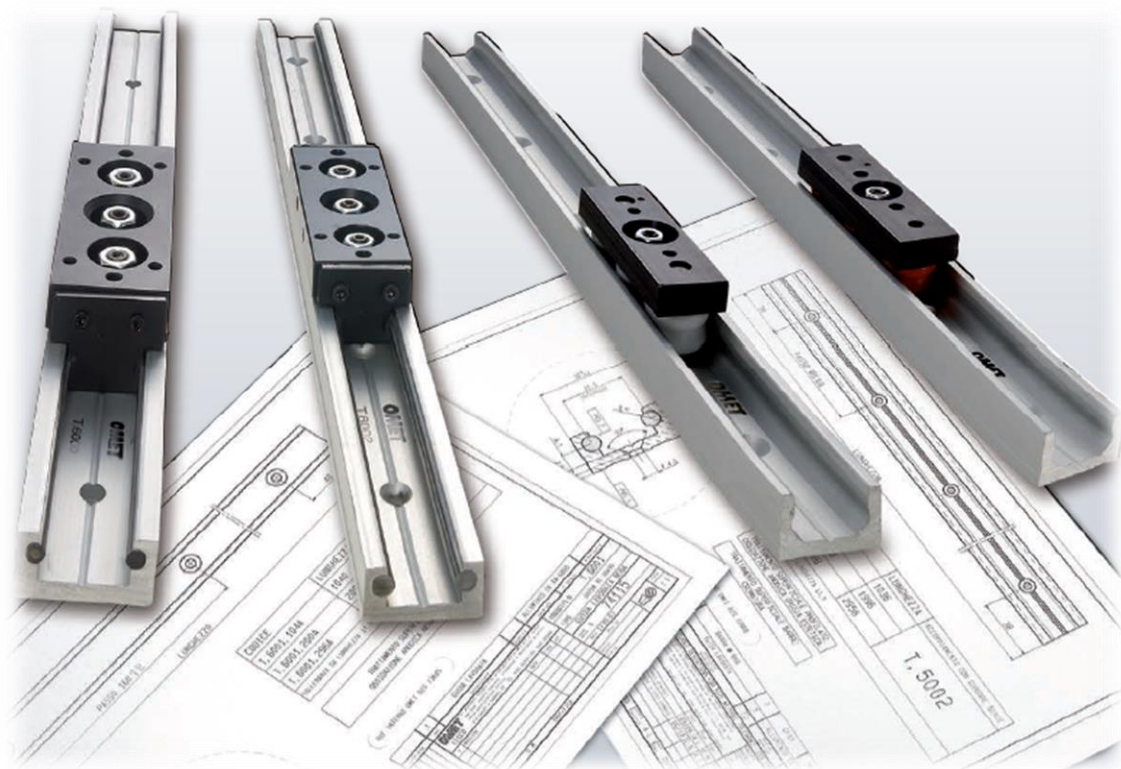
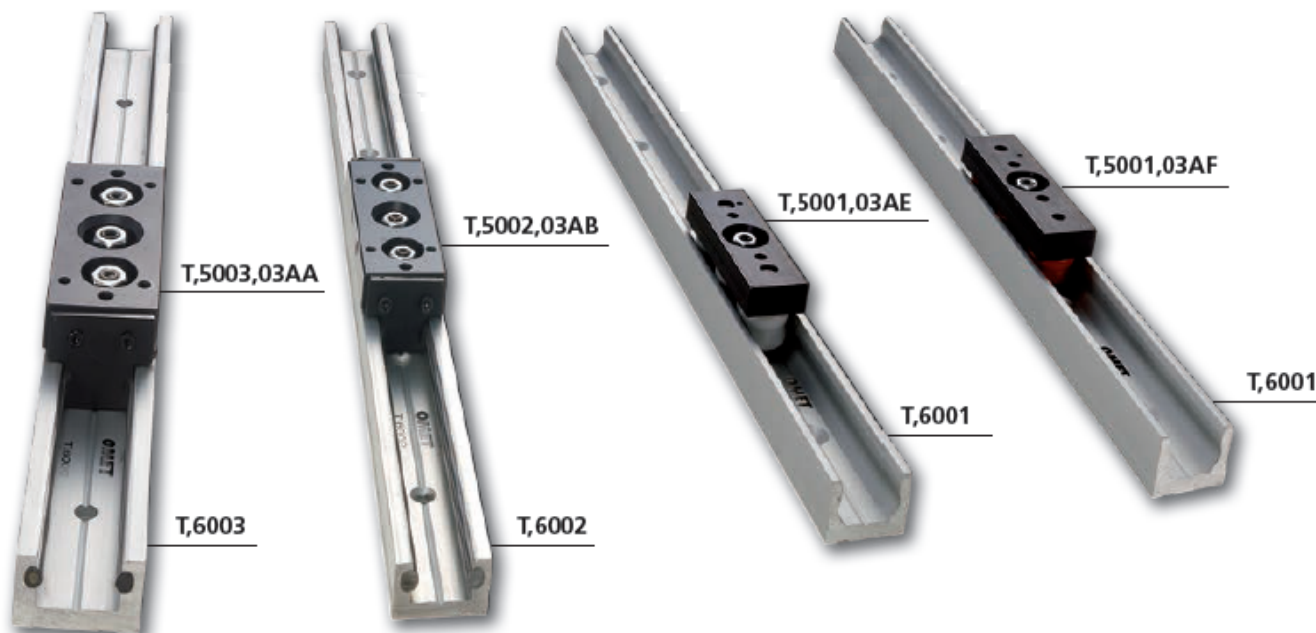


