

FORCE MICRO Micropunta multimateriale in metallo duro integrale

CARATTERISTICHE

Le nuove punte **Force Micro** offrono prestazioni eccezionali per le applicazioni micro con diametri compresi tra **0,7 e 2,95 mm**.

Micro diametri da 0.7 a 2.95 mm con capacità di raffreddamento interno.

Precisione eccezionale

Nelle micro applicazioni con prestazioni superiori

Angolo di punta di 140° e taglienti fini

Eccellente qualità dei fori e della finitura speciale

Refrigerante interno e geometria dell'elica ottimizzata

Elevata affidabilità del processo

Per un'efficace evacuazione dei trucioli e risultati costanti

Rivestimento avanzato in AlCrN

Durata prolungata dell'utensile

Con un'eccellente resistenza all'usura e stabilità termica

Adatto per uscite angolari fino a 20°

Punte versatili

Per applicazioni di foratura complesse



Design del tallone

- Aiuta ad arricciare i trucioli
- Impedisce ai trucioli di rovinare la parete del foro

Design del nocciolo

- Design robusto del nucleo
- Spazio ottimizzato delle eliche

Passaggio interno del refrigerante

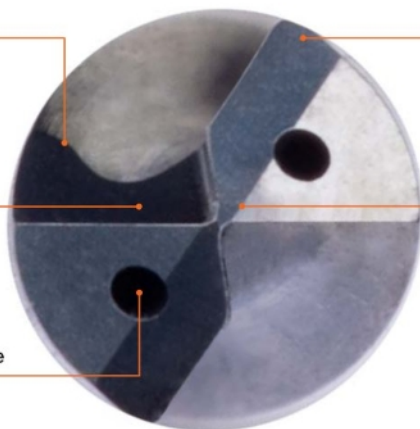
- Assicurare il raffreddamento della zona di taglio
- Migliorare l'evacuazione dei trucioli

Design dell'angolo esterno

- Aumenta la stabilità
- Migliora la qualità del foro

Centro punta a 4 facce

- Buona precisione e tolleranza di posizionamento
- Taglienti più resistenti
- Migliore formazione del truciolo
- Migliore distribuzione della forza



RC305



5xD, 0.7 – 2.95 mm

Rivestimento in AlCrN

Alimentazione del refrigerante interno

HM	DIN 6535	5xD
140°	AlCrN	DIN 6535HKS
R	DC m7	

