



Via Postumia,83 – 31050 Ponzano Veneto (TV)
Tel. 0422 961811 r.a. – Fax. 0422 961830/26
Altri punti vendita:
Treviso – Via dei Da Prata, 34 (lat. V.le della Repubblica)
Tel. 0422 42881 r.a. – Fax. 0422 428840
Conegliano – Via dell'Industria, 24
Tel. 0438 418235 – 0438 370747 – Fax 0438 428860
www.morotreviso.com - info@morotreviso.com

Linear Line

Telescopic Line

Actuator Line

Actuator System Line





PROGETTIAMO E PRODUCIAMO PER ESSERTI VICINO

Un processo industrializzato che sfocia in vari livelli di personalizzazione

COLLABORAZIONE

Consulenza tecnica di alto livello e competenze trasversali permettono di intercettare le esigenze **del cliente** e tradurle in linee guida in un'ottica di continuo confronto, mentre la forte specializzazione in diversi settori industriali opera da acceleratore di progetti nello sviluppo di applicazioni innovative.

Rollon si prende carico della



Con responsabilità ed etica, da oltre 40 anni Rollon progetta e produce soluzioni per il moto lineare al servizio di diversi settori industriali. La solidità di un gruppo internazionale per la tecnologia, si coniuga oggi con la capillarità di un supporto locale per il servizio.



VALORI

PERFORMANCES



SOLUZIONI APPLICAZIONI





L'obiettivo di Rollon è quello di contribuire alla competitività dei clienti sui loro mercati in termini di soluzioni tecnologiche, semplificazione del design, produttività, affida-

















SOLUZIONI LINEARI DIVERSIFICATE PER OGNI ESIGENZA APPLICATIVA

Guide lineari e telescopiche

Line

Linear Line

Guide lineari e curvilinee a sfere e a cuscinetti, con piste di rotolamento temprate, elevata capacità di carico, auto-allineamento e in grado di lavorare in ambienti sporchi.

Telescopic Line

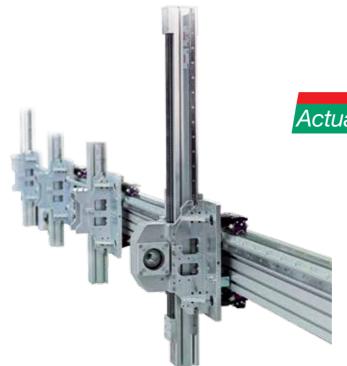
Guide telescopiche a sfere e cuscinetti, con piste di rotolamento temprate, elevata capacità di carico e bassa flessione, resistenti a urti e vibrazioni. Consentono estrazioni parziali, totali o maggiorate fino al 200% della lunghezza della guida.

Attuatori lineari e sistemi per l'automazione



Actuator Line

Attuatori lineari con differenti configurazioni e trasmissioni, disponibili con azionamento a cinghia, vite o pignone e cremagliera in base alle differenti esigenze in termini di precisione e velocità. Guide con cuscinetti o sistemi a ricircolo di sfere per diverse capacità di carico e ambienti critici.



Actuator System Line

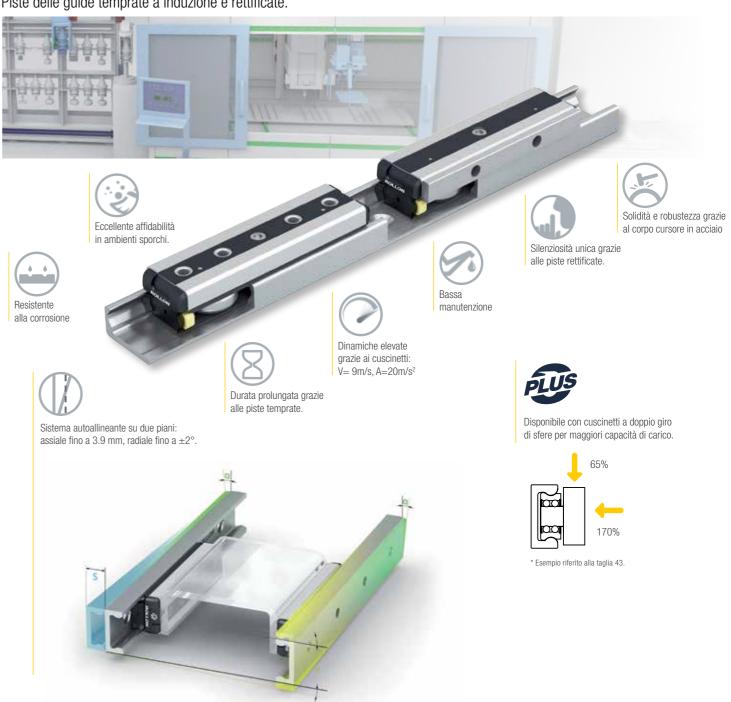
Attuatori integrati per l'automazione industriale,

trovano applicazione in numerosi settori industriali: dall'asservimento delle macchine industriali a impianti di assemblaggio di precisione, linee di packaging e linee di produzione ad alta velocità. Nasce dall'evoluzione della Actuator Line al fine di soddisfare le richieste più esigenti dei nostri clienti.



Compact Rail

Guide lineari autoallineanti con cuscinetti e profilo a C in acciaio al carbonio trafilato a freddo. Piste delle guide temprate a induzione e rettificate.



Linear Line

X-Rail

Guide lineari a cuscinetti con profilo a C. Disponibili in acciaio zincato, inox o indurito con trattamento Rollon NOX.



Easyslide

Guide lineari a sfere e profilo a C in acciaio al carbonio trafilato a freddo. Piste delle guide temprate a induzione.



Curviline

Guide personalizzabili con raggio di curvatura costante o variabile. Disponibili in acciaio inox o acciaio al carbonio temprato e non temprato.



0-Rail

Guide lineari componibili a cuscinetti. Versatili per la massima flessibilità di configurazione.



Prismatic Rail

Guide prismatiche con cuscinetti. Disponibili in configurazione con rotelle cilindriche o sagomate a V.



Speedy Rail

Guide lineari auto-portanti e auto-allineanti in alluminio estruso. Il cursore è sostenuto da rotelle d'acciaio ricoperte in compound plastico, disponibili in configurazione con rotelle cilindriche o sagomate a V.



Mono Rail

Guide lineari a ricircolo di sfere. Con piste rettificate e un angolo di contatto di 45° disposto a X.





	Riferimento		Sezione	Forma della		Indurimento	Auto-	Curs	sore	Anticorrosione	Taglia	carico pe	capacità di er cursore N]	Coefficiente dinamico [N]	Mas	simo mom [Nm]	iento	Massima lunghezza	Massima velocità*1	Massima Accelerazione	Intervallo di
	Famiglia	Prodotto		guida	temprate	Rollon Nox *3	allineamento	Sfere	Cusci- netti			C ₀ rad	C ₀ ax	C 100	M _x	M _y	M _z	della guida [mm]	[m/s]	[m/s ²]	temperatura
Compact Rail	The state of the s	TLC KLC ULC			√		+++			****	18-28-35 -43-63	15000	10000	36600	350	689	1830	4080*2	9	20	-20°C/+120°C
Hall	The state of the s	TG/TMG			V	V	+++			****	18-28-43	10800	7140	15200	110.7	224.3	754	4000*2	7	15	-20°C/+120°C
X-Rail		TEX TES UEX UES					+++			Disponibile in acciaio inox	20-26-30-40-45	1740	935	***				4000	1.5	2	-20°C/+100°C TEX-UEX -20°C/+120°C TES-UES
		TEN/TEP UEN				V	+++			••	TEN: 26-40 TEP: 30 UEN: 40	3240	1150	3670				4000	1,5	2	-30°C/+170°C
		SN			√		++			****	22-28-35 -43-63	122000	85400	122000	1120,7	8682	12403	1970	0,8		-20°C/+130°C
Easyslide		SNK			V		+			****	43	10858	7600	10858	105	182	261	2000*2	1,5		-20°C/+70°C
Curviline		CKR CVR CKRH CVRH CKRX CVRX			V		+			b **** Disponibile in acciaio inox	16,5-23	2475	1459	***				3240	1,5	2	-20°C/+80°C
0-Rail		FXRG		L		V	+++			****	12	4000*4	1190*4	7600*4				4000	9	20	- 40° C / + 130° C
Prismatic R	ail	Р	•		√		+++				28-35-55	15000	15000	-	-	-	-	4100*2	7	20	-10°C/+80°C
		SR35			V		++		M	• •	35	400	400	-	-	-	-	6500*2	8	8	- 30° C / + 80° C
Speedy Ra		SRC48			√		+			••	48	540	400	-	-	-	-	7500*2	8	8	- 30° C / + 80° C
		SR	M M		V		+++			• •	60-90-120- 180-250	14482	14482		-	-	-	7500*2	15	10	- 30° C / + 80° C
Mono Rai		MR			V		-				15-20-25-30-35- 45-55	249	000	155000***	5800	6000	6000	4000*2	3,5	20	-10°C/+60°C
		MMR			√		-			****	7-9-12-15	83	85	5065	171,7	45,7	45,7	1000*2	3	250	-20°C/+80°C

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione.