# GUIDE LINEARI



**i nostri prodotti a magazzino**

## CARATTERISTICHE



### SEMPLICITÀ DI MONTAGGIO

Tutte le guide sono dotate di fori di fissaggio in modo che il montatore non debba fare nessuna operazione ulteriore. Nell'eventualità che l'applicazione richieda l'aggiunta di fori supplementari sulla guida, un'apposita "scanalatura di riferimento" permette l'autocentraggio della punta.

### DIMENSIONI COMPATTE, LEGGEREZZA E LUNGA DURATA

Le guide hanno le piste di scorrimento in posizione interna e quindi sono protette da urti accidentali esterni. L'accoppiamento cursore-guida risulta quindi con un design molto compatto. Le guide ed i cursori sono in lega di alluminio, che conferisce estrema leggerezza al sistema. Nel caso dei modelli T,6002,.... e T,6003,...., le guide sono realizzate con l'accoppiamento di un elemento di sostegno in lega di alluminio e di barre d'acciaio temprate e rettificate che costituiscono la superficie di scorrimento. I profili estrusi di alluminio sono stabilizzati e anodizzati.

### INTERCAMBIABILITÀ E REGOLAZIONE DEL GIOCO

OMET fornisce il sistema cursore-guida già con la regolazione più adatta per garantire le caratteristiche dichiarate. Il cliente stesso, in fase di montaggio, può comunque facilmente intervenire per regolarne il gioco. Ciò significa che i cursori possono essere adattati in una qualsiasi guida (chiaramente della stessa tipologia) e che quindi cursori e guide possono essere ordinati e stoccati separatamente ed "adattati al momento" a seconda delle necessità dell'applicazione.

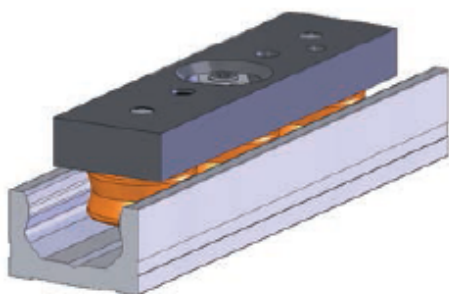
### INFINITE POSSIBILITÀ APPLICATIVE

La semplicità e l'economicità dei nostri sistemi ci ha permesso di studiare soluzioni in molteplici settori:

- macchine per la lavorazione del legno
- manipolazione in genere
- carterizzazione in genere
- pallettizzatori
- piccole automazioni
- serrande automatiche
- paratie di protezione per macchine utensili
- automazione in genere
- vending

## GAMMA PRODOTTI

### A) SISTEMA OLM-A



#### SISTEMA LINEARE COMPOSTO DA:

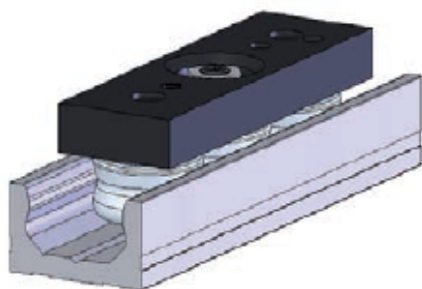
- Guida in alluminio
- Cursore a 3 cuscinetti rivestiti in plastica ad una corona di sfere

#### APPLICAZIONI

Ovunque si vogliano risolvere, in modo economico, problematiche legate a movimentazioni leggere a bassa velocità e dove non sia richiesta precisione di movimento

Esempi: movimentazioni manuali in genere, carterizzazioni leggere, ripari antinfortunistici, sportelli...

### b) SISTEMA OLM-B



#### SISTEMA LINEARE COMPOSTO DA:

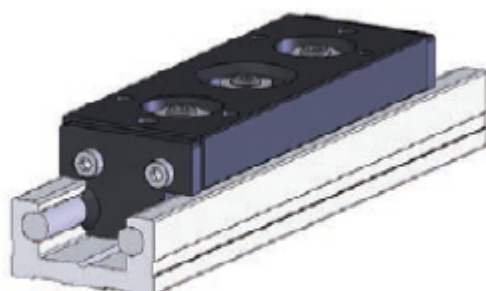
- Guida in alluminio
- Cursore a 3 cuscinetti rivestiti in plastica a doppia corona di sfere

#### APPLICAZIONI

Movimentazioni con carichi, velocità e precisioni più sostenuti. Ideale per le applicazioni nelle quali sia richiesta la massima silenziosità

Esempi: carterizzazioni leggere, piccole automazioni...

