



HELVI TECH CATALOGUE 2020 • 2021

MORO *dal 1984*
INDUSTRIAL FORNITURE

Via Postumia, 83 – 31050 Ponzano Veneto (TV)
Tel. 0422 961811 r.a. – Fax. 0422 961830/26
Altri punti vendita:
Treviso – Via dei Da Prata, 34 (lat. V.le della Repubblica)
Tel. 0422 42881 r.a. – Fax. 0422 428840
Conegliano – Via dell'Industria, 24
Tel. 0438 418235 – 0438 370747 – Fax 0438 428860
www.morotrevise.com - info@morotrevise.com



MMA WELDING

MMA/TIG WELDING

TIG HF · AC/DC WELDING

MIG/MAG WELDING

TP MULTIPROCESS

MAXITECH MULTIPROCESS

MULTITECH MULTIPROCESS

PLASMA CUTTERS

SPOT WELDING

SAFETY

45 YEARS
ANNIVERSARY
1975 - 2020



45 YEARS
ANNIVERSARY
1975 - 2020

Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei 123

36066 - Sandrigo (VI) Italy

Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com

FOLLOW US





ENG • In 1975 Bruno Segala founded HELVI Spa. Since then, our company has grown as well as our family has grown. Today his sons, Paolo and Carlo, guide HELVI with the same spirit of initiative and the same dedication that Bruno brought into play more than forty years ago. Since then we have never stopped giving importance to people: every handshake is a commitment that we seriously take and it is the signature of our being reliable as people and as a group. You can find the same reliability in each welding machine, plasma cutting machine and professional battery charger that we do manufacture. Every single component is selected and tested to be perfectly combined in a product designed to meet high quality standards. We finally feel committed to give you our best support on any technical issue. Everything can be fixed like in a big family, with the immediate support and kindness that distinguish us.

ITA • Nel 1975 Bruno Segala ha fondato HELVI Spa. Da allora la nostra azienda è cresciuta così come è cresciuta la nostra famiglia. Oggi, i figli Paolo e Carlo, guidano HELVI con lo stesso spirito d'intraprendenza e la stessa dedizione che Bruno ha messo in gioco più di quarant'anni fa. Da allora non abbiamo mai smesso di dare importanza alle persone: ogni stretta di mano è un impegno che prendiamo ed è la firma del nostro essere affidabili come persone e come gruppo. La stessa affidabilità si ritrova anche in ogni saldatrice, in ogni macchina per il taglio al plasma e in ogni carica batterie professionale. Tutti i componenti sono dettagli scelti e testati che si combinano perfettamente in un prodotto studiato per performare secondo elevati standard qualitativi. Infine con la stretta di mano ci impegniamo anche a darvi supporto nel caso in cui qualcosa dovesse andare storto. Tutto si risolve come in una grande famiglia, con il sostegno immediato e la gentilezza che ci contraddistinguono.

ESP • En el año 1975, Bruno Segala fundó HELVI Spa. Desde entonces, nuestra empresa ha crecido de la misma forma que lo ha hecho nuestra familia. Hoy en día, sus hijos Paolo y Carlo, dirigen HELVI con la misma iniciativa y la misma dedicación que Bruno puso en práctica desde hace más de cuarenta años. Desde entonces, siempre hemos dado una importancia capital a las personas: cada apretón de manos es un compromiso que nos tomamos muy en serio y es la firma de nuestra fiabilidad como personas y como grupo. La misma fiabilidad puede encontrar en cada máquina de soldar, cada máquina de corte

por plasma así como en cada cargador de batería profesional. Todos los componentes se seleccionan y se prueban para que combinen perfectamente en un producto diseñado para cumplir con los más altos estándares de calidad. Con nuestra larga experiencia nos comprometemos a ofrecerle nuestro mejor apoyo en caso de que algo salga mal. Todo se cuida como en una gran familia, con el apoyo inmediato y la amabilidad que nos distinguen.

DEU • HELVI SpA wurde im Jahr 1975 von Bruno Segala gegründet. Seitdem ist unser Unternehmen ständig gewachsen, so wie auch unsere Familie. Heute leiten seine Söhne Paolo und Carlo HELVI mit demselben Unternehmungsgeist und derselben Hingabe, wie sie von Bruno schon vor mehr als vierzig Jahren an den Tag gelegt wurden. Seitdem haben wir niemals aufgehört, Menschen wertschätzend zu begegnen: Jedes Händeschütteln ist für uns eine Verpflichtung die wir durch und durch ernst nehmen, gleichzeitig ist es ein Zeichen für unsere Verlässlichkeit als Menschen und als Unternehmen. Dieselbe Verlässlichkeit findet sich auch in jeder Schweißmaschine, jedem Plasmaschneider und jedem Batterieladegerät. Sämtliche Bauteile sind speziell ausgesucht und werden überprüft, so dass sie sich in einem Produkt perfekt zusammenfügen, um für eine Leistung nach höchsten Qualitätsansprüchen zu sorgen. Schließlich bedeutet ein Händeschütteln für uns, dass wir uns verpflichtet fühlen, Ihnen unseren besten Support zu geben, sollte einmal etwas schief gehen. Wie in einer großen Familie kümmern wir uns um alles, dazu gehören der sofortige Support und unser Engagement, das uns von anderen unterscheidet.

FRA • En 1975, Bruno Segala a fondé HELVI Spa. Depuis cette date, son entreprise a grandi ainsi que sa famille. Aujourd'hui, ses fils Paolo et Carlo gèrent HELVI avec le même esprit d'initiative et le même dévouement que Bruno a mis en œuvre il y a plus de quarante ans. Depuis, nous n'avons jamais cessé de donner la priorité aux personnes : chaque poignée de main est un engagement que nous prenons au sérieux et c'est la signature de notre fiabilité en tant que personne, et en tant que groupe. Cette même fiabilité se retrouve également dans chaque poste de soudage, dans chaque machine de découpe plasma et dans chaque chargeur de batterie professionnel. Tous les composants sont

sélectionnés et testés pour s'associer parfaitement au sein d'un produit conçu pour fonctionner conformément à des normes de qualité élevées. Enfin, avec une poignée de main, nous nous engageons également à vous offrir notre assistance complète en cas de problème. Tout se passe comme dans une grande famille, avec l'aide immédiate et la gentillesse qui nous caractérisent.



Original HELVI headquarters · 1978



Bruno & Paolo Segala · 1980



Autopromotec Bologna · 1995



ENG

HELVI SPA established in 1975.

Headquarter of **16.000m²** - Staff **100+** people
From engineering to production

SHOW ROOM
DEMO AREA
TRAINING CENTER

METAL FORMING SHOP

1 million pieces worked per year • **3.500** Part Number
High flexibility • **4** robot-driven punching station
6 bending machines • Automatic welding station

VERTICAL WAREHOUSES

2 automated vertical warehouses
with **51** drawers (capacity **800kg**) each

TRANSFORMER ASSEMBLING

"In house" design and production.
+ **100.000** transformers assembled every year

SILK SCREEN PRINTING

50+ different RAL colours

PLASTIC PART

200+ owned mould
1200.000 parts printed every year

PCB ASSEMBLING

State of the art PCB assembling department

ASSEMBLING DEPT

14 assembling line • **100.000** finished products •
Flexible assembling lines • Quality test on each
single product

IN BRIEFLY

Full range • Flexibility • Fast decision flow •
Development of customized products • Industrial
organization with artisan touch • only one goal: **meet
customers' expectation**

IT

HELVI SPA nasce nel 1975.

quartier generale di **16.000 m²** - Staff **100** collaboratori
Dall'ingegnerizzazione del prodotto alla produzione

SHOW ROOM
DEMO AREA
TRAINING CENTER

CARPENTERIA

+**1000.000** pezzi lavorati all'anno • **3500** codici
Massima flessibilità • **4** isole robotizzate • **6** macchine
per la piegatura • Stazione robotizzata

MAGAZZINI VERTICALI

2 magazzini verticali automatizzati
con **51** cassetti (portata **800Kg**) l'uno

ASSEMBLAGGIO TRASFORMATORI

Progettazione e produzione in "house"
+ **100.000** trasformatori prodotti all'anno

SERIGRAFIA

50 diversi codici colore

STAMPAGGIO PARTI PLASTICHE

+ **200** stampi di proprietà
1200.000 particolari stampati all'anno

ASSEMBLAGGIO SCHEDE

Assemblaggio schede elettroniche di alta affidabilità

AREA ASSEMBLAGGIO

14 linee di assemblaggio • **100.000** prodotti finiti l'anno.
Linee flessibili ad alta rotazione • Test qualità su ogni
prodotto

IN BREVE

Gamma completa • Flessibilità • Flusso decisionale
veloce • Sviluppo prodotti personalizzati • Logica
industriale con tocco artigianale • unico obiettivo:
soddisfare le esigenze del cliente.

ES

HELVI SPA nace en 1975

Oficinas centrales de **16.000 m²** - +**100** personas
De la ingeniería de programación a la producción

SHOW ROOM
DEMO AREA
TRAINING CENTER

CARPINTERÍA METALICA

+**100** piezas trabajadas por año • **3500** códigos de
referencias • máxima flexibilidad • **4** islas robotizadas •
6 máquinas dobladoras • estación robotizada

ALMACENES VERTICALES

2 almacenes verticales automatizados
con **51** cajones (capacidad de **800 kg**) cada uno

MONTAJE DE TRANSFORMADORES

Proyectos y producción in situ
+**100.000** tranformadores producidos por año

SERIGRAFÍA

50+ diferentes colores RAL

MOLDEO DE PLÁSTICOS

+**200** moldes de nuestra propiedad
1200.000 piezas impresas cada año

MONTAJE TARJETAS

Montaje de tarjetas electrónicas

ÁREA DE MONTAJE

14 líneas de montaje • **100K** productos terminados por
año. Líneas flexibles de alta rotación • control de
calidad de cada producto

EN BREVE

gama completa • flexibilidad • proceso decisional rápido
desarrollo de productos personalizados •
organización industrial con un toque artesanal • único
objetivo: **satisfacer al cliente**

DEU

HELVI SPA gegründet 1975

Produktionsstandort auf **16.000m²** - Belegschaft **100+** Mitarbeiter -
Von Produktentwicklung bis Fertigung

SHOW ROOM
DEMO AREA
TRAINING CENTER

BLECHBEARBEITUNG

1 Million Fertigungsteile pro Jahr • **3.500** Artikelnummern
Hohe Flexibilität • **4** Roboterbetriebe • Stanzmaschinen
6 Abkantpressen • Automatisierte • Schweißroboterzelle

VERTIKALE LAGER

2 automatisierte vertikale Lager
mit **51** Schubladen (Kapazität **800 kg**)

TRANSFORMATOR MONTAGE

Hausinterne Planung und Produktion. Mehr als **100.000**
produzierte Transformatoren pro Jahr

SIEBDRUCKEN

50+ verschiedene RAL-Farben

PLASTIKTEILE FERTIGUNG

200+ Individuelle Formen
1200.000 produzierte Teile pro Jahr

ELEKTRONIK FERTIGUNG

Modernste Elektronik Montagelinie

MONTAGEBEREICH

14 Montagelinien • **100.000** produzierte Geräte • Flexible
Montagelinien mit hoher • Durchsatzrate

IN KÜRZE

Qualitätskontrollen an jedem • einzelnen Produkt • Umfangreiche
Produktpalette • Flexibilität • Schnelle Reaktionszeit • Entwicklung
von kundenspezifischen Produkten • Industrielle Organisation mit •
Handwerkskunst • Einziges Ziel: **Kundenanforderungen zu erfüllen**

FR

Helvi SPA a été fondée en 1975.

Occupe une superficie de **16.000 m²** - **100+** employés.
De l'ingénierie de la machinerie à la production.

SHOW ROOM
DEMO AREA
TRAINING CENTER

MENUISERIE

+**1000.000** Pièces usinées par an • **3500** codes • Flexibilité
maximale • **4** zones robotisée • **6** machine pour le pliage • Station
robotique

ENTREPÔTS VERTICAUX

2 entrepôts verticaux automatisés
avec **51** tiroirs (capacité **800kg**) chacun

MONTAGE TRANSFORMERS

Conception et réalisation in "house"
+ **100.000** Transformateurs produits par an

SÉRIGRAPHIE

50 codes de couleurs différentes

COULAGE DES PIÈCES EN PLASTIQUE

+ **200** moules exclusifs
1200.000 pièces coulées par an

ASSEMBLAGE DES CARTES ELCTRONIQUES

Assemblage de cartes électroniques de haute fiabilité

ZONE D'ASSEMBLAGE

14 Lignes de montage • **100.000** produits finis par an • Lignes
flexibles haute rotation • Test de qualité sur chaque produit

EN BRÈVE

Gamme complète • Flexibilité • Décision Fast Flow • Le
développement de produits personnalisés • Logique industrielle
avec un toucher artisanale • Un objectif: **satisfaire les exigences
des clients.**

INDEX

● MMA WELDING	Pag. 9
● MMA/TIG WELDING	Pag. 23
● TIG HF · AC/DC WELDING	Pag. 29
● MIG/MAG WELDING	Pag. 43
● TP MULTIPROCESS	Pag. 51
● MAXITECH MULTIPROCESS	Pag. 57
● MULTITECH MULTIPROCESS	Pag. 96
● PLASMA CUTTING	Pag. 77
● SPOT WELDING	Pag. 93
● SAFETY.....	Pag. 96
● ACCESSORIES	Pag. 105
● General accessories	Pag. 106
● MIG/MAG accessories	Pag. 111
● MMA accessories.....	Pag. 119
● TIG accessories.....	Pag. 122
● PLASMA accessories.....	Pag. 125

MMA WELDING



MMA WELDING

	CODE	AMP MAX	INPUT VOLTAGE	MAX Ø ELECTRODE	RUTILE BASIC ELECTRODE	CELLULOSIC & ALUMINIUM ELECT.	AC	DC
MASTER 302	99205028	220A	1ph 230/400V	5 mm	rutile only	-	■	-
MASTER 402	99205026	270A	1ph 230/400V	6 mm	rutile only	-	■	-
MASTER 502	99205024	400A	1ph 230/400V	6 mm	■	-	■	-
EXPERT 400	99210015	400A AC 270A DC	1ph 230/400V	6 mm	■	-	■	■
UNIVERSAL 235	99215035	220A	3ph 230/400V	5 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 280	99215027	260A	3ph 230/400V	5 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 330	99215028	320A	3ph 230/400V	6 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 400	99215029	370A	3ph 230/400V	6 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 430	99215030	400A	3ph 230/400V	6 mm	■	On request	-	■
UNIVERSAL 450	99215031	420A	3ph 230/400V	6 mm	■	■	-	■
UNIVERSAL 550	99215032	550A	3ph 230/400V	6 mm	■	■	-	■
UNIVERSAL 330 DIGIT	99215036	320A	3ph 230/400V	6 mm	■	On request	-	■
UNISTICK 400N	99225027	400A	3ph 230/400V	6 mm	■	-	-	■
UNISTICK 500N	99225028	500A	3ph 230/400V	6 mm	■	-	-	■
UNISTICK 410C	99225029	400A	3ph 230/400V	6 mm	■	■	-	■
UNISTICK 510C	99225031	500A	3ph 230/400V	6 mm	■	■	-	■
UNISTICK 630C	99225032	600A	3ph 400V	13 mm	■	■	-	■
UNISTICK 810C	99225033	700A	3ph 400V	13 mm	■	■	-	■
BOX HF	99900127	-	1ph 230V	-	-	-	-	-



MASTER 302 | 402 | 502



MASTER 502

ENG • Single-phase professional AC welding units on wheels, forced air cooling. Stepless control of the welding current. May be used to weld basic electrodes in AC current. Suitable for welding workshops.

ITA • Saldatrici ad elettrodo professionali in corrente alternata, monofasi, carrellate, a ventilazione forzata. Regolazione lineare della corrente di saldatura. Adatte anche alla saldatura di elettrodi basici in corrente alternata e per qualsiasi lavoro di carpenteria media e pesante.

ESP • Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptas para utilizar con electrodos básicos de corriente alterna. Empleo en montajes y calderería.

DEU • Fahrbarer robuster, leistungsstarker Schweißtransformator für den professionellen Anwender. Einphasig, zwangsbelüftet mit linearer Regelung des Schweißstroms. Hervorragende schweißeigenschaften bei basischen Wechselstromelektroden. Geeignet für die höchsten Ansprüche im Stahlbau.

FRA • Postes à souder professionnels, sur roues, monophasés, à courant alternatif, ventilés. Réglage continu du courant de soudage. Indiqués pour le soudage des électrodes basiques, à courant alternatif seulement, et pour tous les travaux de charpente métallique.

	MASTER 302		MASTER 402		MASTER 502	
Input Voltage	(1ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz		(1ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz		(1ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	
Power 60%	8,4 KVA		10 KVA		23 KVA	
U ₀	50 V	70 V	52 V	70 V	52 V	79 V
Amp. Min-Max	50 ÷ 220 A	45 ÷ 180 A	55 ÷ 270 A	50 ÷ 250 A	40 ÷ 400 A	40 ÷ 330 A
Duty Cycle 40°	250A 20% 160A 60% 125A 100%	160A 35% 120A 60% 95A 100%	250A 35% 190A 60% 150A 100%	220A 35% 170A 60% 130A 100%	400A 35% 310A 60% 240A 100%	330A 35% 250A 60% 195A 100%
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	1,6 ÷ 4 mm	1,6 ÷ 6 mm	1,6 ÷ 6 mm	1,6 ÷ 6 mm	1,6 ÷ 6 mm
Insulation	H		H		H	
Protec. degree	IP23S		IP23S		IP23S	
Dimens. (LxWxH)	910x500x530 mm		890x495x570 mm		1000x520x545 mm	
Box (LxWxH)	795x395x470 mm		885x400x505 mm		985x410x550 mm	
Weight box/net	51,8 / 49,8 Kg		61,6 / 59,6 Kg		111,6 / 108,5 Kg	
Code	99205028		99205026		99205024	



EXPERT 400



ENG • Single-phase professional AC or DC welding units, on wheels, with cooling fan. Stepless control of the welding current. Ideal for welding rutile, basic and stainless steel electrodes.

ITA • Saldatrici ad elettrodo professionali, monofasi, adatte a saldare in corrente alternata o continua, carrellate e ventilate. Regolazione lineare della corrente di saldatura. Saldatura di elettrodi rutili, basici, inox.

ESP • Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna y continua. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptas para utilizar con electrodos rutilos, básicos, inoxidable.

DEU • Professionelle Lichtbogenschweißmaschinen, einphasig, geeignet zum Wechsel- oder Gleichstrom Schweißen, fahrbar und zwangsbelüftet. Lineare Regulierung des Schweißstroms. Entwickelt für das schweißen von Rutil-, basischen und Edelmetallelektroden.

FRA • Postes à souder professionnels, monophasés, à courant alternatif et continu, sur roues, ventilés. Réglage continu du courant de soudage. Soudage des électrodes rutiles, basiques, inox.

	EXPERT 400		
Input Voltage	(1ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	23,2 KVA		
U _o	54 V - AC	79 V - AC	72 V - DC
Amp. Min-Max	40 ÷ 400 A	40 ÷ 330 A	30 ÷ 270 A
Duty Cycle 40°	400A @ 35% 340A @ 60% 270A @ 100%	330A @ 35% 280A @ 60% 220A @ 100%	270A @ 35% 205A @ 60% 160A @ 100%
Ø E	1,6 ÷ 6 mm		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
Dimens. (LxWxH)	1000x520x545 mm		
Box (LxWxH)	985x410x550 mm		
Weight box/net	161,6 / 128,7 Kg		
Code	99210015		



UNIVERSAL 235 | 280 | 330



ENG • Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua. Ventilata. Ideali per la saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante derivatore magnetico.

ESP • Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura.

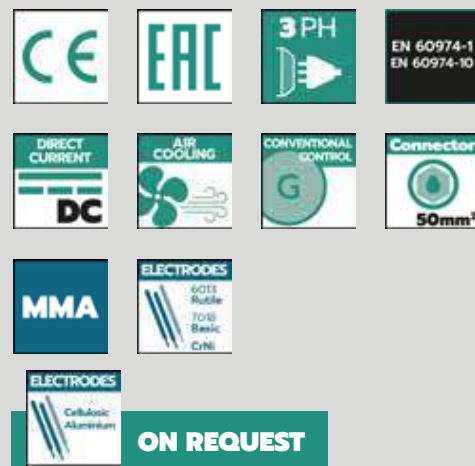
DEU • Dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet. Ideal zum verschweißen sämtlicher handelsüblicher Elektroden. Lineare Regulierung des Schweißstroms durch einen magnetischen Nebenwiderstand.

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

	UNIVERSAL 235	UNIVERSAL 280	UNIVERSAL 330
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	10,8 KVA	13,2 KVA	16,5 KVA
U _o	61 ÷ 66 V	61 ÷ 66 V	65 ÷ 69 V
Amp. Min-Max	35 ÷ 220 A	40 ÷ 260 A	50 ÷ 320 A
Duty Cycle 40°	220A @ 35% 168A @ 60% 130A @ 100%	260A @ 35% 200A @ 60% 155A @ 100%	320A @ 35% 245A @ 60% 190A @ 100%
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	1,6 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	910x500x530 mm	1000x520x595 mm	1000x520x595 mm
Box (LxWxH)	890x935x505 mm	985x410x550 mm	985x410x550 mm
Weight box/net	70 / 67,5 Kg	95,2 / 92,3 Kg	108,2 / 105,3 Kg
Code	99215035	99215027	99215028



UNIVERSAL 400 | 430



ENG • Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua. Ventilata. Ideali per la saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante derivatore magnetico.

ESP • Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura.

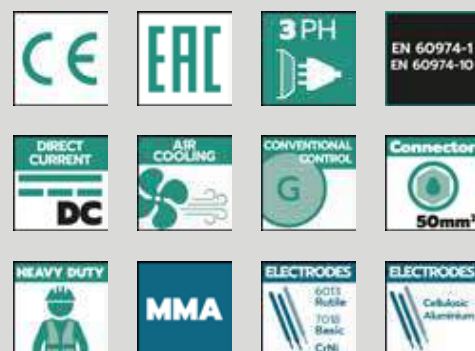
DEU • Dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet. Ideal zum verschweißen sämtlicher handelsüblicher Elektroden. Lineare Regulierung des Schweißstroms durch einen magnetischen Nebenwiderstand.

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

	UNIVERSAL 400	UNIVERSAL 430
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	21 KVA	23 KVA
U_o	66 ÷ 73 V	70 ÷ 76 V
Amp. Min-Max	70 ÷ 370 A	55 ÷ 400 A
Duty Cycle 40°	370A @ 35% 280A @ 60% 220A @ 100%	400A @ 35% 305A @ 60% 235A @ 100%
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x520x595 mm	1000x520x595 mm
Box (LxWxH)	985x410x550 mm	985x410x550 mm
Weight box/net	122 / 119 Kg	131,2 / 128,3 Kg
Code	99215029	99215030



UNIVERSAL 450 | 550



ENG • Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes for heavy duty work. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua. Ventilate. Ideali per lavori pesanti nella saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante derivatore magnetico.

ESP • Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptos para utilizar con todo tipo de electrodos. Empleo en montajes y calderería.

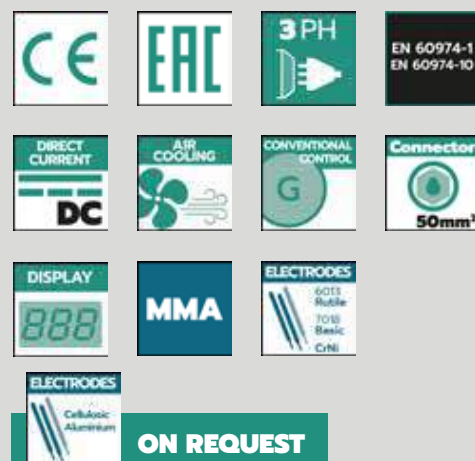
DEU • Professionelle dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Entwickelt für das verschweißen aller handelsüblichen Elektroden. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet mit linearer Regelung des Schweißstrom durch magnetischen Nebenwiderstand

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Indiqué pour les gros travaux et soudage pour utiliser tous les types d'électrodes. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique.

	UNIVERSAL 450	UNIVERSAL 550
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	29,5 KVA	35 KVA
U _o	70 ÷ 78 V	71 ÷ 78 V
Amp. Min-Max	50 ÷ 420 A	60 ÷ 550 A
Duty Cycle 40°	420A @ 45% 375A @ 60% 290A @ 100%	550A @ 35% 420A @ 60% 350A @ 100%
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1120x620x740 mm	1120x620x740 mm
Box (LxWxH)	1150x520x720 mm	1150x520x720 mm
Weight box/net	186 / 179,5 Kg	213 / 200,5 Kg
Code	99215031	99215032



UNIVERSAL 330 DIGIT



ENG • Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua. Ventilata. Ideali per la saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante derivatore magnetico.

ESP • Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura.

DEU • Dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet. Ideal zum verschweißen sämtlicher handelsüblicher Elektroden. Lineare Regulierung des Schweißstroms durch einen magnetischen Nebenwiderstand.

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

	UNIVERSAL 330 DIGIT
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	16,5 KVA
U _o	65 ÷ 69 V
Amp. Min-Max	50 ÷ 320 A
Duty Cycle 40°	320A @ 35% 245A @ 60% 190A @ 100%
Ø E	2 ÷ 6 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x520x595 mm
Box (LxWxH)	985x410x550 mm
Weight box/net	108,2 / 105,3 Kg
Code	99215036



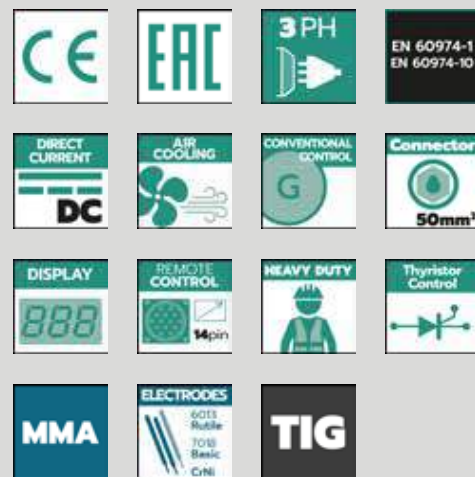
UNISTICK 400N



Optional BOX HF
99900127



Optional REMOTE CONTROL
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



ENG • Three-phase DC welding units on wheels, with thyristor control. Excellent welding results with all common stick electrodes. Suitable for the most demanding welding applications: shipbuilding, piping, etc. Equipped with socket for remote control.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti. Ideali per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotate di presa comando a distanza.

ESP • Rectificadores electrónicos de soldadura, trifásicos, de corriente continua con control de tiristores. Con mango y ruedas. Excelentes en la soldadura de todos tipos de materiales base con todo tipo de electrodos. Ideales para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom- Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Beste Schweißigenschaften beim verschweißen aller Standard Elektroden. Fahrbar und robust bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms und der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, avec contrôle par thyristors. Excellentes prestations dans le soudage avec tous les types d'électrodes enrobées. Indiqué pour satisfaire les travaux les plus importants dans le domaine du soudage, pour tous types d'applications industrielles. Equipé d'une prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).

UNISTICK 400N	
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	18 KVA
U _o	80 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 400 A
Duty Cycle 40°	400A @ 35% 305A @ 60% 240A @ 100%
Ø E	2 ÷ 6 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1180x605x665 mm
Box (LxWxH)	1130x495x720 mm
Weight box/net	150 / 137,6 Kg
Code	99225027



UNISTICK 500N

**Optional BOX HF**

99900127

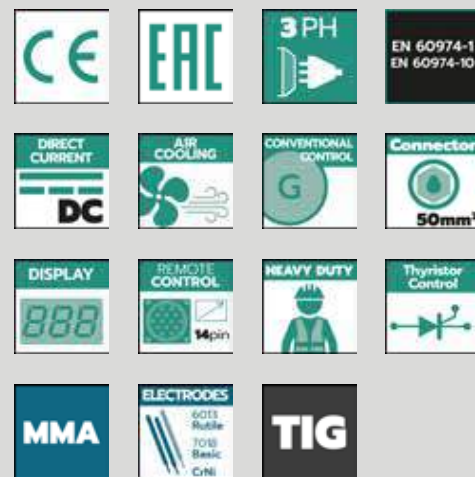
**Optional
REMOTE CONTROL**

99810016 - 10 m

99810013 - 4 m

UNISTICK 500N

Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	22 KVA
U_o	80 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 500 A
Duty Cycle 40°	500A @ 35% 380A @ 60% 300A @ 100%
Ø E	2 ÷ 6 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1180x605x665 mm
Box (LxWxH)	1130x495x720 mm
Weight box/net	176,5 / 166,6 Kg
Code	99225028



ENG • Three-phase DC welding units on wheels, with thyristor control. Excellent welding results with all common stick electrodes. Suitable for the most demanding welding applications: shipbuilding, piping, etc. Equipped with socket for remote control.

ITA • Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti. Ideali per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotate di presa comando a distanza.

ESP • Rectificadores electrónicos de soldadura, trifásicos, de corriente continua con control de tiristores. Con mango y ruedas. Excelentes en la soldadura de todos tipos de materiales base con todo tipo de electrodos. Ideales para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom- Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Beste Schweißigenschaften beim verschweißen aller Standard Elektroden. Fahrbar und robust bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms und der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, avec contrôle par thyristors. Excellentes prestations dans le soudage avec tous les types d'électrodes enrobées. Indiqué pour satisfaire les travaux les plus importants dans le domaine du soudage, pour tous types d'applications industrielles. Equipé d'une prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).



UNISTICK 410C | 510C



Optional BOX HF
99900127



Optional REMOTE CONTROL
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



ENG • Three-phase DC stick welding units with thyristor control. Excellent welding using all variants of coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The units are equipped with socket for remote control. Model Unistick 510C designed to be used with carbon electrodes

ITA • Saldatrici ad elettrodo carrellate trifasi, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulosici ed alluminio. Dotate di controllo esterno del valore di Hot start e Arc force. Ideali per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotate di presa comando a distanza.

ESP • Maquinas de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotadas de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für der harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Beste Schweißergebnisse beim verschweißen aller Standard, sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Fahrbar und robust bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Postes à souder sur roues, triphasés, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobés, en particulier cellulosiques et aluminium. Dotés de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Idéaux pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle Equipé d'une prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).

	UNISTICK 410C	UNISTICK 510C
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	22 KVA	28 KVA
U_o	70 V	75 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 400 A	20 ÷ 500 A
Duty Cycle 40°	400A @ 35% 305A @ 60% 240A @ 100%	500A @ 35% 380A @ 60% 300A @ 100%
Ø E	2 ÷ 6 mm	2 ÷ 8 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1180x605x665 mm	1180x605x665 mm
Box (LxWxH)	1130x495x720 mm	1130x495x720 mm
Weight box/net	157,6 / 145,2 Kg	187 / 175 Kg
Code	99225029	99225031



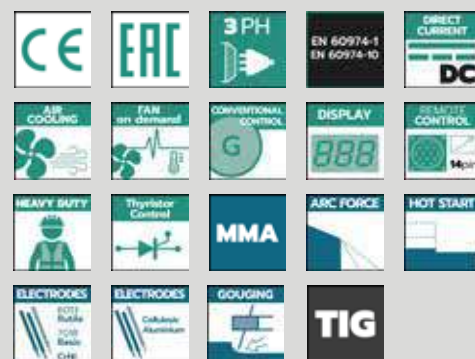
UNISTICK 630C



Optional BOX HF
99900127



Optional REMOTE CONTROL
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



ENG • Three-phase DC stick welding unit with thyristor control. Excellent welding using all varieties of coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Suitable for gouging. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The unit is equipped with socket for remote control. Specially designed to be used with carbon electrodes.

ITA • Saldatrice ad elettrodo carrellata trifase, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulosici ed alluminio. Dotata di controllo esterno del valore di Hot start e Arc force. Il generatore è adatto per la scricatura. Ideale per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotata di presa comando a distanza. Appositamente studiata per l'utilizzo di elettrodi di carbone.

ESP • Máquina de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotada de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Apta para el arco aire. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipelines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia. Especialmente diseñado para ser utilizado con electrodos de carbón.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Exzellente Leistung beim verschweißen aller Standard sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Bestens geeignet für das Fugenhobeln mit Kohle Elektroden. Fahrbar und robust, bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force, sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Poste à souder sur roues, triphasé, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobées, en particulier les cellulose et aluminium. Doté de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Indiqué pour le gougeage à l'arc (Arc air). Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle. Equipé pour l'utilisation d'une commande à distance. Spécialement conçu pour être utilisé avec les électrodes de carbone. (déjà dit plus haut)

UNISTICK 630C	
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	31 KVA
U _o	70 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 600 A
Duty Cycle 40°	600A @ 30% 355A @ 100%
Ø E	2 ÷ 13 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1270x790x850 mm
Box (LxWxH)	1150x750x985 mm
Weight box/net	321 / 281 Kg
Code	99225032



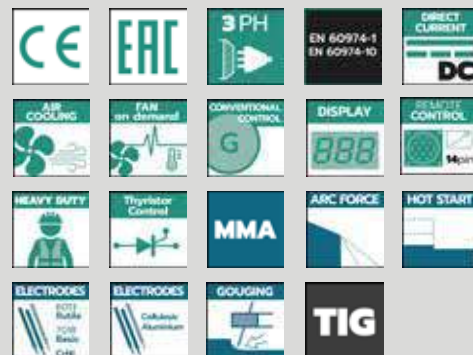
UNISTICK 810C



Optional BOX HF
99900127



Optional REMOTE CONTROL
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



ENG • Three-phase DC stick welding unit with thyristor control. Excellent welding using all kinds of stick coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Suitable for gouging. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The unit is equipped with socket for remote control. Specially designed to be used with carbon electrodes.