^{*1} II valore massimo è definito in base all'applicazione.

 $^{^{\}star 2}$ Una corsa più lunga è disponibile per le versioni giuntate.

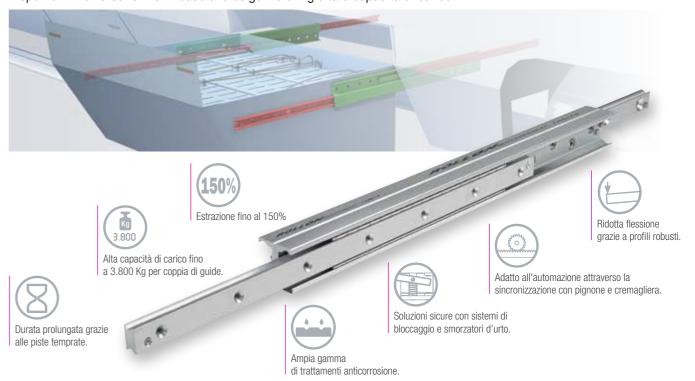
 $^{^{\}star_3}$ Trattamento termochimico di nitrurazione ad alta profondità e ossidazione.

^{*4} Valore riferito alla singola rotella, è possibile configurare il numero di rotelle del cursore per ottenere la capacità di carico desiderata.



Telescopic Rail

Guide telescopiche per carichi pesanti e cicli produttivi stressanti, con piste temprate per estrazione fino al 150%. Disponibili in diverse forme in base alle esigenze di rigidità e capacità di carico.



Hegra Rail

Guide telescopiche industriali per estrazioni fino al 200%. Disponibili in acciaio inox e alluminio.

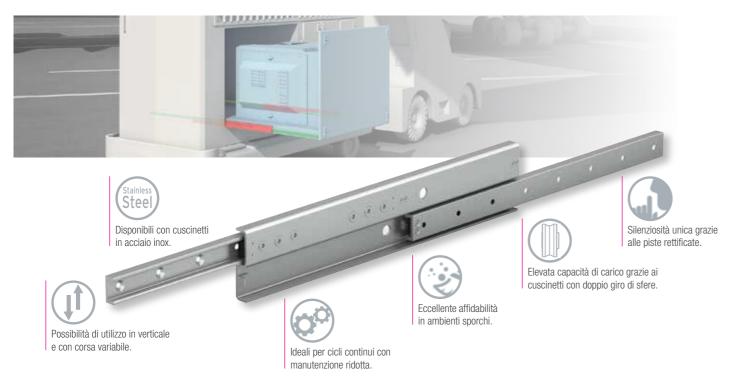


15

Telescopic Line

Telerace

Guide telescopiche a cuscinetti per utilizzo in verticale e in applicazioni con corsa variabile.



Light Rail

Guide telescopiche in acciaio a struttura leggera per estrazione fino al 100%.







	Riferimento			Codice di prodotto	Estra- zione	Taglia	Pro	filo	Auto- allineamento	Curs	sore		Materia	ıle	Direzione corsa	Ritenuta	Bloccaggio in posizione chiusa	Smorzatori d'urto in posizione	Massim cità di ca coppi	arico per	Massima lunghezza della guida	Massima corsa	Massima velocità di estensione*	Rigidità (flessione)	Intervallo di tempera- tura
	Famiglia	Prodotto	Sezione				Tipologia	Piste temprate		Sfere	Cusci- netti	Acciaio	Х	Α	В ВМ			chiusa	C _{Orad}	C _{0ax}	[mm]	[mm]	[m/s]		[°C]
				ASN22		22									•				5934	4154	770	394	0,8		
			50	ASN28		28	Trafilato								•				15736	11014	1170	601	0,8		
		ASN		ASN35	50%	35	a freddo	•	+	•		•			•				26520	18564	1490	759	0,8	+++	-20°C/+170°C
	As .		SI II	ASN43		43									•				48596	34018	1970	1013	0,8		
				ASN63		63									•				88494	61946	1970	1013	0,8		
				DE22		22									•				1348	546	770	788	0,8		
				DE28 DE35		28 35													2338 3816	1074 1586	1170 1490	1202 1518	0,8		-20°C/+170°C
				DE43		43													6182	2868	1970	2026	0,8		-20-6/+170-6
				DE43		63													14396	6124	1970	2026	0,8		
				DE28S		28													2100	758	1170	1186	0,8		
	The state of the s	DE		DE35S		35	Trafilato		++									-	3540	1574	1490	1510	0,8	+++	-20°C/+50°C
	The same of the sa	52	3	DE43S	100%	43	a freddo	-		-		-						-	5964	2522	1970	2066	0,8		20 0/100 0
				DE28D		28													2014	856	1170	1216	0,8		
				DE35D		35													3460	1534	1490	1503	0,8		
				DE43D		43													5784	2484	1970	2011	0,8		-20°C/+170°C
				DE63D		63													15512	6514	1970	1962	0,8		
				DEF43Z		43													7524	3830	1970	1923	0,8		
				DSS28		28													4480	-	1490	1518	0,8		
				DSS35		35												•	7016	-	1730	1758	0,8		-20°C/+80°C
				DSS43		43												•	9816	-	1970	2026	0,8		20 0/+00 0
Tologoo				DSS63		63												•	25664	-	1970	2026	0,8		
Telesco Rail				DSS43S		43												-	10208	-	1970	2026	0,8		-20°C/+50°C
Rail		DS		DSB28	100%	28	Trafilato a freddo		++										4480	-	1490	1518	0,8	++++	
				DSB35 DSB43	100%	35	a ileuuu										-		7016 9816	-	1730 1970	1758 2026	0,8		
				DSD28		43 28											-	_	5162	-	1490	1446	0,8 0,8		-20°C/+80°C
				DSD26 DSD35		35												-	9736	-	1730	1630	0,8		-20 G/+60 G
				DSD43		43												_	11660	-	1970	1916	0,8		
				DSD43		63												-	38018	-	1970	1758	0,8		
		DSC		DSC43	100%	43	Trafilato a freddo	-	++	•		•						•	11058	4150	1970	2028	0,8	+++	-20°C/+80°C
	STATE ASSESSMENT			DBN22		22									•				562	472	770	788	0,8		
		DBN		DBN28		28	Trafilato	_	++	_		_							1244	1074	1170	1202	0,8	+	-20°C/+170°C
		DDIN		DBN35	100%	35	a freddo	•	++	•		•			•				1334	1120	1490	1518	0,8	+	-20 0/+1/0 0
				DBN43		43													2662	2558	1970	2026	0,8		
		DMS		DMS63	100%	63	Trafilato a freddo	•	++	•		•						•	39624	-	2210	2266	0,8	++++	-20°C/+80°C
			a	DSE28		28													1702	-	1170	1803	0,8		
		DSE	5	DSE35		35	Trafilato		++										3182	-	1490	2277	0,8	++++	-20°C/+80°C
		JOE		DSE43	150	43	a freddo			_		_							5012	-	1970	3039	0,8		20 0, .00 0
	7			DSE63		63													11344	-	1970	3039	0,8		

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione.