### b) SISTEMA OLM-C



#### SISTEMA LINEARE COMPOSTO DA:

- Guida in alluminio accoppiata con barre in acciaio che costituiscono le superfici di scorrimento
- Cursore a 3 cuscinetti in acciaio a doppia corona di sfere

#### APPLICAZIONI

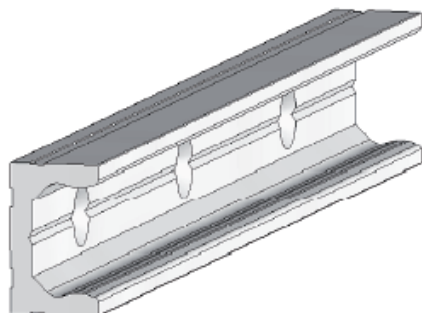
Movimentazioni di precisione con carichi e velocità più elevati. Esempi: porte automatiche, sportellerie di protezione pesanti, pallettizzatori, automazione in genere, assi secondari di macchine per imballaggio, confezionamento...



## SISTEMA OLM-A



### Cod. T,6001 – GUIDE LINEARI



**MATERIALE:**

Lega di alluminio estrusa di precisione e stabilizzata

**TRATTAMENTO SUPERFICIALE:**

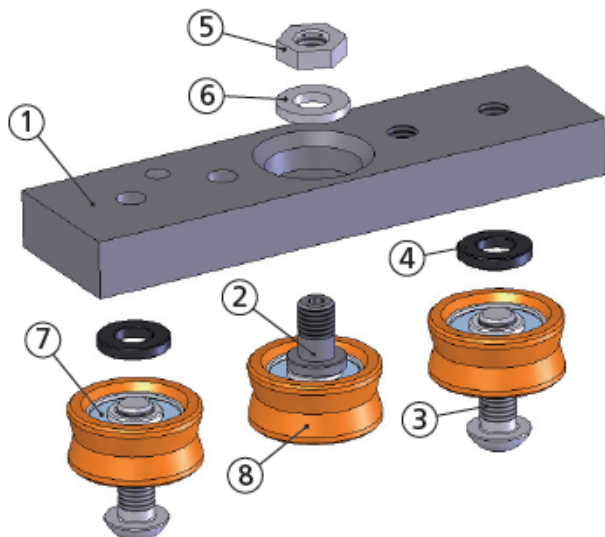
Anodizzazione grigia

**FORI DI FISSAGGIO:**

Foratura standard OMET.

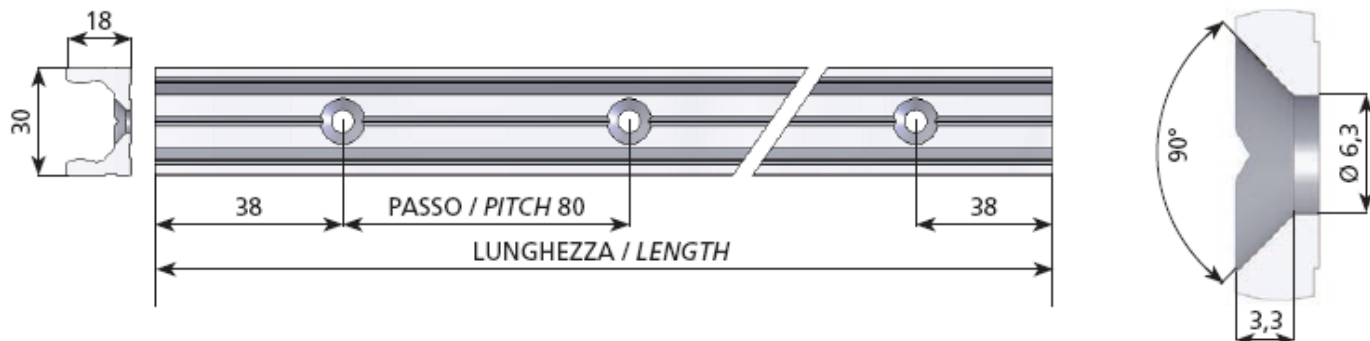
Un'apposita scanalatura di riferimento favorisce l'autocentraggio della punta a forare, nell'eventualità che servano fori aggiuntivi.