ITA • Saldatrice ad elettrodo carrellate trifasi, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulosici ed alluminio. Dotata di controllo esterno del valore di Hot start e Arc force. Il generatore è adatto per la scricatura. Ideale per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotata di presa comando a distanza. Appositamente studiata per l'utilizzo di elettrodi di carbone.

ESP • Máquina de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotada de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Apta para el arco aire. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipelines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia. Especialmente diseñado para ser utilizado con electrodos de carbón.

DEU • Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Exzellente Leistung beim verschweißen aller Standard sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Bestens geeignet für das Fugenhobeln mit Kohle Elektroden. Fahrbar und robust, bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force, sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

FRA • Poste à souder sur roues, triphasé, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobées, en particulier les cellulósiques et aluminium. Doté de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Indiqué pour le gougeage à l'arc (Arcair). Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle. Equipé pour l'utilisation d'une commande à distance. Spécialement conçu pour être utilisé avec les électrodes de carbone.(deja dit plus haut)

	UNISTICK 810C
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	38 KVA
U _o	60 V
Amp. Min-Max	20 ÷ 700 A
Duty Cycle 40°	700A @ 40% 585A @ 60% 455A @ 100%
Ø E	2 ÷ 13 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1270x790x850 mm
Box (LxWxH)	1150x750x985 mm
Weight box/net	352 / 312 Kg
Code	99225033



BOX HF

High frequency generator for Unistick range



**Optional FOOT
REMOTE CONTROL**

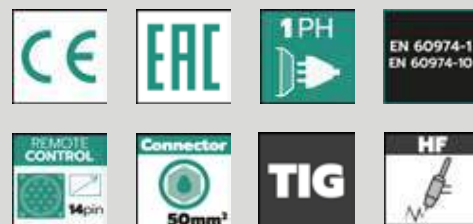
99810012 - 5 m

**Optional
REMOTE CONTROL**

99810016 - 10 m

99810013 - 4 m

	BOX HF
Input Voltage	(1ph) 230V $\pm$ 10% 50/60Hz
Dimens. (LxWxH)	300x330x280 mm
Box (LxWxH)	395x395x330 mm
Weight box/net	12,8 / 12 Kg
Code	99900127



ENG • The HF generator can be used as an optional with Unistick machines: it can be connected both to the DC power source and to the Cooler unit, so it can be used also with water cooled TIG torches. It is equipped with socket for the remote control.

ITA • Generatore HF da abbinare alla serie Unistick: può essere collegato al generatore DC e all'unità di raffreddamento (Cooler unit), consentendo quindi l'utilizzo di torce TIG raffreddate ad acqua. Dotato di presa comando a distanza.

ESP • El generador HF se puede proveer como opcional a la serie Unistick: se puede conectar al generador DC y también a la unidad de refrigeración por agua (Cooler unit), entonces permite el utilizo de antorchas TIG resfriadas por agua. Está predispuesto para el mando a distancia.

DEU • Die HF-Box kann optional an die Schweißmaschinen der Unistick Reihe angeschlossen werden. Ausgestattet mit der Anschlussmöglichkeit für, Hand-oder Fußfernregler sowie eines Wasserkühlers. Es können sowohl Gas als auch Wassergekühlte WIG Schweißbrenner verwendet werden.

FRA • Le BOX HF est un générateur d'amorçage par haute fréquence pour être accouplé à la série UNISTICK. Il peut être utilisé avec le générateur DC et le groupe de refroidissement (COOLER UNIT) pour permettre l'utilisation de torches refroidies.





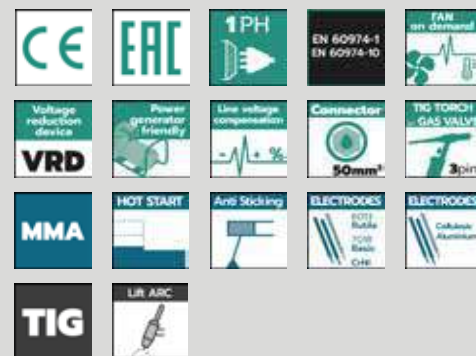


MMA/TIG WELDING

				Lift Arc	VRD	Hot Start / Arc Force	Fan On Demand	Heavy Duty	Cellulosic Electrode	Remote control ready
	CODE	AMP MAX	INPUT VOLTAGE							
GLOBALUS 201C	99805974	190A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	
COMPACT EVO 306C	99815042	300A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT EVO 406C	99815043	400A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪



GLOBUS 201C



ENG • Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Able to meet the requirements of even the most demanding user with a wide range of currents and a high work cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, etc.). Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Suitable to weld aluminium and cellulosic electrodes. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professional.

ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, ecc.). Dotati di speciali funzioni di controllo di sovratensione, sovratemperatura e antincollaggio dell'elettrodo, che protegge i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il selettore TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG Lift Arc. Permette di saldare anche gli elettrodi cellulosici e d'alluminio. L'elevato rendimento li rende adatti per lavori di carpenteria pesante, industria, saldatori professionisti e per tutte le applicazioni dove è necessario un elevato ciclo di impiego.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todos los tipos de electrodos comerciales (rutiles, básicos, inoxidables, etc.). Equipados con una especial función de control de sobretensión, sobrettemperatura y anti-encolado del electrodo, que protege los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El desviador TIG/MMA permite el uso en TIG. El elevado rendimiento de la ventilación los vuelve aptos para trabajos de carpintería metálica pesada, industria, para soldadores profesionales y para todas las aplicaciones en donde es necesario un elevado ciclo de trabajo.

DEU • Schweißinverter, die für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können, konzipiert sind. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch ihren großen Stromeinstellbereich und ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißigenschaften mit allen handelsüblichen Elektrodentypen (Rutil, basisch, inox, etc.). Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc.

FRA • Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevées avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutile, basiques, acier inoxydable, etc.). Equipé d'un contrôle de surtension, de surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Convient également pour des électrodes en aluminium ou cellulosique. Grâce aux facteurs de marche élevés, ce poste convient parfaitement pour des charpentes lourdes, dans l'industrie et les applications professionnelles.

	GLOBUS 201C
Input Voltage	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	7 KVA
U_o	98 ± 20 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 190 A
Duty Cycle 40°	190A @ 40% 120A @ 100%
Ø E	1,6 ÷ 4 mm
Electr. Type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - CrNi - Alu
Insulation	H
Protec. degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	465x175x345 mm
Box (LxWxH)	550x215x395 mm
Weight box/net	13,2 / 12,2 Kg
Code	99805974



COMPACT RANGE

ENG • Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power generators and long connection lines, designed to meet the requirements of even the most demanding user with a wide current range and a high duty cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes due to the possibility to setup Arc Force and Hot Start values. Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect against instable generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Equipped with digital display to show welding current, welding voltage and other parameters (hot start and arc force). The generator is fitted with a VRD, which allows to work even in hazard environments. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, cellulosici e alluminio) grazie alla possibilità di impostare i valori di Hot Start e Arc Force. Dotati di speciali funzioni di controllo per sovratensione, sovratemperatura e antincollaggio dell'elettrodo, che proteggono i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il pulsante TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG con Lift Arc. Dotati di display digitale per la visualizzazione della corrente, della tensione e dei parametri impostabili (hot-start, arc force). Il generatore per impiego in ambienti pericolosi prevede la funzione VRD. Hanno la possibilità di essere comandati in remoto anche a distanze elevate. Tutti i generatori sono provvisti anche di funzione CV che permettono l'utilizzo di trainafile autoalimentati.

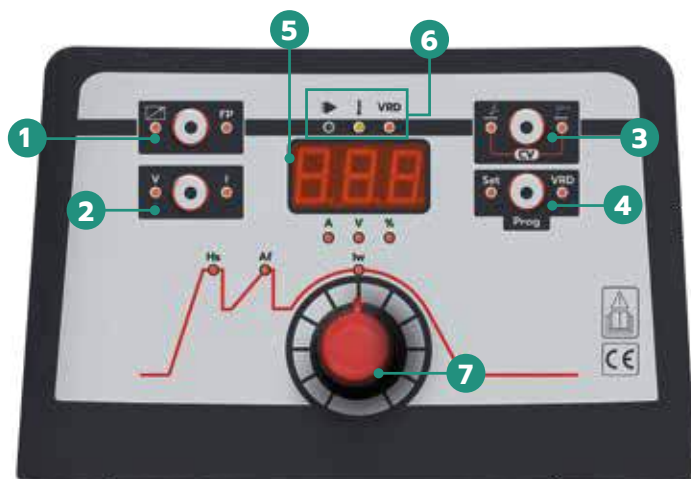
ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todas las clases de electrodos comerciales (rutiles, básicos, inoxidables, celulosicos y de aluminio) gracias a la posibilidad de ajustar los valores de Hot Start y Arc Force. Están equipados con dispositivos de control de sobretensión, sobrettemperatura y anti-encolado del electrodo que protegen los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El selector TIG/MMA lo vuelve idóneo para trabajar en TIG con arranque Lift Arc. Tienen un display para visualizar la corriente, la tensión de soldadura y los valores ajustables (Hot Start y Arc Force). El generador para uso en ambientes inseguros está proporcionado con la función VRD. El mando a distancia alcanza hasta tramos muy largos. Todos los generadores están equipados con función CV que permite el uso de alimentadores de alambre auto sensibles.

DEU • Schweißinverter, entwickelt von Professionisten zur Erfüllung der höchsten Anforderungen, für dzen professionellen Einsatz. Sie sind konzipiert für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromeinstellbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißeigenschaften mit allen handelsüblichen Elektroden (Rutil, basisch, inox, Alu- u. Zelluloseelektroden). Das Modell COMPACT ist es zusätzlich möglich die Parameter für den Hot Start (Zündstrom) und die Arc Force (Lichtbogendynamik) individuell einzustellen. Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc. Ausgestattet mit Digitalanzeige für Schweißstrom, Schweißspannung sowie der Parameter für Hot Start und Arc Force. Durch die VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bietet der Schweißinverter auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Alle Modelle sind optional fernregelbar. Alle Generatoren sind auch mit einer CV-Funktion ausgestattet, die die Verwendung von automatischen Drahtvorschubgeräten ermöglicht.

FRA • Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevés avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutil, basiques, acier inoxydable, aluminium ou cellulosique) grâce à la possibilité de réglage des valeurs Arc Force et Hot Start. Équipé d'un contrôle de surtension, de

surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Il est équipé d'un affichage digital qui indique le courant de soudage, la tension de soudage et d'autres paramètres (Hot Start et Arc Force). Le générateur est également équipé de la fonction VRD (dispositif de réduction de tension), qui permet une utilisation dans des environnements à risque. Peut être utilisé avec télécommande. Tous les générateurs sont également équipés d'une fonction CV qui permet d'utiliser des dévidoirs automatiques.

CONTROL PANEL



- 1** Front panel or remote control selection
Selezione da pannello frontale o controllo remoto
Selección panel frontal o remoto
vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl
Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2** Voltage or current display
Visualizzazione tensione o corrente
Visualización tensión o corriente
Spannung oder Stromanzeige
Affichage de la tension ou courant
- 3** TIG/MMA/CV selection
Selezione TIG/Elettrodo/CV
Selección TIG/Electrodo/CV
Auswahl WIG/Elektrode/CV
Sélection TIG/Électrode/CV
- 4** Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - Save & Recall parameters
Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - Salvataggio e richiamo parametri
Botón de confirmación - VRD on/off - Memorias de programas del operador
Setup-Taste - VRD on/off - Speichern und Abrufen der Parameter
Touche Setup - VRD on/off - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 5** Display • Display • Pantalla • Display • Écran
- 6** LED: power - thermal protection - VRD
LED: alimentazione - protezione termica - VRD
LED: alimentación - protección térmica - VRD
LED: Leistung - thermischer Schutz - VRD
LED: puissance - protection thermique - VRD
- 7** Regulation knob
Manopole di regolazione
Mando de regulación
Einstellknopf
Bouton de réglage

COMPACT EVO 306C

E> BRIGHT EVOLUTION



Optional TROLLEY

99900171



Optional TROLLEY

99900254



Optional REMOTE CONTROL

99810020 - 10 m - 12pin



	COMPACT EVO 306C	
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz	
	MMA	TIG
Power 60%	10 KVA	8 KVA
U _o	75 V	10 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 270 A	5 ÷ 300 A
Duty Cycle 40°	270A @ 60% 200A @ 100%	300A @ 50% 210A @ 100%
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-
Electr. Type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - CrNi - Alu	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	440x195x395 mm	
Box (LxWxH)	685x290x485 mm	
Weight box/net	20 / 18,8 Kg	
Code	99815042	



COMPACT EVO 406C

E> BRIGHT
EVOLUTION



Optional TROLLEY

99900171



Optional TROLLEY

99900254



Optional
REMOTE CONTROL

99810020 - 10 m - 12pin



	COMPACT EVO 406C	
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz	
	MMA	TIG
Power 60%	14 KVA	13 KVA
U _o	75 V	10 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 350 A	5 ÷ 400 A
Duty Cycle 40°	350A @ 50% 270A @ 100%	400A @ 50% 300A @ 100%
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-
Electr. Type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - CrNi - Alu	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	530x255x460 mm	
Box (LxWxH)	680x310x520 mm	
Weight box/net	31,5 / 30,1 Kg	
Code	99815043	



COMPACT HF RANGE SPECIAL PROCESSES

CORE START

ENG

Thanks to the arc oscillation it allows the welding of thin materials

ITA

Grazie all'oscillazione dell'arco permette la puntatura su materiali di spessore sottile

ESP

Gracias a la oscilación del arco permite la soldadura de materiales delgados

DEU

Dank der Lichtbogenschwingung ermöglicht es das Schweißen von dünnen Materialien

FRA

Grâce à l'oscillation d'arc, il permet le soudage de matériaux minces

SHARC - Sharp Arc

ENG

Preserves the sharpening of the electrode in case of accidental touch on the material during arc striking

ITA

Preserva l'affilatura dell'elettrodo in caso di tocco accidentale sul materiale in fase di innesco

ESP

Preserva el afilado del electrodo en caso de contacto accidental con el material durante el cebado

DEU

Behält die Schärfung der Elektrode im Fall einer versehentlichen Berührung mit dem Material während Lichtbogenzündung

FRA

Préserve l'affûtage de l'électrode en cas de contact accidentel avec le matériau pendant l'amorçage de l'arc

ABC

ENG

Safe automatic locking of the current in case of tungsten electrode sticking

ITA

Blocco automatico della corrente in sicurezza in caso di incollaggio elettrodo tungsteno

ESP

Bloqueo automático seguro de la corriente en caso de electrodo de tungsteno pegado

DEU

Sichere automatische Verriegelung des Stromes im Falle des Anhaftens der Wolframelektrode

FRA

Verrouillage automatique sûr du courant en cas de collage de l'électrode de tungstène



TIG HF · AC/DC WELDING

	CODE	AMP MAX	INPUT VOLTAGE	Lift Arc	VRD	Hot Start / Arc Force	Fan On Demand	Heavy Duty	Cellulosic Electrode	Slope Up	Slope DOWN	Post Gas	HF	Pulsed	2T / 4T	Water Cool ready	Remote control ready
COMPACT EVO 246HF	99805990	250A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪		▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT EVO 306HF	99815044	300A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT EVO 416HF	99815045	400A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT 220AC/DC	99805977	200A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪		▪	▪	▪	▪	▪	▪		▪
COMPACT 220 AC/DC R.A.	99805978	200A	1ph 230V	▪	▪	▪	▪	▪		▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT EVO 280 AC/DC R.A.	99815046	250A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪
COMPACT EVO 410 AC/DC R.A.	99815047	400A	3ph 400V	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪

COMPACT HF RANGE

ENG • Professional welding inverters designed to work with unstable voltage supplies caused by the use of power units and long connection lines. They are controlled by microprocessor and deliver excellent welding performances: in MMA welding, with all types of commercial electrodes, and in TIG welding with HF and LIFT arc ignition. MMA functions: Arc Force and Hot Start, adjustable by the end user. TIG functions: 2/4 strokes, pulse 2/4 strokes. All TIG parameters are adjustable. Fitted with a digital instrument which displays both welding current and voltage and all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with a VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. They may be used with remote control or foot pedal control. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

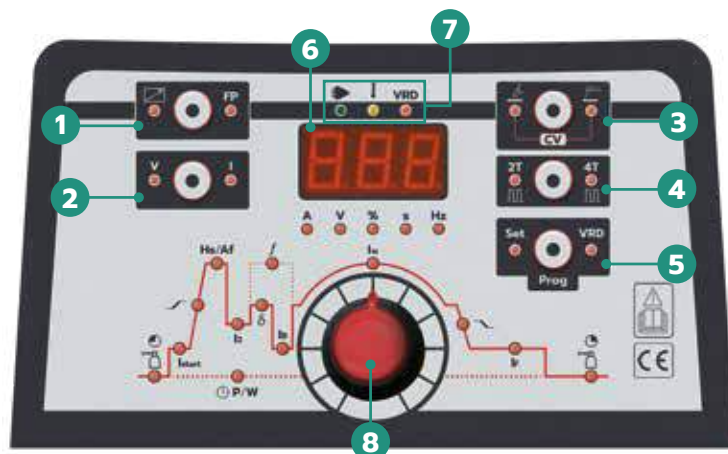
ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di alimentazione. Controllati da microprocessore, presentano ottime prestazioni di saldatura in STICK con tutti gli elettrodi commerciali e in TIG con innescio HF e LIFT con materiali quali acciaio, rame, acciaio inox, ecc. STICK: arc force e hot start regolabili. TIG: 2 tempi, 4 tempi, 2 tempi pulsato o 4 tempi pulsato. Tutte le funzioni TIG sono regolabili. Dotati di uno strumento digitale per la visualizzazione sia delle correnti che della tensione di saldatura e tutti i parametri di saldatura sono regolabili da pannello frontale. Possono essere dotati di comando distanza e a pedale. Dotati di funzione di dispositivo di riduzione della tensione (VRD). Tutti i generatori sono provvisti anche di funzione CV che permettono l'utilizzo di trainafilo autoalimentati.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de alimentación. Controlados por microprocesadores, proporcionan excelentes rendimientos de soldadura en STICK con todos los tipos de electrodos comerciales, y en TIG con arranque HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. STICK: Arc Force y Hot Start ajustables. TIG: 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos por impulsos o 4 tiempos por impulsos. Todas las funciones TIG son ajustables. Están provistos de un instrumento digital para visualizar tanto la tensión como la corriente de soldadura y todos los valores de soldadura se ajustan del cuadro frontal. Se pueden proporcionar con mando a distancia o de pedal. Equipados con función de reducción de tensión VRD. Todos los generadores están equipados con función CV que permite el uso de alimentadores de alambre auto sensibles.

DEU • Professionelle Schweißinverter entwickelt, um mit instabilen Versorgungsspannungen, die durch den Einsatz von Aggregaten und langen Anschlussleitungen verursacht werden, zu arbeiten. Die Mikroprozessorsteuerung, ermöglicht hervorragende Schweißergebnisse im E-Hand (STICK/MMA) Modus mit allen handelsüblichen Elektrodenarten. Durch die frei wählbaren Zündarten HF-/ oder LIFT-ARC ist es möglich im WIG-Modus präzise Schweißnähte auf Stahl, Kupfer oder rostfreiem Stahl zu erzielen. E-Hand (STICK/MMA): Arc Force und Hot Start sind bei zusätzlich regulierbar. WIG-Einstellungen: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom oder Schweißspannung, digital frontseitig einstellbare WIG-Parameter für Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit. Durch die ein/aus schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bieten diese Geräte auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (z.B. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...). Durch ihre hohe Lüftungsleistung/ Einschaltdauer eignen sie sich für Arbeiten im Schwermetallbau, in der Industrie, für Berufsschweißer und alle Anwendungen wo ein hochleistungsfähiger Betriebszyklus gefordert wird. Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt. Alle Modelle sind optional fernregelbar. Alle Generatoren sind auch mit einer CV-Funktion ausgestattet, die die Verwendung von automatischen Drahtvorschubgeräten ermöglicht.

FRA • Poste de soudage Inverter professionnel spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Un microprocesseur garantit une excellente qualité de soudure : en soudage MMA en utilisant tous des électrodes sur le marché. Soudage TIG avec fonction HF et amorçage Lift Arc. Soudage MMA : Hot-Start et l'Arc-Force réglables par l'utilisateur. Fonctions TIG : 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Toutes les fonctions TIG sont réglables. Le courant de soudage et tous les autres paramètres de soudage sont réglables directement sur la façade grâce à un affichage digital. Le générateur est également équipé de la fonction VRD (dispositif de réduction de tension), qui permet une utilisation dans des environnements à risque. La fonction VRD peut être activée ou non en fonction de l'application. Peut être utilisé avec télécommande ou pédale de commande. Le facteur de marche très élevé permet l'utilisation dans l'industrie lourde, dans l'industrie et pour les professionnels. Tous les générateurs sont également équipés d'une fonction CV qui permet d'utiliser des dévidoirs automatiques.

CONTROL PANEL



- 1
 - Front panel or remote control selection
 - Selezione da pannello frontale o controllo remoto
 - Selección panel frontal o remoto
 - vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl
 - Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2
 - Voltage or current display
 - Visualizzazione tensione o corrente
 - Visualización tensión o corriente
 - Spannung oder Stromanzeige
 - Affichage de la tension ou courant
- 3
 - TIG/MMA/CV selection
 - Selezione TIG/Elettrodo/CV
 - Selección TIG/Electrodo/CV
 - Auswahl WIG/Elektrode/CV
 - Sélection TIG/Électrode/CV
- 4
 - 2T/4T, pulsed/no pulsed selection
 - Selezione 2T/4T, pulsato/non pulsato
 - Selección 2T/4T, pulsado/no pulsado
 - Auswahl 2T/4T, Impulsmodus on/off
 - Sélection 2T/4T, pulsé/non pulsé
- 5
 - Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - HF on/off
 - Save & Recall parameters
 - Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - HF on/off
 - Salvataggio e richiamo parametri
 - Botón de confirmación - VRD on/off - HF on/off
 - Memorias de programas del operador
 - Setup-Taste - VRD on/off - HF on/off
 - Speichern und Abrufen der Parameter
 - ouche Setup - VRD on/off - HF on/off
 - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 6
 - Display • Display • Pantalla • Display • Écran
- 7
 - LED: power - thermal protection - VRD
 - LED: alimentazione - protezione termica - VRD
 - LED: alimentación - protección térmica -VRD
 - LED: Leistung - thermischer Schutz - VRD
 - LED: puissance - protection thermique - VRD
- 8
 - Regulation knob
 - Manopole di regolazione
 - Mando de regulación
 - Einstellknopf
 - Bouton de réglage

COMPACT EVO 246HF

EX BRIGHT EVOLUTION

WATER COOLING READY



Optional COOLER UNIT

99490021K1



Optional TROLLEY

99900171



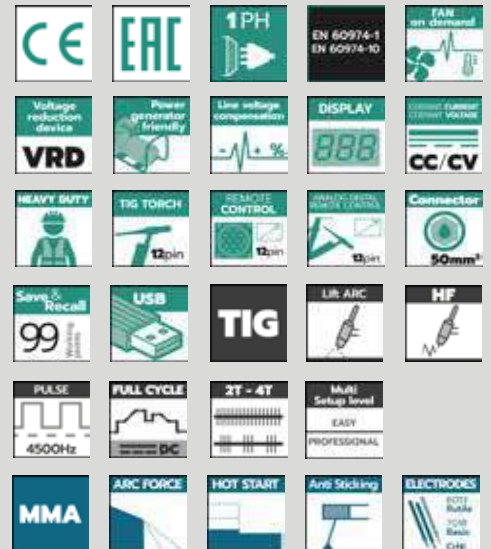
Optional FOOT REMOTE CONTROL

99810021 - 5 m - 12pin

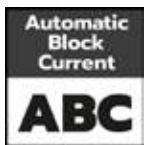


Optional REMOTE CONTROL

99810020 - 10 m - 12pin



SPECIAL PROCESSES



COMPACT EVO 246HF		
Input Voltage	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz	
Power 60%	4,5 KVA	
	TIG	MMA
U _o	65 V	65 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 250 A	20 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°	250A @ 25% 160A @ 60% 125A @ 100%	200A @ 35% 150A @ 60% 120A @ 100%
Ø E	-	1,6 ÷ 5 mm
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	440x195x395 mm	
Box (LxWxH)	685x290x485 mm	
Weight box/net	14,6 / 13,6 Kg	
Code	99805990	



COMPACT EVO 306HF

E> BRIGHT EVOLUTION

WATER COOLING READY



Optional TROLLEY

99900205



Optional COOLER UNIT

99490027K



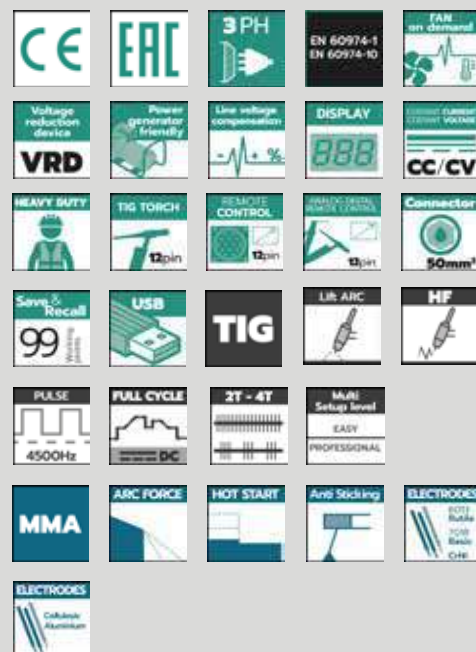
Optional FOOT REMOTE CONTROL

99810021 - 5 m - 12pin



Optional REMOTE CONTROL

99810020 - 10 m - 12pin



SPECIAL PROCESSES



	COMPACT EVO 306HF	
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz	
	TIG	MMA
Power 60%	8 KVA	10 KVA
U ₀	10 V	75 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 300 A	5 ÷ 270 A
Duty Cycle 40°	300A @ 50% 210A @ 100%	270A @ 60% 200A @ 100%
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm
Electr. type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	530x255x460 mm	
Box (LxWxH)	680x310x520 mm	
Weight box/net	28,2 / 26,8 Kg	
Code	99815044	

COMPACT EVO 416HF

EX | BRIGHT
EVOLUTION

WATER COOLING READY



Optional **TROLLEY**

99900205



Optional **COOLER UNIT**

99490027K



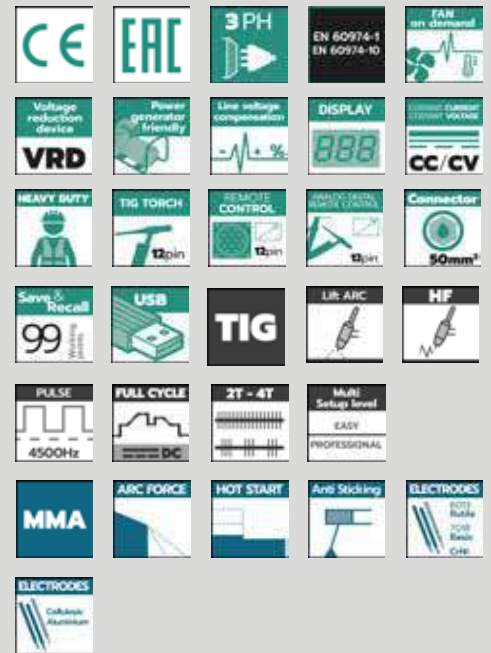
Optional **FOOT
REMOTE CONTROL**

99810021 - 5 m - 12pin

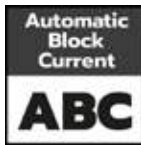


Optional **REMOTE CONTROL**

99810020 - 10 m - 12pin



SPECIAL PROCESSES



	COMPACT EVO 416HF	
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz	
	TIG	MMA
Power 60%	13 KVA	14 KVA
U ₀	10 V	75 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 400 A	5 ÷ 350 A
Duty Cycle 40°	400A @ 50% 300A @ 100%	350A @ 50% 270A @ 100%
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm
Electr. type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	530x255x460 mm	
Box (LxWxH)	680x310x520 mm	
Weight box/net	33,2 / 31,4 Kg	
Code	99815045	



COMPACT AC/DC RANGE

ENG • Welding inverter designed to guarantee excellent welding qualities and be reliable and simple to use. For TIG welding using direct or alternate current and for welding all commercial coated electrodes. An easy to read overview simplifies choice between the various types of welding (MMA, TIG DC, TIG AC) and regulation of the various welding parameters, like initial, base, peak current, pulse, crater filler, up and down slopes, pre and post gas. The balancing function enables the ratio between penetration and cleaning of the weld pool to be regulated. It may be used with remote control or foot pedal control. Water cooling ready (optional for Compact 220 AC/DC). Ideal for use in industry, on steel structural work, food industry, automotive.

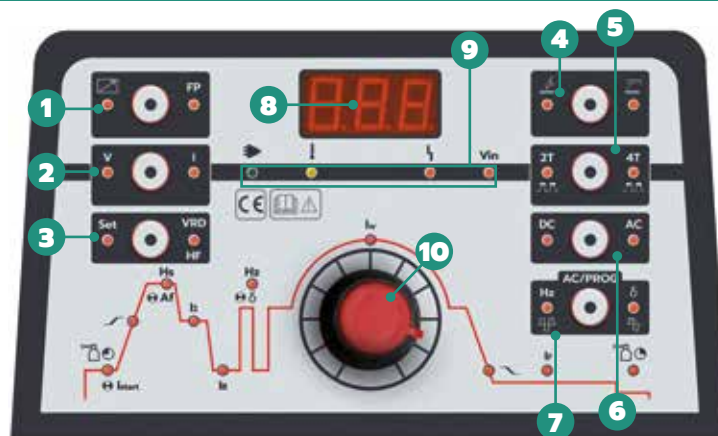
ITA • Inverter di saldatura progettato per garantire ottime qualità di saldatura, affidabilità e semplicità d'uso nella saldatura TIG in corrente continua e alternata e nella saldatura di tutti gli elettrodi rivestiti commerciali. Un semplice comando semplifica la scelta tra i vari tipi di saldatura (STICK, TIG DC, TIG AC) e la regolazione dei vari parametri di saldatura, quali corrente iniziale, base, picco, pulsazione, crater filler, tutte le rampe di salita e discesa, pre e post gas. La funzione di bilanciamento permette di regolare il rapporto tra penetrazione e pulizia del bagno di saldatura. Può essere dotato di comando distanza e a pedale. Predisposizione al collegamento con gruppi di raffreddamento esterni (opzionale per Compact 220 AC/DC). Ideale per l'industria, carpenteria, industria alimentare, auto motive.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para garantizar una excelente calidad de soldadura, fiabilidad y sencillez de uso en la soldadura TIG en corriente continua y alternada, y en la soldadura de todos los electrodos comerciales revestidos. Un simple sinóptico simplifica la elección entre los diferentes tipos de soldadura (stick, tig dc a impulsos lento/rápido y tig ac) y la regulación de los diferentes parámetros de corriente, de soldadura, básica, de pico, de llenado de cráter, y de los tiempos del impulso, de la rampa de bajada y de post gas. La función de equilibrado permite regular la relación entre penetración y limpieza del baño de soldadura. Se puede proporcionar con mando a distancia y de pedal y puede ser conectado a grupos de refrigeración externos (opcional para Compact 220 AC/DC). Ideal para la industria, los trabajos de carpintería, el sector de automoción.

DEU • AC/DC Schweißinverter, ausgestattet mit hervorragenden Schweißeigenschaften, robust, zuverlässig, fahrbar und bedienerfreundlich. Bestens geeignet zum WIG Gleich- und Wechselstrom schweißen von Stahl, Kupfer rostfreiem Stahl und Aluminium, mit Lift Arc oder HF Zündung, sowie E-Handschweißen aller handelsüblichen Stabelektroden. Eine bedienerfreundliche Übersicht zur Auswahl der verschiedenen Schweißarten (MMA, TIG DC, TIG AC) und der Parameter (Gasvorströmzeit, Stromanstieg, Hauptstrom, Zweitstrom, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit) runden das perfekte Design der Compact 220 AC/DC ab. Durch die Balance-Funktion ist es möglich zusätzlich noch den Einbrand und die Reinigungswirkung des Schweißbades zu beeinflussen. Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt (optional nach Compact 220 AC/DC). Ideal für Handwerk und Industrie.

FRA • Onduleur conçu pour garantir des qualités optimales de soudage, une fiabilité et une simplicité d'usage dans la soudure TIG en courant continu et alternatif et dans la soudure de toutes les électrodes enrobées se trouvant dans le commerce. Un simple synoptique simplifie le choix parmi les différents types de soudure (MMA, TIG DC PULSÉ LENT ou RAPIDE et TIG AC) et le réglage des différents paramètres : courant minimum, de soudure, de base, de crête, ainsi que des temps de pulsation, de la rampe de descente et de post-gaz. La fonction d'équilibrage permet de régler le rapport entre la pénétration et le décapage du bain de soudure. Il peut être utilisé avec la commande à distance ou la pédale. Refroidissement par eau prêt (en option pour Compact 220 AC / DC). Idéal pour l'industrie, la métallerie, la réparation automobile, etc.

