

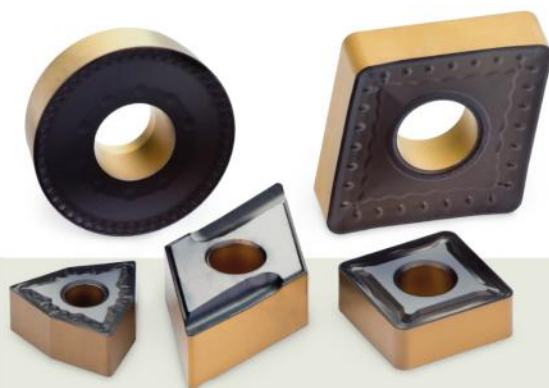
NUOVO grado versatile per la tornitura degli acciai

T9425

Massimizzare la durata dell'utensile e la stabilità del processo

La nuova qualità di tornitura T9425 è caratterizzata da un substrato a gradiente funzionale e da un rivestimento MT-CVD avanzato per prestazioni e resistenza all'usura eccezionali. Lo strato α -Al₂O₃ altamente strutturato garantisce risultati costanti nei tagli continui, mentre il post-trattamento aumenta la durata dell'utensile in condizioni di instabilità.

I fianchi rivestiti in TiN di color oro migliorano il rilevamento dell'usura e riducono i tempi di fermo, rendendo il T9425 una scelta affidabile per applicazioni in acciaio (P), acciaio inossidabile (M) e, come opzione, ghisa (K).



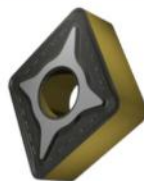
VANTAGGI e CARATTERISTICHE

- **Eccellente durata dell'utensile**
e una maggiore produttività.
- **Affidabilità eccezionale**
soprattutto in condizioni di lavorazione instabili.
- **Maggiore durata**
in condizioni di taglio continuo e impegnative.
- **Rilevamento dell'usura più semplice**
riduce i tempi di inattività.
- **Miglioramento del trasferimento di calore**
garantisce una migliore stabilità e prolunga la durata dell'utensile.

Miglioramento del 100% della durata degli utensili

Risultato per il cliente: Il grado T9425 ha ridefinito le aspettative nella lavorazione del settore automotive con un miglioramento del 100% della vita utensile rispetto alla concorrenza. Producendo fino a 800 pezzi per tagliente inserto, il grado riduce significativamente i costi e i tempi di inattività.

T9425



Inserti negativi

Applicazioni in acciaio (P), acciaio inox (M) e ghisa (K)

T9425



Inserti positivi

Applicazioni in acciaio (P), acciaio inox (M) e ghisa (K)

Design avanzato per una durata e un'affidabilità senza pari

Superficie di appoggio rettificata

Strato α -Al₂O₃ altamente strutturato e resistente al calore

Strato TiCN resistente all'abrasione

Strato adesivo TiN

Substrato gradiente funzionale

Strato TiN color oro