* Il valore massimo è definito in base all'applicazione.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.

standard

acciaio

B doppia corsa

A alluminio

X acciaio inox BM doppia corsa con

dispositivo di recupero



	Famiglia	Dradatta		prodotto					allineamento						cors	sa						tori d'urto	copp	arico per ia [N]	lunghezza della guida	corsa	estensione*7	(flessione)	di tempera- tura* ^{2*6}
		Prodotto	Sezione				Tipologia	Piste temprate		Sfere	Cusci- netti	Acciaio	X*4	Α	В	ВМ	EG E	E0 E1	3 V G	i VO	VB	DG	C _{Orad} *3	C _{0ax}	[mm]	[mm]	[m/s]		[°C]
			10	HTT030		30											•	• •				•	1200		1000	660			
		HTT		HTT040	60 % to 66 %	40	Trafilato a freddo		+	•		•	•	•	•		•						2550	su richiesta	1000	660	0,8	+++	-20°C/+170°C
			16	HTT050		50											•	• •	•	•	•	•	2900		1200	720			
				HVC045		45																	1200		1200	1200			
		HVC	for on	HVC050			Lamiera piegata e		++	•		•							•	•	•	•	1500	su richiesta	1500	1500	0,8	+	-20°C/+170°C
	-		Pa.	HVC058	100 %	58	trafilato a freddo						•			•			•	_	•		2100		1500	1500			
				HVC075		75										•			•	•	•		3300		2000	2000			
		H1C*1		H1C075	150%	75	Profilo lavorato, trafilato a freddo e lamiera piegata		++	•		•			•		•					•	1350	-	1500	2250	0,5	+	-20°C/+170°C
				H1T060		60											•	• •					2600	-	1500	2250			
	A. T.	H1T*1	de llo	H1T080	150 % to	80			++	•		•	•	•	•		•	• •				•	3200	-	1500	2250	0,5	++	-20°C/+170°C
	* *		DITE.	H1T100 H1T150	200 %	100 150	Profilo lavorato e																5500 7500	-	2000	3000			
Hegra Rail		Н2Н		H2H080	150 % to 200 %		trafilato a freddo		++	•		•	•	•								•	on request	-	2000	3000	0,5	++	-20°C/+170°C
				LTH30		30																	1470		1200	1215			
		LTH		LTH45 LTH30S	100 %	45 30	Trafilato a freddo		++	•		•											3346	su richiesta	1500	1522	0,5	++	-20°C/+170°C
			59	LTH45S		45																•	1498 3084		1200 1500	1217 1522			
		ндт		HGT060 HGT080 HGT100 HGT120 HGT150 HGT200 HGT240	100 %	60 80 100	Profilo lavorato e trafilato a freddo		++	•		•	•	•		•	A	• •	•	٠	•	•	5500 9350 11000 11800 13900 17500 20000	su richiesta	1500 2000 2000 2000 2000 2000 2300 2000	1500 2000 2000 2000 2000 2000 2300 2000	0,5	+++	-20°C/+170°C
		LTF	<u>ொல்</u> பும்	LTF44	100 %	44	Trafilato a freddo		++	•		•			•								1296	-	1010	1010	0,3	+	-20°C/+170°C
	vono essere verificati in base all'applicazio	HGS	O TO daily	HGS060	100 %	60	Profilo lavorato		++	• dispon		•	accia	•	• B	doppia		•				zione chiusa	1400	- ccaggio in pos	1000	1000 DG smorzatori	0,5	***	-20°C/+170°C

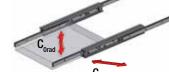
Per molte applicazioni sono disponibili soluzioni speciali o trattamenti superficiali alternativi. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.

- *1 La sovraestensione corrisponde al 150 % della corsa (1=150 % di estrazione). Per una sovraestensione del 200 % (2=200 % di estrazione) si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.
- $^{\star 2}$ L'intervallo di temperatura varia da -30 °C a +250 °C in base all'applicazione. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.
- *3 Le capacità di carico per le versioni in alluminio (se disponibili) corrispondono al 40 % dei valori dichiarati, per le versioni in acciaio inox (se disponibili) corrispondono al 60 %.
- sono disponibili differenti tipi di acciaio inox, come l'opzione «electropolishing». Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.
- *5 La disponibilità dei sistemi di bloccaggio dipende dalla lunghezza della guida e cambia per i diversi prodotti. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.
- *6 Il valore massimo dell'intervallo di temperatura corrisponde a +50°C qualora si utilizzino gli smorzatori d'urto. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.
- *7 Il valore massimo è definito in base all'applicazione. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.

▲ solo fino a 1000 mm di lunghezza

standard

- X acciaio inox A alluminio
- BM doppia corsa con
- dispositivo di recupero EB ritenuta in entrambe le
- EO ritenuta in posizione aperta VO bloccaggio in posizione aperta
 - VB bloccaggio in entrambe le posizioni



	Riferimento			Codice di	Estra- zione	Taglia		Profilo		Auto- allineamento		rsore		Mate	eriale	Direz co		Cicli con corsa variabile	Estensione verticale	d'urto in posi-		-	lunghezza	Massima corsa	velocità di	Rigidità (flessione)	Intervallo di tempera-
	Famiglia	Prodotto	Sezione	prodotto			Tipologia	Piste temprate	Indurimento Rollon NOX*1		Sfere	Cusci- netti	Ac- ciaio	Х	А	В	ВМ			zione chiusa	C _{Orad}	C _{oax}	della guida [mm]	[mm]	estensione*3 [m/s]		tura [°C]
				TLR18		18	Trofilato														1304	-	770	770			
		TLRG		TLR28G TLR43G	100%	28	Trafilato a freddo	•		+++		•	•					•		•	3264	-	1490	1500	1,0	++++	-20 °C/+110 °C
	ans.			TLQ18FF		43 18															7672 946	426	1970 770	1980 770			
	The state of the s	TLQG		TLQ28G	80% A 120%	28	Trafilato a freddo			+										-	2058	808	1490	1490	1,0	+++	-20 °C/+110 °C
	Al.			TLR43G	60% A 120%	43	a ileuuo														4978	1784	1970	1970			
		TLN	đ	TLN30		30	Lamiera			_											1776*2	-	1490	1500	1.0	++++	-20 °C/+80 °C
Telerac		ILIN	Đ	TLN40	100%	40	piegata		•	Ť		_	_					-		-	3648*2	-	1970	1980	1,0	****	-20 0/+00 0
IGIGIAG		TQN		TQN30		30	Lamiera			_									_	_	1362	476	1490	1490	1.0	+++	-20 °C/+80 °C
		TON		TQN40	80% A 120%	40	piegata		-	Ť		_						-	-	-	2592	906	1970	1970	1,0	777	20 0/+00 0
		TLAX		TLAX26		26	Lamiera													_	1330	-	1200	1200	1.0		-20 °C/+80 °C
		TLAX		TLAX40	100%	40	piegata			*				Ī				-		-	2422	-	1600	1600	1,0	++++	-20 0/+80 C
		TQAX		TQAX26		26	Lamiera												_	_	1008	352	1200	1200	1,0		-20 °C/+80 °C
		TUAX		TQAX40	80% A 120%	40	piegata			+				•				-	-	•	2170	760	1600	1600	1,0	+++	-20 0/+00 0

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione.

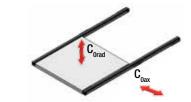
standard

acciaio

B doppia corsa

X acciaio inox
A alluminio

BM doppia corsa con dispositivo di recupero



	Riferimento			Codice di prodotto	Estra- zione	Taglia	Pro	filo	Auto- allineamento		sore		Materi	ale	Direz cor		Ritenuta in po- sizione chiusa	Smorzatori d'urto in posi- zione chiusa	cità di c	arico per	lunghezza della guida	corsa	velocità di estensione*		di tempera- tura
	Famiglia	Prodotto	Sezione				Tipologia	Piste temprate		Sfere	Cusci- netti	Acciaio	Х	А	В	ВМ			C _{Orad}	C _{0ax}	[mm]	[mm]	[m/s]		[°C]
	**	LPS		LPS38	50%	38	Lamiera piegata		++	•		•							350	100	473	373	0,5	+	+10 °C/+40 °C
Ligh	Rail	LFS		LFS46 LFS57 LFS58 LFS70	100%	46 57 58 70	Lamiera piegata		++	•		•							400 800 600 2000	100 160 - 300	600 750 550 1100	610 800 584 1100	0,5	+	+10 °C/+40 °C
	10	LFX	642	LFX27	100%	27	Lamiera piegata		++	•			•						350	50	550	576	0,5	+	-30 °C/+200 °C

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione.