CONTROL PANEL



- 1 • Front panel or remote control selection
• Selezione da pannello frontale o controllo remoto
• Selección panel frontal o remoto
• vordere Platte oder Fernsteuerung Auswahl
• Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2 • Voltage or current display
• Visualizzazione tensione o corrente
• Visualización tension o corriente
• Spannung oder Stromanzeige
• Affichage de la tension ou courant
- 3 • Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - HF on/off
• Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - HF on/off
• Botón de confirmación - VRD on/off - HF on/off
• Setup-Taste - VRD on/off - HF on/off
• Touche Setup - VRD on/off - HF on/off
- 4 • TIG/MMA selection
• Selezione TIG/Elettrodo
• Selección TIG/Electrodo
• Auswahl WIG/Elektrode
• Sélection TIG/Électrode
- 5 • 2T/4T, pulsed/no pulsed selection
• Selezione 2T/4T, pulsato/non pulsato
• Selección 2T/4T, pulsado/no pulsado
• Auswahl 2T/4T, Impulsmodus on/off
• Sélection 2T/4T, pulsé/non pulsé
- 6 • TIG AC / TIG DC selection
• Selezione TIG AC / TIG DC
• Selección TIG AC / TIG DC
• Auswahl TIG AC / TIG DC
• Sélection TIG AC / TIG DC
- 7 • AC frequency / wave balance - Save & Recall parameters
• Frequenza AC / bilanciamento - Salvataggio e richiamo parametri
• Frecuencia AC / balance - Memorias de programas del operador
• Frequenz AC / Wellenbalance - Speichern und Abrufen der Parameter
• Fréquence AC / équilib. d'onde - Enregist. et rappel des points opérateur
- 8 • Large display • Ampio display • Pantalla • Graphisches Display • Écrans
- 9 • LED: power - thermal protection - no voltage - Anomalies
• LED: alimentazione - protezione termica - no tensione - anomalie
• LED: alimentación - protección térmica - no tensión - anomalías
• LED: Leistung - thermischer Schutz - keine Spannung - Anomalien
• LED: puissance - protection thermique - pas de tension - Anomalies
- 10 • Regulation knob
• Manopole di regolazione
• Mando de regulación
• Einstellknopf
• Bouton de réglage

COMPACT 220 AC/DC



Optional TROLLEY

99900171



Optional COOLER UNIT

99490021K



Optional FOOT REMOTE CONTROL

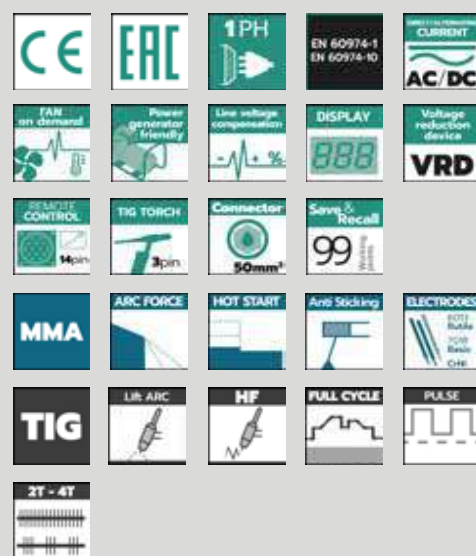
99810012 - 5 m - 14pin



Optional REMOTE CONTROL

99810016 - 10 m - 14pin

99810013 - 4 m - 14pin



HELVI CONFIGURATION KIT

	COMPACT 220 AC/DC	COMPACT 220 AC/DC R.A.
Power source	99805977	99805978
TIG torch	23020157 Ergotig 26 Air · 3 pin · 4m	23020161 Sintig 18 Water · 3 pin · 4m
Ground cable	43210170 25mm ² · 2m	43210170 25mm ² · 2m
Electrode holder	43205040 25mm ² · 3m	43205040 25mm ² · 3m
Trolley	-	99900171
Water cooler	-	99490021 Smart 200V
Cooling liquid	-	10910035
Gas regulator	22905114 Zero compensated Flowmeter	22905114 Zero compensated Flowmeter
Kit Code	99805977K2	99805978K2

	COMPACT 220 AC/DC		
Input Voltage	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz		
	MMA	TIG DC	TIG AC
Power 60%	8 KVA	5,6 KVA	5 KVA
U ₀	70 V	70 V	70 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	10 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°	200A @ 40% 160A @ 60% 125A @ 100%	200A @ 40% 160A @ 60% 125A @ 100%	200A @ 40% 160A @ 60% 125A @ 100%
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H		
Protec. degree	IP22S		
Dimens. (LxWxH)	530x255x415 mm		
Box (LxWxH)	665x305x460 mm		
Weight box/net	25 / 23,6 Kg		
Code	99805977		
R.A. Code	99805978 (Water cooling ready Power source)		



COMPACT AC/DC DIGITAL RANGE

ENG • New inverter generators designed for AC TIG aluminium welding and DC TIG welding for steel. HF (high frequency) or Lift-Arc ignition feature. MMA mode also available. Thanks to the inverter technology and microprocessors, the welding process is controlled at all times, guaranteeing excellent welding dynamics and optimal arc ignition. The new COMPACT EVO AC / DC series is equipped with a simple and intuitive control panel. Thanks to the touchscreen technology, welding parameters can be set quickly and easily. It is however possible to set the machine using the two knobs on the panel. 3 user interface modes: Basic, Intermediate and Advanced. Possibility to memorize up to 99 programs. In TIG mode the following functions are available: Slope up (from 0 to 10 seconds), Slope down (from 0 to 10 seconds), pre-gas (from 0 to 25 seconds) and post-gas (from 0 to 25 seconds) · synergic post-gas · possibility to set the initial and final current time · base current, current 2, initial and final current both in absolute value and in percentage with respect to the main current · PULSED TIG ideal for welding on thin thicknesses (frequency adjustable from 0.1 to 5000 Hz), with adjustment of base and peak current and duty cycle throughout the frequency range · AC process with rounded square wave to reduce arc noise while preserving welding quality · TIG MIX AC function, which allows you to alternate between AC time and DC time · 'TACK' function, which allows joining two flaps with high penetration, speed and precision. As for the MMA mode, the adjustable parameters are the Hot Start and the Arc Force. There is also the VRD function required for use in high-risk environments. Possibility of remote adjustment by manual controls, by foot pedal or by Tig up-down torch.

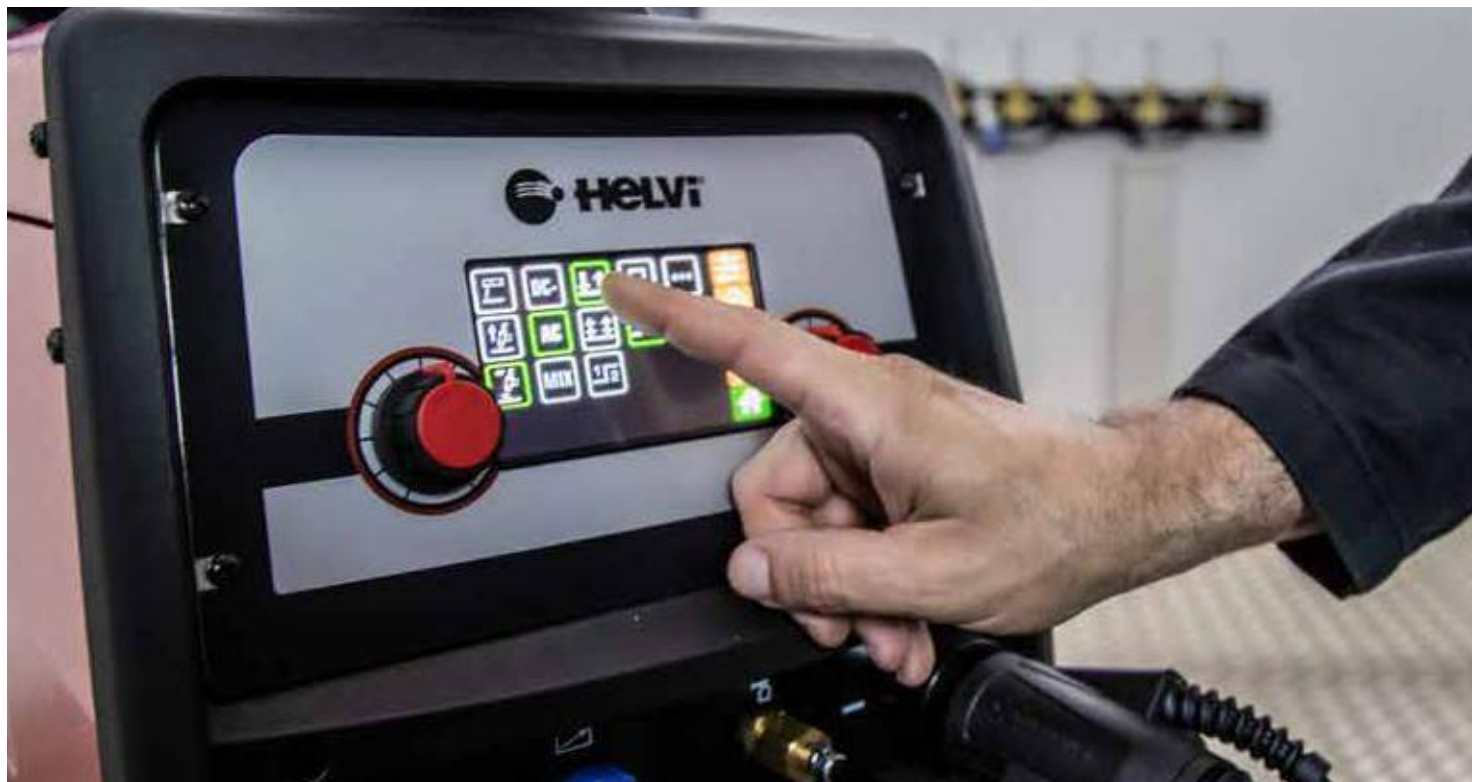
ITA • Nuovi generatori ad inverter progettati per il processo di saldatura TIG AC dell'alluminio e delle sue leghe e per la saldatura TIG DC dell'acciaio. Modalità Innesco dell'arco elettrico avviene tramite HF oppure con LIFT ARC. Disponibile anche la modalità MMA per la saldatura di elettrodi di tipo rutilico e basilico. Grazie alla tecnologia inverter e ai microprocessori, il processo di saldatura è controllato in ogni momento garantendo una dinamica di saldatura eccellente e un innesco dell'arco ottimale. La nuova serie EVO AC/DC è dotata di un pannello di controllo pratico e intuitivo. Grazie alla tecnologia touchscreen è possibile impostare i parametri di saldatura in modo semplice e veloce. È comunque possibile regolare la macchina tramite le due manopole a bordo pannello. 3 le modalità d'uso disponibili: Base, Intermedia e Avanzata. Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi. Le funzioni disponibili in modalità TIG sono: rampa di salita (da 0 a 10 secondi), rampa di discesa (da 0 a 10 secondi), pre-gas (da 0 a 25 secondi) e post-gas (da 0 a 25 secondi) · post-gas sinergico · possibilità di impostare il tempo di corrente iniziale e finale · corrente di base, corrente 2, corrente iniziale e finale sia in valore assoluto che in percentuale rispetto alla corrente principale · TIG PULSATO ideale per saldatura su spessori sottili (frequenza regolabile da 0,1 a 5000 Hz), con regolazione della corrente di base e di picco e duty cycle in tutto l'intervallo di frequenza · processo AC con onda quadra arrotondata per ridurre il rumore dell'arco salvaguardando la qualità della saldatura · funzione TIG MIX AC, che consente di alternare il tempo AC e il tempo DC, funzione 'TACK' che consente di unire i due lembi con alta penetrazione, con rapidità e precisione. Per quanto riguarda la modalità MMA, i parametri regolabili sono l'Hot Start e l'Arc Force. È presente anche la funzione VRD necessaria nell'utilizzo in ambienti ad alto rischio. Possibilità di regolazione a distanza mediante i comandi manuali, a pedale oppure tramite torcia Tig up-down.

ESP • Nuevos generadores inverter diseñados para soldadura de aluminio en TIG con CA y soldadura de acero en TIG con CC. Modo de cebado del arco con HF o LIFT ARC. El modo MMA también está disponible. Gracias a la tecnología inverter y a los microprocesadores, el proceso de soldadura está controlado en todo momento, garantizando una excelente dinámica de soldadura y una ignición de arco óptima. La nueva serie COMPACT EVO AC / DC está equipada con un panel de control simple e intuitivo. Gracias a la tecnología de pantalla táctil, los parámetros de soldadura se pueden configurar de forma rápida y sencilla. Sin embargo, es posible configurar la máquina utilizando los dos botones del panel. Interfaz de usuario con tres modos: Básico, Intermedio y Avanzado. Posibilidad de memorizar hasta 99 programas. En modo TIG, están disponibles las siguientes funciones: Rampa de subida (de 0 a 10 segundos), Rampa de bajada (de 0 a 10 segundos), pre-gas (de 0 a 25 segundos) y post-gas (de 0 a 25 segundos) · post-gas sinérgico · posibilidad de configurar el tiempo de corriente inicial y final · corriente base, corriente 2, corriente inicial y final tanto en valor absoluto como en porcentaje con respecto a la corriente principal · TIG PULSADO ideal para soldar en espesores delgados (frecuencia ajustable de 0,1 a 5000 Hz), con ajuste de corriente base y máxima y ciclo de trabajo en todo el rango de frecuencias · Proceso con CA con onda cuadrada redondeada para reducir el ruido del arco y mantener la calidad de la soldadura · Función TIG MIX AC, que le permite alternar entre el tiempo de CA y el tiempo de CC · Función "TACK", que le permite unir dos solapas con alta penetración, velocidad y precisión. En cuanto al modo MMA, los parámetros ajustables son Hot Start y Arc Force. También existe la función VRD que se debe utilizar en entornos de alto riesgo. Posibilidad de ajuste remoto mediante controles manuales, pedal o antorcha Tig Up-Down.

DEU • Neue Inverter-Stromquelle zum WIG-Schweißen von Aluminium mit Wechselstrom (AC) und Stahl mit Gleichstrom (DC). Lichtbogenzündung durch HF- oder LIFT-ARC-Modus. E-Hand schweißen ebenfalls anwählbar. Da der Schweißprozess dank der Inverter-Technologie in Verbindung mit der Mikroprozessor Steuerung die ganze Zeit überwacht wird, sind exzellente Schweißdynamik und optimale Lichtbogenzündung gewährleistet. Die neue COMPACT EVO AC / DC Serie ist mit einem einfachen und intuitiven zu bedienenden Bedienfeld ausgestattet. Dank der Touchscreen-Technologie können Schweißparameter schnell und einfach wahlweise durch Berührung des Bedienfeld oder durch die beiden Knöpfe an der Steuerung eingestellt werden. 3 Benutzeroberfläche stehen zu Verfügung: Basic, Intermediate und Advance. Mit einer Speichermöglichkeit von bis zu 99 Schweißprogramme. Im WIG-Modus sind die folgenden Funktionen verfügbar: Slope Up (0 bis 10 Sekunden), Slope Down (0 bis 10 Sekunden), Gasvorströmzeit (0 bis 25 Sekunden) und Gasnachströmzeit (0 bis 25 Sekunden) oder Synergische Gasnachströmung, Dauer des Start- und Endstrom · Hauptstrom, Grundstrom (Strom 2), Anfangs- und Endstrom als Absolut- und als Prozentwert in Bezug auf den Hauptstrom · GEPULSTER WIG Lichtbogen, ideal für Schweißen auf dünnen Blechen (Frequenz einstellbar von 0,1 bis 5000 Hz) mit Einstellung von Haupt- und Grundstrom im Verhältnis über den gesamten Frequenzbereich · Wechselstromprozess (AC) mit gerundeter Square-Wave zum Reduzieren des Schweißgeräusches bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung der Schweißqualität · TIG (WIG) MIX AC Funktion ermöglicht Ihnen das Wechseln zwischen Wechselstrom-(AC) und Gleichstromzeit (DC) · „TACK“ Funktion ermöglicht das Verbinden von zwei Überlappstößen mit hoher Durchdringung, Geschwindigkeit und Präzision. Im MMA-Modus sind Hot-Start- und Arc-Force- Funktion die einstellbaren Parameter. Die zum Einsatz in einer Umgebung mit hohem Risikopotenzial verlangte VRD-Funktion steht ebenfalls zur Verfügung. Verschiedene Möglichkeit zur Fernregelung sind wählbar. Durch Fußfernregler oder durch verschiedene optionale Funktion am WIG-Schweißbrenner z.B. UP-DOWN.

FRA • Nouveaux onduleurs de soudage conçus pour le soudage TIG CA de l'aluminium et le soudage TIG CC de l'acier. Amorçage d'arc con HF (haute fréquence) ou LIFT ARC. Mode MMA également disponible. Grâce à la technologie de l'onduleur et aux microprocesseurs, le processus de soudage est contrôlé à tout moment, garantissant une excellente dynamique de soudage et un allumage optimal de l'arc. La nouvelle série COMPACT EVO CA/CC est équipée d'un panneau de commande simple et intuitif. Grâce à la technologie tactile, les paramètres de soudage peuvent être réglés rapidement et facilement. Il est toutefois possible de régler la machine à l'aide des deux boutons situés sur le panneau. L'interface utilisateur dispose de 3 modes : Basique, Intermédiaire et Avancé. Possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes. En mode TIG, les fonctions suivantes sont disponibles : Rampe de montée (de 0 à 10 secondes), rampe de descente (de 0 à 10 secondes), pré-gaz (de 0 à 25 secondes) et post-gaz (de 0 à 25 secondes) · Synergie post-gaz · Possibilité de régler le temps du courant initial et final · Courant de base, courant 2, courant initial et final, à la fois en valeur absolue et en pourcentage par rapport au courant principal · TIG PULSÉ idéal pour le soudage sur des épaisseurs minces (fréquence réglable de 0,1 à 5000 Hz), avec réglage du courant de base, du courant de crête et du cycle de travail sur toute la plage de fréquences · Processus CA à onde carrée arrondie pour réduire les parasites de l'arc tout en préservant la qualité du soudage · Fonction TIG MIX CA, qui vous permet d'alterner entre le temps CA et le temps CC · Fonction « TACK », qui permet de joindre deux volets avec une haute pénétration, une vitesse élevée et une précision ultime. En ce qui concerne le mode MMA, les paramètres ajustables sont Hot Start et Arc Force. Il y a également une fonction VRD, requise pour une utilisation dans des environnements à haut risque. Possibilité de réglage à distance via des commandes manuelles, via la pédale ou via le chalumeau TIG Up-Down.





TOUCH SCREEN DISPLAY

ENG • Thanks to the touchscreen technology, welding parameters can be set quickly and easily. It is however possible to set the machine using the two knobs on the panel. 3 user interface modes: Basic, Intermediate and Advanced.

ITA • Grazie alla tecnologia touchscreen è possibile impostare i parametri di saldatura in modo semplice e veloce. È comunque possibile regolare la macchina tramite le due manopole a bordo pannello. 3 le modalità d'uso disponibili: Base, Intermedia e Avanzata.

ESP • Gracias a la tecnología de pantalla táctil, los parámetros de soldadura se pueden configurar de forma rápida y sencilla. Sin embargo, es posible configurar la máquina utilizando los dos botones del panel. Interfaz de usuario con tres modos: Básico, Intermedio y Avanzado.

DEU • Dank der Touchscreen-Technologie können Schweißparameter schnell und einfach eingestellt werden. Natürlich ist das Einstellen des Geräts auch über die beiden Knöpfe an dem Bedienfeld möglich. 3 Modi für die Benutzeroberfläche: Basic, Intermediate und Advance.

FRA • Grâce à la technologie tactile, les paramètres de soudage peuvent être réglés rapidement et facilement. Il est toutefois possible de régler la machine à l'aide des deux boutons situés sur le panneau. L'interface utilisateur dispose de 3 modes : Basique, Intermédiaire et Avancé.





NEW

COMPACT EVO 280 AC/DC

E> BRIGHT EVOLUTION

WATER COOLING READY



HELVI CONFIGURATION KIT

COMPACT EVO 280 AC/DC

Power source	Compact EVO 280 AC/DC	99815046
Water Cooler	SMART 400V	99490027K
Trolley	Trolley Compact	99900205
Configuration Kit Code	99815046K	



Optional FOOT REMOTE CONTROL

99810021 - 5 m - 12pin



COMPACT

AC/DC INVERTER TIG · MMA

	COMPACT EVO 280 AC/DC	
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz	
	TIG	MMA
Power 60%	9,2 KVA	9,2 KVA
U _o	55 V	55 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 250 A	5 ÷ 250 A
Duty Cycle 40°	250A @ 50% 230A @ 60% 200A @ 100%	250A @ 40% 210A @ 60% 190A @ 100%
Ø E	1,0 ÷ 3,2 mm	1,6 ÷ 5,0 mm
Electr. type	6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	530x255x460 mm	
Box (LxWxH)	680x310x520 mm	
Weight box/net	33,5 / 32,0 Kg	
Code	99815046	

EXTRA ACCESSORIES

99490027K	Cooler unit "SMART" · 400V · 50/60 Hz
10910035	Cooling liquid CL 500 · 5 kg
21905147	Adjustable face shield VISON 4.1 · 4 sensors
21905148	Adjustable face shield SKY 4.0 · 4 sensors
21905151	Adjustable face shield STORM VISION 4.1 · 4 sensors · powered AIR purifying respirator
21905133 T009	HD welding gloves for TIG welding · (size 09)
21905133 T010	HD welding gloves for TIG welding · (size 10)
99900205	Trolley Compact · HEAVY DUTY
99900254	Trolley Vertical HD
22905111	Pressure regulator · Double stage · Argon/CO2
22905114	Pressure regulator · Zero compenstaed · Flowmeter regulator · Argon/CO2
43210142K	Ground cable with clamp · 35mm ² · 3 m · conn. 50mm ²
43210076K	Ground cable with clamp · 50mm ² · 3 m · conn. 50mm ²
23020191	Water cooled TIG torch SINTIG 20 · 4 m · 12 pins 50mm ² · Trafimet
23020192	Water cooled TIG torch SINTIG 20 · 8 m · 12 pins 50mm ² · Trafimet
23020193	Water cooled TIG torch Up&Down SureGrip SGT 20 · 4 m · 12 pins 50mm ² · Parker
23020194	Water cooled TIG torch Up&Down SureGrip SGT 20 · 8 m · 12 pins 50mm ² · Parker
99810021	Remote foot control · 5 m · 12 pins



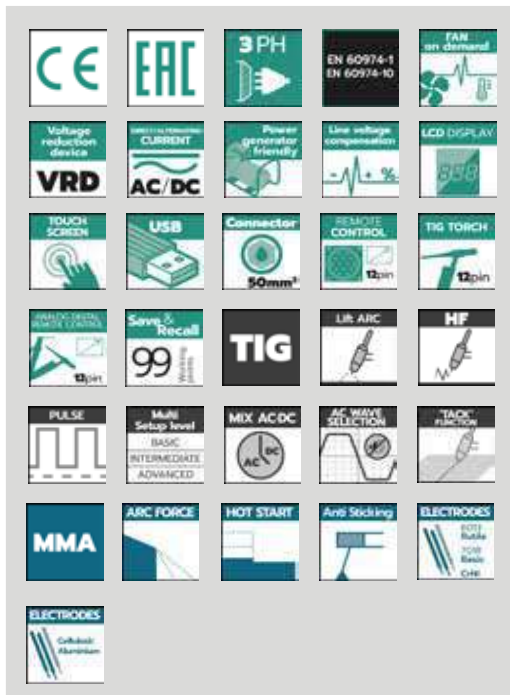


NEW

COMPACT EVO 410 AC/DC

E> BRIGHT EVOLUTION

WATER COOLING READY



HELVI CONFIGURATION KIT

COMPACT EVO 410 AC/DC

Power source	Compact EVO 410 AC/DC	99815047
Water Cooler	XL 400V	99490024K
Trolley	Trolley ECO	99900187
Configuration Kit Code	99815047K	



Optional FOOT REMOTE CONTROL

99810021 - 5 m - 12pin

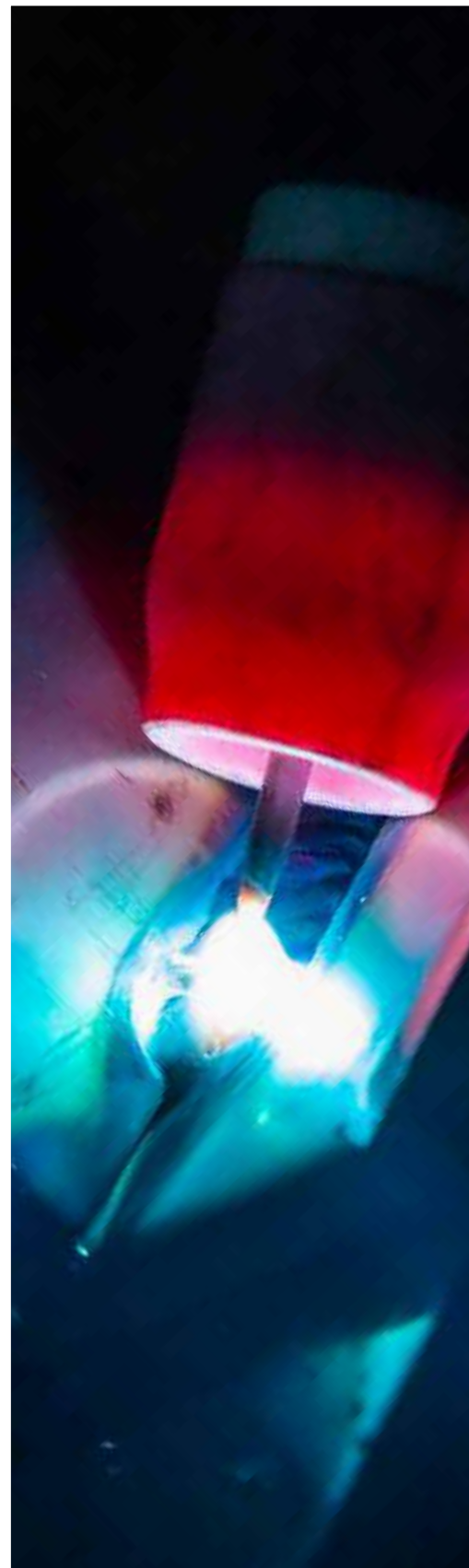
**COMPACT**

AC/DC INVERTER TIG · MMA

COMPACT EVO 410 AC/DC		
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz	
	TIG	MMA
Power 60%	17,5 KVA	17,5 KVA
U _o	63 V	63 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 400 A	5 ÷ 400 A
Duty Cycle 40°	400A @ 45% 360A @ 60% 320A @ 100%	400A @ 45% 360A @ 60% 300A @ 100%
Ø E	1,0 ÷ 5,0 mm	1,6 ÷ 6,0 mm
Electr. type	6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	650x320x530 mm	
Box (LxWxH)	840x390x630 mm	
Weight box/net	48,4 / 51,4 Kg	
Code	99815047	

EXTRA ACCESSORIES

99490024K	Cooler unit "XL" · 400V · 50/60 Hz
10910035	Cooling liquid CL 500 · 5 kg
21905147	Adjustable face shield VISON 4.1 · 4 sensors
21905148	Adjustable face shield SKY 4.0 · 4 sensors
21905151	Adjustable face shield STORM VISION 4.1 · 4 sensors · powered AIR purifying respirator
21905133 T009	HD welding gloves for TIG welding · (size 09)
21905133 T010	HD welding gloves for TIG welding · (size 10)
99900187	Trolley ECO
99900254	Trolley Vertical HD
22905111	Pressure regulator · Double stage · Argon/CO2
22905114	Pressure regulator · Zero compenstaed · Flowmeter regulator · Argon/CO2
43210142K	Ground cable with clamp · 35mm ² · 3 m · conn. 50mm ²
43210076K	Ground cable with clamp · 50mm ² · 3 m · conn. 50mm ²
23020178	Water cooled TIG torch SINTIG 18 · 4 m · 12 pins 50mm ² · Trafimet
23020190	Water cooled TIG torch SINTIG 18 · 8 m · 12 pins 50mm ² · Trafimet
23020183	Water cooled TIG torch Up&Down SureGrip SGT 18 · 4 m · 12 pins 50mm ² · Parker
23020184	Water cooled TIG torch Up&Down SureGrip SGT 18 · 8 m · 12 pins 50mm ² · Parker
99810021	Remote foot control · 5 m · 12 pins





MAXIMIG RANGE

ENG • Three-phase professional and industrial MIG welding units, on wheels. Equipped with euro connection torch, pressure regulator, gas hose, ground cable and clamp. They are equipped with timer for spot welding and with welding current and arc voltage displays . Well suited for small and medium sized welding workshops.

ITA • Saldatrici professionali e industriali a filo continuo carrellate, trifasi. Dotate di torcia con attacco euro, riduttore di pressione, tubo gas, pinza e cavo di massa. Sono dotate di timer per la saldatura a punti e di display per la visualizzazione della corrente e della tensione d'arco. Impianti particolarmente adatti nelle piccole e medie carpenterie.

ESP • Semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas, compactas, con ruedas. Completas con antorcha conexión euro, manorreductor, manguera gas, pinza y cable de masa. Todas llevan temporizador para soldadura por puntos y display de visualización corriente de soldadura y de la tensión de arco. Ideales para trabajos de carpintería ligera y pesada.

DEU • Fahrbare Profi- und Industrieschweißmaschinen für das MIG/MAG Schweißen, dreiphasig. Ausgestattet mit Brenner, Kupplung Typ Euro, Druckminderer, Gasleitung, Zange und Massekabel. Sie sind mit Timer zum Punktschweißen und Display für die Anzeige des Schweißstroms und der Lichtbogenspannung ausgestattet. Anlagen besonders für kleine und mittlere Metallbaubetriebe geeignet.

FRA • Postes à souder professionnels à fil continu, sur roues, triphasés. Dotés de torche avec connecteur européen, manodétendeur, tuyau de gaz, pince et câble de masse, de temporisateur pour le soudage par points et d'affichage du courant de soudage et de la tension d'arc. Très économiques à l'emploi, l'emploi les MAXIMIG permettent tous types d'utilisation allant de la simple réparation à l'industrie.

MIG / MAG WELDING

	CODE	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	CABLE CONNECTION	TORCH CONNECTION	WIRE FEEDER TYPE
MAXIMIG 308	99410076K	300 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
MAXIMIG 358	99410075K	350 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
MAXIMIG 408	99410065K	400 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 318	99425063K	320 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 398	99425047K	400 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 418 Air cooled	99425050K	400 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 418 Water cooled	99425051K	400 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 498 Air cooled	99425052K	460 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 498 Water cooled	99425053K	460 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 518 Air cooled	99425054K	500 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls
UNIMIG 518 Water cooled	99425055K	500 A	3ph 230/400V	5 ÷ 15 Kg	50 mm²	Euro Connection	4 rolls

MAXIMIG 308 | 358



HELVI CONFIGURATION KIT

	MAXIMIG 308	MAXIMIG 358
Power source	99410076	99410075
Ground cable	43210142 35mm ² · 3m	43210144 50mm ² · 3m
MIG torch	23000431 TBI 360 Air · 4m	23000431 TBI 360 Air · 4m
Gas regulator	22905094 MAXI ECO CO ₂ 2 gauges	22905094 MAXI ECO CO ₂ 2 gauges
Gas adaptor	22910014 CO ₂ / Argon	22910014 CO ₂ / Argon
Drive rolls	33805005 Ø 30 mm 1,0 ÷ 1,2 mm	33805005 Ø 30 mm 1,0 ÷ 1,2 mm
	33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm	33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm
Spool Holder spacer	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm
	21690480 Ø 50 mm H= 18 mm	21690480 Ø 50 mm H= 18 mm
Kit Code	99410076K	99410075K

	MAXIMIG 308	MAXIMIG 358
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	13,5 KVA	13,5 KVA
U _o	18 ÷ 42 V	16,5 ÷ 44 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 300 A	30 ÷ 350 A
Duty Cycle 40°	300A @ 60% 230A @ 100%	350A @ 40% 290A @ 60% 225A @ 100%
Adjust. Pos.	21	21
Ø Steel	0,6 ÷ 1,2 mm	0,6 ÷ 1,6 mm
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	0,8 ÷ 1,2 mm
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,2 mm	0,8 ÷ 1,6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x810 mm	910x491x800 mm
Box (LxWxH)	1070x475x870 mm	1030x425x855 mm
Weight box/net	129,5 / 120,2 Kg	125,6 / 107 Kg
Code	99410076K	99410075K



MAXIMIG 408



HELVI CONFIGURATION KIT

	MAXIMIG 408
Power source	99410065
Ground cable	43210144 50mm ² · 3m
MIG torch	23000431 TBI 360 · Air · 4m
Gas regulator	22905094 MAXI ECO CO ₂ · 2 gauges
Gas adaptor	22910014 CO ₂ / Argon
Drive rolls	33805005 Ø 30 mm · 1,0 ÷ 1,2 mm 33805003 Ø 30 mm · 0,6 ÷ 0,8 mm
Spool Holder spacer	21690031 Ø 50 mm · H= 30 mm 21690480 Ø 50 mm · H= 18 mm
Kit Code	99410065K

	MAXIMIG 408
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	14,5 KVA
U _o	18 ÷ 45 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 400 A
Duty Cycle 40°	400A @ 40% 326A @ 60% 255A @ 100%
Adjust. Pos.	28
Ø Steel	0,6 ÷ 1,6 mm
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,6 mm
Insulation	H
Protec. degree	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x810 mm
Box (LxWxH)	1070x475x870 mm
Weight box/net	147,4 / 136,0 Kg
Code	99410065K

UNIMIG RANGE



ENG • UNIMIG is the series of three-phase generators, step controlled, for semi-automatic welding (MIG/MAG), equipped with separate 4 roll wire feeder. The UNIMIG series is a product that is perfectly suited for heavy industrial use, but with a wide range of models it is also perfectly suitable for light and middle industrial fabrication. The generators are available as gas cooled units in their standard version, which employs as standard the appropriate gas cooled torch and as an optional it is possible to supply the unit with external cooling unit; this gives the UNIMIG a compact construction without loss of efficiency.

ITA • UNIMIG è la serie di generatori trifase per la saldatura a filo continuo con sistema di regolazione a scatti, corredati da trainafile separato a 4 rulli. La serie UNIMIG è studiata principalmente per un impiego industriale, ma la vasta gamma di modelli si adatta perfettamente anche a utilizzi di carpenteria leggera e artigianato. I generatori possono essere forniti con la torcia raffreddata ad aria, oppure nella versione con raffreddamento ad acqua esterno.