### Cod. T,5001,03AF – CURSORI



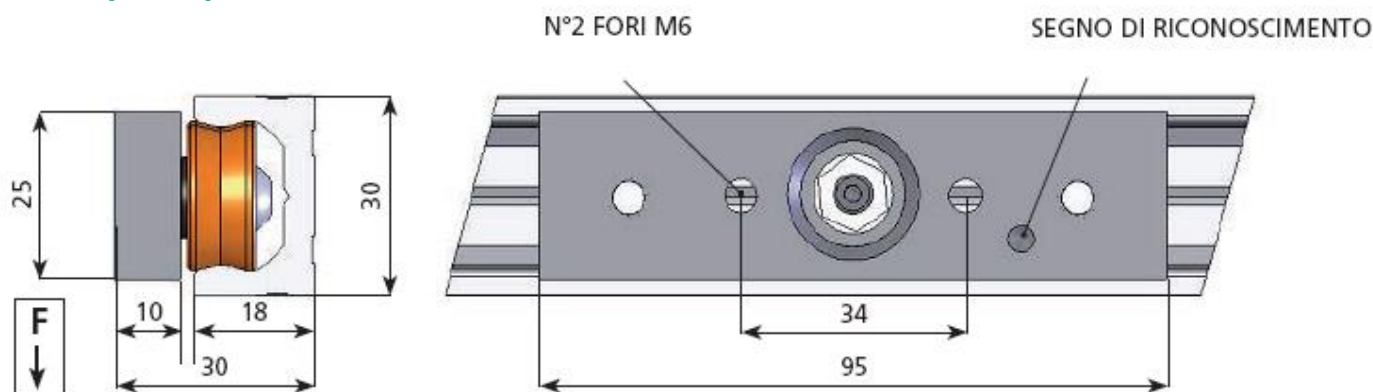
| POS. | DESCRIZIONE               | MATERIALE             | TRATTAMENTI        |
|------|---------------------------|-----------------------|--------------------|
| 1    | Corpo cursore             | Lega di alluminio     | Anodizzazione nera |
| 2    | Perno centrale eccentrico | Acciaio               | Brunitura          |
| 3    | Viti                      | Acciaio               | Brunitura          |
| 4    | Distanziale               | Acciaio               | Brunitura          |
| 5    | Dado                      | Acciaio               | Zincatura          |
| 6    | Rosetta                   | Acciaio               | Brunitura          |
| 7    | Cuscinetto                | Acciaio 100Cr6        | -                  |
| 8    | Rivestimento              | Poliammide modificata | -                  |

## Cod. T,6001 – GUIDE LINEARI



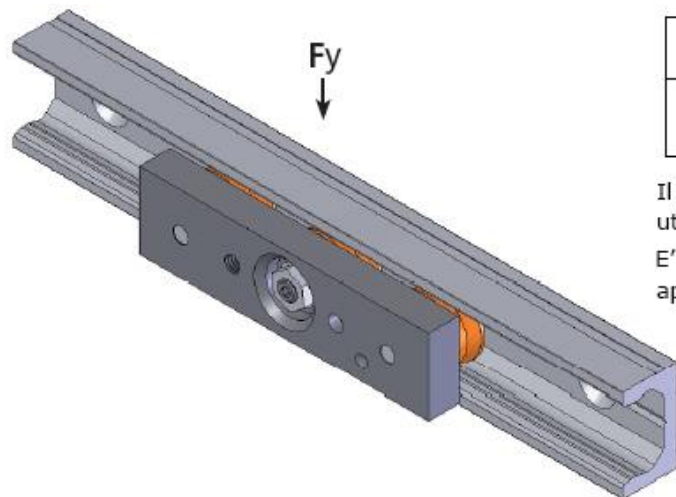
| CODICE ORDINAZIONE | LUNGH. | ACCOPPIAMENTO CON CURSORE |
|--------------------|--------|---------------------------|
| T,6001,104B        | 1036   | T,5001                    |
| T,6001,200B        | 1996   |                           |
| T,6001,296B        | 2956   |                           |

## Cod. T,5001,03AF – CURSORI



NOTA: rispettare l'orientamento del segno di riconoscimento rispetto al carico F

## PORTATA



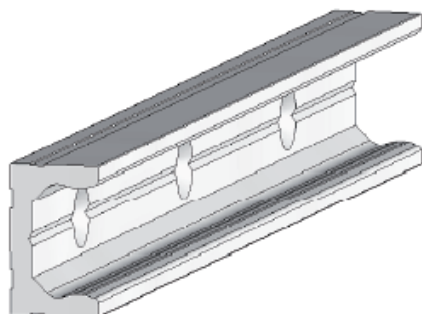
| CODICE      | Fr (N) |
|-------------|--------|
| T,5001,03AF | 200    |

Il funzionamento ottimale si ottiene utilizzando 4 cursori  
 E' sconsigliato l'utilizzo del sistema su applicazioni con carichi assiali