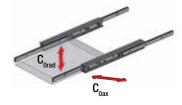
■ standa

acciaio

B doppia corsa

X acciaio inox
A alluminio

BM doppia corsa con dispositivo di recupero



 $^{^{\}star_1}$ Trattamento termochimico di nitrurazione ad alta profondità e ossidazione.

^{*2} Disponibili anche nella versione TLN.HP con capacità di carico maggiorata.

^{*3} II valore massimo è definito in base all'applicazione. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.

^{*} Per molte applicazioni sono disponibili soluzioni speciali o trattamenti superficiali alternativi. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.



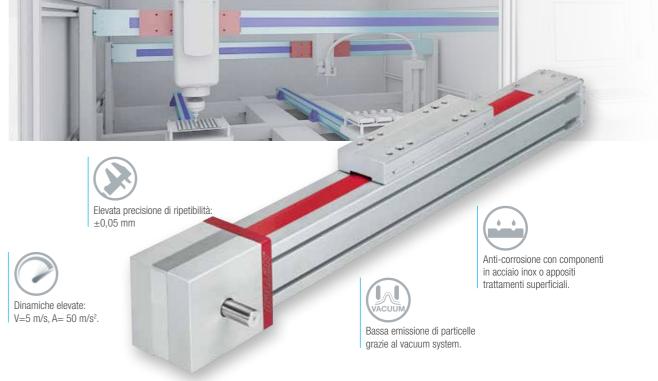
Plus System

Attuatori lineari performanti con trasmissione a cinghia rinforzata in acciaio. Estremamente protetti.



Clean Room System

Attuatori lineari a cinghia certificati per Camere Bianche.

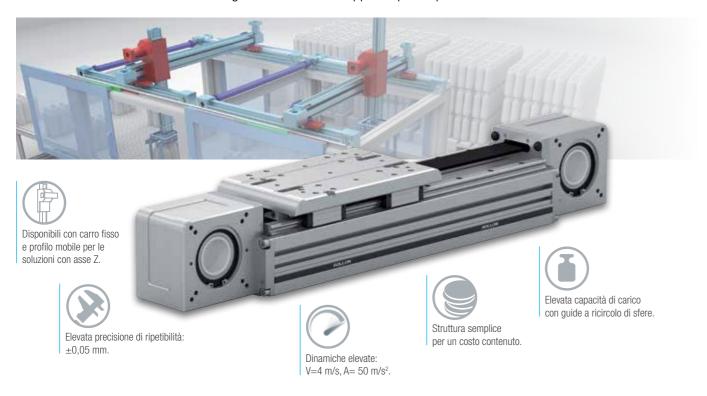


25

Actuator Line

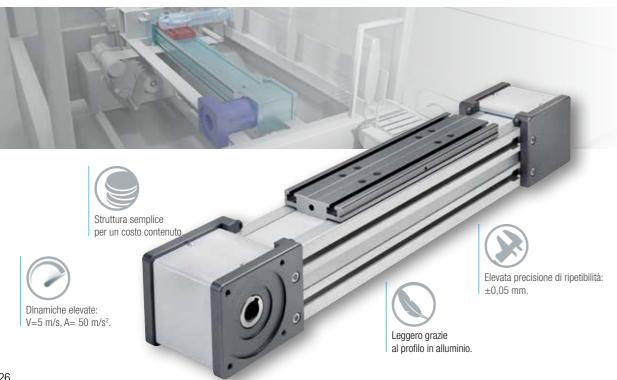
Smart System

Attuatori lineari con trasmissione a cinghia e conveniente rapporto qualità-prezzo.



Eco System

Attuatori lineari semplici e protetti con trasmissione a cinghia.



Uniline System

Attuatori con trasmissione a cinghia e cursori a cuscinetti.



Modline

Assi lineari versatili con trasmissione a cinghia. Scorrimento su guide prismatiche o a ricircolo di sfere.



Actuator Line

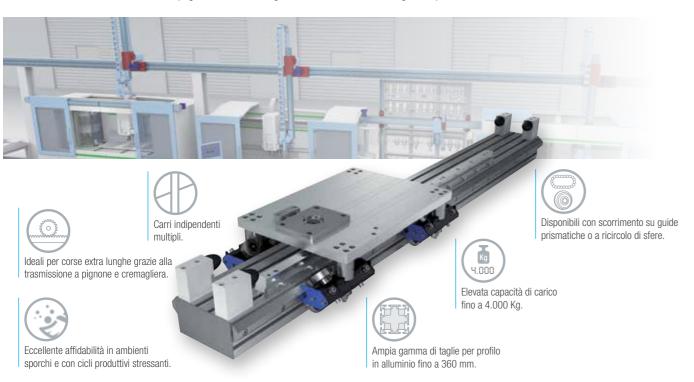
Precision System

Attuatori lineari di elevata precisione con trasmissione a vite.



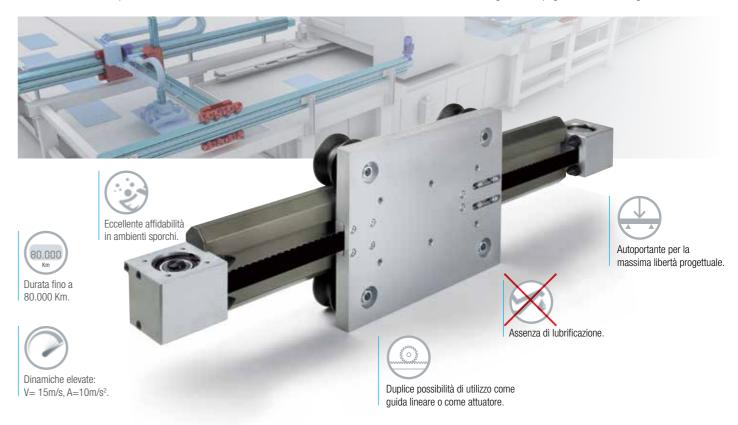
Tecline

Assi lineari con trasmissione a pignone e cremagliera. Scorrimento su guide prismatiche o a ricircolo di sfere.



Speedy Rail A

Guide lineari auto-portanti e auto-allineanti in alluminio estruso. Con azionamento a cinghia o a pignone e cremagliera.





	Riferimento		Sister movimer		Az	ionament	0	- Anticorrosione	Protezione	Taglia		a capacità per carrell [N]			o momento per carrello [Nm]		Massima velocità	Massima accelerazione	Ripetibilità	Massima corsa
	Famiglia	Prodotto	Sfere	Cusci- netti	Cinghia dentata	Vite	Cremagliera	Anticorrosione	11010210110	ragna	F _x	F _y	F _z	M _x	M _y	M _z	[m/s]	[m/s ²]	[mm]	(per sistema) [mm]
	0	ELM			Onnannann)			.	Protetto	50-65-80-110	4980	129400	129400	1392	11646	11646	5	50	± 0,05	6130*
Plus System	O	ROBOT			Onnanananoon			•	Protetto	100-130- 160-220	9545	258800	258800	22257	28986	28986	5	50	± 0,05	6100*
		SC	IJ		bacad Opacal			•	Semi-protetto	65-130-160	6682	153600	153600	13555	31104	31104	5	50	± 0,05	2500
Clean Room System	To	ONE	IJ					•	Protetto con sistema di aspirazione	50-65-80-110	4980	104800	104800	1126	10532	10532	5	50	± 0,05	6000*
	0	E-SMART	IJ							30-50-80-100	4980	130860	130860	1500	12039	12039	4	50	± 0,05	6145*
Smart System	10	R-SMART	IJ							120-160-220	9960	258800	258800	21998	28468	28468	4	50	± 0,05	6050*
	10/10	S-SMART	IJ		baaal Opaaal				Semi-protetto	50-65-80	2523	51260	51260	520	3742	3742	4	50	± 0,05	2000
Eco System		ECO							Semi-protetto	60-80-100	4565	76800	76800	722	7603	7603	5	50	± 0,05	6000*
Uniline System		A/C/E/ED/H			Onnannan O				Semi-protetto	40-55-75	19360	11000	17400	800,4	24917	18788	7	15	± 0,05	5700*
	10	MCR MCH						•	Semi-protetto	65-80-105	3984	51260	51260	520	5536	5536	5	50	± 0,1	10100*
Modline	To the second	TCR TCS			Onnannanion (•		140-170 200-220-230 280- 360	9960	266400	266400	42624	61272	61272	5	50	± 0,1	11480
Modific		ZCR ZCH			haaad Opaaal			•		60-90-100 170-220	7470	174480	174480	12388	35681	35681	4	25	± 0,1	2500
	4	ZMCH			Maaad Oasaal			•		105	4980	61120	61120	3591	10390	10390	3	25	± 0,1	2100

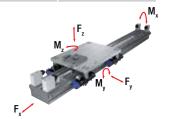
Relationfedidatadevosido esserfé e de a action de tas el la applicationne.