ESP • UNIMIG es la serie de generadores trifásicos para la soldadura con hilo continuo con sistema de regulación a saltos. Llevan alimentador de hilo separado de 4 rodillos. La serie Unimig ha sido planeada principalmente para uso industrial, pero la amplia gama de modelos bien se adapta incluso a trabajos de carpintería ligera y artesanía. Los generadores pueden ser proporcionados con antorcha refrigerada por aire o en la versión de refrigeración por agua externa al generador.

DEU • UNIMIG ist eine Serie von dreiphasigen, fahrbaren, stufengeschalteten, semi-automatischen, MIG/MAG Schweißgeräten mit abnehmbarem 4-Rollen-Drahtvorschubkoffer. Entwickelt für den professionellen Einsatz in der Industrie. Eine umfassende Bandbreite an gas- bzw. wassergekühlten Geräten in verschiedenen Leistungsstärken bietet für jeden Einsatz das richtige Gerät. Ob mit nachrüstbarer externen Wasserkühlung – die UNIMIG Serie bietet eine kompakte Bauform ohne auf Effizienz und Leistungsreserven verzichten zu müssen.

FRA • UNIMIG est une série de générateurs triphasés à commutateurs pour le soudage à fil continu (MIG / MAG), équipé de dévidoir avec 4 galets séparés. La série de produits UNIMIG est créée pour un usage industriel lourd et intensif. grâce à une large gamme de modèles elle est parfaitement adaptée à l'industrie moyenne et légère. Les générateurs sont disponibles refroidis à air dans leur version standard et en option il est possible d'avoir une unité de refroidissement à l'eau externe.





UNIMIG 318 | 398



Wire Feeder T4
wheels included

99420048

	UNIMIG 318	UNIMIG 398
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	13,5 KVA	14,5 KVA
U _o	18 ÷ 42 V	18 ÷ 45 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 320 A	30 ÷ 400 A
Duty Cycle 40°	300A @ 60% 230A @ 100%	400A @ 40% 326A @ 60% 225A @ 100%
Adjust. Pos.	21	28
Ø Steel	0,6 ÷ 1,2 mm	0,6 ÷ 1,6 mm
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	0,8 ÷ 1,2 mm
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,2 mm	0,8 ÷ 1,6 mm
Insulation	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x1340 mm	1000x555x1340 mm
Box (LxWxH)	Power source 1070x475x870 mm Wire feeder 685x290x485 mm	Power source 1070x475x870 mm Wire feeder 685x290x485 mm
Weight box/net	159,8 / 148 Kg	174 / 162,3 Kg
Code	99425063K	99425047K



HELVI CONFIGURATION KIT

	UNIMIG 318	UNIMIG 398
Power source	99415058	99415042
Ground cable	43210142 35mm² · 3m	43210144 50mm² · 3m
Wire feeder	99420048 T4	99420048 T4
Interconn. cable	44890301 35mm² · 5m · Air	44890303 50mm² · 5m · Air
MIG torch	23000431 TBI 360 Air · 4m	23000431 TBI 360 Air · 4m
Gas regulator	22905094 MAXI ECO CO ₂ 2 gauges	22905094 MAXI ECO CO ₂ 2 gauges
Gas adaptor	22910014 CO ₂ / Argon	22910014 CO ₂ / Argon
Drive rolls	33805005 Ø 30 mm 1,0 ÷ 1,2 mm 33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm	33805005 Ø 30 mm 1,0 ÷ 1,2 mm 33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm
Spool Holder spacer	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm 21690480 Ø 50 mm H= 18 mm	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm 21690480 Ø 50 mm H= 18 mm
Kit Code	99425063K	99425047K

UNIMIG 418 | 498 | 518



Wire Feeder T4
wheels included

99420048



Wire Feeder T4 W
wheels included

99420052



ONLY 418 - 498

ONLY 518

HELVI CONFIGURATION KIT

	UNIMIG 418	UNIMIG 498	UNIMIG 518
Power source	99415043	99415045	99415047
Ground cable	43210144 50mm ² · 3m	43210102 70mm ² · 3m	43210117 95mm ² · 3m
Wire feeder	99420048 T4	99420048 T4	99420052 T4 W
Intercon. cable	44890305 70mm ² 5m · Air	44890305 70mm ² 5m · Air	44890307 95mm ² 5m · Air
MIG Torch	23000431 TBI 360 4m · Air	23000431 TBI 360 4m · Air	23000431 TBI 360 4m · Air
Gas regulator	22905029 MAXI CO ₂ 2 gauges	22905029 MAXI CO ₂ 2 gauges	22905029 MAXI CO ₂ 2 gauges
Gas adaptor	22910014 CO ₂ / Argon	22910014 CO ₂ / Argon	22910014 CO ₂ / Argon
Drive rolls	33805005 Ø 30 mm 1,0 ÷ 1,2 mm	33805005 Ø 30 mm 1,0 ÷ 1,2 mm	33805047 Ø 38 mm 0,8 ÷ 1,0 mm
	33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm	33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm	33805048 Ø 38 mm 1,2 ÷ 1,6 mm
Spool Holder spacer	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm
	21690480 Ø 50 mm H= 18 mm	21690480 Ø 50 mm H= 18 mm	21690480 Ø 50 mm H= 18 mm
Kit Code	99425050K	99425052K	99425054K

	UNIMIG 418	UNIMIG 498	UNIMIG 518
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	19 KVA	24 KVA	25 KVA
U _o	17 ÷ 43 V	17 ÷ 47 V	16 ÷ 48 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 400 A	35 ÷ 460 A	30 ÷ 500 A
Duty Cycle 40°	400A @ 60% 310A @ 100%	450A @ 60% 350A @ 100%	500A @ 60% 390A @ 100%
Adjust. Pos.	24	36	36
Ø Steel	0,6 ÷ 1,6 mm	0,6 ÷ 1,6 mm	0,8 ÷ 2 mm
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	0,8 ÷ 1,2 mm	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,6 mm	0,8 ÷ 1,6 mm	0,8 ÷ 2 mm
Insulation	H	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x1340 mm	1000x555x1340 mm	1000x555x1340 mm
Box (LxWxH)	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm	Gen 1070x475x870 mm W. F. 685x290x485 mm
Weight box/net	192 / 174,6 Kg	202 / 184,5 Kg	238,8 / 225,2 Kg
Code	99425050K	99425052K	99425054K

**UNIMIG 418 R.A. | 498 R.A. | 518 R.A.**

WATER COOLED

**Wire Feeder T4 A**
wheels included

99420050

**Wire Feeder T4 W**
wheels included

99420052

**Cooler Unit**

99490026K

	UNIMIG 418 R.A.	UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 518 R.A.
Input Voltage	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230/400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	19 KVA	24 KVA	25 KVA
U_o	17 ÷ 43 V	17 ÷ 47 V	16 ÷ 48 V
Amp. Min-Max	30 ÷ 400 A	35 ÷ 460 A	30 ÷ 500 A
Duty Cycle 40°	400A @ 60% 310A @ 100%	450A @ 60% 350A @ 100%	500A @ 60% 390A @ 100%
Adjust. Pos.	24	36	36
Ø Steel	0,6 ÷ 1,6 mm	0,6 ÷ 1,6 mm	0,8 ÷ 2 mm
Ø Stainless Steel	0,8 ÷ 1,2 mm	0,8 ÷ 1,2 mm	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Aluminium	0,8 ÷ 1,6 mm	0,8 ÷ 1,6 mm	0,8 ÷ 2 mm
Insulation	H	H	H
Protec. degree	IP23S	IP23S	IP23S
Dimens. (LxWxH)	1000x555x1550 mm	1000x555x1550 mm	1000x555x1550 mm
Box (LxWxH)	Gen 1070x475x870 mm W.F. 685x290x485 mm C.U. 595x355x290 mm	Gen 1070x475x870 mm W.F. 685x290x485 mm C.U. 595x355x290 mm	Gen 1070x475x870 mm W.F. 685x290x485 mm C.U. 595x355x290 mm
Weight box/net	214 / 196 Kg	219 / 201 Kg	258,7 / 246 Kg
Code	99425051K	99425053K	99425055K

ONLY 418 - 498

ONLY 518

HELVI CONFIGURATION KIT

	UNIMIG 418 R.A.	UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 518 R.A.
Power source	99415043	99415045	99415047
Ground cable	43210144 50mm ² · 3m	43210102 70mm ² · 3m	43210117 95mm ² · 3m
Wire feeder	99420050 T4 A Water	99420050 T4 A Water	99420052 T4 W Water
Intercon. cable	44890313 70mm ² 5m · Water	44890313 70mm ² 5m · Water	44890311 95mm ² 5m · Water
Water cooler	99490026K Horizontal unit 400V	99490026K Horizontal unit 400V	99490026K Horizontal unit 400V
Gas regulator	22905029 MAXI CO ₂ 2 gauges	22905029 MAXI CO ₂ 2 gauges	22905029 MAXI CO ₂ 2 gauges
Gas adaptor	22910014 CO ₂ / Argon	22910014 CO ₂ / Argon	22910014 CO ₂ / Argon
Drive rolls	33805005 Ø 30 mm 1,0 ÷ 1,2 mm 33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm	33805005 Ø 30 mm 1,0 ÷ 1,2 mm 33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm	33805047 Ø 38 mm 0,8 ÷ 1,0 mm 33805048 Ø 38 mm 1,2 ÷ 1,6 mm
Spool Holder spacer	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm 21690480 Ø 50 mm H= 18 mm	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm 21690480 Ø 50 mm H= 18 mm	21690031 Ø 50 mm H= 30 mm 21690480 Ø 50 mm H= 18 mm
Kit Code	99425051K	99425053K	99425055K



TP RANGE

MULTIPROCESS **1PH** • SYNERGIC /PULSE

ENG • Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function (TIG pulse for models TP220/TP220 XL) and in MIG mode it allows either manual, fully synergic welding or Pulse mode (for models TP220/TP220 XL). Slope-up motor setting and automatic soft start wire feed control of the arc. All functions can be easily selected on the front panel. Digital displays (LCD on models TP210 PFC/210XL PFC/220/220XL) show the welding voltage and current and all the parameters selected. Models TP210 PFC/TP220 are compact, lightweight and equipped to accept reels with diameter of 200 mm. Models TP210 XL PFC/TP220 XL are fitted to accept reels with diameter of 300mm and 200mm. Their simplicity and versatility make them perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks.

ITA • Inverter di saldatura, multifunzione MIG/MAG, TIG e STICK controllato a microprocessore, che garantisce un'eccezionale stabilità d'arco e una saldatura senza spruzzi. In modalità MMA (Stick) il microprocessore controlla le funzioni di Hot Start, Arc Force e anti-incollaggio, nella modalità TIG la funzione di Lift arc (TIG Pulsato nei modelli TP220/TP220 XL) e in modalità MIG/MAG dà la possibilità di saldatura manuale, sinergica e pulsata (per i modelli TP220 e TP220 XL). Regolazione della rampa di salita del motore, accostaggio automatico del filo per un innesco soft dell'arco. Tutte le funzioni sono facilmente selezionabili sul pannello frontale. Sono presenti i display digitali (LCD per modelli TP210 PFC/210XL PFC/220/220XL) per la visualizzazione di tensione e corrente di saldatura e dei vari parametri selezionati. I modelli TP210 PFC/TP220 sono leggeri e compatti per bobine di filo diametro 200mm. I modelli TP210 XL PFC/TP220 XL permettono l'utilizzo delle bobine di filo diametro da 200 mm o 300 mm. Per la loro semplicità e versatilità risultano ideali per l'utilizzo in carrozzeria, piccole carpenterie e lavori di manutenzione.

ESP • Inverter de soldadura, multiproceso MIG-MAG, TIG y MMA, controlado por microprocesador, garantiza una estabilidad del arco excepcional y una soldadura sin proyecciones. En STICK, el microprocesador controla las funciones de Hot start, Arc Force y anti-encolado; en la posición TIG controla la función Lift arc (TIG Pulsado en los modelos TP220/TP220 XL) y en el modo MIG ofrece la posibilidad de soldadura manual, sinérgica y pulsado (en los modelos TP220/TP220 XL). Regulación de la rampa de subida del motor, acercamiento automático del hilo con una formación soft del arco. Todas las funciones son fáciles de seleccionar en el panel frontal. Las pantallas (LCD en los modelos TP210 PFC/210XL PFC/220/220XL) enseñan el voltaje de soldadura y la corriente y todos los diferentes parámetros seleccionados. Los modelos TP210 PFC/TP220 son livianos y compactos, utilizables con bobinas de hilo de 200mm de diámetro. Los modelos TP210 XL PFC/TP220 XL permiten el uso de bobinas de hilo con un diámetro de 200 mm y 300 mm. Por su simplicidad y versatilidad son ideales para el uso en carrocería, pequeña carpintería y trabajos de mantenimiento.

TP RANGE - MULTIPROCESS

	CODE	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	TORCH CONNECTION	WIRE FEEDER TYPE	PORTABLE / ON WHEELS
TP 210 PFC SYNERGIC	99820047K	200 A	1ph 230 V	1 + 5 Kg	Euro Connection	2 rolls	Portable
TP 210 XL PFC SYNERGIC	99820045K	200 A	1ph 230 V	5 + 15 Kg	Euro Connection	2 rolls	Portable
TP 220 PULSED	99820035K	200 A	1ph 230 V	1 + 5 Kg	Euro Connection	4 rolls	Portable
TP 220 XL PULSED	99820046K	200 A	1ph 230 V	5 + 15 Kg	Euro Connection	4 rolls	Portable

DEU • Mikroprozessorgesteuerter, Multifunktions-Schweißinverter, geeignet für MIG / MAG, WIG- und E-Hand-Schweißen mit hervorragender Stabilität der Lichtbogen, ohne Schweißspritzer. Durch Betrieb E-Hand kontrolliert der Mikroprozessor die Hot Start, Arc Force und Anti-Stick- Funktion. Beim WIG kontrolliert er die Lift Arc-Funktion (gepulst WIG-Schweißen für die Modelle TP220/TP220 XL) , im MIG / MAG ermöglicht er eine manuelle, synergetische und gepulste Schweißung (für die Modelle TP220/TP220 XL). Einstellung Up/Down Slope des Motors, automatische Fedenklemme für eine weiche Lichtbogenzündung. Alle Funktionen sind leicht auf der der Frontplatte ausgewählt. Es gibt digitale Display (LCD für Modelle TP210 PFC/210XL PFC/220/220XL) zur die Sichtbarmachung von Spannung und Schweißstrom und der verschiedene ausgewählten Parameter. Beide Modelle TP 210 PFC/TP 220 sind leicht, tragbarer und kompakt für Drahtspulen bis 200 mm Durchmesser. Die Modelle TP210 XL PFC/TP220 XL nehmen Spulen mit bis zu 200 mm oder 300 mm Durchmesser. Die Geräte sind einfach zu benutzen, vielseitig und somit ideal für Montagearbeiten und alle Bereiche des Karosserie-und Metallbaus.

FRA • Onduleur de soudage multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et une soudure sans jets. Le microprocesseur, en position MMA contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick; en position TIG il contrôle la fonction Lift-Arc (et TIG pulsé dans les modèles TP220/TP220 XL) , en position MIG/MAG il permet le soudage manuel, synergique et pulsé (seulement dans les modèles TP220/TP220 XL). Réglage de la rampe de montée de la vitesse du fil, rapprochement automatique du fil pour un amorçage doux de l'arc. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. Les affichages Numériques (LCD dans les modèles TP210 PFC/210XL PFC/220/220XL) permettent de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Les modèles TP210 PFC/TP220 sont légers et compacts et reçoivent des bobines de fil d'un diamètre de 200mm. Les modèles TP210 XL PFC/TP220 XL permettent d'utiliser des bobines de fil d'un diamètre de 200 mm au 300mm. Pour leur simplicité et leur polyvalence, ils sont idéaux pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance.



CONTROL PANEL



- 1 Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG • Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG • Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG • Auswahl der Schweißverfahren: STICK, WIG, MIG/MAG • Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG
- 2 Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters • LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura • Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura • LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter • LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage
- 3 SETUP key: Manual, Synergic, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up/ BBT value / electronic inductance • Tasto di selezione "SETUP" di saldatura: manuale, sinergico, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica • Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica • Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe / Drahrückbrand / elektronische Drossel • Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique
- 4 Save and recall welding program • Salva e richiama i programmi di saldatura • Guardar y buscar los programas de soldadura • Schweißprogramme speichern und abrufen • Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage
- 5 Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG) • Encoder di regolazione: hot start (STICK) , velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico) • Encoder de regulación: hot start (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico) • Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur(MIG/MAG synergisch) • Encodeur de réglage: hot start (STICK) , vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique)
- 6 Multi selection dial: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter • Tasto di selezione tipo di materiale da saldare, tipo di gas e diametro del filo • Tecla de selección del tipo de material a soldar, tipo de gas y diámetro del hilo • Anwahl Schweißmaterial, Gas und Drahtdurchmesser • Touche de sélection du type de matériel à souder, du type de gaz et du diamètre du fil
- 7 Regulator encoder dial: welding current (STICK), down slope (TIG), voltage (Manual MIG/MAG), material thickness (Synergic MIG/MAG) • Encoder di regolazione: corrente (STICK), rampa di discesa (TIG), tensione (MIG/MAG in manuale), spessore materiale (MIG/MAG in sinergico) • Encoder de regulación: corriente (STICK), rampa de descenso (TIG), tensión (MIG/MAG en manual), espesor del material (MIG/MAG en sinérgico) • Encoder Taste: Strom (STICK), Absenken (WIG), Spannung (MIG/MAG manuell), Materialstärke (MIG/MAG synergisch) • Encodeur de réglage: courant (STICK), rampe de descente (TIG), tension (MIG/MAG en mode manuel), épaisseur matériel (MIG/MAG en mode synergique)

TP RANGE
MULTIPROCESS 1PH • SYNERGIC /PULSE



TP 210 PFC | 210 XL PFC

SYNERGIC



Optional TROLLEY

99900258



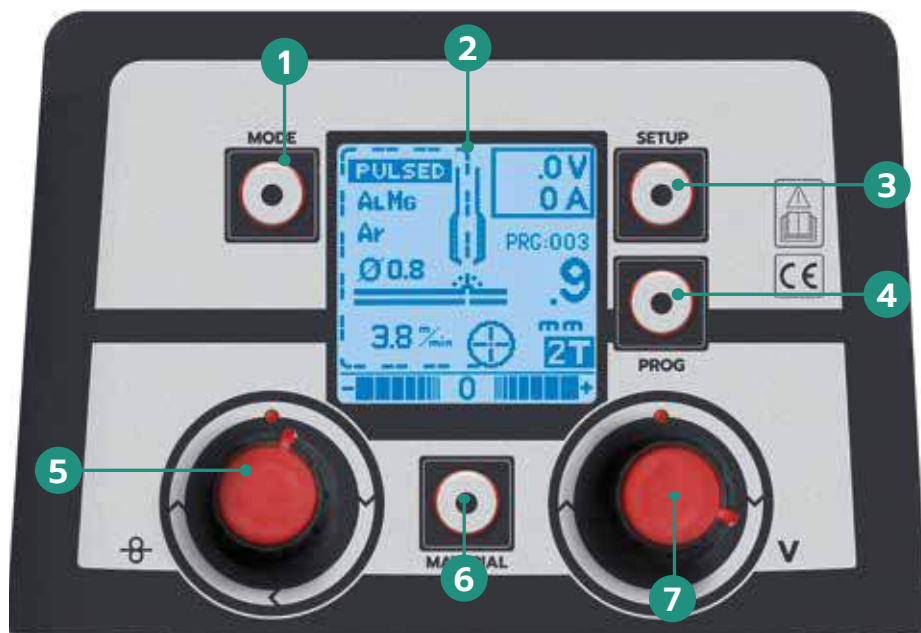
HELVI CONFIGURATION KIT

	TP 210 PFC	TP 210 XL PFC
Power source	99820047	99820045
Ground cable	43210132 25mm ² · 3m	43210132 25mm ² · 3m
Electrode holder	43205098 16mm ² · 3m	43205098 16mm ² · 3m
MIG torch	23000350 Ergoplus 25 Air · 3m	23000350 Ergoplus 25 Air · 3m
Gas regulator	22905090 MINI ECO CO ₂ · 2 Gauges	22905090 MINI ECO CO ₂ · 2 Gauges
Gas adaptor	22910014 CO ₂ / Argon	22910014 CO ₂ / Argon
Drive rolls	33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm	33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm
	33805104 Ø 30 mm 0,8 ÷ 1,0 mm For Aluminium	33805104 Ø 30 mm 0,8 ÷ 1,0 mm For Aluminium
Kit Code	99820047K	99820045K

	TP 210 PFC			TP 210 XL PFC		
Input Voltage	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz			(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	4,4 KVA			4,4 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	50 V	50 V	35 V	50 V	50 V	35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	30 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	30 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°	200A 35% 120A 100%	200A 35% 120A 100%	200A 35% 140A 100%	200A 35% 120A 100%	200A 35% 120A 100%	200A 35% 140A 100%
Ø Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm
Ø Steel	-	-	0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	0,6 ÷ 1,0 mm
Ø Flux core	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm
Ø Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm
Ø Brazing	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP22S			IP22S		
Dimens. (LxWxH)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
Box (LxWxH)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
Weight box/net	23 / 21 Kg			29,6 / 25,4 Kg		
Code	99820047K			99820045K		



CONTROL PANEL



- 1 Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG • Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG • Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG • Auswahl der Schweißverfahren: STICK, WIG, MIG/MAG • Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG
- 2 Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters • LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura • Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura • LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter • LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage
- 3 SETUP key: Manual, Synergic, Pulsed, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up/ BBT value / electronic inductance • Tasto di selezione "SETUP" di saldatura: manuale, sinergico, pulsato, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica • Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica • Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, Impuls, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe / Drahrückbrand / elektronische Drossel • Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, pulsé, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique
- 4 Save and recall welding program • Salva e richiama i programmi di saldatura • Guardar y buscar los programas de soldadura • Schweißprogramme speichern und abrufen • Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage
- 5 Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG) • Encoder di regolazione: hot start (STICK) , velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico) • Encoder de regulación: hot start (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico) • Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur(MIG/MAG synergisch) • Encodeur de réglage: hot start (STICK) , vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique)
- 6 Multi selection dial: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter • Tasto di selezione tipo di materiale da saldare, tipo di gas e diametro del filo • Tecla de selección del tipo de material a soldar, tipo de gas y diámetro del hilo • Anwahl Schweißmaterial, Gas und Drahtdurchmesser • Touche de sélection du type de matériel à souder, du type de gaz et du diamètre du fil
- 7 Regulator encoder dial: welding current (STICK), down slope (TIG), voltage (Manual MIG/MAG), material thickness (Synergic MIG/MAG) • Encoder di regolazione: corrente (STICK), rampa di discesa (TIG), tensione (MIG/MAG in manuale), spessore materiale (MIG/MAG in sinergico) • Encoder de regulación: corriente (STICK), rampa de descenso (TIG), tensión (MIG/MAG en manual), espesor del material (MIG/MAG en sinérgico) • Encoder Taste: Strom (STICK), Absenken (WIG), Spannung (MIG/MAG manuell), Materialstärke (MIG/MAG synergisch) • Encodeur de réglage: courant (STICK), rampe de descente (TIG), tension (MIG/MAG en mode manuel), épaisseur matériel (MIG/MAG en mode synergique)

TP RANGE
MULTIPROCESS 1PH • SYNERGIC /PULSE



TP 220 | 220 XL

SYNERGIC / PULSED



Optional TROLLEY

99900258



HELVI CONFIGURATION KIT

	TP 220	TP 220 XL
Power source	99820035	99820046
Ground cable	43210132 25mm ² · 3m	43210132 25mm ² · 3m
Electrode holder	43205098 16mm ² · 3m	43205098 16mm ² · 3m
MIG torch	23000350 Ergoplus 25 Air · 3m	23000350 Ergoplus 25 Air · 3m
ALU KIT	Graphite Liner 0,8/1,0 M8 Contact tips M8 Gas Diffuser	Graphite Liner 0,8/1,0 M8 Contact tips M8 Gas Diffuser
Gas regulator	22905090 MINI ECO CO ₂ · 2 Gauges	22905090 MINI ECO CO ₂ · 2 Gauges
Gas adaptor	22910014 CO ₂ / Argon	22910014 CO ₂ / Argon
Drive rolls	33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm	33805003 Ø 30 mm 0,6 ÷ 0,8 mm
	33805104 Ø 30 mm 0,8 ÷ 1,0 mm For Aluminium	33805104 Ø 30 mm 0,8 ÷ 1,0 mm For Aluminium
Kit Code	99820035K	99820046K

	TP 220			TP 220 XL		
Input Voltage	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz			(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	5,5 KVA			5,5 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	65 V	65 V	35 V	65 V	65 V	35 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	20 ÷ 200 A
Duty Cycle 40°	200A 35% 120A 100%	200A 35% 120A 100%	200A 35% 140A 100%	200A 35% 120A 100%	200A 35% 120A 100%	200A 35% 140A 100%
Ø Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm	-	-	0,8 ÷ 1,2 mm
Ø Steel	-	-	0,6 ÷ 1,0 mm	-	-	0,6 ÷ 1,0 mm
Ø Flux core	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm
Ø Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm
Ø Brazing	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm	-	-	0,8 ÷ 1,0 mm
Ø E	1,6 ÷ 5 mm	-	-	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP22S			IP22S		
Dimens. (LxWxH)	500x280x420 mm			600x255x480 mm		
Box (LxWxH)	685x295x395 mm			750x400x515 mm		
Weight box/net	24 / 20 Kg			30 / 27,4 Kg		
Code	99820035K			99820046K		

MAXITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

ENG • Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter compact or with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (Standard: manual, synergic. Optional: pulse, double-pulse and root welding), TIG-DC (continuous and pulse) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic/pulsed MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves - storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation - electronic inductance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous and pulse welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features - antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. Possibility to expand the power source with optional function: single pulse, double pulse, root welding. You can also install optional interface to use Spool-gun or Push-pull torch, with analog or digital control. The user can save and recall more than 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface. For models Maxitech 386-506, from the separate wire-feeder the user can set all the parameters up to a distance of 100 meters from the power source.

ITA • Inverter di saldatura compatto o a traino separato multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (Standard: manuale, sinergico. Optional: pulsato, doppio pulsato, root welding), TIG-DC (solo per acciai) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica / pulsata il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo - curve sinergiche / pulsate pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, induttanza elettronica, soft start, tempo di post-bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo e pulsato, 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, crater filler, corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Indicata per un uso professionale, carpenteria medio leggera, fabbricazione arredamenti metallici, automotive e carrozzeria industriale, cantieristica navale e tubazioni. Grazie ad un eccellente controllo dell'arco si ottengono depositi di alta qualità. Possibilità di espandere il generatore con funzioni optional: singolo pulsato, doppio pulsato, root welding. Possibilità di installare interfacce optional per usare torce Spool-gun, Push-Pull, torce con controllo analogico e digitale. L'utente può salvare oltre 200 punti operatore e inserirli in liste lavoro personalizzate richiamabili da remoto. Aggiornamenti facili grazie all'interfaccia USB. Per i modelli Maxitech 386-506, dal trainafile, grazie all'interfaccia evoluta, tutti i parametri sono direttamente impostabili aumentandone la produttività in caso di utilizzo di prolunghe anche fino a 100 metri.

ESP • Inverter de soldadura compacto o con equipo arrastra hilo separado, multi-proceso, controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico, pulsado, doble pulsado y soldadura de raíz), TIG-DC (continuo y pulsado) y MMA. La gran pantalla de 3.3" muestra gráficamente todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una excelente estabilidad del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos y punteado - regulaciones de tiempo pre- y post gas, reactancia electrónica, soft start, regulador de tiempo de recalentamiento de hilo, Hot start, slope down, crater filler. Características TIG-DC: - Lift arc - funcionamiento continuo y pulsado, 2/4 tiempos - Regulación rampa de ascenso y descenso de la corriente, corriente final. Características MMA - antistick - funciones hot-start y arc-force regulables. Ideal para uso profesional, en talleres de calderería livianos y medianos, talleres de muebles metálicos, industriales y de carrocería, en la construcción naval y de tubería. Gracias a un excelente control del arco se obtienen depósitos de alta calidad. Posibilidad de ampliar el generador con funciones opcionales: pulsado simple, pulso doble, soldadura de raíz. Se pueden instalar también interfaces opcionales para utilizar antorchas tipo Spool-Gun o push-pull, con control analógico o digital. El usuario puede guardar más de 200 puntos operador, almacenarlos en una lista de trabajo y recuperarlos de forma remota. Fácil de actualizar gracias a la interfaz USB. Los modelos Maxitech 386-506 permiten al usuario configurar todos los parámetros directamente en el equipo arrastra hilo hasta una distancia máxima del generador de 100 metros.

MAXITECH RANGE - MULTIPROCESS

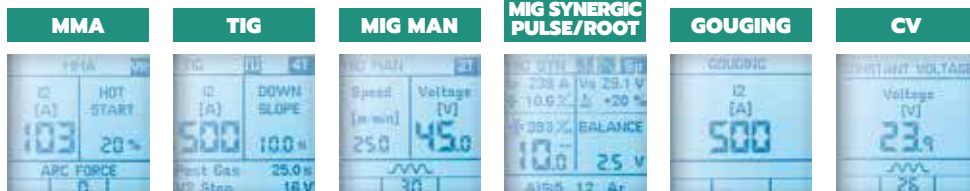
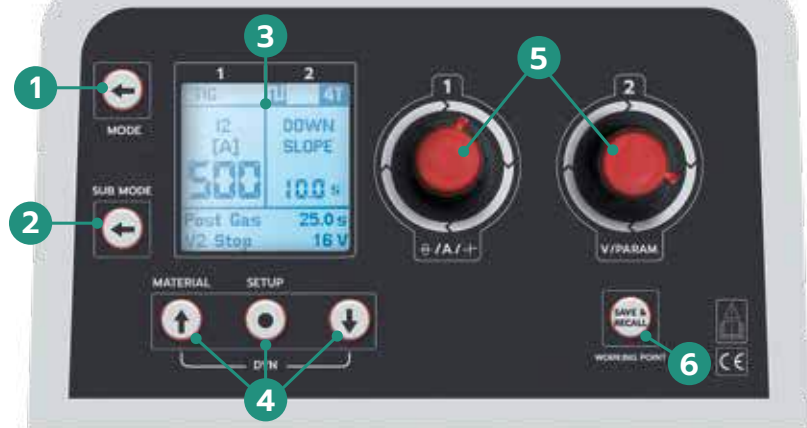
	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	SEPARATE WIRE FEEDER	INTERCONN. CABLES	PORTABLE ON WHEELS
MAXITECH EVO 356C	350 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	-	-	Portable with trolley
MAXITECH EVO 366C	350 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	-	-	On wheels
MAXITECH EVO 386	350 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	■	70 mm²	Portable with trolley
MAXITECH EVO 506	500 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	■	70 mm²	Portable with trolley
F4W	-	-	-	-	-	Wire Feeder
MINI MF4	-	-	-	-	-	Wire Feeder
F4W MAXXI	-	-	-	-	-	Wire Feeder

DEU • Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (Standard: Manuell-, Synergisch-, Optional: Puls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen), WIG-DC (kontinuierlich und gepulst) und E-Hand. Auf dem großen 3,3" Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen und gepulsten MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC, gepulster Schweißstrom; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom. E-Hand Merkmale: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Die Anlage ist für den professionellen Gebrauch geeignet, für kleinere bis mittlere Stahlbaubetriebe, Schlossereien, Automotive und Industrielle Karosseriewerkstätten, Werften und Rohrleitungsbau. Dank einer exzellenten Kontrolle des Lichtbogens, lässt sich eine sehr hohe Schweißqualität erzielen. Es besteht die Möglichkeit, das Gerät mit extra Funktionen zu ergänzen: Einzelpuls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen. Optional besteht auch die Möglichkeit extra Vorrichtungen zu installieren, um Spool-Gun-, Push-Pull- bzw. Brenner mit Analog oder Digitaler Kontrolle zu verwenden. Der Benutzer kann bis zu 200 individuelle Jobs erstellen und diese in eine persönliche Arbeitsliste speichern. Einfaches Update Dank USB-Anschluss. Bei den Modelle Maxitech 386-506 besteht die Möglichkeit alle Parameter direkt auf den Drahtvorschubkoffer auszuwählen bzw. zu verändern, dies ermöglicht auch eine einfache Bedienung bei einer Verwendung von bis zu 100m Zwischenschlauchpaket.

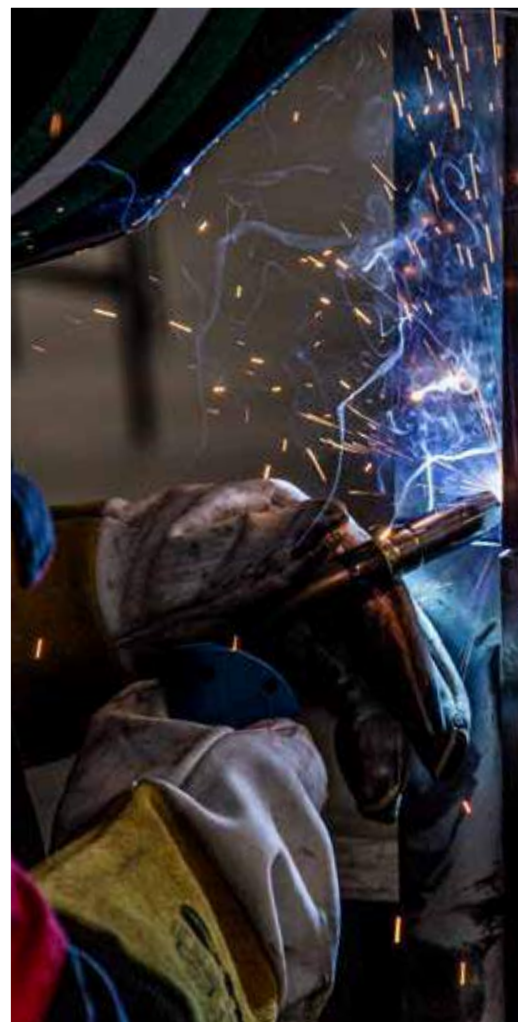
FRA • Onduleur de soudage compact multiprocédés compact ou avec entraînement de fil contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (Standard: manuel, synergique. Optionnelle: pulsé, double-pulsé et soudage de racine), TIG-DC (continu et pulsé) et MMA. Le vaste écran "3,3" affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique/pulsé, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick - fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Indiqué pour un usage professionnel, charpentes métalliques, fabrication des aménagements métalliques, automotive et carrosserie industrielle, dans les secteurs des chantiers navals et des tuyauteries. Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient dépôts de haute qualité. Possibilité d'augmenter les capacités du générateur avec des fonctions optionnelles: single pulsé, double pulsé, root welding. Possibilité d'installer également des interfaces en option pour utiliser des torches Spool-gun, torches Push-Pull, torches avec contrôle analogique ou numérique. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB. Pour les modèles Maxitech 386-506 tous les paramètres peuvent être réglés directement depuis le panneau frontal du dévidoir séparé qui peut être éloigné du générateur de 100 mètres.