## SISTEMA OLM-b



### Cod. T,6001 – GUIDE LINEARI



**MATERIALE:**

Lega di alluminio estrusa di precisione e stabilizzata

**TRATTAMENTO SUPERFICIALE:**

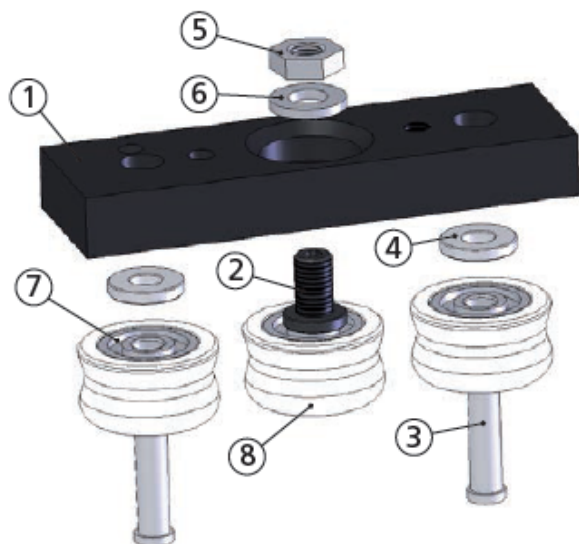
Anodizzazione grigia

**FORI DI FISSAGGIO:**

Foratura standard OMET.

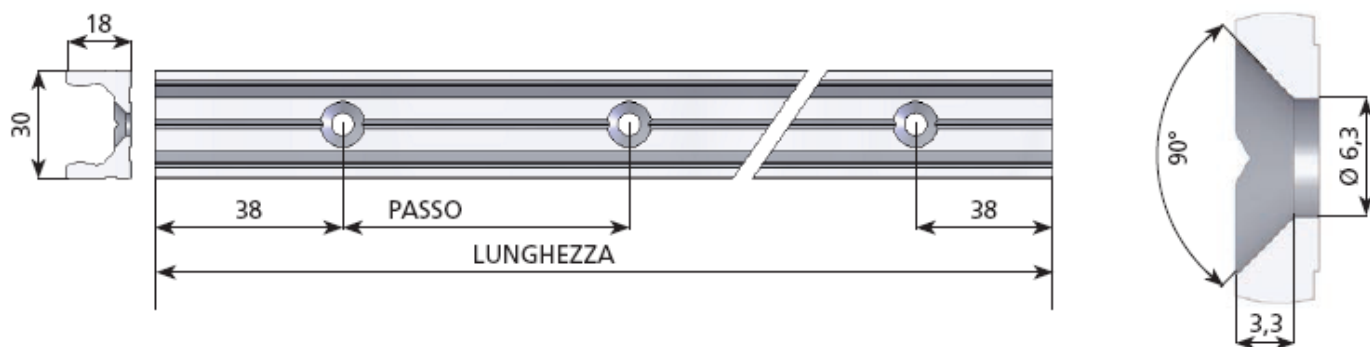
Un'apposita scanalatura di riferimento favorisce l'autocentraggio della punta a forare, nell'eventualità che servano fori aggiuntivi.

### Cod. T,5001,03AF – CURSORI



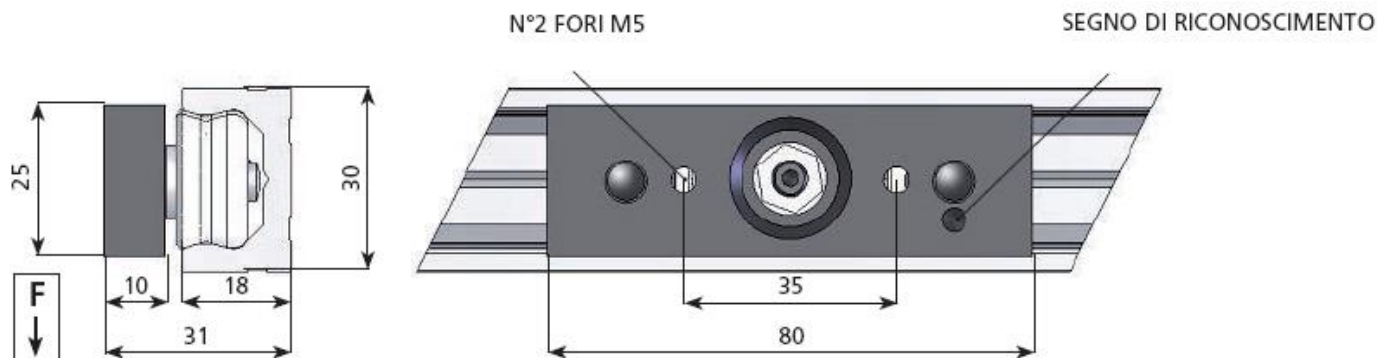
| POS. | DESCRIZIONE               | MATERIALE         | TRATTAMENTI        |
|------|---------------------------|-------------------|--------------------|
| 1    | Corpo cursore             | Lega di alluminio | Anodizzazione nera |
| 2    | Perno centrale eccentrico | Acciaio           | Brunitura          |
| 3    | Perni laterali            | Acciaio           | Brunitura          |
| 4    | Distanziale               | Acciaio           | Brunitura          |
| 5    | Dado                      | Acciaio           | Zincatura          |
| 6    | Rosetta                   | Acciaio           | Brunitura          |
| 7    | Cuscinetto 2RS            | Acciaio 100Cr6    | -                  |
| 8    | Anello esterno            | POM               | -                  |