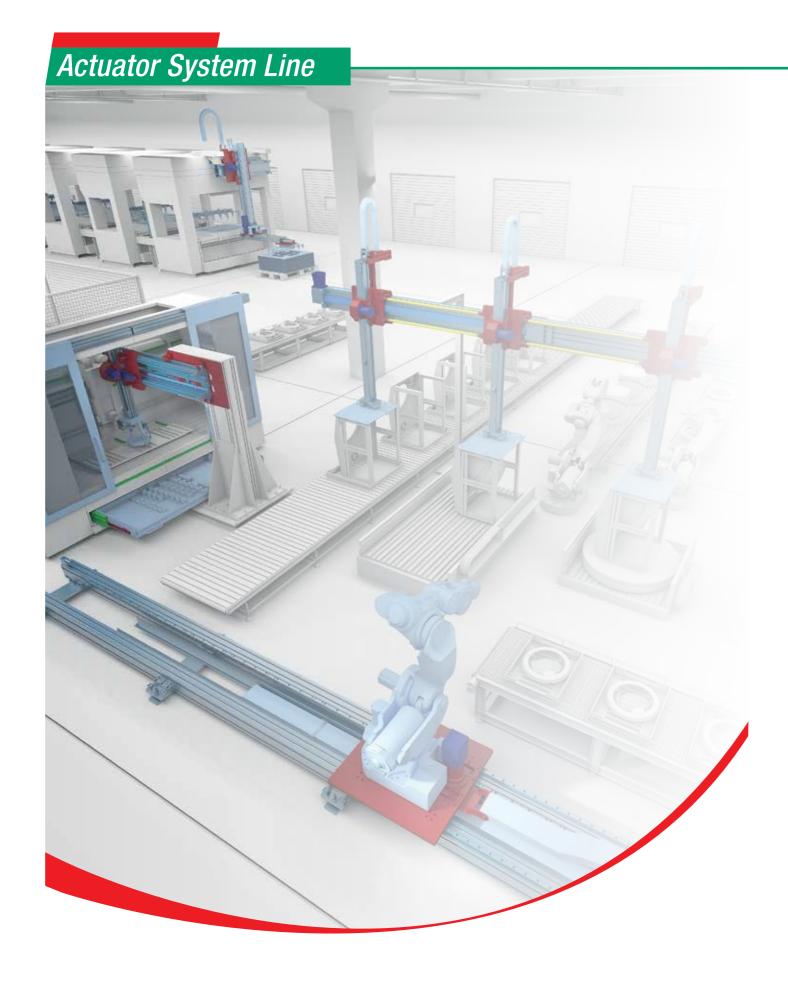
* Una georstrok de Israya i la bile promipio il et perviension i giuntate.



	Riferimento		Sister movimer		Az	zionamento)	Anticorrosione	Protezione	Taglia		a capacità per carrello [N]			o momento per carrello [Nm]		Massima velocità	Massima accelerazione	Ripetibilità	Massima corsa
	Famiglia	Prodotto	Sfere	Cusci- netti	Cinghia dentata	Vite	Cremagliera	7 and Solve Colonic	11010210110	lagila	F _x	F _y	F _z	M _x	M _y	M _z	[m/s]	[m/s ²]	[mm]	(per sistema) [mm]
		ТН	Ţ			$m\Box m$			Semi-protetto	70-90-110-145	32600	153600	153600	6682	5053	5053	2		± 0,005	1500
Precision		TT				$m \square m$			Semi-protetto	100-155- 225-310	30500	230500	274500	30195	26625	22365	2,5		± 0,005	3000
System		TV				<u>m_m</u>			Semi-protetto	60-80-110	11538	85000	85000	1080	2316	2316	2,5		± 0,01	3000
		TVS				<u>m_m</u>		•	Semi-protetto	170-220	66300	258800	258800	19410	47360	47360	1	5	± 0,02	3500
Tecline		PAR PAS						•		118-140-170- 200-220-230- 280-360	10989	386400	386400	65688	150310	150310	4	10	± 0,05	10800*
		SAB			Onnonnono					60-120- 180-250	4565	3620	3620	372	362	362	15	10	± 0,2	7150
Speedy Rail A		ZSY			hooo(Open					180	4980	2300	2600	188	806	713	8	8	± 0,2	6640
		SAR								120-180-250	3598	3620	3620	372	453	453	3	10	± 0,15	7150*

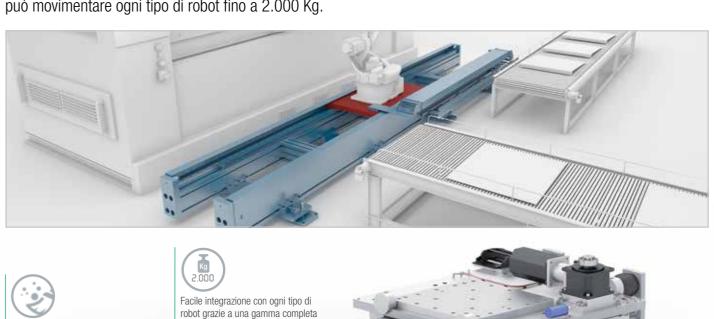
I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione. * Una corsa più lunga è disponibile per le versioni giuntate.





Seventh Axis

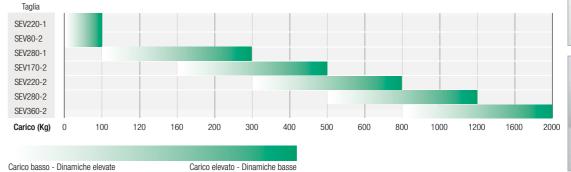
Aumenta il raggio d'azione del robot. Disponibile in 7 diverse taglie, il Seventh Axis Rollon è semplice da integrare e può movimentare ogni tipo di robot fino a 2.000 Kg.





CAPACITÁ DI CARICO IN BASE ALLE DINAMICHE

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione. Per maggiori informazioni è possibile contattare il nostro ufficio tecnico.