CONTROL PANEL

POWER SOURCE



- 1 Process Selection · Selezione processo · Selección del proceso · Mode-Taste · Sélection du procédé
- 2 Process Submenu Selection · Selezione Sottomenu processo · Selección de submenú de proceso · Auswahl des Prozess-Untermenüs · Sélection du sous-menu de processus
- 3 Large LCD display · Ampio display LCD · Pantalla LCD · Graphisches Display · Afficheur graphique
- 4 Navigation Key (menu setting) · Tasti navigazione (settaggio menu) · Botón de confirmaciÓn Setup-Taste · Touche Setup
- 5 Regulation knob · Manopole di regolazione · Mandos de regulaci3n · Einstellknopfe · Boutons de réglage
- 6 Parameters Save & Recall · Salvataggio e richiamo parametri · Memorias de programas del operador · Speichern und Abrufen der Parameter · Enregistrement et rappel des points opérateur



WIRE FEEDER



- 1 Process Selection · Selezione processo · Selección del proceso · Mode-Taste · Sélection du procédé
- 2 Large displays · Ampio display · Pantalla · Graphisches Display · Écrans
- 3 Change parameter visualization key · Tasto per cambio visualizzazione parametri · Bot3n para cambiar la visualizaci3n de parámetros · Taste zur Parameteränderung · Bouton pour changer l'affichage des paramètres
- 4 Navigation Key (menu setting) · Tasti setup (settaggio menu) · Bot3n de confirmaci3n Setup-Taste · Touche Setup
- 5 Regulation knobs · Manopole di regolazione · Mando de regulaci3n · Einstellknopfe · Boutons de réglage
- 6 Parameters Save & Recall · Salvataggio e richiamo parametri · Memorias de programas del operador · Speichern und Abrufen der Parameter · Enregistrement et rappel des points opérateur

MAXITECH EVO 366C



BRIGHT
EVOLUTION

ONLY AIR COOLED



HELVI CONFIGURATION KIT

	MAXITECH EVO 366C
Power source	99825007
Ground cable	43210144 50mm ² · 3m
MIG Torch	23000431 TBI 360 · Air · 4m
Drive rolls	33805005 (mounted) Ø 30 mm · 1,0 ÷ 1,2 mm 33805003 Ø 30 mm · 0,6 ÷ 0,8 mm
Kit Code	99825008K

MAXITECH EVO 366C

Input Voltage

(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz

Power 60%

13 KVA

MMA

TIG

MIG/MAG

U_o

60 V

12 V

60 V

Amp. Min-Max

10 ÷ 350 A

5 ÷ 350 A

30 ÷ 350 A

Duty Cycle 40°

350A @ 60%
300A @ 100%

350A @ 60%
300A @ 100%

350A @ 60%
300A @ 100%

Ø Aluminium

-

-

0,8 ÷ 1,6 mm

Ø Steel

-

-

0,6 ÷ 1,6 mm

Ø Flux core

-

-

0,8 ÷ 1,6 mm

Ø Stainless Steel

-

-

0,8 ÷ 1,6 mm

Ø E

1,6 ÷ 6 mm

-

Electr. type

6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi

Insulation

H

Protec. degree

IP23S

Dimens. (LxWxH)

800x491x910 mm

Box (LxWxH)

1020x425x850 mm

Weight box/net

81,4 / 65,4 Kg

Code

99825008K

OPTIONAL

SOFTWARE UPGRADE





MAXITECH EVO 356C

E> BRIGHT EVOLUTION



Cooler Unit not included

OPTIONAL

Optional Remote Control
99810024



DRIVE ROLLS INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805005
Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

Drive Rolls 33805003
Ø 30 mm • 0,6 - 0,8 mm

OPTIONAL DUST FILTER

DUST FILTER 22800120



HELVI CONFIGURATION KIT

MAXITECH EVO 356C		
Power source	Maxitech EVO 356C	99825006
Ground cable	50mm² • 3m	43210144
Trolley	Trolley ECO	99900187
Configuration Kit Code	99825009K	

OPTIONAL SOFTWARE UPGRADE





MAXITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

MAXITECH EVO 356C			
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
U ₀	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Duty Cycle 40°	350A @ 50% 280A @ 100%	350A @ 50% 280A @ 100%	350A @ 50% 280A @ 100%
Ø Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Steel	-	-	0,6 ÷ 1,6mm
Ø Flux core	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
Dimens. (LxWxH)	1010x510x1070 mm		
Box (LxWxH)	Power source 840x390x630 mm Trolley 300x1065x365 mm		
Weight box/net	69 / 65,5 Kg		
Code	99825009K		

EXTRA ACCESSORIES

99490024K	Cooler unit "XL" with generator support • 400 V • 50/60 Hz
21905100	Adjustable face shield VISION 21 • 2 sensors
21905147	Adjustable face shield VISION 41 • 4 sensors
21905151	Adjustable face shield STORM VISION 41 • 4 sensors • powered AIR purifying respirator
21905133	HD welding gloves for TIG welding
21905134	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23000471	Digital MIG torch MM 555 W • 3,0 meters • water cooled
23000472	Digital MIG torch MM 555 W • 4,0 meters • water cooled
23000473	Digital MIG torch MM 555 W • 5,0 meters • water cooled
23020157	TIG torch Ergotig 26 • 4 m • 50 mm² • 200 Amp • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50 mm² • 500 Amp • connector 50 mm²
22905029	Pressure regulator CO ₂
22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon
33805104	Drive roll • Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Alu welding
33805115	Drive roll • Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Alu welding





MAXITECH EVO 386 | 506

E> | BRIGHT EVOLUTION



Optional Remote Control
99810024

HELVI CONFIGURATION KIT

	EVO 386	EVO 506
Power source	Maxitech EVO 386 99850003	Maxitech EVO 506 99850004
Ground cable	50mm ² · 3m 43210144	70 mm ² · 3 m 43210223
Separate Wire Feeder	F4W (wheels included) 99420067	F4W (wheels included) 99420067
Interconnection cable	70mm ² · 5,0 mt · water cooled 44890342	70mm ² · 5,0 mt · water cooled 44890342
Cooler unit (with cooling liquid tank)	XL 99490024K	XL 99490024K
Trolley	Trolley HD 99900201	Trolley HD 99900201
Configuration Kit Code	99855008K	99855009K



DRIVE ROLLS INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805047
Ø38 mm · 0,8 - 1,0 mm

Drive Rolls 33805048
Ø38 mm · 1,2 - 1,6 mm

OPTIONAL DUST FILTER

DUST FILTER 22800120



OPTIONAL SOFTWARE UPGRADE





MAXITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

	MAXITECH EVO 386			MAXITECH EVO 506		
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	13 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	60 V	12 V	60 V	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	30 ÷ 500 A
Duty Cycle 40°	350A 60% 300A 100%	350A 60% 300A 100%	350A 60% 300A 100%	500A 60% 400A 100%	500A 60% 400A 100%	500A 60% 400A 100%
Ø Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Flux Core	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 8 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 Cast Iron - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP23S			IP23S		
Dimens. (LxWxH)	1010x510x1510 mm			1010x510x1510 mm		
Box (LxWxH)	Power source 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Cooler Unit 800x380x320 mm Trolley 510x1035x300 mm			Power source 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Cooler Unit 800x380x320 mm Trolley 510x1035x300 mm		
Weight box/net	Power source 42,7 / 40 kg Wire feeder 26 / 25 kg Cooler Unit 24,6 / 23,3 kg Trolley 38,6 / 37 kg			Power source 50,4 / 45,6 mm Wire feeder 26 / 25 kg Cooler Unit 24,6 / 23,3 kg Trolley 38,6 / 37 kg		
Code	99855008K			99855009K		

EXTRA ACCESSORIES

99490023K	Cooler unit "HD" with generator support • 230/400/440 V • 50/60 Hz
21905100	Adjustable face shield VISION 21 • 2 sensors
21905147	Adjustable face shield VISION 4.1 • 4 sensors
21905151	Adjustable face shield STORM VISION 4.1 • 4 sensors • powered AIR purifying respirator
21905133	HD welding gloves for TIG welding
21905134	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23000471	Digital MIG torch MM 555 W • 3,0 meters • water cooled
23000472	Digital MIG torch MM 555 W • 4,0 meters • water cooled
23000473	Digital MIG torch MM 555 W • 5,0 meters • water cooled
23020157	TIG torch Ergotig 26 • 4 m • 50 mm ² • 200 Amp • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50 mm ² • 500 Amp • connector 70 mm ²
44890345	Interconnection cable • 50 mm ² • 5,0 meters • water cooled
44890349	Interconnection cable • 70 mm ² • 10,0 meters • water cooled
22905029	Pressure regulator CO ₂
22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon
33805054	Drive roll • Ø 38 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Alu welding
33805055	Drive roll • Ø 38 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Alu welding





UPDATE - UPGRADE



MAXITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

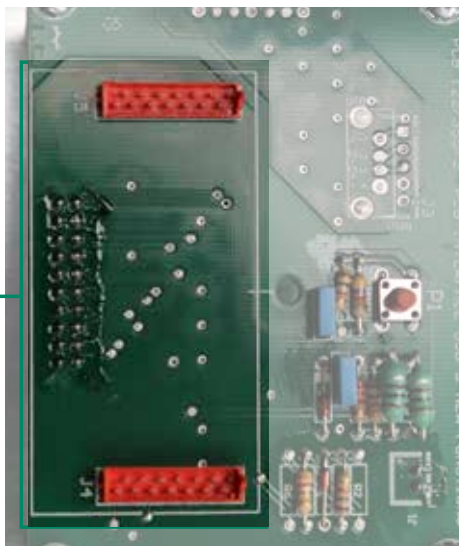
Software upgrade pcb
On the side of the machine

Scheda di espansione software
Posizionata sul lato della macchina

Tarjeta de upgrade software
Situado en el lado de la máquina

Software expansion, die auf
Der seite der maschine befindet ist

Fiche d'expansion logiciel
Positionne' au côté' du poste



ENG • SOFTWARE UPGRADE • Open the side compartment located on the power source. Fit in the desired "Software upgrade PCB". Wait 60 seconds before the new configuration appears on the screen. **SOFTWARE UPDATE** • Use a USB pen – 8GB maximum capacity. Fit in the USB pen with the most recent software. TURN ON the power source and at the same time press MODE key. On the screen it will appear "USB Connected". Once the software has been update the power source will emit a BIP sound.

ITA • SOFTWARE UPGRADE • Aprire lo scomparto presente sul generatore. Posizionare la scheda espansione desiderata. Accendere il generatore e assicurarsi che il LED di stato sia operativo. Attendere 60 secondi per l'attivazione della nuova configurazione. **SOFTWARE UPDATE** • Utilizzare chiave USB da 8GB massimo. Posizionare la chiave USB con software caricato. Accendere il generatore e assicurarsi che il LED di stato sia operativo. Sul display comparirà USB CONNECTED. Una volta aggiornato il software il generatore rilascerà un BIP.

ESP • SOFTWARE UPGRADE • Abrir el alojamiento de la tarjeta en el lado derecho del generador. Posicionar la tarjeta con el software deseado. Encender el generador y controlar que los LED de estado sean operativos. Esperar 60 segundos para la activación de la nueva configuración. **SOFTWARE UPDATE** • Utilizar una memoria USB de máximo 8 GB. Insertar la memoria USB con el software actualizado en el puerto USB. Encender el generador y contemporáneamente pulsar la tecla MODE. En la pantalla aparecerá "USB CONNECTED". Una vez actualizado el software, un sonido confirmará que el proceso ha sido completado.

DEU • SOFTWARE UPGRADE • öffnen Sie das Batteriefach am Generator. Legen Sie die gewünschten Erweiterungsplatine. Schalten Sie den Generator und stellen Sie sicher, dass die Status-LED in Betrieb ist. Warten Sie auf 60 Sekunden, um die neue Konfiguration zu aktivieren. **SOFTWARE UPDATE** • Benützen Sie 8 GB USB-Stick Max und öffnen das Batteriefach am Generator. Schalten Sie den Generator ein und überzeugen Sie sich, dass die LED in Betrieb ist. Das Display zeigt USB-Verbunden. Einmal aktualisierte, wird das Generator ein akustische Signal freigeben.

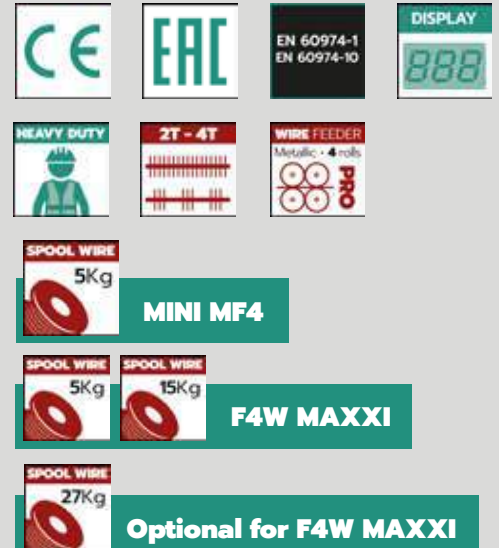
FRA • SOFTWARE UPGRADE • Ouvrir le compartiment présent sur le générateur. Positionner la fiche d'expansion désirée. Allumer le générateur et s'assurer que le LED d'état soit opérationnel. Attendre 60 secondes pour l'activation de la nouvelle configuration. **SOFTWARE UPDATE** • Utiliser une clé USB de 8GB maximum. Positionner la clé USB avec un logiciel chargé. Allumer le générateur et s'assurer que le LED d'état soit opérationnel. Sur le display il aura USB CONNECTED. Une fois ajournées le logiciel le générateur émettra un BIP.

SOFTWARE UPGRADE

SINGLE PULSE VERSION		04600451	SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION + ROOT WELDING		04600454
SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION		04600452	SPOOL GUN & PUSH PULL INTERFACE		04600463
ROOT WELDING		04600453	ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		04600492
SPOOL GUN & PUSH PULL + ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		04600493	T-Link®		04600519

MINI MF4 | F4W MAXXI

Design for **MAXITECH** generators only



Wire Spool KIT Adaptor for MINI MF4

Weight **9 Kg**

99900117

 **15 Kg Wire Spool Kit Adaptor**

	MINI MF4	F4W MAXXI
Dimens. (LxWxH)	500x215x315 mm	628x247x354 mm
Box (LxWxH)	565x300x420 mm	695x295x390 mm
Weight box/net	15,4 / 14,2 Kg	17,8 / 19,0 Kg
Code	99420071	99420073



MULTITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

ENG • Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter compact or with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (manual, synergic, ready pulse), TIG-DC (continuous) and MMA welding. An intuitive and easy to use control panel fitted with 2 digital display, shows all the welding parameters. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves - storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation - electronic inductance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features - antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. The user can save and recall more than 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface. For models Multitech 465-505, from the separate wire-feeder the user can set all the parameters up to a distance of 50 meters from the power source.

ITA • Inverter di saldatura compatto o a traino separato multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico, ready pulse), TIG-DC (solo per acciai) e MMA. L'intuivo e facile da usare pannello frontale è dotato di 2 display dove si può visualizzare tutti i parametri di saldatura. In modalità MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo - curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, induttanza elettronica, soft start, tempo di post bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: lift arc. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Indicata per un uso professionale, carpenteria medio leggera, fabbricazione arredamenti metallici, automotive e carrozzeria industriale, cantieristica navale e tubazioni. Grazie ad un eccellente controllo dell'arco si ottengono depositi di alta qualità. L'utente può salvare oltre 200 punti operatore e inserirli in liste lavoro personalizzate richiamabili da remoto. Aggiornamenti facili grazie all'interfaccia USB. Per i modelli Multitech 465-505, dal trainafile, grazie all'interfaccia evoluta, tutti i parametri sono direttamente impostabili aumentandone la produttività in caso di utilizzo di prolunga anche fino a 50 metri.

ESP • Inverter de soldadura compacto o con equipo arrastra hilo separado, multi-proceso, controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico, ready pulse), TIG-DC (continuo) y MMA. El panel frontal está equipado con 2 displays donde se miran todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una excelente estabilidad del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos y punteado - regulaciones de tiempo pre- y post gas, reactancia electrónica, soft start, regulador de tiempo de recalentamiento de hilo, Hot start, slope down, crater filler. Características TIG-DC: Lift arc. Características MMA - antistick - funciones hot-start y arc-force regulables. Ideal para uso profesional, en talleres de calderería livianos y medianos, talleres de muebles metálicos, industriales y de carrocería, en la construcción naval y de tubería. Gracias a un excelente control del arco se obtienen depósitos de alta calidad. El usuario puede guardar más de 200 puntos operador, almacenarlos en una lista de trabajo y recuperarlos de forma remota. Fácil de actualizar gracias a la interfaz USB. Los modelos Multitech 465-505 permiten al usuario configurar todos los parámetros directamente en el equipo arrastra hilo hasta una distancia máxima del generador de 50 metros.

MULTITECH RANGE - MULTIPROCESS

	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	WIRE SPOOL	SEPARATE WIRE FEEDER	INTERCONN. CABLES	PORTABLE ON WHEELS
MULTITECH 365	350 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	-	-	Portable with trolley
MULTITECH 465	470 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	■	70 mm ²	Portable with trolley
MULTITECH 505	500 A	3ph 400 V	5 + 15 Kg	■	70 mm ²	Portable with trolley
Z4W	-	-	-	-	-	Wire Feeder
MINI ZF4	-	-	-	-	-	Wire Feeder
Z4W MAXXI	-	-	-	-	-	Wire Feeder

DEU • Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (Manuell-, Synergisch, vorbereitet für pulse), WIG-DC (kontinuierlich) und E-Hand. Auf dem Digital Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen und gepulsten MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom. E-Hand Merkmale: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Die Anlage ist für den professionellen Gebrauch geeignet, für kleinere bis mittlere Stahlbaubetriebe, Schlossereien, Automotive und Industrielle Karosseriewerkstätten, Werften und Rohrleitungsbau. Dank einer exzellenten Kontrolle des Lichtbogens, lässt sich eine sehr hohe Schweißqualität erzielen. Der Benutzer kann bis zu 200 individuelle Jobs erstellen und diese in eine persönliche Arbeitsliste speichern. Einfaches Update Dank USB-Anschluss. Bei den Modelle Multitech 465-505 besteht die Möglichkeit alle Parameter direkt auf den Drahtvorschubkoffer auszuwählen bzw. zu verändern, dies ermöglicht auch eine einfache Bedienung bei einer Verwendung von bis zu 50m Zwischenschlauchpaket.

FRA • Onduleur de soudage compact multiprocédés compact ou avec entraînement de fil contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (manuel, synergique, ready pulse), TIG-DC (continu) et MMA. Les afficheurs digitaux affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick - fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Indiqué pour un usage professionnel, charpentes métalliques, fabrication des aménagements métalliques, automotive et carrosserie industrielle, dans les secteurs des chantiers navals et des tuyauteries. Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient dépôts de haute qualité. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB. Pour les modèles Multitech 465-505 tous les paramètres peuvent être réglés directement depuis le panneau frontal du dévidoir séparé qui peut être éloigné du générateur de 50 mètres.



MULTITECH EVO 365C

E> BRIGHT EVOLUTION

SINGLE PULSE READY



Cooler Unit not included

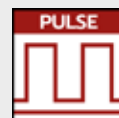
OPTIONAL



DRIVE ROLLS INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805005
Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm

UPGRADE AVAILABLE



Ready Pulse
99990301

PULSE mode activation through a unic Key code

OPTIONAL DUST FILTER

DUST FILTER 22800120



HELVI CONFIGURATION KIT

MULTITECH EVO 365C		
Power source	Multitech EVO 365C	99825005
Ground cable	50mm ² · 3 m	43210144
Trolley	Trolley ECO	99900187
Configuration Kit Code	99825010K	

MULTITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

MULTITECH EVO 365C			
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG
U _o	60 V	12 V	60 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Duty Cycle 40°	350A @ 50% 280A @ 100%	350A @ 50% 280A @ 100%	350A @ 50% 280A @ 100%
Ø Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Steel	-	-	0,6 ÷ 1,6 mm
Ø Flux core	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi		
Insulation	H		
Protec. degree	IP23S		
Dimens. (LxWxH)	1010x510x1070 mm		
Box (LxWxH)	Power source 840x390x630 mm Trolley 300x1065x365 mm		
Weight box/net	Power source 43,4 / 40,8 Kg Trolley 26,4 / 25,4 Kg		
Code	99825010K		

EXTRA ACCESSORIES

99490024K	Cooler unit "XL" with generator support • 400 V • 50/60 Hz
21905100	Adjustable face shield VISION 21 • 2 sensors
21905147	Adjustable face shield VISION 41 • 4 sensors
21905151	Adjustable face shield STORM VISION 41 • 4 sensors • powered AIR purifying respirator
21905133	HD welding gloves for TIG welding
21905134	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23020167	TIG torch Ergotig 26V • 4 m • 50 mm ² • 200 Amp • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50 mm ² • 500 Amp • connector 50 mm ²
22905029	Pressure regulator CO ₂
22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon
33805104	Drive roll • Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Alu welding
33805115	Drive roll • Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Alu welding





MULTITECH EVO 465 | 505

E> BRIGHT
EVOLUTION

SINGLE PULSE READY



HELVI CONFIGURATION KIT

	EVO 465	EVO 505
Power source	Multitech EVO 465 99850006	Multitech EVO 505 99850007
Ground cable	70 mm ² · 3 m 43210223	70 mm ² · 3 m 43210223
Separate Wire Feeder	Z4W (wheels included) 99420074	Z4W (wheels included) 99420074
Interconnection cable	70mm ² · 5,0 m · water cooled 44890364	70mm ² · 5,0 m · water cooled 44890364
Cooler unit (with cooling liquid tank)	XL 99490024K	XL 99490024K
Trolley	Trolley ECO 99900187	Trolley ECO 99900187
Configuration Kit Code	99855010K	99855011K



ONLY 505

DRIVE ROLLS INCLUDED

Drive Rolls (mounted) 33805101
Ø 30 mm · 0,8 - 1,0 mm

Drive Rolls 33805058
Ø 30 mm · 1,2 - 1,6 mm

UPGRADE AVAILABLE



Ready Pulse
99990302

PULSE mode activation through a unic Key code

OPTIONAL DUST FILTER

DUST FILTER 22800120



MULTITECH

RANGE

MULTIPROCESS 3PH

	MULTITECH EVO 465			MULTITECH EVO 505		
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz			(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz		
Power 60%	18,5 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U ₀	77 V	12 V	77 V	82 V	12 V	82 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 400 A	5 ÷ 470 A	10 ÷ 470 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	30 ÷ 500 A
Duty Cycle 40°	400A 60% 320A 100%	470A 50% 435A 60% 335A 100%	470A 50% 435A 60% 335A 100%	500A 60% 400A 100%	500A 60% 400A 100%	500A 60% 400A 100%
Ø Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Steel	-	-	0,6 ÷ 1,6 mm	-	-	0,6 ÷ 1,6 mm
Ø Flux Core	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 8 mm	-	-	1,6 ÷ 8 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 Cast Iron - Alu - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP23S			IP23S		
Dimens. (LxWxH)	650x320x530 mm			650x320x530 mm		
Box (LxWxH)	Power source 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Cooler unit 800x380x320 mm Trolley 510x1035x300 mm			Power source 810x390x630 mm Wire feeder 695x315x500 mm Cooler unit 800x380x320 mm Trolley 510x1035x300 mm		
Weight box/net	Power source 52 / 49,5 kg Wire feeder 22 / 20,8 kg Cooler unit 24,6 / 25,4 kg Trolley 26,4 / 25,4 kg			Power source 53,5 / 51 kg Wire feeder 22 / 20,8 kg Cooler unit 24,6 / 25,4 kg Trolley 26,4 / 25,4 kg		
Code	99855010K			99855011K		

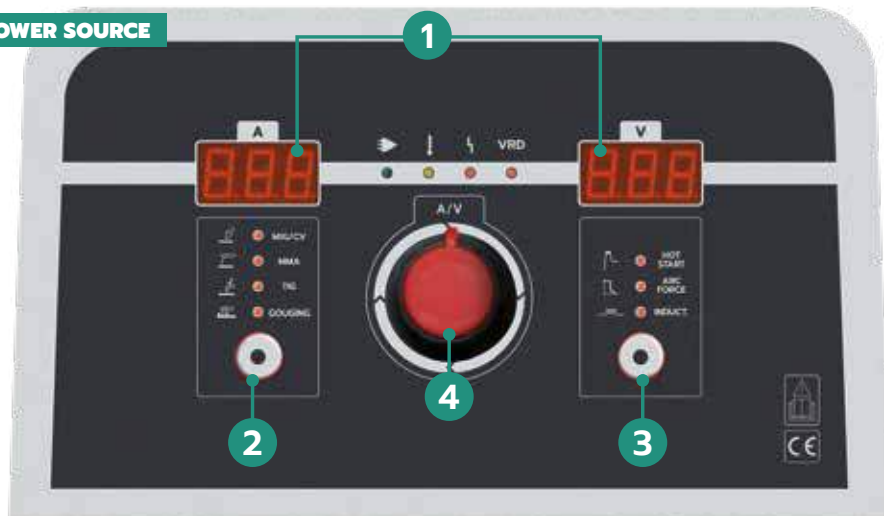
EXTRA ACCESSORIES

99490023K	Cooler unit "HD" with generator support • 230/400/440 V • 50/60 Hz
21905100	Adjustable face shield VISION 21 • 2 sensors
21905147	Adjustable face shield VISION 41 • 4 sensors
21905151	Adjustable face shield STORM VISION 41 • 4 sensors • powered AIR purifying respirator
21905133	HD welding gloves for TIG welding
21905134	HD welding gloves for MIG/MMA welding
23000431	MIG torch TBi 360 • 4,0 meters
23000444	MIG torch TBi 511 • 4,0 meters • water cooled
23000462	MIG torch M3X 500 SC • 3,0 meters • water cooled
23000460	MIG torch M3X 500 SC • 4,0 meters • water cooled
23000463	MIG torch M3X 500 SC • 5,0 meters • water cooled
23020154	TIG torch Ergotig 26V • 4 m • 50 mm ² • air cooled
43205037K	Electrode holder • 5 m • 50 mm ² • 500 Amp • connector 70 mm ²
44890362	Interconnection cable • 70 mm ² • 5,0 meters • air cooled
44890363	Interconnection cable • 70 mm ² • 10,0 meters • air cooled
44890365	Interconnection cable • 70 mm ² • 10,0 meters • water cooled
22905029	Pressure regulator CO ₂
22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon
33805104	Drive roll • Ø 30 mm • 0,8 - 1,0 mm • for Aluminium
33805115	Drive roll • Ø 30 mm • 1,0 - 1,2 mm • for Aluminium



CONTROL PANEL

POWER SOURCE



- 1 Display · Display · Pantalla · Display · Afficheur graphique
- 2 Process Selection · Selezione processo · Selección del proceso
Mode-Taste · Sélection du procédé
- 3 MMA: Hot Start / Arc Force
MIG: Inductance · Induttanza · Inductancia · Induktivität · Inductance
- 4 Regulation knob · Manopola di regolazione · Mando de regulación
Einstellknopf · Bouton de réglage

WIRE FEEDER

POWER SOURCE COMPACT VERSION



- 1 Display · Display · Pantalla · Display · Afficheur graphique
- 2 Regulation knobs · Manopole di regolazione
Mandos de regulación · Einstellknöpfe · Boutons de réglage
- 3a MIG: Spot welding time · Tempo puntatura
Tiempo de punteado · Punktschweißen Zeit
Pointage temps · MMA: Arc Force
- 3b MIG man:
Inductance · Induttanza · Inductancia
Induktivität · Inductance
MIG syn:
Dynamics · Dinamica · Dinámica · Dynamik · Dynamique
- 4 Process Selection · Selezione processo · Selección del
proceso · Mode-Taste · Sélection du procédé
- 5 MIG: 2T/4T Spot - Hot Start - Setup menu
- 6 Parameters Save & Recall · Salvataggio e richiamo
parametri Memorias de programas del operador
Speichern und Abrufen der Parameter
Enregistrement et rappel des points opérateur

MULTITECH
RANGE MULTIPROCESS 3PH



MINI ZF4 | Z4W MAXXI

Design for **MULTITECH** generators only



Wire Spool KIT Adaptor for MINI ZF4

Weight **9 Kg**

99900117

 15 Kg Wire Spool Kit Adaptor

	MINI ZF4	Z4W MAXXI
Dimens. (LxWxH)	500x215x315 mm	745x215x450 mm
Box (LxWxH)	565x300x420 mm	800x370x560 mm
Weight box/net	15,4 / 14,2 Kg	23,4 / 21,0 Kg
Code	99420075	99420076



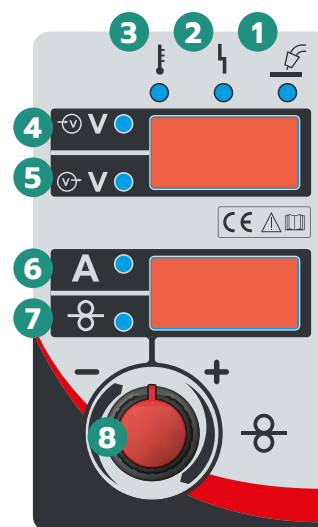
NEW

AUTOFEED 450

Suitable for **MAXITECH/MULTITECH/COMPACT 306C - 406C**
COMPACT 306HF - 416HF /UNIVERSAL/UNISTICK



CONTROL PANEL



- 1 Voltage at torch indicator • Tensione sulla torcia
• Tensión sobre la antorcha • Spannung auf dem Brenner • Tension sur la torche
- 2 Overvoltage indicator (Protected up to 400V)
• Spia sovratensione d'alimentazione (Protetto fino a 400V) • Testigo de sobretensión de alimentación (Protegido hasta 400V) • Überspannungswarnung (Bis 400V geschützt) • Témoin de surtension d'alimentation (Protégé jusqu'à 400V)
- 3 Thermal indicator • Spia di surriscaldamento
• Testigo de sobrecalentamiento • Temperaturwarnung • Témoin de surchauffe
- 4 Power supply voltage • Tensione di alimentazione
• Tensión de red eléctrica • Versorgungsspannung • Tension d'alimentation
- 5 Welding voltage • Tensione di saldatura • Tensión de soldado • Schweißspannung • Tension de soudage
- 6 Welding current • Corrente di saldatura • Corrente de soldadura • Schweißstrom • Courant de soudage
- 7 Wire feed speed • Velocità di srotolamento del filo • Velocidad de devanado de hilo • Drahtvorschubgeschwindigkeit • Vitesse de dévidage du fil
- 8 Wire speed potentiometer • Potenziometro di regolazione della velocità del filo • Potenciometro de ajuste de velocidad de hilo • Drehregler für die Drahtgeschwindigkeit • Potentiomètre de réglage de vitesse fil

	AUTOFEED 450	
I_{1-max}	8 A	
U_1	30 ÷ 80 V (AC)	17 ÷ 113 V (DC)
Amp. Max	425 A	
Amp. 60974-1	60% 425 A • 100% 300 A	
Wire speed	10 ÷ 24.0 m/min	
Wire Ø (GAS)	0,6 ÷ 1,6 mm	
Wire Ø (NO GAS)	0,9 ÷ 2,4 mm	
Protect. Degree	IP23	
Dimens. (LxWxH)	600x220x430 mm	
Weight box/net	14,6 Kg	
Code	99420077	

AUTOFEED 450



ENG • OPTIMUM MIG/MAG SETTINGS · Electronically controlled wire speed adjustable using the potentiometer at the front of the machine · Choice of 2 torch trigger modes: 2T or 4T · Wire speed regulation modes: CC (current source) or CV (voltage source) · Soft start function: easier first contact with the metal · Precise wire pressure adjustment · Choice of information displayed on screen · **HEAVY DUTY** · Compatible with air cooled torches and water cooled torches connected to an external cooling unit · Powerful electronically regulated wire feed motor (100W) · The 4 drive rolls ensure a smooth feed on all types of wire · **ERGONOMIC** · Display of current/voltage/wire speed (for DMOS) · Display screen is readable even in very bright situation · Straightforward interface with buttons designed to be operated while wearing gloves · EURO torch connection · Easy wire feed · Quick torch air purge · **DESIGNED FOR SITE WORK** · Electronics protected from water and dust · IP 23 protection rated for outside use · Filtered gas connection to prevent impurities from entering the circuit · Complete range of connection cables (optional) · Fitted with a handle for better portability.