## Cod. T,6001 – GUIDE LINEARI



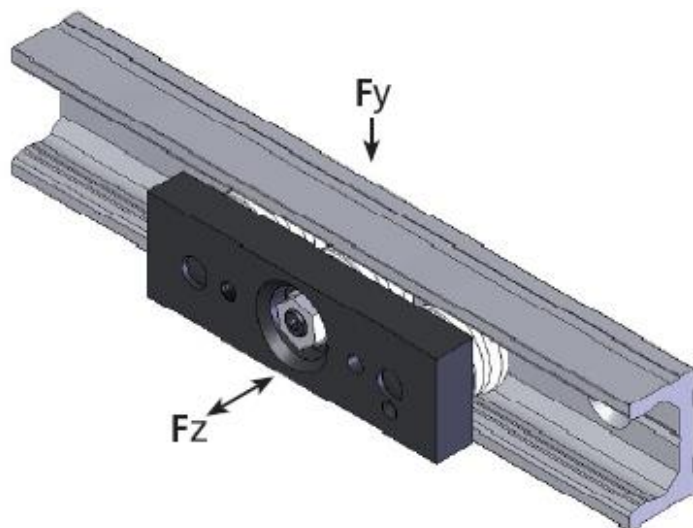
| CODICE ORDINAZIONE | LUNGH. | ACCOPPIAMENTO CON CURSORE |
|--------------------|--------|---------------------------|
| T,6001,104B        | 1036   | T,5001                    |
| T,6001,200B        | 1996   |                           |
| T,6001,296B        | 2956   |                           |

## Cod. T,5001,03AF – CURSORI



NOTA: rispettare l'orientamento del segno di riconoscimento rispetto al carico F

## PORTATA



| CODICE      | Fr (N) |
|-------------|--------|
| T,5001,03AF | 200    |

Il funzionamento ottimale si ottiene utilizzando 4 cursori  
 E' sconsigliato l'utilizzo del sistema su applicazioni con carichi assiali

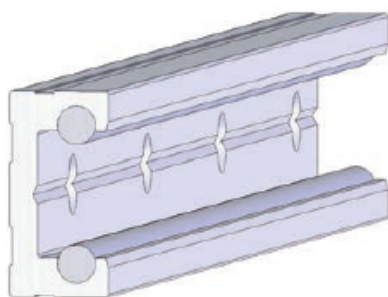


## SISTEMA OLM-C



**Cod. T,6002 – GUIDE LINEARI LARGHEZZA 30 mm**

**Cod. T,6003 – GUIDE LINEARI LARGHEZZA 40 mm**



### MATERIALE:

Realizzate con l'accoppiamento di un elemento di sostegno in lega di alluminio e di barre in acciaio che costituiscono le superfici di scorrimento. In questo modo vengono ad unirsi le caratteristiche più favorevoli dei due materiali e delle relative tecnologie di lavorazione: la leggerezza della lega e la resistenza all'usura superficiale delle barre.

Le guide di questa famiglia possono assolvere a funzioni strutturali; l'elevato momento d'inerzia consente di utilizzarle

come strutture portanti in molte realizzazioni. I profili estrusi d'alluminio sono stabilizzati e anodizzati. Le barre di scorrimento sono temperate e rettificate.

### FORI DI FISSAGGIO:

Foratura standard OMET.

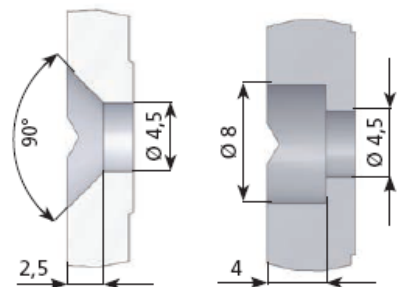
Un'apposita scanalatura di riferimento favorisce l'autocentraggio della punta a forare, nell'eventualità che servano fori aggiuntivi.



An exploded view diagram of a 4-hole mold assembly. The central component is a black rectangular mold body (1) with four circular cavities. Surrounding it are various components: two black side plates (2) with mounting holes; two sets of rollers (3) with threaded shafts (4); two sets of rollers (5) with threaded shafts (6); two sets of rollers (7) with threaded shafts (8); and two sets of rollers (9) with threaded shafts (10). The components are arranged in a way that shows their relative positions and how they fit together.