Seventh Axis

Caratteristiche tecniche



Riferii	mento	Gu	ide	Azionai	mento	Anticorrosione		Protezio	one			Numero	Massima Velocità	Massima Accelerazione	Ripetibilità	Massima		Esempi di Robot*1		
Famiglia	Prodotto	Rulli	Sfere	Cremagliera	Cinghia		Azionamento	Semplice	Parziale 1	Totale	Taylla	di profili	[m/s]	[m/s ²]	[mm]	corsa [mm]	Brand	Modello	Carico al polso [Kg]	
	SEV220-1		(many)		Onnonnan	•	√				220x100	1	2	4	+/-0.05	5600	ABB COMAU FANUC	IRB 120; IRB 140; IRB 1100; IRB 1200; Racer-5-0.63; Racer 5-0.80; Racer-3-0.63; LR Mate 200 iD	3-6 3-5 4-7	20.5-98 30-32 19.27
	SEV80-2				organica (na manananananananananananananananananan	• •	V				80x80	2	2	4	+/-0.05	5680	KAWASAKI KUKA MITSUBISHI NACHI STÄUBLI UNIVERSAL ROBOTS YASKAWA	RS003N; RS005N; RS005L; RS007N; RS007L Agilus Serie KR3; KR6; KR10 RV-2FR; RV-2FRL; RV-4FR; RV-4FRL;RV-7FR; RV-7FRL; RV-7FRLL MZ07-01; MZ07L-01; MZ07P-01; MZ07LP-01; TX2-40; TX2-60; TX2-60L UR3/3e; UR5/5e; UR10/10e; UR16e GP7; GP8	3-7 3-10 3-7 7 2-4.5 3-16 7-8	20-37 26-57 19-130 30-32 29-53 11-34 32-34
Seventh Axis	SEV280-1							V			170x280	1	2	4	+/-0.05	∞	COMAU FANUC KAWASAKI KUKA MITSUBISHI NACHI STÄUBLI YASKAWA	Racer 7-1.0; Racer-7-1.4; SIX-6-1.4 ARC Mate 100iC/12; M-10iA/10M; M-10iA/12; M-10iD 12 RS010N; RS006L KR6 – KR10 CYBERTECH nano; KR6 – KR8 CYBERTECH ARC nano RV13FR(-L); RV20FR NB04; NV06; TP80; TX2-90; TX2-90L; TX2-90XL MH12/-F; GP12	6-7 10-12 6-10 6-10 13-20 10 7-14	160-180 130-145 150 145-180 120-130 160-170 111-119 130-150
	SEV170-2			Q				V	V	√	170x120	2	2	4	+/-0.05	∞	ABB FANUC KAWASAKI KUKA NACHI STÄUBLI YASKAWA	IRB 1600; IRB 1660ID; IRB 2600-12/-20; IRB 2600ID-8/-15; M-20iA; M-20iA/20M; ARC Mate 120C; M-20iB/25; M-20iB/25C; M-20iA/35M RS020N; RS010L KR CYBERTECH / KR CYBERTECH arc MC10L; MC20; MR20-02; MR20L-01; NB04L; NV06L RX160; RX160HD; RX160L; GP25; GP25-12; HP20F/-RD 2	4-20 20-25 10-20 8-22 10-20 14-20 12-25	250-284 210-250 230 250-270 220-280 248-250 250-268
	SEV220-2							V	V	√	220x120	2	2	4	+/-0.05	∞	ABB COMAU FANUC KAWASAKI NACHI STÄUBLI	IRB 2400; IRB 4600; IRB 6620LX; NS-12-1.85; NS-16-1.65; NJ-16-3.1; NJ-40-2.5; NJ-60-2.2 M-710 tutte le tipologie RS030N; RS050N; RS080N, RS15X MC35-01; MC50-01; MC70-01 RX160; RX160HD; RX160L;	10-150 12-60 12-70 30-80 35-70 14-20	380-610 333-680 410-570 555 640 248-250
	SEV280-2			<u></u>				V	√	√	280x170	2	2	2	+/-0.05	∞	ABB FANUC KUKA STÄUBLI	IRB460 M-710 all types KR 30 and KR 60 - tutte le tipologie TX200L		925 410-570 600-700 1000
	SEV360-2							V	V	√	360x200	2	2	2	+/-0.05		ABB COMAU FANUC KUKA STÄUBLI	IRB460, IRB6620 NJ130 2.6 R2000 tutte le tipologie; M900ib/360; R2000ic/210L; R2000ic/270F KR 120, 150, 180, 210, 240, 270, 300 TX200, TX200L	110-150 100-270 165-360	900-925 1090-1470 1090-1540 677-1154 1000

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione.

*1 Gli esempi di robot citati sono indicativi e si riferiscono alla configurazione con montaggio a terra. Per una corretta scelta e dimensionamento rivolgersi al nostro ufficio tecnico.

*2 Per movimentazioni fino a V max = 2 m/s e A max = 2 m/s².

Actuator System Line

Multi-Axes Pick and Place

Sistema multi-asse per l'asservimento automatizzato delle linee di produzione e assemblaggio.





Sia con l'azionamento a pignone e cremagliera che con quello a cinghia è possibile muovere gruppi indipendenti di carri.



pneumatica del carico per rispan energetico e motoriduttori più picc





Catenaria cavi, dispositivo anticaduta e altri accessori disponibili.



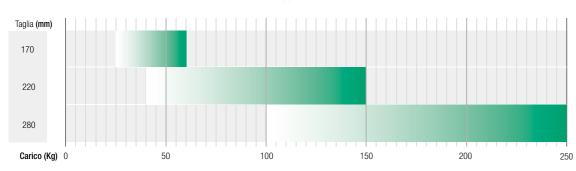
Sistema di lubrificazione integrato per durata prolungata e manutenzione ridotta.

Travi leggere e rigide in allumino per

dinamiche elevate e cicli di lavoro rapidi.

CAPACITÁ DI CARICO IN BASE ALLE DINAMICHE

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione. Per maggiori informazioni è possibile contattare il nostro ufficio tecnico.

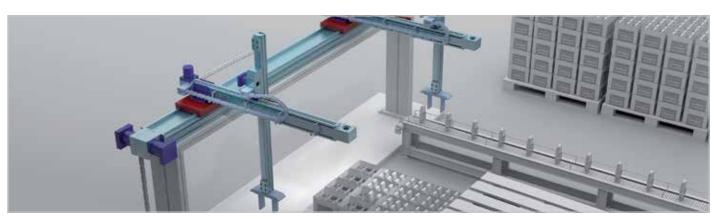


Carico basso - Dinamiche elevate

Carico elevato - Dinamiche basse

Multi Gantry

Soluzioni Gantry progettate per ogni specifica applicazione in diversi settori industriali.





Un'ampia gamma di travi in alluminio rigido permette di realizzare una struttura a campata lunga o con numero ridotto di colonne.



Tecnologie di auto-allineamento favoriscono un montaggio economicamente conveniente per assi paralleli in sistemi extra lunghi.



I sistemi di movimentazione a cinghia, a vite e a pignone e cremagliera garantiscono il conseguimento dei valori desiderati di precisione e dinamiche per ogni applicazione.





Guide prismatiche o a ricircolo di sfere permettono di soddisfare diverse esigenze in termini di impurità, precisione, dinamiche e scorrevolezza.



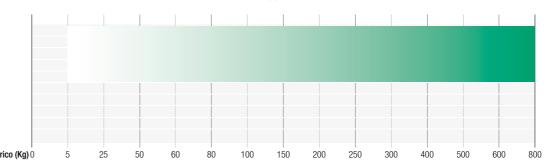
Il rinvio della cinghia a omega sull'asse Z riduce gli ingombri e offre dinamiche elevate.



Sistema di lubrificazione integrato per durata prolungata e manutenzione ridotta.

CAPACITÁ DI CARICO IN BASE ALLE DINAMICHE

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione. Per maggiori informazioni è possibile contattare il nostro ufficio tecnico.



Carico hasso - Dinamiche elevate

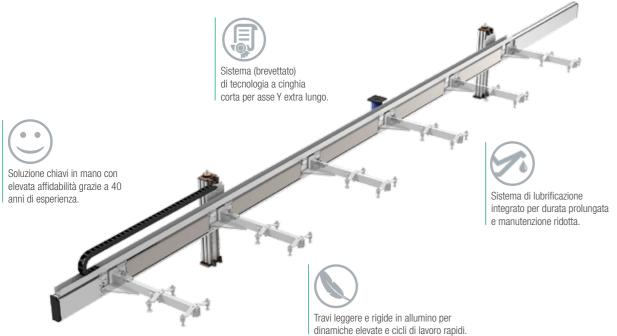
Carico elevato - Dinamiche basse

Actuator System Line

Transfer Press

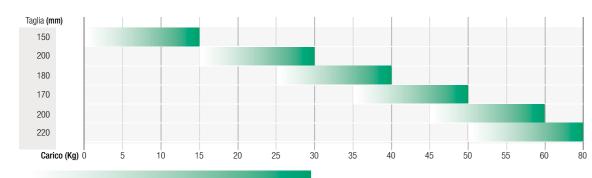
Soluzione dedicata per sistema a serie di presse.