ITA • REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE · Comando elettronico di velocità filo regolabile sul pannello frontale grazie al potenziometro · Scelta del comportamento del pulsante: 2T e 4T · Selezione della modalità di regolazione della velocità: CC (sorgente di corrente) o CV (sorgente di tensione) · Funzione soft start : Facilita il primo contatto all'innesco · Pulsante di pressione filo adattabile con precisione · Visualizzazione parametrabile a seconda delle necessità · **USO INTENSIVO** · Compatibile con le torce raffreddate ad aria e a liquido da un'unità di raffreddamento esterna · Trainafilo potente (100W) a regolazione elettronica · 4 rulli trainanti assicurano uno srotolamento di alto rendimento con tutti i tipi di filo · **ERGONOMICO** · Visualizzazione corrente/tensione/velocità filo per la realizzazione di DMOS · Schermo leggibile anche con forte luminosità · Interfaccia semplice con tasti e rotella adatti a mani che indossano guanti per facilitare le regolazioni · Connessione torcia euro · Caricamento agevole del filo · Espurgo rapido dell'aria nella torcia · **SPECIALE CANTIERE** · Scheda elettronica protetta dall'acqua e dalla polvere · Involucro IP 23 per un utilizzo in esterno · Connessione gas con filtro per evitare le impurità · Gamma di fasci di collegamento completa (in opzione) · Impugnatura per facilitare gli spostamenti in loco.

ESP • AJUSTES MIG/MAG OPTIMIZADOS · Control electrónico de velocidad de hilo ajustable en la parte frontal mediante un potenciómetro · Selección del comportamiento del gatillo: 2T y 4T · Selección del modo de regulación de la velocidad: CC (fuente de corriente) o CV (fuente de tensión) · Función soft start: Suaviza el primer contacto en el cebado · Ruedecilla de presión del hilo ajustable con precisión · Indicaciones configurables según necesidades · **USO INTENSIVO** · Compatible con las antorchas refrigeradas al aire y líquido mediante refrigeración externa · Potente devanadera (100W) de regulación electrónica · 4 rodillos de arrastre que aseguran un devanado óptimo sobre todo tipo de hilos · **ERGONOMICO** · Indicador de corriente/tensión/velocidad de hilo adaptado para efectuar DMOS · Pantalla lisible incluso con mucha luz · Interfaz simple con botones y ruedecilla adaptados a las manos con guantes para facilitar los ajustes · Conexión antorcha Euro · Instalación fácil del hilo · Vacío rápido del aire en la antorcha · **ESPECIAL PARA OBRAS** · Tarjeta electrónica protegida contra el agua y el polvo · Carcasa IP23 para un uso en exterior · Conexión gas con filtro para evitar las impurezas · Gama de cables de unión completa (opción) · Mango para facilitar los desplazamientos.

DEU • OPTIMIERTE MIG/MAG-EINSTELLUNGEN · Drahtgeschwindigkeit am Drehregler an der Vorderseite einstellbar · Zweitakt- oder Viertaktbetrieb anwählbar · Regelung der Drahtgeschwindigkeit über CC- oder CV-Modus wählbar: Steuermodus CC (Konstantstrom) oder CV (Konstantspannung) · Soft Start Funktion: für weiches Zünden des Lichtbogens · Drahtanpressdruck präzise einstellbar · Anzeige je nach Bedarf anwählbar · **FÜR HOHE BEANSPRUCHUNG** · Für luftgekühlte oder über ein externes Kühlgerät flüssiggekühlte Brenner geeignet · Leistungsstarker, elektronisch geregelter Drahtvorschubmotor (100W) · Vier Rollenantrieb für einen gleichmäßigen Drahtvorschub bei allen Drahtsorten · **ERGONOMISCH** · Anzeige von Strom/Spannung/Drahtgeschwindigkeit · Display auch bei starker Helligkeit lesbar · Einfaches Bedienfeld mit Tasten und Drehknopf, auch mit Handschuhen einstellbar · Eurozentralanschluss · Funktion für schnelles Einfädeln · Gasspülung des Brenners · **BAUSTELLEN GEEIGNET** · Wasser- und staubgeschützte Elektronik · IP23 Gehäuse für den Außenbetrieb · Gasanschluss mit Filter zum Schutz vor Verunreinigungen · Komplette Zwischenschlauchpalette (optional) · Tragegriff für einfachen Transport.

FRA • RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS · Commande électronique de vitesse fil réglable en façade grâce au potentiomètre · Choix du comportement de la gâchette: 2T et 4T · Sélection du mode de régulation de la vitesse: CC (source de courant) ou CV (source de tension) · Fonction soft start: Adoucit le premier contact à l'amorçage · Molette de pression du fil ajustable avec précision · Affichage paramétrable selon les besoins · **UTILISATION INTENSIVE** · Compatible avec les torches refroidies air et liquide par groupe froid externe · Motodévidoir puissant (100W) à régulation électronique · 4 galets entraînés assurent un dévidage performant sur tous types de fils · **ERGONOMIQUE** · Affichage courant/tension/vitesse fil adapté à la réalisation de DMOS · Écran lisible même par forte luminosité · Interface simple avec boutons et molette adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements · Connexion torche euro · Chargement aisé du fil · Purge rapide de l'air dans la torche · **SPECIAL CHANTIER** · Carte électronique protégée de l'eau et des poussières · Enveloppe IP 23 pour une utilisation en extérieur · Connexion gaz avec filtre pour éviter les impuretés · Gamme de faisceaux de liaison complète (en option) · Poignée pour faciliter les déplacements sur site.

PC RANGE

PLASMA CUTTERS



ENG • Plasma cutters, based on Inverter technology, guaranteeing accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, these systems are suitable for cutting materials at high speed. The available cutting modes are: continuous, grid, gouging and CNC. Possibility to set the cutting current and to adjust the air pressure in a simple and precise way thanks to the handy knob. The EVO plasma cutters can signal the lacking or excessive air pressure through dedicated LEDs located on the front panel. Plasma EVO is designed to work with High Performance torch H70, EP126, HTM70, EPM126. This series of torches ensures high cutting capacity and speed. The PC EVO 76, 86 and 126 models can also be used with the EPT series torches, useful in cases of reduced availability of compressed air.

ITA • Plasma realizzati con tecnologia inverter che garantiscono un taglio al Plasma preciso e pulito. Maneggevoli e facili da usare, sono adatti per tutti i lavori di taglio ad alta velocità anche su spessori elevati. Le modalità di taglio disponibili sono: continuo, grigliato, scricatura e con collegamento a banchi CNC. Possibilità di impostare la corrente di taglio e di regolare la pressione dell'aria in modo semplice e preciso grazie alla comoda manopola. I plasma serie EVO sono in grado di segnalare la mancanza o l'eccessiva pressione dell'aria tramite dei led dedicati posti sul pannello frontale. La serie Plasma EVO è progettata per lavorare con torce ad alta prestazione H70, EP126, HTM70, EPM126. Questa serie di torce garantisce una elevata capacità e velocità di taglio. I modelli PC EVO 76, 86 e 126 possono essere utilizzati anche con le torce della serie EPT, utili nei casi di ridotta disponibilità d'aria compressa.

ESP • Sistemas de corte por plasma fabricados con tecnología inverter que garantizan un corte de plasma preciso y limpio. Prácticos y fáciles de usar, son adecuados para todos los trabajos de corte de alta velocidad, incluso en espesores altos. Los modos de corte disponibles son: continuo, corte de rejillas, ranurado y mecanizado. Posibilidad de ajustar la corriente de corte y ajustar la presión del aire de forma simple y precisa gracias a la cómoda perilla. La serie de plasma EVO puede señalar la falta o el exceso de presión del aire a través de LEDs dedicados ubicados en el panel frontal. La serie Plasma EVO es diseñada para funcionar con antorchas de alto rendimiento H70, EP126, HTM70, EPM126. Esta serie de antorchas garantiza una mejor capacidad de corte y velocidad. Los modelos PC EVO 76, 86 y 126 también se pueden usar con antorchas de la serie EPT, útiles en casos de disponibilidad reducida de aire comprimido.

DEU • Plasmaschneidgeräte mit Inverter Technologie, die einen präzisen und sauberen Plasmaschnitt garantieren. Sie sind handlich und einfach zu bedienen und eignen sich für alle Schneidarbeiten, auch bei großen Dicken und schneller Schneidgeschwindigkeit. Folgende Schneidmodi stehen zur Verfügung: normales Schneiden, Schneiden von Streckmetall, Fügen Hobeln und mechanisiertes Schneiden (CNC). Dank des praktischen Knopfes ist es möglich, den Schneidstrom und den Luftdruck auf einfache und präzise Weise einzustellen. Die EVO- Plasmaschneidgeräte zeigen Über- und Unterdruck der Schneidluft über LEDs an der Frontplatte an. Die Plasmaschneidgeräte der EVO-Serie ist entwickelt, um mit den Hochleistungsbrennern H70, EP126, HTM70, EPM126 betrieben zu werden. Diese Brennerserie sorgt für eine hohe Schneidleistung und Geschwindigkeit. Die Modelle PC EVO 76, 86 und 126 können auch mit Brennern der EPT-Serie verwendet werden, diese eignet sich bei Verwendung von Kompressoren mit niedrigem Druck.

FRA • Les coupeurs plasma, basés sur la technologie Inverter, garantissent une coupe plasma précise et propre. Pratiques et faciles à utiliser, ils conviennent à tous les travaux de coupe à grande vitesse, même sur des épaisseurs élevées. Les modes de coupe disponibles sont: coupe sur tôles pleines, coupe de supports grillagés, gougeage et coupe avec CNC. Possibilité de régler le courant de coupe et d'ajuster la pression d'air de manière simple et précise, grâce au bouton pratique. Les coupeurs plasma de la série EVO sont capables de signaler le manque de pression ou la pression excessive de l'air, grâce à des LED dédiées situées sur le panneau avant. La série Plasma EVO est conçue pour fonctionner avec des torches hautes performances H70, EP126, HTM70, EPM126. Cette série de torches garantit une haute qualité et vitesse de coupe. Les modèles PC EVO 76, 86 et 126 peuvent également être utilisés avec des torches de la série EPT, utiles en cas de disponibilité réduite d'air comprimé.

PLASMA CUTTING RANGE

	CODE	AMP. MAX	INPUT VOLTAGE	PLASMA TORCH	MAX CUT	GRID CUTTING	CNC
PC EVO 50.1 H Fit · 6pin	99830031K	45 A	1ph 115/230 V	H.70	20 mm	▪	▪
PC EVO 50.3 H Fit · 6pin	99835040K	45 A	3ph 400 V	H.70	20 mm	▪	▪
PC EVO 66 H Fit · 6pin	99835039K	65 A	3ph 400 V	H.70	26 mm	▪	▪
PC EVO 69 H Fit · 6pin	99835041K	60 A	1ph 230 V 3ph 230/400 V	H.70	26 mm	▪	▪
PC EVO 76 H Fit · 6pin	ON DEMAND	70 A	3ph 220 V	EP 126	30 mm	▪	▪
	99835030K	75 A	3ph 400 V				
	99835033K	75 A	3ph 400 V	EPT 106	25 mm	▪	▪
	99835036K	75 A	3ph 400 V	H.70	30 mm	▪	▪
PC EVO 86 H Fit · 6pin	ON DEMAND	80 A	3ph 220 V	EP 126	35 mm	▪	▪
	99835031K	85 A	3ph 400 V				
	99835034K	100 A	3ph 400 V	EPT 106	28 mm	▪	▪
PC EVO 126 H Fit · 6pin	ON DEMAND	105 A	3ph 220V	EP 126	40 mm	▪	▪
	99835032K		3ph 400V				
	99835035K	100 A	3ph 400 V	EPT 106	35 mm	▪	▪



THE NEW AUTO-DETECT PLASMA CONNECTOR



ENG • Our new **H.FIT** connector will automatically recognize the installed plasma torch in order to avoid setting mistakes.

All our **PLASMA EVO** machines allow either the use of High Performance Plasma torches **EP/EPM/H/HTM** series or Standard Plasma torches **EPT** series.

EPT torches are perfect for users which do not have high performance air compressors.

ITA • Il nostro nuovo connettore **H.FIT** riconosce automaticamente la torcia plasma installata per evitare errori di impostazione.

Tutti i nostri generatori **EVO** per il taglio plasma consentono l'uso di torce plasma ad alte prestazioni della serie **EP/EPM/H/HTM** o torce standard della serie **EPT**.

Le torce **EPT** sono perfette per gli utenti che non dispongono di compressori d'aria ad alte prestazioni.

ESP • Nuestro nuevo conector **H.FIT** reconoce automáticamente la antorcha de plasma instalada para evitar errores de configuración.

Todos nuestros equipos de corte **plasma EVO** permiten el uso de antorchas plasma de alto rendimiento de la serie **EP/EPM/H/HTM** o antorchas plasma estándar de la serie **EPT**.

Las antorchas **EPT** son ideales para usuarios que no disponen de compresores de aire de alto rendimiento.

DEU • Unser neuer **H.FIT**-Anschluss erkennt automatisch den installierten Plasmabrenner, um Einstellungsfehler zu vermeiden.

Alle unsere **Plasma-EVO-Maschinen** ermöglichen entweder die Verwendung von Hochleistungs-Plasmabrennern der **EP/EPM/H/HTM Serie** oder Standardbrenner der **EPT-Serie**.

EPT-Brenner sind ideal für Benutzer, die keine Hochleistungsluftkompressoren haben.

FRA • Notre nouveau connecteur **H.FIT** reconnaît automatiquement la torche plasma installée afin d'éviter les erreurs de réglage.

Toutes nos appareils de coupage **plasma EVO** permettent l'utilisation de torches plasma à hautes performances de la série **EP/EPM/H/HTM** ou de torches plasma standard de la série **EPT**.

Les torches **EPT** sont idéales pour les utilisateurs ne disposant pas de compresseurs d'air à hautes performances.

NEW

PC EVO 50.1

 BRIGHT
EVOLUTION

CNC Robotic interface




H.70 Torch (45 A)

23010164

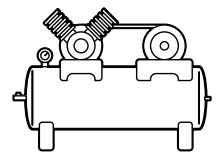


HELVI CONFIGURATION KIT

	PC EVO 50.1
Power source w/ ground cable	99830031
H.70 Torch (45 A)	23010164
Kit Code	99830031K

Optional AIR FILTER SYSTEM
for plasma inverter cutting units

AIR COMPRESSOR



AIR / OIL FILTER

22905048



MOISTURE SEPARATOR

22905092



PLASMA INVERTER

99830031K



	PC EVO 50.1	
	(1ph) 110V ± 10% 50/60Hz	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz
Input Voltage	(1ph) 110V ± 10% 50/60Hz	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	2,5 KVA	5 KVA
Max input current	26 A	25 A
U ₀	270 V	270 V
Range	20 ÷ 25 A	20 ÷ 45 A
Cutting current	25A @ 40% 20A @ 100%	45A @ 50% 32A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	8 mm	15 mm
Max cut	11 mm	20 mm
Severance	12 mm	22 mm
Pierce	12 mm	12 mm
Required air capacity	220 l/min @ 5 bar	
Insulation	H	
Protec. Degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	495x195x395 mm	
Box (LxWxH)	640x260x450 mm	
Torch's box (LxWxH)	500x80x400 mm	
Weight box/net	20,1 / 19,1 kg	
Code	99830031K	


NEW

PC EVO 50.3

E> BRIGHT EVOLUTION

CNC Robotic interface

H FIT



H.70 Torch (45 A)
23010164

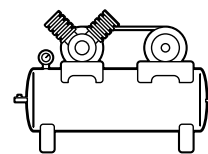


HELVI CONFIGURATION KIT

	PC EVO 50.3
Power source w/ ground cable	99835040
H.70 Torch (45 A)	23010164
Kit Code	99835040K

Optional AIR FILTER SYSTEM for plasma inverter cutting units

AIR COMPRESSOR



AIR / OIL FILTER

22905048



MOISTURE SEPARATOR

22905092



PLASMA INVERTER

99835040K



	PC EVO 50.3
Input Voltage	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	7 KVA
Max input current	14 A
U ₀	240 V
Range	20 ÷ 45 A
Cutting current	45A @ 50% 35A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	15 mm
Max cut	20 mm
Severance	22 mm
Pierce	12 mm
Required air capacity	220 l/min @ 5 bar
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	495x195x395 mm
Box (LxWxH)	640x260x450 mm
Torch's box (LxWxH)	500x80x400 mm
Weight box/net	20,1 / 19,1 kg
Code	99835040K

NEW**PC EVO 66**
E> BRIGHT
EVOLUTION

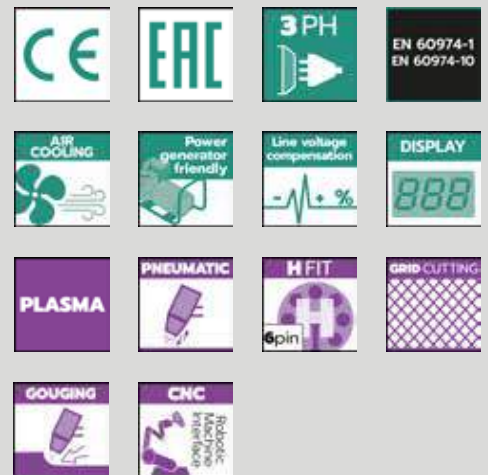
CNC Robotic interface

H FIT**H.70 Torch (70 A)**

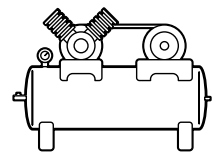
23010160

PC EVO 66

Input Voltage	(3ph) 400V $\pm$ 10% 50/60Hz
Power 60%	11,8 KVA
Max input current	16,5 A
U_o	380 V
Range	20 ÷ 65 A
Cutting current	65A @ 60% 50A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	22 mm
Max cut	26 mm
Severance	30 mm
Pierce	16 mm
Required air capacity	220 l/min @ 5 bar
Insulation	H
Protec. Degree	IP22S
Dimens. (LxWxH)	495x195x395 mm
Box (LxWxH)	640x260x450 mm
Torch's box (LxWxH)	500x80x400 mm
Weight box/net	23,3 / 22,3 kg
Code	99835039K

**HELVI CONFIGURATION KIT**

	PC EVO 66
Power source w/ ground cable	99835039
H.70 Torch (70 A)	23010160
Kit Code	99835039K

Optional AIR FILTER SYSTEM
 for plasma inverter cutting units
AIR COMPRESSOR**AIR / OIL FILTER**

22905048

**MOISTURE SEPARATOR**

22905092

**PLASMA INVERTER**

99835039K




NEW

PC EVO 69

E> BRIGHT
EVOLUTION

CNC Robotic interface

H FIT



H.70 Torch (70 A)
23010160

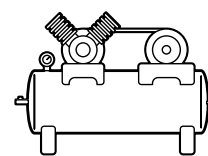


HELVI CONFIGURATION KIT

	PC EVO 69
Power source w/ ground cable	99835041
H.70 Torch (70 A)	23010160
Kit Code	99835041K

Optional AIR FILTER SYSTEM for plasma inverter cutting units

AIR COMPRESSOR



AIR / OIL FILTER

22905048



MOISTURE SEPARATOR

22905092



PLASMA INVERTER

99830041K



	PC EVO 69		
Input Voltage	(1ph) 230V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 230V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	6 KVA	8,6 KVA	8,6 KVA
Max input current	20 A	23 A	13 A
U ₀	380 V	380 V	380 V
Range	20 ÷ 45 A	20 ÷ 60 A	20 ÷ 60 A
Cutting current	45A @ 70%	60A @ 35% 35A @ 100%	60A @ 45% 40A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	15 mm	22 mm	22 mm
Max cut	20 mm	26 mm	26 mm
Severance	22 mm	30 mm	30 mm
Pierce	16 mm	16 mm	16 mm
Required air capacity	220 l/min @ 5 bar		
Insulation	H		
Protec. Degree	IP22S		
Dimens. (LxWxH)	495x195x395 mm		
Box (LxWxH)	640x260x450 mm		
Torch's box (LxWxH)	500x80x400 mm		
Weight box/net	25,3 / 24,3 kg		
Code	99835041K		

PC EVO 76 • H FIT

E> BRIGHT
EVOLUTION

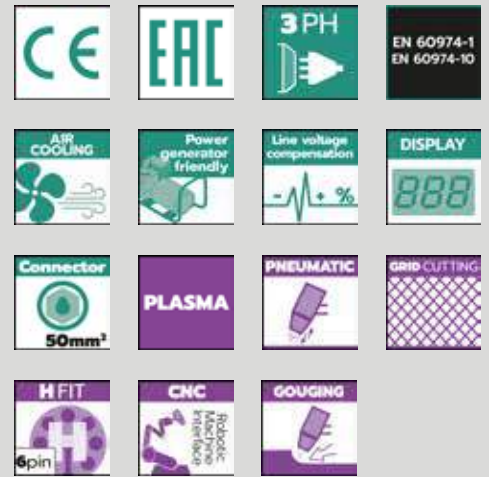
H FIT

CNC Robotic interface

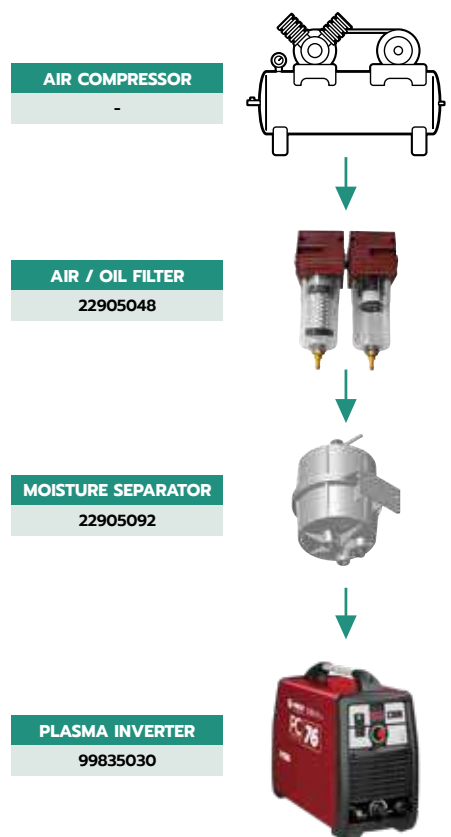


Optional Torch wrap

04600396



Optional AIR FILTER SYSTEM for plasma inverter cutting units



HELVI CONFIGURATION KIT

PC EVO 76 - 400V

	PC EVO 76	PC EVO 76	PC EVO 76
Power source (with ground cable)	99835030	99835030	99835030
Plasma Torch H.Fit	EP 126 23010153 (no consumables)	EPT 106 • 70A 23010157	H.70 • 70A 23010160
Starter KIT	Kit EP 126 • 85A 23015472BH	-	-
Configuration Kit Code	99835030K	99835033K	99835036K



PC EVO 76 · H.FIT

WITH PLASMA TORCH **EP 126 · 85A**

Input Voltage	(3ph) 220V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	7 KVA	8 KVA
Max input current	26 A	15 A
U_o	275 V	275 V
Range	20 ÷ 70 A	20 ÷ 75 A
Cutting current	70A @ 50%	75A @ 40% · 45A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	25 mm	25 mm
Max cut	30 mm	30 mm
Severance	35 mm	35 mm
Pierce	16 mm	16 mm
Required Air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	330 l/min @ 5,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	33,8 / 32,2 kg	33,8 / 32,2 kg
Code	ON DEMAND	99835030K

HIGH PERFORMANCE CUTTING TORCH



EP 126 Torch · H.FIT

6m · 6pin
(no consumables included)

23010153



Starter KIT EP 126 · 85A

23015472BH

WITH PLASMA TORCH **EPT 106 - 70A**

Input Voltage	(3ph) 220V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	7 KVA	8 KVA
Max input current	26 A	15 A
U_o	275 V	275 V
Range	20 ÷ 70 A	20 ÷ 75 A
Cutting current	70A @ 50%	75A @ 40% · 45A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	20 mm	20 mm
Max cut	25 mm	25 mm
Severance	32 mm	32 mm
Pierce	-	-
Required Air capacity	240 l/min @ 4,5 bar	240 l/min @ 4,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	33,8 / 32,2 kg	33,8 / 32,2 kg
Code	ON DEMAND	99835033K

PLASMA TORCH SUITABLE FOR LOW PERFORMANCE AIR COMPRESSOR



EPT 106 Torch · H.FIT · 70A

6m · 6pin

23010157

PC EVO 76 · H FIT

WITH PLASMA TORCH **H.70 · 70A**

	(3ph) 220V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Input Voltage	(3ph) 220V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 60%	7 KVA	8 KVA
Max input current	26 A	15 A
U _o	275 V	275 V
Range	20 ÷ 70 A	20 ÷ 75 A
Cutting current	70A @ 50%	75A @ 40% · 45A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	25 mm	25 mm
Max cut	30 mm	30 mm
Severance	35 mm	35 mm
Pierce	16 mm	16 mm
Required Air capacity	220 l/min @ 5 bar	220 l/min @ 5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	33,8 / 32,2 kg	33,8 / 32,2 kg
Code	ON DEMAND	99835036K

PLASMA TORCH SUITABLE FOR
**LOW PERFORMANCE
AIR COMPRESSOR**



H.70 Torch · H.FIT · 70A
6m · 6pin

23010160





PC EVO 86 • H FIT

E> BRIGHT EVOLUTION

H FIT

CNC Robotic interface

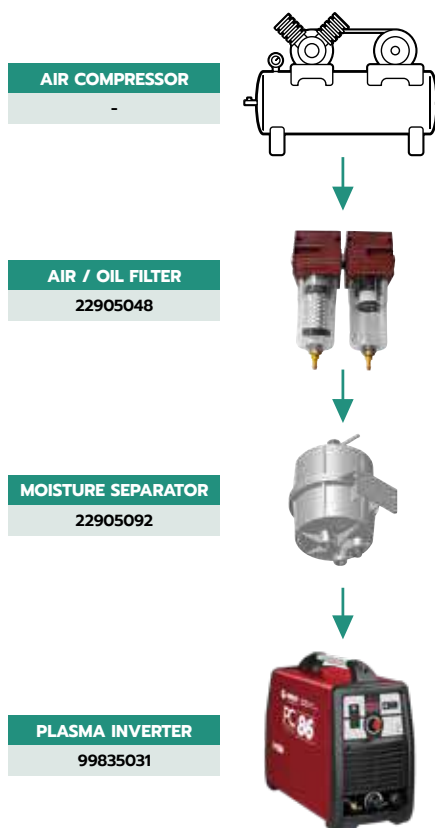


Optional Torch wrap

04600396



Optional AIR FILTER SYSTEM for plasma inverter cutting units



HELVI CONFIGURATION KIT

	PC EVO 86 - 400V	
Power source (with ground cable)	PC EVO 86 99835031	PC EVO 86 99835031
Plasma Torch H.Fit	EP 126 23010153 (no consumables)	EPT 106 • 100A 23010156
Starter KIT	Kit EP 126 • 85A 23015472BH	-
Configuration Kit Code	99835031K	99835034K

WITH PLASMA TORCH **EP 126 - 85A**

	(3ph) 220V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Input Voltage		
Power 60%	11,5 KVA	11,5 KVA
Max input current	31 A	21,2 A
U _o	300 V	305 V
Range	20 ÷ 80 A	20 ÷ 85 A
Cutting current	85A @ 100%	85A @ 60% · 65A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	30 mm	30mm
Max cut	35 mm	35 mm
Severance	40 mm	40 mm
Pierce	19 mm	19 mm
Required Air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	330 l/min @ 5,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	39,6 / 38 kg	39,6 / 38 kg
Code	ON DEMAND	99835031K

HIGH PERFORMANCE
CUTTING TORCH**EP 126 Torch · H.FIT**
6m · 6pin
(no consumables included)**23010153****Starter KIT EP 126 · 85A****23015472BH**WITH PLASMA TORCH **EPT 106 - 100A**

	(3ph) 220V ± 10% 50/60Hz	(3ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Input Voltage		
Power 60%	11,5 KVA	11,5 KVA
Max input current	31 A	26 A
U _o	300 V	305 V
Range	20 ÷ 100 A	20 ÷ 100 A
Cutting current	85A @ 100%	100A @ 45% · 65A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	23 mm	23 mm
Max cut	28 mm	28 mm
Severance	35 mm	35 mm
Pierce	-	-
Required Air capacity	240 l/min @ 4,5 bar	240 l/min @ 4,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	545x255x415 mm
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	665x305x460 mm
Weight box/net	39,6 / 38 kg	39,6 / 38 kg
Code	ON DEMAND	99835034K

PLASMA TORCH SUITABLE FOR
**LOW PERFORMANCE
AIR COMPRESSOR****EPT 106 Torch · H.FIT · 100A**
6m · 6pin**23010156**



PC EVO 126 • H FIT

E> BRIGHT EVOLUTION

H FIT

CNC Robotic interface

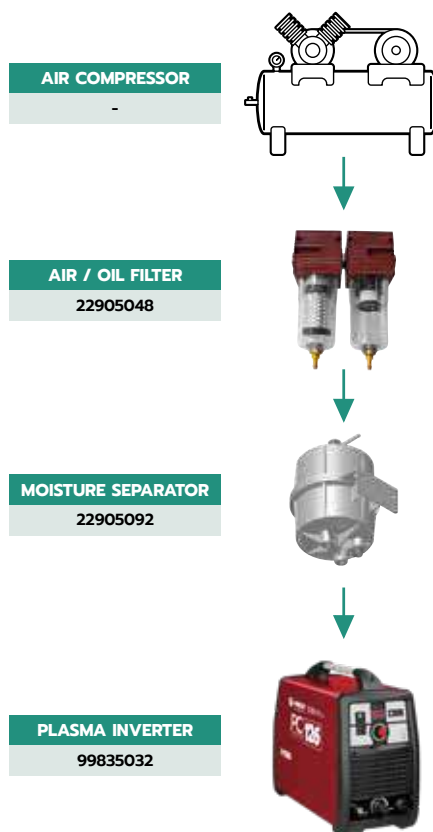


Optional Torch wrap

04600397



Optional AIR FILTER SYSTEM for plasma inverter cutting units



HELVI CONFIGURATION KIT

PC EVO 126 - 400V		
Power source (with ground cable)	PC EVO 126	PC EVO 126
	99835032	99835032
Plasma Torch H.Fit	EP 126	EPT 106 • 100A
	23010153 (no consumables)	23010156
Starter KIT	Kit EP 126 • 105A	-
	23015473BH	-
Configuration Kit Code	99835032K	99835035K

WITH PLASMA TORCH **EP 126 - 105A**

Input Voltage	(3ph) 220V $\pm$ 10% 50/60Hz	(3ph) 400V $\pm$ 10% 50/60Hz
Power 100%	15 KVA	15 KVA
Max input current	49 A	22 A
U _o	290 V	320 V
Range	20 ÷ 105 A	20 ÷ 105 A
Cutting current	105A @ 100%	105A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	35 mm	35 mm
Max cut	40 mm	40 mm
Severance	50 mm	50 mm
Pierce	22 mm	22 mm
Required Air capacity	330 l/min @ 5,5 bar	330 l/min @ 5,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	600X255X480 mm	600X255X480 mm
Box (LxWxH)	750X400X515 mm	750X400X515 mm
Weight box/net	47 / 45 kg	47 / 45 kg
Code	ON DEMAND	99835032K

HIGH PERFORMANCE
CUTTING TORCH**EP 126 Torch • H.FIT**
6m • 6pin
(no consumables included)**23010153****Starter KIT EP 126 • 105A****23015473BH**WITH PLASMA TORCH **EPT 106 - 100A**

Input Voltage	(3ph) 220V $\pm$ 10% 50/60Hz	(3ph) 400 $\pm$ 10% 50/60Hz
Power 100%	15 KVA	15 KVA
Max input current	49 A	22 A
U _o	290 V	320 V
Range	20 ÷ 105 A	20 ÷ 105 A
Cutting current	100A @ 100%	100A @ 100%
Clean cut 25 cm/min	28 mm	28 mm
Max cut	35 mm	35 mm
Severance	40 mm	40 mm
Pierce	-	-
Required Air capacity	240 l/min @ 4,5 bar	240 l/min @ 4,5 bar
Insulation	H	H
Protec. Degree	IP22S	IP22S
Dimens. (LxWxH)	600X255X480 mm	600X255X480 mm
Box (LxWxH)	750X400X515 mm	750X400X515 mm
Weight box/net	47 / 45 kg	47 / 45 kg
Code	ON DEMAND	99835035K

PLASMA TORCH SUITABLE FOR
**LOW PERFORMANCE
AIR COMPRESSOR****EPT 106 Torch • H.FIT • 100A**
6m • 6pin**23010156**



BEVEL TOOL

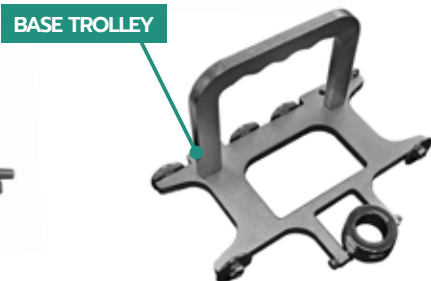
Solves your cutting problems



CARRY CASE



ANGLE TOOL



BASE TROLLEY

CIRCLE CUTTING

PC RANGE
PLASMA CUTTERS

BEVEL TOOL

23015404

COMPATIBLE TORCHES

EP 126

H.70

ENG • New cutting tool system that allows different cutting position: angle, straight, circular. It meet all your needs.

ITA • Nuovo sistema per torcie plasma che permette di effettuare diversi tipi di taglio angolare, perpendicolare e circolare, adattandosi al meglio alle esigenze del pezzo.