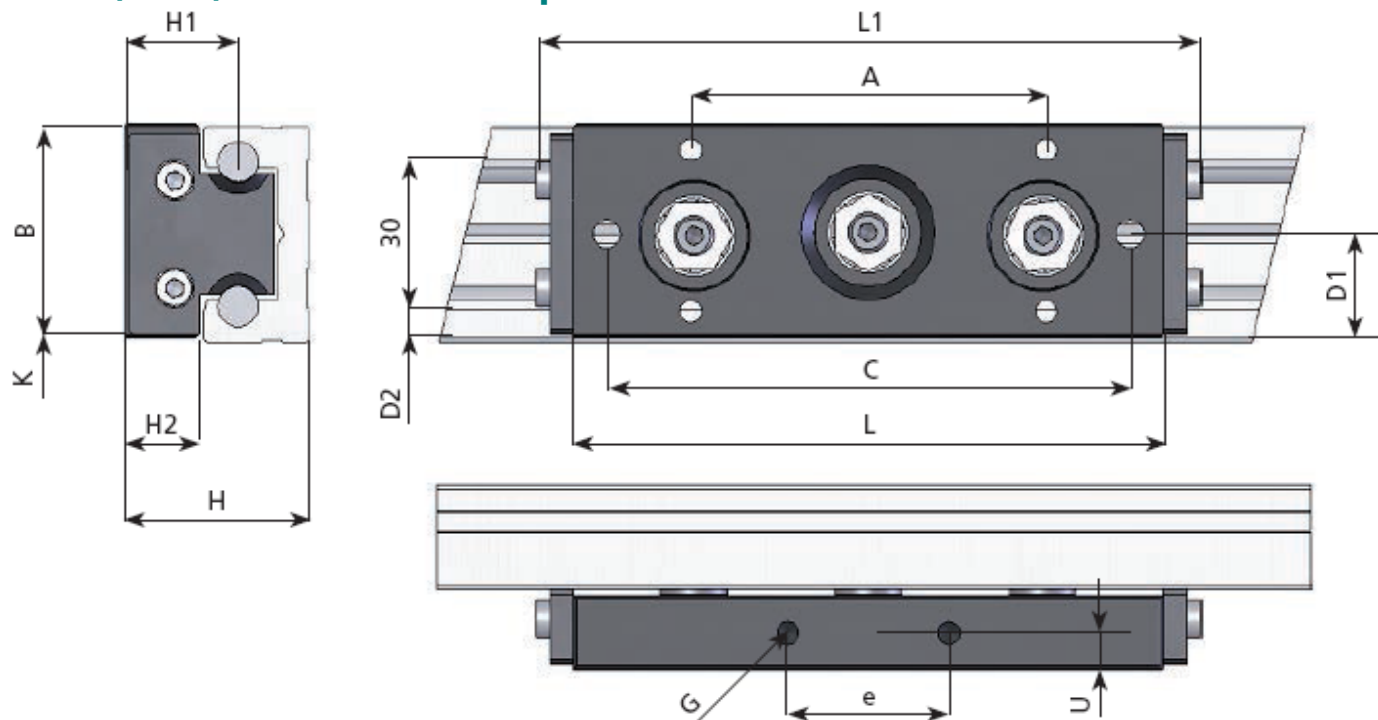
Technical drawing of a chain link assembly. The drawing shows a cross-section of a link on the left and a perspective view of the chain on the right. Dimensions are labeled as follows:

- $D_b$ : Diameter of the ball.
- $H$ : Height of the link.
- $H_1$ : Height of the link from the base to the top of the ball.
- $B$ : Width of the link.
- $l_b$ : Width of the ball.
- $H_2$ : Height of the link from the base to the bottom of the ball.
- $L_1$ : Length of the link.
- PASSO**: Pitch of the chain.
- LUNGHEZZA**: Total length of the chain.

[illegible]

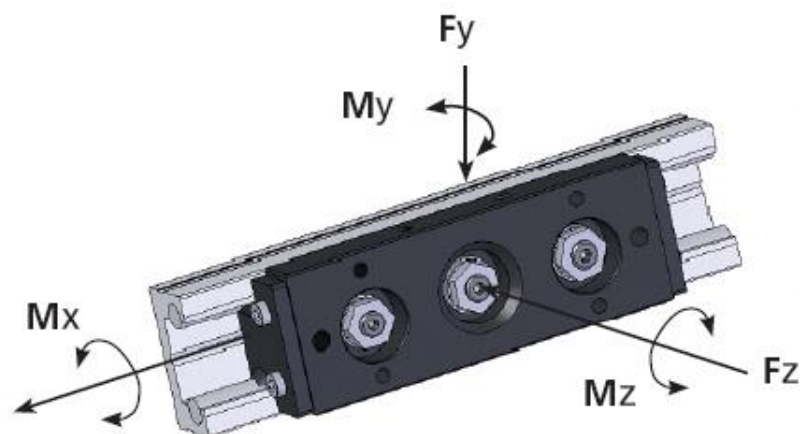
**Cod. T,5002,03AB – CURSORI per GUIDE LINEARI LARGHEZZA 30 mm**

