



FNS - Flangiato, normale, altezza standard



FLS - Flangiato Lungo Altezza standard



FXS - Flangia extralunga altezza standard

Modello con flangia  
struttura avvitabile dall'alto e dal basso



SNS - Stretto Normale Altezza standard



SLS - Stretto Lungo Altezza standard



SNH - Stretto Normale Alto



SLH - Stretto Lungo Alto

Modello sottile  
struttura avvitabile dall'alto

**Definizione modello pattino a rulli**

Criterio	Denominazione	Abbreviazione (esempio)		
		F	N	S
Larghezza	Flangia (F)	F		
	Sottile (S)	S		
Lunghezza	Normale (N)		N	
	Lungo (L)		L	
	Extralungo (X)		X	
Altezza	Altezza standard (S)			S
	Alto (H)			H

**Definizione modello rotaie a rulli**

Criterio	Denominazione	Abbreviazione (esempio)		
		S	N	S
Larghezza	Sottile (S)	S		
Lunghezza	Normale (N)		N	
Altezza	Altezza standard (S)			S
	Senza scanalatura nel fondo (O)			O

**Rotaie con nastro e cappucci di protezione**

Rotaie R1805 .6. ..

Avvitabili dall'alto, con nastro di protezione in acciaio per molle, inossidabile secondo DIN EN 10088 e cappucci di protezione avvitati in plastica



Grandezza	Classe di precisione	Rotaia		Interasse T <sub>2</sub> mm	Lunghezze rotaia raccomandate Numero dei fori n <sub>B</sub> / Lunghezza rotaia L (mm) secondo la formula L = n <sub>B</sub> x T <sub>2</sub> - 4 fino massimo 133/3986
		Singola N° di identificazione, lunghezza rotaia L (mm)	Composta N° di identificazione e n° dei tratti, lunghezza rotaia L (mm)		
25	H	R1805 263 31, ....	R1805 263 3., ....	30	
	P	R1805 262 31, ....	R1805 262 3., ....		
	SP	R1805 261 31, ....	R1805 261 3., ....		
	GP <sup>1)</sup>	R1805 268 31, ....	R1805 268 3., ....		
	UP	R1805 269 31, ....	R1805 269 3., ....		
35	H	R1805 363 61, ....	R1805 363 6., ....	40	secondo la formula L = n <sub>B</sub> x T <sub>2</sub> - 4 fino massimo 100/3996
	P	R1805 362 61, ....	R1805 362 6., ....		
	SP	R1805 361 61, ....	R1805 361 6., ....		
	GP <sup>1)</sup>	R1805 368 61, ....	R1805 368 6., ....		
	UP	R1805 369 61, ....	R1805 369 6., ....		
45	H	R1805 463 61, ....	R1805 463 6., ....	52,5	secondo la formula L = n <sub>B</sub> x T <sub>2</sub> - 4 fino massimo 76/3986
	P	R1805 462 61, ....	R1805 462 6., ....		
	SP	R1805 461 61, ....	R1805 461 6., ....		
	GP <sup>1)</sup>	R1805 468 61, ....	R1805 468 6., ....		
	UP	R1805 469 61, ....	R1805 469 6., ....		
55	H	R1805 563 61, ....	R1805 563 6., ....	60	secondo la formula L = n <sub>B</sub> x T <sub>2</sub> - 4 fino massimo 66/3956
	P	R1805 562 61, ....	R1805 562 6., ....		
	SP	R1805 561 61, ....	R1805 561 6., ....		
	GP <sup>1)</sup>	R1805 568 61, ....	R1805 568 6., ....		
	UP	R1805 569 61, ....	R1805 569 6., ....		
65	H	R1805 663 61, ....	R1805 663 6., ....	75	secondo la formula L = n <sub>B</sub> x T <sub>2</sub> - 4 fino massimo 53/3971
	P	R1805 662 61, ....	R1805 662 6., ....		
	SP	R1805 661 61, ....	R1805 661 6., ....		
	GP <sup>1)</sup>	R1805 668 61, ....	R1805 668 6., ....		
	UP	R1805 669 61, ....	R1805 669 6., ....		

1) Per la classe di precisione GP di rotaie classificate in altezza vedi "Criterio di selezione classi di precisione".  
Rotaie in classe di precisione GP lunghe solo fino a 4000 mm