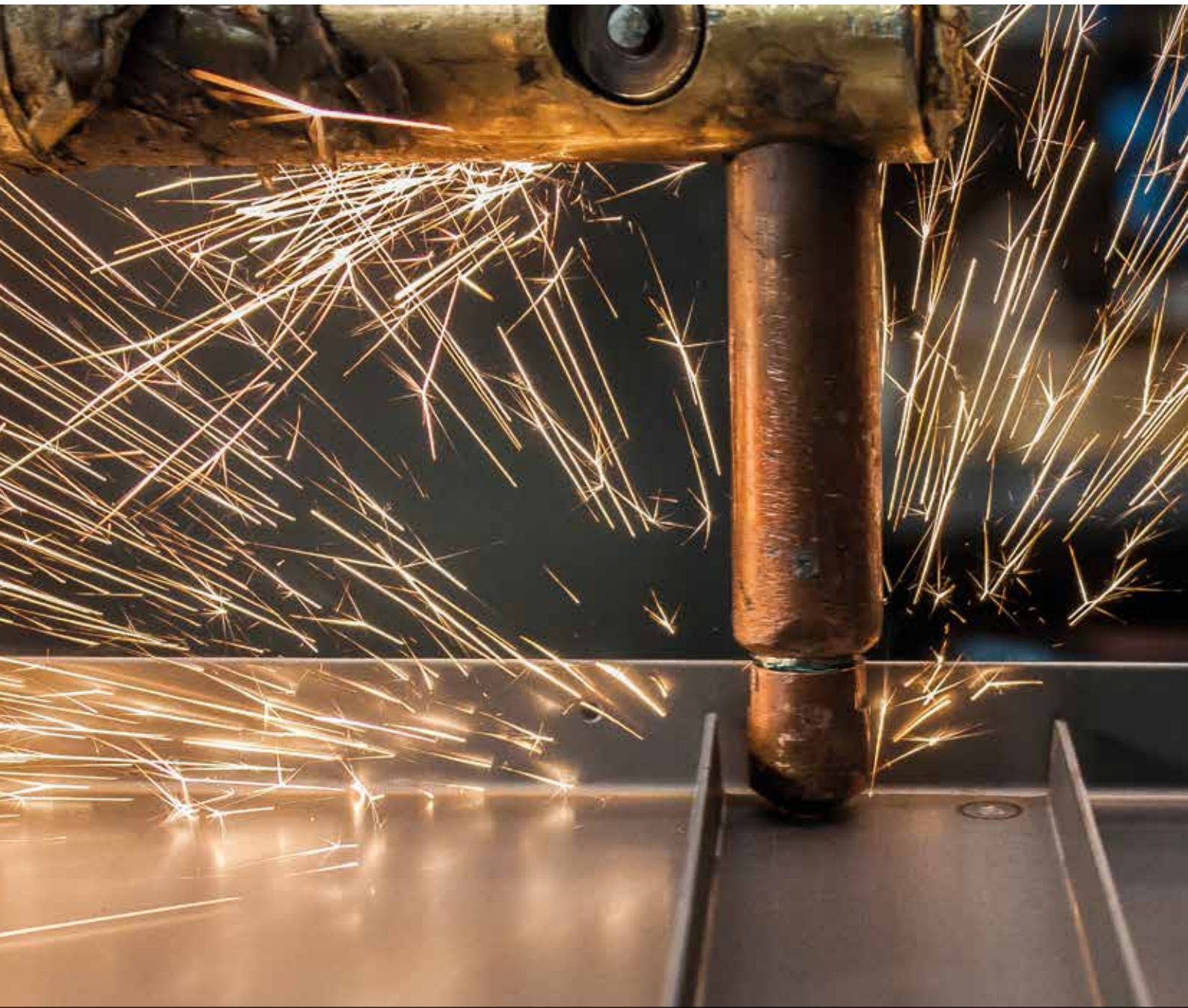
ESP • Nuevo sistema para antorchas de corte por plasma que permite de hacer diferentes tipos de corte angular, perpendicular y circular, adaptándose a las exigencias de la pieza a cortar.

DEU • Neues System für Plasma-Schweißbrenner, die erlaubt, verschiedene Arten von Ecke schneiden, senkrecht und kreisrund, Anpassung an die Bedürfnisse des Stückes.

FRA • Nouveau système pour torches plasma qu'il permet d'effectuer différents types de coupe angulaire, perpendiculaire et circulaire en adaptant au mieux aux exigences du bout.



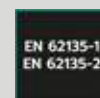




SPOT WELDING



PM 19 | 29 • PP 19 | 29



ENG • Column spot-welders with foot control (PM range) and pneumatic control (PP range). Water-cooled transformer, 320 mm adjustable length arms, copper/chromium electrode holders for straight or inclined installation. Electrode stroke and pressure can be adjusted to reach maximum work rate with minimum effort. Microprocessor thyristor welding control.

ITA • Puntatrici a colonna con comando a pedale (serie PM) e pneumatico (serie PP). Trasformatore raffreddato ad acqua, bracci regolabili in lunghezza per 320 mm, porta elettrodi in rame/cromo previsti per montaggio diritto e inclinato. Corsa e pressione degli elettrodi regolabile per raggiungere la massima cadenza di lavoro con il minimo sforzo. Controllo della saldatura a tiristori comandati da microprocessore.

ESP • Soldadoras por puntos de columna con mando a pedal (serie PM) y neumático (serie PP). Transformador enfriado por agua, brazos regulables en longitud por 320mm, portaelectrodos en cobre/cromo previstos para el montaje recto y inclinado. Guía y presión de los electrodos regulable para alcanzar el máximo ciclo de trabajo con el mínimo esfuerzo. Control de la soldadura por tiristores comandados por microprocesador.

DEU • Säulen-Punktschweißmaschine mit Pedalsteuerung (Serie PM) oder pneumatischer Steuerung (Serie PP). Wassergekühlter Transformator, in der Länge um 320 mm verstellbare Arme, Elektrodenhalter in Kupfer oder Chrom, vorgesehen für gerade als auch schräge Montage. Hub und Druck der Elektroden sind einstellbar, um den maximalen Arbeitstakt mit dem geringsten Kraftaufwand zu erreichen. Kontrolle der Schweißung mit durch Mikroprozessor gesteuerten Thyristoren.

FRA • Postes de soudage par points sur colonne avec commande à pédale (série PM) et pneumatique (série PP). Transformateur refroidi à eau, bras réglables en longueur jusqu'à 320 mm., porte-électrodes en cuivre/chrome prévus pour le montage droit et incliné. Contrôle de la soudure à thyristors commandés par un microprocesseur.

	PM 19	PM 29	PP 19	PP 29
Input Voltage	(1ph) 400V ± 10% 50/60Hz	(1ph) 400V ± 10% 50/60Hz	(1ph) 400V ± 10% 50/60Hz	(1ph) 400V ± 10% 50/60Hz
Power 50%	15 KVA	25 KVA	15 KVA	25 KVA
Secondary U₀	3,2 V	4,9 V	3,2 V	4,9 V
Delayed fuses	25 A	63 A	25 A	63 A
Compressed Air	-	-	6 Bar	6 Bar
Min Arm proj.	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Max Arm proj.	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Max	200 daN (6bar)	200 daN (6bar)	200 daN (6bar)	200 daN (6bar)
Max	3 + 3 * mm	5 + 5 * mm	3 + 3 * mm	5 + 5 * mm
Insulation	F	F	F	F
Dimens. (LxWxH)	300x1020x1270 mm	300x1020x1270 mm	300x1020x1270 mm	300x1020x1270 mm
Weight box/net	115 / 113 kg	134 / 133 kg	115 / 116 kg	131 / 125 kg
Code	99505006	99505007	99505008	99505009



SAFETY

SAFETY

WELDING MASKS / CLOTHING

	CODE	TYPE OF CLOTHING	AVAILABLE SIZES (European)
4 SENSORS STORM VISION 4.1	21905151	Welding Mask · 4 Sensors with powered AIR purifying respirator	-
4 SENSORS VISION 4.1	21905147	Welding Mask · 4 Sensors	-
4 SENSORS SKY 4.0	21905148	Welding Mask · 4 Sensors	-
2 SENSORS VISION 2.1	21905100	Welding Mask · 2 Sensors	-
2 SENSORS SKY 2.0	21905125	Welding Mask · 2 Sensors	-
TIG GLOVES For welders	21905133	Professional Welding Gloves	09 / 10
MIG/MMA GLOVES For welders	21905134	Professional Welding Gloves	10 / 11
JACKET For welders	21905135	Welding Jacket	48 - 50 - 52 - 54 - 56
TROUSERS For welders	21905136	Welding Trousers	48 - 50 - 52 - 54 - 56
SHOES For welders	21905149	Welding Shoes	39 - 40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45 - 46 - 47

FUME EXTRACTORS

	CODE	TYPE OF HOSE	HOSE Ø	HOSE LENGTH	FILTRATION EFFICIENCY	NOISE LEVEL
PFE	99900230	Flexible	55 mm	2000 mm	99 %	72 dBA
MFE + ARMOTECH	99900235	Rigid	160 mm	3000 mm	99 %	74 dBA
MFE + ARMOFLEX	99900231	Flexible	160 mm	3000 mm	99 %	74 dBA
MFE HD + ARMOTECH	99900232	Rigid	160 mm	3000 mm	99,5 %	<= 70 dBA
MFE HD + ARMOFLEX	99900233	Flexible	160 mm	3000 mm	99,5 %	<= 70 dBA

4 SENSORS · STORM VISION 4.1	21905151
	Optical class 1/1/1/1 Filter size 133 x 114 x 9 mm Viewing area 97 x 62 mm 4 Sensors Light shade 3.5 Darkness shade: Cutting DIN 5-8 · Welding DIN 9-13 variable Grinding YES · DIN 4 Fixed Protection adjustment Internal, variable shade UV/IR protection up to DIN 16 Switch. time from light to dark 1/25000s Switch. time from dark to light 0.1 - 1.0s Sensitivity/Delay adjustable by digital control (10 levels) Power supply Solar cells + 2 x CR2450 Lithium batteries Manual: ON/OFF · Auto: OFF Low battery alarm YES, battery indicator Min Amp/TIG ≥ 2A AC - DC RESPIRATOR SPECIFICATIONS 2 levels airflow rate: 170 lpm and 210 lpm Filter efficiency: 99,97% · Battery duration: 9 h (170 lpm) Battery charge time: 1 h · Weight: 1kg · Approval: EN12941- TH
NEW 4 SENSORS · VISION 4.1	21905147
	Optical Class 1/1/1/1 Filter size 133 x 114 x 9 mm Viewing area 97 x 62 mm 4 Sensors Light Shade 3.5 Darkness Shade 5 - 8 / 9 - 13 variable Grinding YES Protection Adjustment Internal, variable shade UV/IR Protection up to DIN 16 Switching time from Light to Dark 1/25000s Switching time from Dark to Light 0.05 - 1.0s Sensitivity/Delay adjustable by digital control (10 levels) Power Supply Solar cells + 2 x CR2450 Lithium batteries ON/OFF: manual ON - Automatic OFF Low Battery alarm YES, red pilot lamp Min Amp/TIG Rating ≥ 2A AC - DC
NEW 4 SENSORS · SKY 4.0	21905148
	Optical Class 1/1/1/2 Filter size 110 x 90 x 10 mm Viewing area 100 x 53 mm 4 Sensors Light Shade 4 Darkness Shade 5 - 8 / 9 - 13 variable Grinding YES Protection Adjustment External, variable shade UV/IR Protection up to DIN 16 Switching time from Light to Dark 1/25000s Switching time from Dark to Light 0.1 - 1.0s Sensitivity/Delay adjustable by infinite knob Power Supply Solar cells + 1 x CR2450 Lithium battery ON/OFF Automatic Low Battery alarm YES, red pilot lamp Min Amp/TIG Rating ≥ 5A AC - DC
2 SENSORS · VISION 2.1	21905100
	Optical Class 1/1/1/2 Filter size 110 x 90 x 9 mm Viewing area 98 x 44 mm 2 Sensors Light Shade 3.5 Darkness Shade 9 - 13 Grinding YES Protection Adjustment Internal, variable shade UV/IR Protection up to DIN 16 Switching time from Light to Dark 1/16000s Switching time from Dark to Light 0.1 - 1.0s Sensitivity/Delay adjustable by infinite knob Power Supply Solar cells and 2 Alkaline AAA batteries ON/OFF Automatic Low Battery alarm YES, red pilot lamp Min Amp/TIG Rating ≥ 5A AC - DC
2 SENSORS · SKY 2.0	21905125
	Optical Class 1/1/1/2 Filter size 110 x 90 x 9 mm Viewing area 98 x 42 mm 2 Sensors Light Shade 4 Darkness Shade 9 - 13 Grinding YES Protection Adjustment External, variable shade UV/IR Protection up to DIN 16 Switching time from Light to Dark 1/25000s Switching time from Dark to Light 0.1 - 1.0s Sensitivity/Delay adjustable by infinite knob Power Supply Solar cells and 1 CR2032 batteries ON/OFF Automatic Low Battery alarm YES, red pilot lamp Min Amp/TIG Rating ≥ 10A AC - DC



- 1 2** Protective clothing against heat risks designed specifically for welding.
Made of 100% cotton with permanent treatment PROBAN® flame retardant.

Materials: 100% cotton, weight 340 g/m², FL PROBAN® permanent treatment
Performance was checked after 50 cycles of washing and are still certified the same.

PROBAN® is a technological process of controlled quality which provides fabrics with flame retardant properties suitable for long term use. PROBAN® fabrics resist regeneration / recycling and dry cleaning processes.
Protection against heat risks in different work environments is guaranteed for a long time.



EN ISO 11612
A1 A2 B1 C1 F1



EN ISO 11611
class 1

1

21905135



Welding Jacket
Giacca da Saldatore

SIZES · TAGLIE

48 M	50 M/L	52 L	54 XL	56 XXL	.
---------	-----------	---------	----------	-----------	---

2

21905136



Welding Trousers
Pantaloni da Saldatore

SIZES · TAGLIE

48 M	50 M/L	52 L	54 XL	56 XXL	.
---------	-----------	---------	----------	-----------	---

3

21905133



TIG professional welders gloves
Guanti professionali per saldatura TIG

SIZES · TAGLIE

09	10	.	.	.	.
----	----	---	---	---	---

21905134



MMA/MIG professional welders gloves
Guanti professionali per saldatura MMA/MIG

SIZES · TAGLIE

.	10	11	.	.	.
---	----	----	---	---	---

4

21905149

NEW

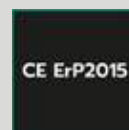
Professional welders shoes
Scarpe professionali da saldatura

SIZES · TAGLIE

39	40	41	42	43	44	45	46	47
----	----	----	----	----	----	----	----	----



PFE · Portable Fume Extractor



APPLICATIONS

MIG/MAG · MIG MAG PULSED
MMA WELDING · TIG WELDING

FILTERING SECTION



1	99900242	Dim.: 240x337x12 mm
2	99900243	Dim.: Ø 195mm · L=28 mm
3	99900244	Dim.: 240x292 mm

- ANTI-SPARKS METALLIC FILTER**
FILTRO METALLICO ANTISCINTILLA
PREFILTRO METÁLICO ANTICHISPAS
METALL-FUNKENVORFILTE
PRÉ-FILTRE ANTI-ÉTINCELLE MÉTALLIQUE
- FILTER CARTRIDGE - Efficiency 99%**
CARTUCCIA FILTRO - Efficienza 99%
FILTRO DE PAPEL - Eficiencia 99%
PAPIERFILTER - Effizienz 99%
FILTRE EN PAPIER - Efficacité 99%
- CARBON FILTER**
FILTRO CARBONI ATTIVI
FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO
AKTIVKOHLEFILTER
FILTRE À CHARBON ACTIF

	PFE · Portable Fume Extractor
Input Voltage (1ph)	230V 50Hz
Hose	Flexible
Hose Ø	55 mm
Hose length	2000 mm
Motor Power	1,1 KW
Airflow	250 m³/h
Extraction capacity	110 m³/h
Filter type	3 Stage Filter (Antispark filter + Cartridge filter + Active Carbon Filter)
Filtration efficiency	99%
Noise level	72 dBA
Dimens. (LxWxH)	520x255x470 mm (without arm)
Box (LxWxH)	800x600x4 50 mm
Weight box/net	23/20 Kg
Code	99900230

**ENG · PORTABLE PURIFICATION SYSTEM FOR WELDING FUMES SUITABLE FOR DIRECT CONNECTION TO TORCH.**

MAIN FEATURES · Welding fume extraction with medium-low concentrations of pollutants in closed environments or confined spaces being difficult to reach with normal fume abatement systems. 220/1/50 single-phase extraction fan with brushed motor controlled by a control panel with electric motor protection, indicator lights for function signaling and an electronic flow regulator. This air cleaner combines ease of management with a significant reduction in maintenance costs. **STRUCTURE** · The metal external structure, in painted steel of adequate thickness, makes the air cleaner resistant to accidental impact and is extremely light during use. It is also equipped with a practical handle to facilitate transport. The structure also allows the insertion of a second outlet tube (T19 Ø 55 mm). Flexible hose equipped with a plastic suction nozzle with magnetic support that allows secure fixing in any position on the metal parts of the unit. **FILTERING SECTION** · Composed of a metallic antispark pre-filter, a pre-treated paper filter and an activated carbon filter. **LIMITS OF USE** · The portable air cleaner has been designed exclusively for the extraction of fumes generated by non-oily welding processes and, above all, for an intermittent use. Other substances, such as dust or liquids, are not suitable for being captured / filtered and could generate malfunctions during the ordinary use of the equipment and also compromise the degree of filtration of the relevant filters. It can not be used in explosive environments.

ITA · DEPURATORE PORTATILE A FILTRAZIONE MECCANICA

CARATTERISTICHE · Aspirazione dei fumi di saldatura con concentrazioni medio-basse di inquinante in ambienti chiusi o difficilmente raggiungibili con i normali sistemi di abbattimento dei fumi. Aspiratore monofase 220/1/50 con motore a spazzole gestito da un pannello di comando con protezione motore elettrico, spie per la segnalazione del funzionamento e regolatore di portata elettronico. Facilità di gestione e manutenzione con costi bassi del sistema. **STRUTTURA** · La struttura esterna metallica, in acciaio verniciato di adeguato spessore, rende il depuratore resistente agli urti accidentali dovuti all'utilizzo ma allo stesso tempo anche leggero per agevolare gli spostamenti. È inoltre dotato di pratica maniglia per agevolare il trasporto. La struttura permette di inserire anche un secondo tubo in uscita (T19 Ø 55 mm). Tubazione flessibile con una bocchetta di aspirazione in plastica con magneti che permette il fissaggio sicuro in qualsiasi posizione nelle parti metalliche. La struttura permette di inserire anche un secondo tubo in uscita (T19 Ø 55 mm). **SEZIONE FILTRANTE** · Sezione filtrante composta da un prefiltro metallico antiscintille, da un filtro in carta pretrattata e da un filtro a carboni attivi. **LIMITI D'IMPIEGO** · Il depuratore portatile è stato progettato solo ed esclusivamente per l'aspirazione di fumi generati da processi di saldatura non oleosi e per tempi di funzionamento brevi. Altre sostanze, ad esempio polveri o liquidi, non sono idonee per essere aspirate/ filtrate e potrebbero generare dei mal funzionamenti sull'utilizzo standard dell'apparecchiatura, oltre che a un uso non corretto dei filtri. Non può essere utilizzato in ambienti esplosivi.

ESP · SISTEMA DE PURIFICACIÓN PORTÁTIL PARA HUMOS DE SOLDADURA ADECUADO PARA CONEXIÓN DIRECTA A SOPLETE.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES · La extracción de humos de soldadura con concentraciones medias o bajas de contaminantes en ambientes cerrados o espacios confinados es difícil de alcanzar con los sistemas normales de eliminación de humos. Ventilador de extracción monofásico 220/1/50 con motor con escobillas controlado mediante un panel de control con protección de motor eléctrico, luces indicadoras para la señalización de funciones y un regulador de flujo electrónico. Este purificador de aire combina la facilidad de uso con una reducción significativa en los costos de mantenimiento. **ESTRUCTURA** · La estructura metálica externa, en acero pintado de espesor adecuado, hace que el purificador de aire sea resistente a los impactos accidentales y sea extremadamente ligero durante el uso. También dispone de una práctica asa para facilitar el transporte. La estructura también permite insertar un segundo tubo de salida (T19 Ø 55 mm). Tubo flexible equipado con una boquilla de succión de plástico con soporte magnético que permite una fijación segura en cualquier posición de las partes metálicas de la unidad. **SECCIÓN DE FILTRADO** · Se compone de un prefiltro metálico antichispas, un filtro de papel pretratado y un filtro de carbón activado. **LÍMITES DE USO** · El purificador de aire portátil ha sido diseñado exclusivamente para la extracción de humos generados por procesos de soldadura no oleosos y, sobre todo, para un uso intermitente. Otras sustancias, como el polvo o líquidos, no son adecuadas para ser capturadas / filtradas y podrían generar un mal funcionamiento durante el uso normal del equipo y además comprometer el grado de filtración de los filtros correspondientes. No se puede utilizar en ambientes explosivos.

DEU · TRAGBARES REINIGUNGSSYSTEM FÜR SCHWEISSRAUCH ZUM DIREKTEN ANSCHLUSS AN DEN SCHWEISSBRENNER

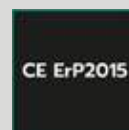
HAUPTMERKMALE · Absaugung von Schweißrauch mit mittleren bis niedrigen Schadstoffkonzentrationen in geschlossenen Umgebungen oder geschlossenen Räumen, in denen der Einsatz von normalen Absaugsystemen nicht die gewünschte Wirkung zeigt. 230V 50Hz Einphasen-Absaugventilator mit Bürstenmotor, Bedienfeld mit elektrischem Motorschutz, Funktionsanzeige und einer elektronischen Durchflussregelung. Dieses Absaugsystem verbindet einfache Bedienung mit deutlich geringeren Wartungskosten. **AUFBAU DES GEHÄUSES** · Das Gehäuse aus lackiertem Stahl in robuster Bauweise verleiht dem Abgassystem hohe Widerstandsfähigkeit gegen unbeabsichtigte Stöße und bietet aufgrund seines geringen Gewichts einen hohen Benutzungscomfort. Dank seines praktischen Handgriffs wird der Transport wesentlich erleichtert. Das System ermöglicht ebenfalls das Einsetzen eines zweiten Schlauchs (T19 Ø 55 mm). Der mit einer Saugdüse aus Kunststoff ausgestattete bewegliche Schlauch verfügt über eine magnetische Halterung, die für eine sichere Befestigung sorgt. **FILTERBEREICH** · Der Filterbereich setzt sich zusammen aus einem Metall-Funkenvorfilter, einem vorbehandelten Papierfilter und einem Aktivkohlefilter. **EINSATZBESCHRÄNKUNGEN** · Das tragbare System ist ausschließlich für die Absaugung von bei Schweißvorgängen an nicht ölhaltigen Oberflächen entstehenden Rauch entworfen worden. Andere Stoffe, beispielsweise Staub oder Flüssigkeiten, sind nicht geeignet, um aufgefangen/gefiltert zu werden und können während der normalen Benutzung des Geräts Störungen verursachen sowie auch den Filterungsgrad der entsprechenden Filter beeinträchtigen. Das Gerät darf nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen benutzt werden.

FRA · SYSTÈME DE PURIFICATION PORTABLE POUR FUMÉES DE SOUDAGE ADAPTÉ POUR UN RACCORDEMENT DIRECTE À LA TORCHE.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES · L'extraction des fumées de soudage avec des concentrations de polluants moyennes à faibles dans des environnements fermés ou des espaces confinés est difficile à réaliser avec les systèmes classiques de réduction des fumées. Ventilateur d'extraction monophasé 220/1/50 avec moteur brossé piloté par un panneau de commande avec protection du moteur électrique, voyants de signalisation du fonctionnement et régulateur de débit électronique. Ce filtre à air associe facilité d'utilisation et réduction significative des coûts de maintenance. **STRUCTURE** · La structure externe en métal, en acier peint d'une épaisseur adéquate, rend le filtre à air résistant aux chocs et extrêmement léger pendant son utilisation. Il est également équipé d'une poignée pratique pour faciliter son transport. La structure permet également l'insertion d'un deuxième tube de sortie (T19 Ø 55 mm). Tuyau flexible équipé d'une buse d'aspiration en plastique avec support magnétique qui permet une fixation sécurisée dans n'importe quelle position sur les parties métalliques de l'appareil. **SECTION DE FILTRAGE** · Composé d'un pré-filtre anti-étincelle métallique, d'un filtre en papier prétraité et d'un filtre à charbon actif. **LIMITES D'UTILISATION** · Le filtre à air portable a été conçu exclusivement pour l'extraction des fumées générées par des procédés de soudage non huileux et, surtout, pour une utilisation intermittente. D'autres substances, telles que les poussières ou les liquides, ne peuvent pas être capturées/filtrées et peuvent générer des dysfonctionnements lors de l'utilisation normale du matériel et compromettre également le niveau de filtration des filtres correspondants. Il ne peut pas être utilisé dans des environnements explosifs.



MFE · Mobile Fume Extraction



CONTROL PANEL



APPLICATIONS

MIG/MAG · MIG MAG PULSED
MMA WELDING · TIG WELDING



Fume Extractor also available with
Aspiratore fumo disponibile anche con
ARMOFLEX 160/3

codice **99900231**

MFE · Mobile Fume Extractor

Input Voltage (1ph)	230V 50Hz
Hose	Rigid - ARMOTECH 160/3
Hose Ø	160 mm
Hose length	3000 mm
Motor Power	1,1 KW
Airflow	2500 m³/h
Extraction capacity	1400 m³/h
Filter type	HEPA Filter (Light-Medium Duty Cycle)
Filtration efficiency	99%
Noise level	74 dBA
Dimens. (LxWxH)	1100x523x830 mm (without arm)
Box (LxWxH)	1560x550x1200 mm
Weight box/net	115/85 Kg
Codice	99900235

**ENG · PROFESSIONAL MOBILE AIR CLEANER WITH ARTICULATED ARM AND HEPA FILTER (FOR LIGHT-MEDIUM DUTY CYCLES)**

MAIN FEATURES · Welding fume extraction with medium-low concentrations of pollutants in closed environments or confined spaces being difficult to reach with normal fume extraction systems. 220/1/50 single-phase extraction fan with brushed motor. Now fitted with a brand new digital control panel which provides all functioning info to the user and signals any malfunction and filter clogging. **STRUCTURE** · Made of powder-coated steel sheet, complete with pivoting castors and handles. High efficiency centrifugal electric fan placed downstream of the filtering section in a special sound-proof housing. 3 meters articulated arm (Ø 160 mm) with rigid pipe, complete with extractor hood equipped with multi-directional damper and joint. **FILTERING SECTION** · Composed of a series of metallic and acrylic filters, for a final filtration efficiency in class H12, according to the EN 779 Standard.

ITA · DEPURATORE CARRELLATO PROFESSIONALE CON BRACCIO SNODATO E FILTRO HEPA PER LAVORI OCCASIONALI

CARATTERISTICHE · Aspirazione dei fumi di saldatura con concentrazioni medio-basse di inquinante in ambienti chiusi o difficilmente raggiungibili con i normali sistemi di abbattimento dei fumi. Aspiratore monofase 220/1/50 con motore a spazzole gestito da un moderno pannello di comando digitale in grado di fornire tutte le informazioni d'uso e di visualizzare eventuali malfunzionamenti. **STRUTTURA** · Struttura costruita in lamiera di acciaio verniciata a polveri completa di ruote a maniglie. Quadro elettrico di comando dotato di spie luminose per segnalazione di funzionamento macchina e eventuale intasamento dei filtri. Elettroventilatore centrifugo ad alto rendimento posto a valle della sezione filtrante in apposito vano insonorizzato. Braccio snodato da 3 m Ø 160 mm (con tubo rigido o flessibile) completo di cappa dotata di serranda e snodo multidirezionale. **SEZIONE FILTRANTE** · Sezione filtrante costituita da una serie di filtri metallici ed acrilici per un'efficienza finale di filtrazione in classe H12 secondo la norma EN 779

ESP · PURIFICADOR DE AIRE MÓVIL PROFESIONAL CON BRAZO ARTICULADO Y FILTRO HEPA (PARA CICLOS DE TRABAJO MEDIOS-BAJOS)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES · La extracción de humos de soldadura con concentraciones medias-bajas de contaminantes en entornos cerrados o espacios confinados es difícil de alcanzar con los sistemas de extracción de humos normales. Ventilador de extracción monofásico 220/1/50 con motor con escobillas. Ahora equipado con un nuevo panel de control digital que proporciona al usuario toda la información de funcionamiento e indica si se produce algún mal funcionamiento o una obstrucción del filtro. **ESTRUCTURA** · Construida en lámina de acero con recubrimiento de polvo, completada con ruedecillas giratorias y asas. Ventilador eléctrico centrifugo de alta eficiencia colocado después de la sección de filtrado en una carcasa especial insonorizada. Brazo articulado de 3 metros (Ø 160 mm) con tubo rígido, acabado con campana extractora equipada con amortiguador y junta multidireccionales. **SECCIÓN DE FILTRADO** · Compuesta por una serie de filtros metálicos y acrílicos, para una eficiencia de filtración final de la clase H12, según la norma EN 779.

DEU · PROFESSIONELLES MOBILES ABSAUGSYSTEM MIT GELENKARM UND HEPA-FILTER (FÜR LEICHTE BIS MITTLERE ARBEITSZYKLEN)

HAUPTMERKMALE · Absaugung von Schweißrauch mit mittleren bis niedrigen Schadstoffkonzentrationen in geschlossenen Umgebungen oder geschlossenen Räumen, in denen der Einsatz von normalen Abgasreinigungssystemen nicht die gewünschte Wirkung zeigt. 230V 50Hz Einphasen-Absaugventilator mit Bürstenmotor. Jetzt ausgestattet mit einem ganz neuen Bedienfeld für alle wichtigen Funktionsinformationen an den Nutzer sowie Anzeige von Störungen und Filterverstopfung. **AUFBAU DES GEHÄUSES** · Hergestellt aus pulverbeschichtetem Stahlblech, dazu drehbare Gelenke und Griffe. Zentrifugal-Elektroventilator mit hohem Wirkungsgrad, angebracht in einem speziellen schallsolierten Gehäuse hinter dem Filterbereich. 3 Meter langer Gelenkarm (Ø 160 mm) mit starrem Rohr, dazu Abzugshaube mit allseitig beweglicher Klappe und allseitig beweglichem Gelenk. **FILTERBEREICH** · Bestehend aus einer Reihe von Metall- und Acrylfiltren für eine Endfiltrationswirkung in Klasse H12 gemäß dem EN 779 Standard.

FRA · PURIFICATEUR D'AIR MOBILE PROFESSIONNEL AVEC BRAS ARTICULÉ ET FILTRE HEPA (POUR CYCLES DE SERVICE FAIBLE-MOYEN)

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES · L'extraction des fumées de soudage avec des concentrations de polluants moyennes à faibles dans des environnements fermés ou des espaces confinés est difficile à réaliser avec les systèmes classiques de réduction des fumées. Ventilateur extracteur monophasé 220/1/50 avec moteur brossé. Équipé désormais d'un tout nouveau panneau de commande numérique qui fournit toutes les informations de fonctionnement à l'utilisateur et signale tout dysfonctionnement ou encrassement du filtre. **STRUCTURE** · Fabriqué en tôle d'acier à revêtement poudré, équipé de cornières et de poignées pivotantes. Ventilateur électrique centrifuge à haute efficacité placé en aval de la section de filtrage dans un boîtier spécialement insonorisé. Bras articulé de 3 mètres (Ø 160 mm) avec tuyau rigide, équipé d'une hotte aspirante dotée d'un joint et d'un amortisseur multidirectionnel. **SECTION DE FILTRAGE** · Composé d'une série de filtres métalliques et acryliques, pour une efficacité de filtration finale de classe H12, conforme à la norme EN 779.

FILTERING SECTION

- 1 **METALLIC FILTER CELL** · Material: Aluminum fiber · **Regeneration:** washable
CELLA FILTRANTE METALLICA · Materiale: Fibra di alluminio · **Rigenerabilità:** Sì, lavabile
CELDA DE FILTRADO METÁLICA · Material: Fibra de aluminio · **Regeneración:** lavable
METALLFILTERZELLE · Material: Aluminiumfaser · **Regeneration:** abwaschbar
CELLULE DE FILTRE MÉTALLIQUE · Matériau : Fibre d'aluminium · **Régénération** : lavable

- 2 **CORRUGATED FILTER CELL** · Material: Polyester fiber · **Regeneration:** by Shaking
CELLA FILTRANTE ONDULATA · Materiale: Fibra di poliestere · **Rigenerabilità:** tramite scuotimento
CELDA DE FILTRADO CORRUGADA · Material: Fibra de poliéster · **Regeneración:** agitando
FILTERZELLE MIT GEWELLTER MEMBRAN · Material: Polyesterfaser · **Regeneration:** durch Schütteln
CELLULE DE FILTRE ONDULÉ · Matériau : Fibre de polyester · **Régénération** : en secouant

- 3 **RIGID HEPA MICROFIBER GLASS POCKET FILTER**
Material: Glass fiber EU12 · **Regeneration:** NO (needs replacement)

FILTRO A TASCHE RIGIDE HEPA IN FIBRA DI VETRO
Materiale: Fibra di vetro EU12 · **Rigenerabilità:** NO

FILTRO RÍGIDO DE BOLSAS DE MICROFIBRA DE VIDRIO HEPA
Material: Fibra de vidrio EU12 · **Regeneración:** NO (se debe sustituir)

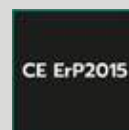
STARRER HEPA-MIKROFASER-GLASTASCHEFILTER
Material: Glasfaser EU12 · **Regeneration:** KEINE (muss ersetzt werden)

FILTRE DE POCHE HEPA RIGIDE EN MICROFIBRE DE VERRE
Matériau : Fibre de verre EU12 · **Régénération** : NON (remplacement nécessaire)



MFE - HD · Mobile Fume Extractor

HEAVY DUTY



CONTROL PANEL



APPLICATIONS

MIG/MAG · MIG MAG PULSED
MMA WELDING · TIG WELDING

OPTIONAL



ACTIVATED CARBON FILTER
Dimens.: 292x648x48 mm
99900241



Fume Extractor also available with
Aspiratore fumo disponibile anche con
ARMOFLEX 160/3

codice **99900233**

MFE - HD · Mobile Fume Extractor HEAVY DUTY

Input Voltage (1ph)	230V 50Hz
Hose	Rigid - ARMOTECH 160/3
Hose Ø	160 mm
Hose length	3000 mm
Motor Power	1,1 KW
Airflow	2500 m³/h
Extraction capacity	1480 m³/h
Filter Type	HEPA Filter (Light-Medium Duty Cycle)
Filtration efficiency	99.5%
Noise level	<= 70 dBA
Dimens. (LxWxH)	600x800x1200 mm (without arm)
Box (LxWxH)	1200x1050x800 mm
Weight box/net	130/105 Kg
Code	99900232

**ENG · PROFESSIONAL AIR CLEANER, WITH ARMOTECH OR ARMOFLEX ARM AND WITH HEPA FILTER**

MAIN FEATURES · Welding fume extraction with medium-low concentrations of pollutants in closed environments or facilities being difficult to reach with normal fume extraction systems. **STRUCTURE** · 3 meters articulated arm (Ø 160mm) with rigid pipe, complete with extractor hood equipped with multi-directional damper and joint. Made of powder-coated steel sheet, complete with pivoting cursors and bridge handles. Now fitted with a brand new digital control panel which provide all functioning info to the user and signals any malfunction and filter clogging. High efficiency centrifugal electric fan placed downstream the filtering section in a special sound-proof housing. **FILTERING SECTION** · Composed of a series of metallic and acrylic filters, for a final filtration efficiency in class H13, according to the EN 779 Standard.