**Cod. T,5003, 03AA – CURSORI per GUIDE LINEARI LARGHEZZA 40 mm**



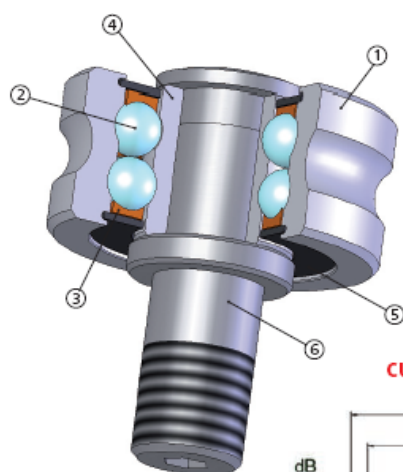
| CODICE ORDINAZIONE | L   | L1  | A  | C  | e  | U   | G            | G1 | G2 | D  | D1   | D2 | H    | H1   | H2 | B  | K   |
|--------------------|-----|-----|----|----|----|-----|--------------|----|----|----|------|----|------|------|----|----|-----|
| T,5002,03AB        | 88  | 99  | 53 | 78 | 24 | 5,5 | M4<br>prof.6 | M5 | M4 | 24 | 15,5 | 4  | 27,5 | 17   | 11 | 32 | 0,5 |
| T,5003,03AA        | 105 | 116 | 73 | 90 | 35 | 7   | M5<br>prof.8 | M6 | M5 | 30 | 20   | 6  | 35,7 | 21,7 | 14 | 42 | 1   |

## PORTATA

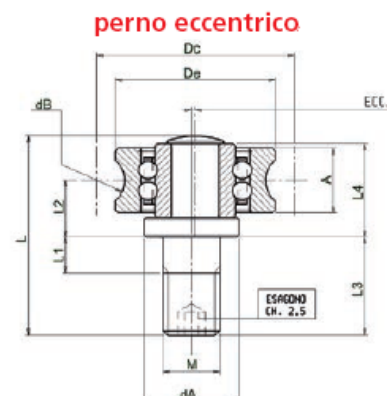
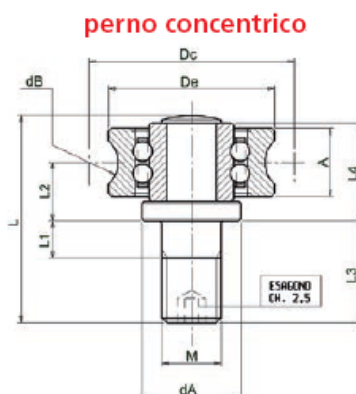
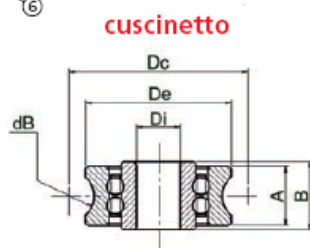


| Tipo           | F <sub>y</sub><br>N | F <sub>z</sub><br>N | M <sub>x</sub><br>Nm | M <sub>y</sub><br>Nm | M <sub>z</sub><br>Nm |
|----------------|---------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| OLM-C<br>30mm  | 1000                | 330                 | 4                    | 6                    | 10                   |
| OLM-C<br>40 mm | 1800                | 520                 | 7,6                  | 15                   | 26                   |

## CUSCINETTI PER GUIDE DEL SISTEMA OLM-C



Al fine di soddisfare la varietà delle applicazioni e permettere al cliente una maggior possibilità di personalizzazione, OMET propone anche i componenti singoli, lasciando a discrezione del progettista la realizzazione del cursore più consono per la propria applicazione.



| TIPO                                   | DIMENSIONI (mm) |    |    |    |    |    |    |      |     |     |      |      |    | ACCOPPIAMENTO<br>CON CURSORE  |
|----------------------------------------|-----------------|----|----|----|----|----|----|------|-----|-----|------|------|----|-------------------------------|
|                                        | dA              | dB | Dc | De | DI | A  | B  | L    | L1  | L2  | L3   | L4   | M  |                               |
| CUSCINETTO<br>CODE: T,0248,AAGG        | -               | 6  | 21 | 17 | 5  | 7  | 8  | -    | -   | -   | -    | -    | -  | OLM-C<br>30 mm<br>COD. T,6002 |
| PERNO CONCENTRICO<br>CODE: T,0248,AEGG | 10              | 6  | 21 | 17 | -  | 7  | -  | 21,2 | 3,8 | 6   | 10,4 | 10   | M6 |                               |
| PERNO ECCENTRICO<br>CODE: T,0248,ADGG  | 10              | 6  | 21 | 17 | -  | 7  | -  | 21,2 | 3,8 | 6   | 10,4 | 10   | M6 |                               |
| CUSCINETTO<br>CODE: T,0248,AGGG        | -               | 6  | 28 | 24 | 8  | 11 | 11 | -    | -   | -   | -    | -    | -  | OLM-C<br>40 mm<br>COD. T,6003 |
| PERNO CONCENTRICO<br>CODE: T,0248,AHGG | 12              | 6  | 28 | 24 | -  | 11 | -  | 27,3 | 5,3 | 7,7 | 13,3 | 13,2 | M8 |                               |
| PERNO ECCENTRICO<br>CODE: T,0248,AIGG  | 12              | 6  | 28 | 24 | -  | 11 | -  | 27,3 | 5,3 | 7,7 | 13,3 | 13,2 | M8 |                               |