CAPACITÁ DI CARICO IN BASE ALLE DINAMICHE

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione. Per maggiori informazioni è possibile contattare il nostro ufficio tecnico.

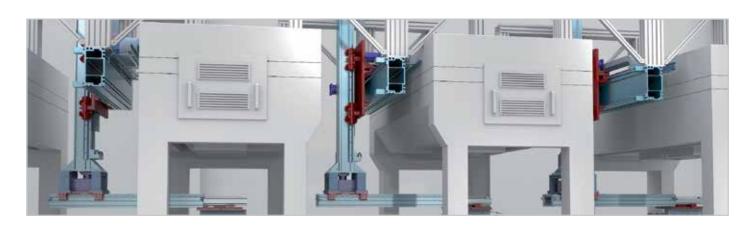


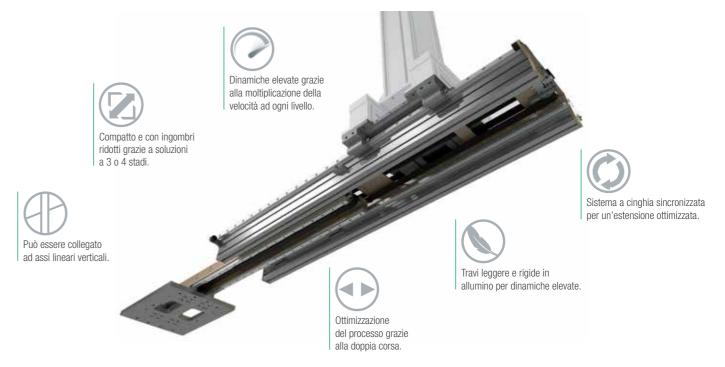
Carico basso - Dinamiche elevate

Carico elevato - Dinamiche basse

Telescopic Actuator - Horizontal

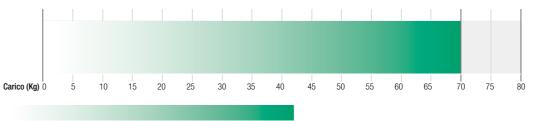
Attuatore telescopico a doppia corsa per la movimentazione della lamiera.





CAPACITÁ DI CARICO IN BASE ALLE DINAMICHE

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione. Per maggiori informazioni è possibile contattare il nostro ufficio tecnico.

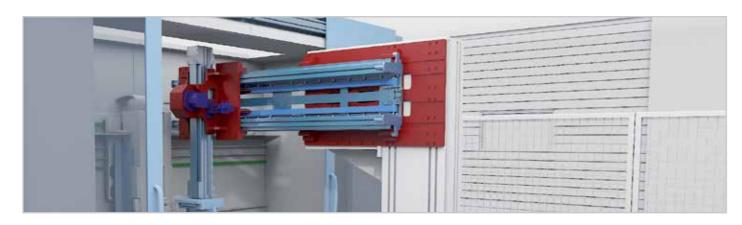


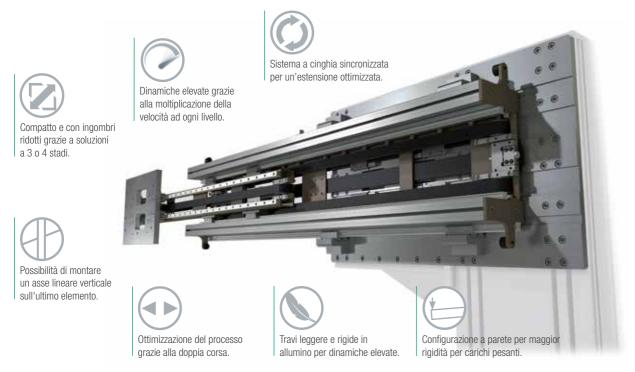
Carico basso - Dinamiche elevate Carico elevato - Dinamiche basse

Actuator System Line

Telescopic Actuator - Wall Mounted

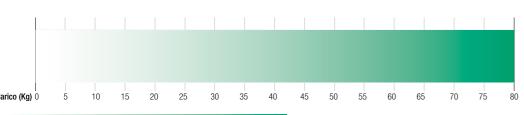
Attuatore telescopico a doppia corsa con asse verticale per pick and place in spazi limitati.





CAPACITÁ DI CARICO IN BASE ALLE DINAMICHE

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione. Per maggiori informazioni è possibile contattare il nostro ufficio tecnico.



Carico basso - Dinamiche elevate

Carico elevato - Dinamiche basse

Telescopic Actuator - Z

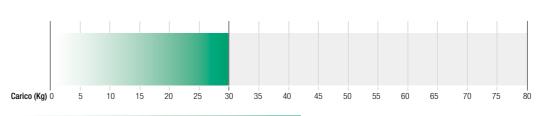
Attuatore telescopico verticale per pick and place con altezza ridotta del soffitto.





CAPACITÁ DI CARICO IN BASE ALLE DINAMICHE

I dati riportati devono essere verificati in base all'applicazione. Per maggiori informazioni è possibile contattare il nostro ufficio tecnico.

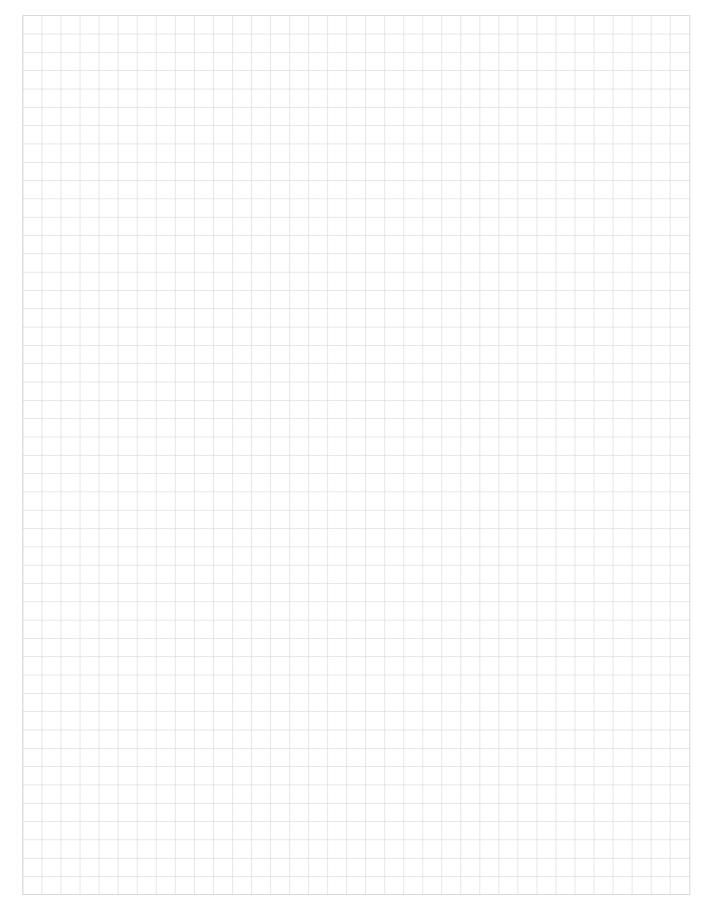


43

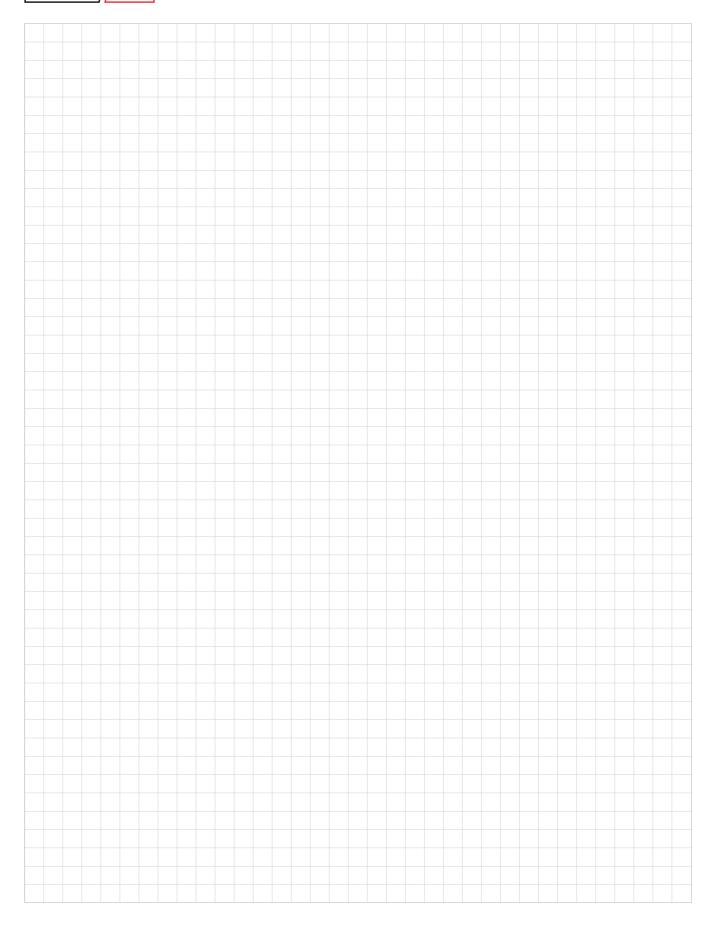
Carico basso - Dinamiche elevate

Carico elevato - Dinamiche basse

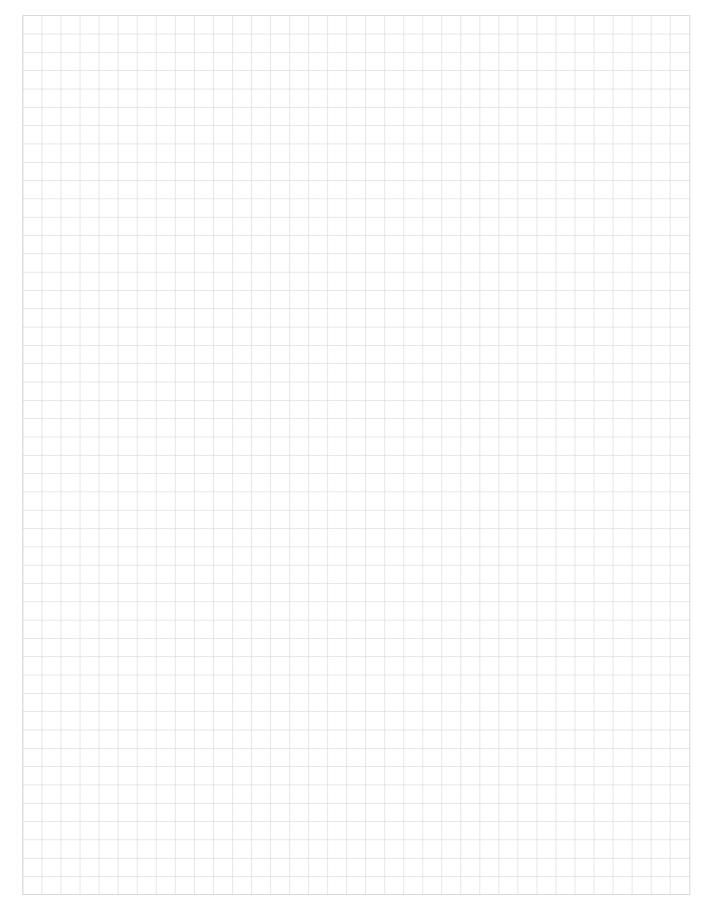
Note /



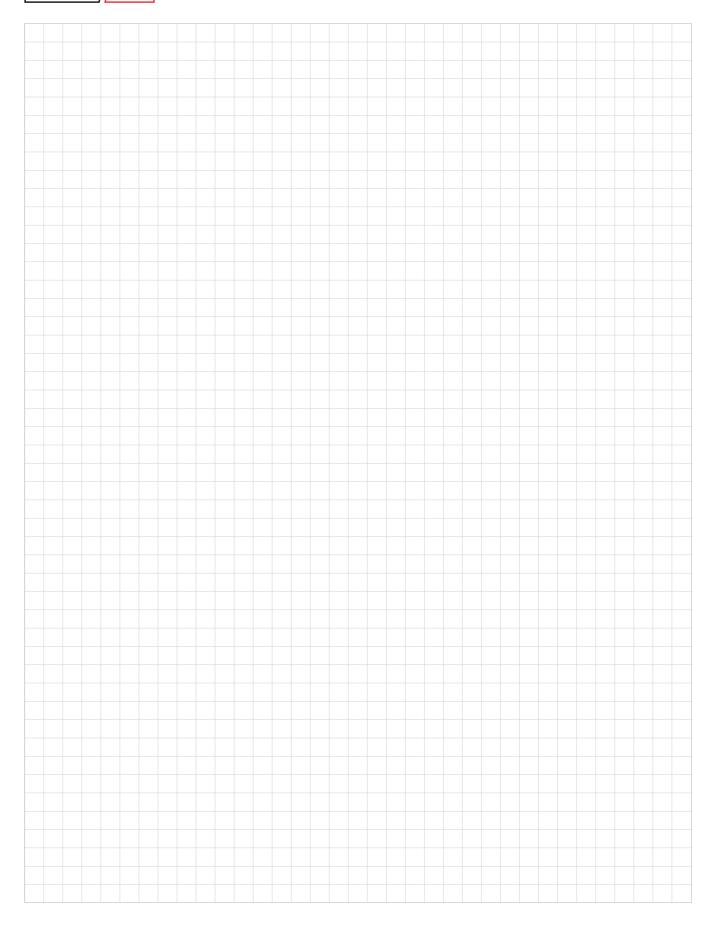
Note /



Note /



Note /





EUROPA

ROLLON S.p.A. - ITALY (Headquarters)



Via Trieste 26 I-20871 Vimercate (MB) Phone: (+39) 039 62 59 1 www.rollon.it - infocom@rollon.it

ROLLON B.V. - NETHERLANDS



Ringbaan Zuid 8 6905 DB Zevenaar Phone: (+31) 316 581 999 www.rollon.nl - info@rollon.nl

AMERICA

ROLLON Corporation - USA



101 Bilby Road. Suite B Hackettstown, NJ 07840 Phone: (+1) 973 300 5492

www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ASIA

ROLLON Ltd - CHINA



No. 1155 Pang Jin Road, China, Suzhou, 215200 Phone: +86 0512 6392 1625 www.rollon.cn.com - info@rollon.cn.com

Consultate le altre linee di prodotto









ROLLON GmbH - GERMANY



Bonner Strasse 317-319 D-40589 Düsseldorf Phone: (+49) 211 95 747 0 www.rollon.de - info@rollon.de

ROLLON S.p.A. - RUSSIA (Rep. Office)



117105, Moscow, Varshavskoye shosse 17, building 1 Phone: +7 (495) 508-10-70 www.rollon.ru - info@rollon.ru

ROLLON - SOUTH AMERICA



101 Bilby Road. Suite B Hackettstown, NJ 07840 Phone: (+1) 973 300 5492

www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ROLLON India Pvt. Ltd. - INDIA



1st floor, Regus Gem Business Centre, 26/1 Hosur Road, Bommanahalli, Bangalore 560068 Phone: (+91) 80 67027066

www.rollonindia.in - info@rollonindia.in

ROLLON - JAPAN

ROLLON S.A.R.L. - FRANCE

Phone: (+33) (0) 4 74 71 93 30

www.rollon.fr - infocom@rollon.fr

ROLLON Ltd - UK (Rep. Office)

The Works 6 West Street Olney

Phone: +44 (0) 1234964024

Buckinghamshire, United Kingdom, MK46 5 HR

www.rollon.uk.com - info@rollon.uk.com

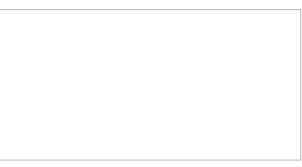
F-69760 Limonest

Les Jardins d'Eole, 2 allée des Séquoias



3F Shiodome Building, 1-2-20 Kaigan, Minato-ku, Tokyo 105-0022 Japan Phone +81 3 6721 8487 www.rollon.jp - info@rollon.jp

Distributore



Tutti gli indirizzi dei nostri partners nel mondo possono essere consultati sul sito internet www.rollon.com