ITA · DEPURATORE CARRELLATO CON FILTRO HEPA E BRACCIO ARTICOLATO AUTOPORTANTE

CARATTERISTICHE · Aspirazione dei fumi di saldatura con concentrazioni medio-basse di inquinante in ambienti chiusi o difficilmente raggiungibili con i normali sistemi di abbattimento dei fumi. Gestito da un moderno pannello di comando digitale in grado di fornire tutte le informazioni d'uso e di visualizzare eventuali malfunzionamenti. **STRUTTURA** · Braccio snodato da 3 m - Ø 160 mm (con tubo rigido o flessibile) completo di cappa dotata di serranda e snodo multidirezionale. Struttura costruita in lamiera di acciaio verniciata a polveri completa di ruote a maniglie. Quadro elettrico di comando dotato di spie luminose per segnalazione di funzionamento macchina ed eventuale intasamento dei filtri. Elettroventilatore centrifugo ad alto rendimento posto a valle della sezione filtrante in apposito vano insonorizzato. **SEZIONE FILTRANTE** · Sezione filtrante costituita da una serie di filtri metallici e acrilici per un'efficienza finale di filtrazione in classe H13 secondo la norma EN779.

ESP · PURIFICADOR DE AIRE PROFESIONAL CON BRAZO ARMOTECH O ARMOFLEX Y CON FILTRO HEPA

CARACTERÍSTICAS · Extracción de humos de soldadura con concentraciones medias-bajas de contaminantes en entornos cerrados o instalaciones que difícil acceso con los sistemas extracción de humos normales. **ESTRUCTURA** · Brazo articulado de 3 metros (Ø 160mm) con tubo rígido, acabado con campana extractora equipada con amortiguador y junta multidireccionales. Estructura construida en lámina de acero con recubrimiento de polvo, completada con ruedecillas giratorias y asas de puente. Ahora equipado con un nuevo panel de control digital que proporciona al usuario toda la información de funcionamiento e indica si se produce algún mal funcionamiento o una obstrucción del filtro. Ventilador eléctrico centrifugo de alta eficiencia colocado después de la sección de filtrado en una carcasa especial insonorizada. **SECCIÓN DE FILTRADO** · Compuesta por una serie de filtros metálicos y acrílicos, para una eficiencia de filtración final de la clase H13, según la norma EN 779.

DEU · PROFESSIONELLES MOBILES ABSAUGSYSTEM MIT ARMOTECH-ARM ODER ARMOFLEX-ARM UND HEPA-FILTER

HAUPTTEIGENSCHAFTEN · Absaugung von Schweißrauch mit mittleren bis niedrigen Schadstoffkonzentrationen in geschlossenen Umgebungen oder bei Anlagen, wo der Einsatz von normalen Abgasreinigungssystemen nicht die gewünschte Wirkung zeigt. **AUFBAU DES GEHÄUSES** · 3 Meter langer Gelenkarm (Ø 160mm) mit starrem Rohr, dazu Abzugshaube mit allseitig beweglicher Klappe und in alle Richtungen beweglichem Gelenk. Hergestellt aus pulverbeschichtetem Stahlblech, dazu drehbare Gelenke und Brückengriffe. Jetzt ausgestattet mit einem ganz neuen Bedienfeld für alle wichtigen Funktionsinformationen an den Nutzer sowie Anzeige von Störungen und Filterverstopfung. Zentrifugal-Elektroventilator mit hohem Wirkungsgrad, angebracht in einem speziellen schallisolierten Gehäuse hinter dem Filterbereich. **FILTERBEREICH** · Bestehend aus einer Reihe von Metall- und Acrylfiltren für eine Endfiltrationswirkung in Klasse H13 gemäß dem EN 779 Standard.

FRA · PURIFICATEUR D'AIR PROFESSIONNEL, AVEC BRAS ARMOTECH OU ARMOFLEX ET FILTRE HEPA

CARACTÉRISTIQUES · L'extraction des fumées de soudage avec des concentrations de polluants moyennes à faibles dans des environnements fermés ou des espaces confinés est difficile à réaliser avec les systèmes classiques de réduction des fumées. **STRUCTURE** · Bras articulé de 3 mètres (Ø 160 mm) avec tuyau rigide, équipé d'une hotte aspirante dotée d'un joint et d'un amortisseur multidirectionnel. Fabriqué en tôle d'acier à revêtement poudré, équipé de cornières et de poignées pivotantes. Équipé désormais d'un tout nouveau panneau de commande numérique qui fournit toutes les informations de fonctionnement à l'utilisateur et signale tout dysfonctionnement ou encrassement du filtre. Ventilateur électrique centrifuge à haute efficacité placé en aval de la section de filtrage dans un boîtier spécialement insonorisé. **SECTION DE FILTRAGE** · Composé d'une série de filtres métalliques et acryliques, pour une efficacité de filtration finale de classe H13, conforme à la norme EN 779.

FILTERING SECTION

- 1 METALLIC FILTER CELL** · Material: Aluminum fiber · **Regeneration:** washable
CELLA FILTRANTE METALLICA · Materiale: Fibra di alluminio · **Rigenerabilità:** Sì, lavabile
CELDA DE FILTRADO METÁLICA · Material: Fibra de aluminio · **Regeneración:** lavable
METALLFILTERZELLE · Material: Aluminiumfaser · **Regeneration:** abwaschbar
CELLULE DE FILTRE MÉTALLIQUE · Matériau : Fibre d'aluminium · **Régénération :** lavable

- 2 CORRUGATED FILTER CELL** · Material: Polyester fiber · **Regeneration:** by Shaking
CELLA FILTRANTE ONDULATA · Materiale: Fibra di poliestere · **Rigenerabilità:** tramite scuotimento
CELDA DE FILTRADO CORRUGADA · Material: Fibra de poliéster · **Regeneración:** agitando
FILTERZELLE MIT GEWELLTER MEMBRAN · Material: Polyesterfaser · **Regeneration:** durch Schütteln
CELLULE DE FILTRE ONDULÉ · Matériau : Fibre de polyester · **Régénération :** en secouant

- 3 RIGID HEPA MICROFIBER GLASS POCKET FILTER**
Material: Glass fiber EU12 · **Regeneration:** NO (needs replacement)

FILTRO A TASCHE RIGIDE HEPA IN FIBRA DI VETRO
Materiale: Fibra di vetro EU12 · **Rigenerabilità:** NO

FILTRO RÍGIDO DE BOLSAS DE MICROFIBRA DE VIDRIO HEPA
Material: Fibra de vidrio EU12 · **Regeneración:** NO (se debe sustituir)

STARRER HEPA-MIKROFASER-GLASTASCHENFILTER
Material: Glasfaser EU12 · **Regeneration:** KEINE (muss ersetzt werden)

FILTRE DE POCHE HEPA RIGIDE EN MICROFIBRE DE VERRE
Matériau : Fibre de verre EU12 · **Régénération :** NON (remplacement nécessaire)

1	99900239	Dimensions: 485x592x12 mm
2	99900240	Dimensions 490x592x98 mm
3	99900238	Dimensions: 490x592x592 mm



INDEX ACCESSORIES

● GENERAL ACCESSORIES	Pag. 106
● Magnetic Supports	Pag. 106
● Helvi Bags	Pag. 106
● Welding Station · Product display	Pag. 107
● Sockets and plugs	Pag. 107
● Cooler units	Pag. 108
● Trolley configuration	Pag. 109
● Gas Welding	Pag. 110
● Remote controls	Pag. 110
● MMA/TIG ACCESSORIES	Pag. 111
● MIG/MAG ACCESSORIES	Pag. 112
● Interconnection cables	Pag. 112
● Torches	Pag. 113
● Torches and consumables	Pag. 114
● Motors and drive rolls	Pag. 117
● Wire reels	Pag. 118
● TIG ACCESSORIES	Pag. 119
● PLASMA ACCESSORIES	Pag. 120
● Torches and consumables	Pag. 120
● Circle cutting attachment	Pag. 134
● Bevel tool	Pag. 134
● Various	Pag. 134
● Plasma air filter system	Pag. 135

Image	Code	Description	Compatible models
GENERAL ACCESSORIES			
MAGNETIC SUPPORTS			
	21905123	Arrow magnetic holder • 22 Kg	-
	21905124	Arrow magnetic holder • 34 Kg	-
	21905140	Magnetic holder with ON/OFF function • 40 Kg	-
	21905141	Adjustable magnetic holder • 12 Kg	-
	21905142	Adjustable magnetic holder • 15 Kg	-
HELVI BAGS			
	21905138K	Helvi Bag L Dim. 490x165x250 mm	-
	21905139K	Helvi Bag XL Dim. 540x225x250 mm	-

Image

Code

Description

GENERAL ACCESSORIES

WELDING STATION • PRODUCT DISPLAY



99900193

Welding station



99900181K

Product display

SOCKETS AND PLUGS



22100002 Socket · 25 mm²

-



22100004 Socket · 50 mm²

-

22100006 Socket · 95 mm²

-

22100009 Socket · 50 mm² · reduced

-



22100020 From 50 mm² to 25 mm² connector adapter

-



22100001 Plug · 25 mm²

-



22100003 Plug · 50 mm²

-

22100010 Plug · 95 mm²

-

GENERAL ACCESSORIES

COOLER UNITS

	COMPACT 246 HF	COMPACT 306 HF	COMPACT 416 HF	COMPACT 220 AC/DC	COMPACT 280 AC/DC	COMPACT 410 AC/DC	UNIMIG 418 R.A.	UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 518 R.A.	MAXITECH 356C	MAXITECH 386	MAXITECH 506	MULTITECH 365C	MULTITECH 465	MULTITECH 505
COOLER UNIT 1							K	K	K						
COOLER UNIT 2 · SMART 230V				K											
COOLER UNIT 3 · SMART 230V	•														
COOLER UNIT 4 · SMART 400V		•	•		K										
COOLER UNIT 5 · HD										•	•	•	•	•	•
COOLER UNIT 6 · XL						K				•	K	K	•	K	K

All Cooler units are supplied with a 5 Kg Cooling liquid tank · Tutti i gruppi di raffreddamento vengono forniti con una tanica da 5 Kg di liquido refrigerante

COOLER UNIT 1		COOLER UNIT 2 · SMART 230V		COOLER UNIT 3 · SMART 230V		COOLER UNIT 4 · SMART 400V	
 BACK Cooler unit with purge valve 400 V · 50/60 Hz		 BACK 230 V · 50/60 Hz		 BACK with external connector 230 V · 50/60 Hz		 BACK 400 V · 50/60 Hz	
Dimensions (LxWxH)	520 x 315 x 200 mm	Dimensions (LxWxH)	535 x 250 x 230 mm	Dimensions (LxWxH)	535 x 250 x 230 mm	Dimensions (LxWxH)	535 x 250 x 230 mm
Box	595 x 355 x 275 mm	Box	685 x 315 x 310 mm	Box	685 x 315 x 310 mm	Box	685 x 315 x 310 mm
code	99490026K	code	99490021K	code	99490021KI	code	99490027K

COOLER UNIT 5 · HD		COOLER UNIT 6 · XL	
 for interconn. cables > 25m 230/400/440 V · 50/60 Hz		 400 V · 50/60 Hz	
Dimensions (LxWxH)	650 x 310 x 230 mm	Dimensions (LxWxH)	650 x 310 x 230 mm
Box	800 x 380 x 320 mm	Box	800 x 380 x 320 mm
code	99490023K	code	99490024K

COOLING LIQUID · CL 500



5 Kg	code	10910035
25 Kg	code	10910036

Image

Code

Description

Compatible models

GENERAL ACCESSORIES

TROLLEY CONFIGURATION

	COMPACT 306C	COMPACT 406C	COMPACT 246 HF	COMPACT 306 HF	COMPACT 416 HF	COMPACT 220 AC/DC	COMPACT 280 AC/DC	COMPACT 410 AC/DC	TP 210 PFC	TP 210 PFC XL	TP 220	TP 220 XL	MAXITECH 356C	MAXITECH 386	MAXITECH 506	MULTITECH 365C	MULTITECH 465	MULTITECH 505	PC 50.1	PC 50.3	PC 66	PC 69	PC 76	PC 86	PC 126
TROLLEY 1			•			K																			
TROLLEY 2	•	•							•	•	•	•								•	•	•	•		
TROLLEY 3								K					K	•	•	K	K	K							
TROLLEY 4													•	K	K	•	•	•							
TROLLEY 5				•	•		K																		
TROLLEY 6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•			•	•	•	•			
TROLLEY 7	•	•	•						•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•

TROLLEY 1



only with cooler unit Smart:
99490021K • 99490021KI
99490027K

TROLLEY 2



Not suitable with
water cooling unit

TROLLEY 3 • ECO



only with cooler unit HD
99490023K and XL 99490024K

TROLLEY 4 • HD



only with cooler unit HD
99490023K and XL 99490024K

Dimensions (LxWxH)	520 x 450 x 1060 mm	Dimensions (LxWxH)	520 x 450 x 1060 mm	Dimensions (LxWxH)	970 x 420 x 1085 mm	Dimensions (LxWxH)	1030 x 500 x 1060 mm
Box	1065 x 300 x 365 mm	Box	1085 x 380 x 365 mm	Box	1065 x 300 x 365 mm	Box	1035 x 530 x 300 mm
code	99900171	code	99900195	code	99900187	code	99900201

TROLLEY 5 • COMPACT



only with cooler unit Smart:
99490021K • 99490021KI
99490027K

TROLLEY 6 • VERTICAL HD • Multiple configuration


NEW

Dimensions (LxWxH)	880 x 435 x 975 mm	Dimensions (LxWxH)	520 x 450 x 1035 mm	Dimensions (LxWxH)	950 x 435 x 975 mm
Box	1065 x 300 x 365 mm	Box	1085 x 380 x 365 mm	Box	1065 x 300 x 365 mm
code	99900205	code	99900254	code	99900258

NEW

Image	Code	Description	Compatible models
GENERAL ACCESSORIES			
GAS WELDING			
	22905114	Zero compensated Argon/CO ₂ Flowmeter Regulator Riduttore di pressione Argon/CO ₂ con flussometro a compensazione zero	Italy / Italia
	22905111	Pressure regulator Argon/CO ₂ double stage Riduttore di pressione Argon/CO ₂ doppio stadio	Italy / England Italia / Inghilterra
	22905049	Pressure regulator CO ₂ - Riduttore di pressione CO ₂ - mini	Italy / England - Italia / Inghilterra
	22905102	Pressure regulator Argon - Riduttore di pressione Argon - mini	Netherland - Olanda
	22905098	Pressure regulator Argon - Riduttore di pressione Argon - mini	Japan - Giappone
	22905097	Pressure regulator CO ₂ - Riduttore di pressione CO ₂ - mini	Norway / Belgium - Norvegia / Belgio
	22905029	Pressure regulator CO ₂ - Riduttore di pressione CO ₂ - maxi	Italy / England - Italia / Inghilterra
	22905030	Pressure regulator Argon/CO ₂ - Riduttore di pressione Argon/CO ₂ - maxi	Germany - Germania
	22905062	Pressure regulator Argon CGA580 - Riduttore di pressione Argon CGA580 - maxi	USA - Stati Uniti
	22910014	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon - Adattatore per bombole CO ₂ Argon	Italy - Italia
	22910029	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon - Adattatore per bombole CO ₂ Argon	England - Inghilterra
	22910055	Adaptor for gas bottle CO ₂ Argon - Adattatore per bombole CO ₂ Argon	Sweden - Italia / Svezia
REMOTE CONTROLS			
	99900127	HF BOX for Unistick	Unistick range
	99810016	Manual remote control - Comando a distanza manuale · 14 pins · 10 m	Unistick range Compact 220 AC/DC
	99810020	Manual remote control - Comando a distanza manuale · 12 pins · 10 m	Compact EVO Range
	99810012	Foot remote control - Comando a distanza a pedale · 14 pins · 5 m	Compact 220 AC/DC
	99810021	Foot remote control - Comando a distanza a pedale · 12 pins · 5 m	Compact EVO 306HF · 416HF Compact EVO 280 AC/DC · 410 AC/DC
	99810024	Manual remote control - Comando da remoto manuale · 12pin · 10m	Maxitech Range

Image	Code	Description	Compatible models
MMA ACCESSORIES			
CLAMPS • WELDING KITS • GROUND CABLES • WELDING CABLES			
	22110010	Electrode holder - Pinza porta elettrodo 202 type • Kit 250/300 A	-
	22110037	Electrode holder - Pinza porta elettrodo perfecta type • Kit 400 A	-
	22110031	Electrode holder - Pinza porta elettrodo 500A type • Kit 500/600 A	-
	22110007	Earth clamp - Pinza di massa 200A type • Kit 180 A	-
	22110033	Earth clamp - Pinza di massa 300A type • Kit 250 A	-
	22110026	Earth clamp - Pinza di massa 500A type • Kit 400 A	-
	22110015	Earth clamp - Pinza di massa NEV 500 type • Kit 500 A	-
	22110021	Earth clamp - Pinza di massa NEV 650 type • Kit 600 A	-
	99900011	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 300 Amp Kit • 25 mm² • 5 + 3 mt • connector 50 mm²	-
	99900009	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 400 Amp Kit • 35 mm² • 5 + 3 mt • connector 50 mm²	-
	99900022	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 500 Amp Kit • 50 mm² • 5 + 3 mt • connector 50 mm²	-
	99900063	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 600 Amp Kit • 70 mm² • 5 + 3 mt • connector 70 mm²	-
	99900037	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 180 Amp Kit • 16 mm² • 3 + 2 mt • connector 25 mm²	-
	99900099	Arc welding kit - Kit per saldatura ad elettrodo 250 Amp Kit • 25 mm² • 3 + 2 mt • connector 50 mm²	-
	43210138K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 16 mm² • 2 mt • 180 Amp • connector 25 mm²	-
	43210170K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 25 mm² • 2 mt • 300 Amp • connector 50 mm²	-
	43210132K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 25 mm² • 3 mt • 300 Amp • connector 50 mm²	-
	43210142K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 35 mm² • 3 mt • 400 Amp • connector 50 mm²	-
	43210076K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 50 mm² • 3 mt • 500 Amp • connector 50 mm²	-
	43210115K	Ground cable with clamp - Cavo di massa con pinza 70 mm² • 3 mt • 500 Amp • connector 70 mm²	-
	43205028K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 16 mm² • 3 mt • 180 Amp • connector 25 mm²	-
	43205049K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 16 mm² • 3 mt • 180 Amp • connector 50 mm²	-
	43205040K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 25 mm² • 3 mt • 250 Amp • connector 50 mm²	-
	43205034K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 35 mm² • 5 mt • 400 Amp • connector 50 mm²	-
	43205037K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 50 mm² • 5 mt • 500 Amp • connector 50 mm²	-
	43205052K	Welding cable with electrode holder - Cavo di saldatura con pinza portaelettrodo 70 mm² • 5 mt • 500 Amp • connector 70 mm²	-

MIG/MAG ACCESSORIES - INTERCONNECTION CABLES



			Cable Length Lunghezza Cavi	UNIMIG 318	UNIMIG 398	UNIMIG 418 UNIMIG 498	UNIMIG 518	UNIMIG 418 R.A. UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 518 R.A.	MAXITECH 386 MAXITECH 506	MULTITECH 465 MULTITECH 505
6 Pin	WATER	44890313 · 70 mm ²	5 m					K	■		
		44890314 · 70 mm ²	10 m					■	■		
		44890311 · 95 mm ²	5 m					■	K		
		44890312 · 95 mm ²	10 m					■	■		
	AIR	44890301 · 35 mm ²	5 m	K							
		44890302 · 35 mm ²	10 m	■							
		44890303 · 50 mm ²	5 m	■	K	■					
		44890304 · 50 mm ²	10 m	■	■	■					
		44890305 · 70 mm ²	5 m	■	■	K	■				
		44890306 · 70 mm ²	10 m	■	■	■	■				
		44890307 · 95 mm ²	5 m	■	■	■	K				
10 Pin - CAN BUS	WATER	44890345 · 50 mm ²	5 m							■	
		44890342 · 70 mm ²	5 m							K	
		44890349 · 70 mm ²	10 m							■	
		44890352 · 70 mm ²	15 m							■	
		44890355 · 70 mm ²	20 m							■	
		44890368 · 95 mm ²	5 m								
		44890369 · 95 mm ²	10 m								
	AIR	44890357 · 70 mm ²	10 m							■	
		44890347 · 70 mm ²	25 m							■	
		44890354 · 70 mm ²	30 m							■	
		44890350 · 70 mm ²	50 m							■	
7 Pin	WATER	44890364 · 70 mm ²	5 m								K
		44890365 · 70 mm ²	10 m								■
	AIR	44890362 · 70 mm ²	5 m								■
		44890363 · 70 mm ²	10 m								■

MIG/MAG ACCESSORIES - MIG TORCHES

		Cable Length Lunghezza Cavi	MAXIMIG 308 MAXIMIG 358 MAXIMIG 408	UNIMIG 318 UNIMIG 398 UNIMIG 418 UNIMIG 498 UNIMIG 518	UNIMIG 418 R.A. UNIMIG 498 R.A. UNIMIG 518 R.A.	TP 210 PFC TP 210 PFC XL TP 220 TP 220 XL	MAXITECH 366 C	MAXITECH 356 C MAXITECH 386 MAXITECH 506	MULTITECH 365 MULTITECH 465 MULTITECH 505
ALUMINIUM	 TRAFIMET ERGO PLUS 25 23000350	3 m	■	■		K	■		
	 MIG 25 AK 23000425	3 m	■	■		■	■		
	 TRAFIMET ERGO PLUS 25 23000354	4 m	■	■		■	■		
ALUMINIUM	 TRAFIMET ERGO PLUS 25 AL 23000484	3 m	■	■		■	■		
	 TBI 360 23000431	4 m	K	K		■	K	■	■
WATER COOLED	 TBI 511 23000444	4 m			■			■	■
	 M3X 500 SC 23000462	3 m			■			■	■
	 M3X 500 SC 23000460	4 m			■			■	■
	 M3X 500 SC 23000463	5 m			■			■	■
DIGITAL · WATER COOLED	 MM 555 W 23000471	3 m						■	
	 MM 555 W 23000472	4 m						■	
	 MM 555 W 23000473	5 m						■	

Image

Code

Description

MIG/MAG ACCESSORIES

MIG/MAG TORCHES AND CONSUMABLES

	23000425	MIG 25 AK - 3m
	23000350	TRAFIMET ERGO PLUS 25 - 3m
	23000354	TRAFIMET ERGO PLUS 25 - 4m
	23005114	Torch neck - Lancia
	23005070	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 0,6 mm · lots of 10 pieces
	23005038	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 0,8 mm · lots of 10 pieces
	23005039	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005040	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005112	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005036	Gas nozzle - Ugello · Ø 15 mm · lots of 10 pieces
	23005037	Spot welding nozzle - Ugello per spot · lots of 5 pieces
	23005034	Gas diffuser - Diffusore gas · lots of 10 pieces
	23005024	Wire liner - Guaina guidafilo · Blue · Steel · Ø 0,6 - 0,9 mm · 3 m
	23005041	Wire liner - Guaina guidafilo · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3 m
	23005097	Wire liner - Guaina guidafilo · Blue · Steel · Ø 0,6 - 0,9 mm · 5,3 m
	23005106	Wire liner - Guaina guidafilo · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,3 m
	23005111	Wire liner - Guaina guidafilo · Yellow · Steel · Ø 1,2 - 1,6 mm · 5,3 m
	23005023	Wire liner - Guaina guidafilo · Blue · Teflon · Ø 0,6 - 0,9 mm · 3,3 m
	23005035	Wire liner - Guaina guidafilo · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3,3 m
	23005134	Wire liner - Guaina guidafilo · Blue · Teflon · Ø 0,6 - 0,9 mm · 5,3 m
	23005135	Wire liner - Guaina guidafilo · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,3 m
	23000484	TRAFIMET ERGO PLUS 25 AL - for Aluminium
	23005114	Torch neck - Lancia
	23005442	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 0,8 mm · lots of 10 pieces
	23005443	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005447	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005036	Gas nozzle - Ugello · Ø 15 mm · lots of 10 pieces
	23005037	Spot welding nozzle - Ugello per spot · lots of 5 pieces
	23005444	Gas diffuser - Diffusore gas · lots of 10 pieces
	23005024	Wire liner - Guaina guidafilo · Blue · Steel · Ø 0,6 - 0,9 mm · 3 m
	23005041	Wire liner - Guaina guidafilo · Red · Steel · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3 m
	23005586	Wire liner - Guaina guidafilo · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 3,5 m

Image

Code

Description

MIG/MAG ACCESSORIES

MIG/MAG TORCHES AND CONSUMABLES

	23000431	TBI 360 - 4m
	23005467	Torch neck - Lancia
	23005070	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · $\varnothing$ 0,6 mm · lots of 10 pieces
	23005038	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · $\varnothing$ 0,8 mm · lots of 10 pieces
	23005039	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · $\varnothing$ 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005040	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · $\varnothing$ 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005112	M6 Contact tip - Punta guida filo M6 · $\varnothing$ 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005442	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 0,8 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005443	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 1,0 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005447	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 1,2 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005081	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005082	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005087	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005466	Gas nozzle - Ugello · $\varnothing$ 16 mm · lots of 10 pieces
	23005464	Gas diffuser - Diffusore gas · lots of 5 pieces
	23005465	M6 Tip holder - Porta punta M6
	23005346	M8 Tip holder - Porta punta M8
	23005507	Wire liner - Guaina guidafilo · Red · Steel · $\varnothing$ 1,0 - 1,2 mm · 4,4 m
	23005508	Wire liner - Guaina guidafilo · Yellow · Steel · $\varnothing$ 1,2 - 1,6 mm · 4,4 m
	23005509	Wire liner - Guaina guidafilo · Red · Teflon · $\varnothing$ 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m
	23005510	Wire liner - Guaina guidafilo · Yellow · Teflon · $\varnothing$ 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m
	23005502	Wire liner - Guaina guidafilo · Gray · Graphite · $\varnothing$ 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m
	23000444	TBI 511 - Water cooled - 4m
	23005503	Torch neck - Lancia
	23005504	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005505	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005506	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · $\varnothing$ 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005495	Gas nozzle - Ugello · $\varnothing$ 16 mm · lots of 10 pieces
	23005493	Gas diffuser - Diffusore gas · lots of 5 pieces
	23005494	M8 Tip holder - Porta punta
	23005511	Wire liner - Guaina guidafilo · non coated Steel wire · $\varnothing$ 1,0 - 1,2 mm · 4,4 m
	23005512	Wire liner - Guaina guidafilo · non coated Steel wire · $\varnothing$ 1,4 - 1,6 mm · 4,4 m
	23005509	Wire liner - Guaina guidafilo · Red · Teflon · $\varnothing$ 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m
	23005510	Wire liner - Guaina guidafilo · Yellow · Teflon · $\varnothing$ 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m
	23005502	Wire liner - Guaina guidafilo · Gray · Graphite · $\varnothing$ 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m

Image

Code

Description

MIG/MAG ACCESSORIES

MIG/MAG TORCHES AND CONSUMABLES

	23000462	M3X 500 SC - Water cooled - 3m
	23000460	M3X 500 SC - Water cooled - 4m
	23000463	M3X 500 SC - Water cooled - 5m
	23005558	Torch neck - Lancia
	23005442	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 0,8 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005443	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005447	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005081	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005082	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005087	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005154	Gas nozzle - Ugello · lots of 10 pieces
	23005156	Gas diffuser - Diffusore gas
	23005155	M8 Tip holder - Porta punta
	23005157	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel wire · Ø 0,8 - 1,0 mm · 4 m
	23005169	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel wire · Ø 1,2- 1,6 mm · 4 m
	23005509	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m
	23005510	Wire liner - Guaina guidafile · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m
	23005502	Wire liner - Guaina guidafile · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m
	23000471	MM 555 W - Digital - Water cooled - 3m
	23000472	MM 555 W - Digital - Water cooled - 4m
	23000473	MM 555 W - Digital - Water cooled - 5m
	23005584	Torch neck - Lancia
	23005442	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 0,8 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005443	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005447	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · for aluminium · lots of 10 pieces
	23005081	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,0 mm · lots of 10 pieces
	23005082	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,2 mm · lots of 10 pieces
	23005087	M8 Contact tip - Punta guida filo M8 · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces
	23005154	Gas nozzle - Ugello · lots of 10 pieces
	23005156	Gas diffuser - Diffusore gas
	23005155	M8 Tip holder - Porta punta
	23005157	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel wire · Ø 0,8 - 1,0 mm · 4 m
	23005169	Wire liner - Guaina guidafile · non coated Steel wire · Ø 1,2- 1,6 mm · 4 m
	23005509	Wire liner - Guaina guidafile · Red · Teflon · Ø 1,0 - 1,2 mm · 4,5 m
	23005510	Wire liner - Guaina guidafile · Yellow · Teflon · Ø 1,2 - 1,6 mm · 4,5 m
	23005502	Wire liner - Guaina guidafile · Gray · Graphite · Ø 1,0 - 1,2 mm · 5,5 m
	28005582	2 Way module MIG control - Modulo controllo MIG 2 pulsanti
	28005583	4 Way module MIG control - Modulo controllo MIG 4 pulsanti

Image	Code	Description	Compatible models
MIG/MAG ACCESSORIES			
MOTORS - DRIVE ROLLS Ø 30 mm			
	44410035	Motor · motore Ø 40 mm · 2 rolls · 0,6 - 0,8 mm	TP 210 PFC
	44410022	Motor · motore Ø 48 mm · 2 rolls · 0,6 - 0,8 mm	TP 210 PFC XL
	44410034	Motor · motore Ø 40 mm · 4 rolls · 0,6 - 0,8 mm	TP 220
	44410070	Motor · motore Ø 48 mm · 4 rolls · 0,6 - 0,8 mm	TP 220 XL
	44410026	Motor · motore Ø 78 mm · 4 rolls · 1,0 - 1,2 mm	Maximig 308 - 408 Unimig 318 - 398 Unimig 418 - 498 - 418 R.A. - 498 R.A.
	44410091	Motor · motore Ø 78 mm · 4 rolls · 1,2 - 1,6 mm	Multitech EVO 465 - 505 Z4W MaXXi
	44410074	Motor · motore Ø 62 mm · 4 rolls · 1,0 - 1,2 mm	Maximig 358
	44410078	Motor · motore Ø 63 mm · 4 rolls · 1,0 - 1,2 mm	Maxitech EVO 366 C - EVO 356 C Multitech 365 - Mini MF4 - Mini ZF4
	33805007	Wire Block - Premifilo - Ø 30 mm	
	33805003	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 0,6 - 0,8 mm	
	33805071	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 0,6 - 0,9 mm	
	33805101	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 0,8 - 1,0 mm	
	33805005	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 1,0 - 1,2 mm	
	33805058	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 1,2 - 1,6 mm	
	33805067	Roll (Knurled groove) - Rullino (zigrinato) - Ø 30 mm · 1,0 - 1,2 mm	
	33805075	Roll (Knurled groove) - Rullino (zigrinato) - Ø 30 mm · 1,6 - 1,6 mm	
	33805104	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 0,8 - 1,0 mm · for Aluminium	
	33805115	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 1,0 - 1,2 mm · for Aluminium	
	33805105	Roll - Rullino - Ø 30 mm · 1,2 - 1,6 mm · for Aluminium	
MOTORS - DRIVE ROLLS Ø 38 mm			
	44410031	Motor - motore Ø 78 mm · 4 rolls · 0,8 - 1,0 mm	Unimig 518 - 518 R.A.
	44410088	Motor - motore Ø 78 mm · 4 rolls · 1,0 - 0,8 mm	Maxitech EVO 386 - 506
	44410094	Motor - motore Ø 78 mm · 4 rolls · 0,8 - 1,0 mm	F4W MaXXi
	33805046	Wire block - Premifilo - Ø 38 mm	
	33805047	Roll - Rullino - Ø 38 mm · 0,8 -1,0 mm	
	33805048	Roll - Rullino - Ø 38 mm · 1,2 -1,6 mm	
	33805056	Roll (Knurled groove) - Rullino (zigrinato) - Ø 38 mm · 1,2 -1,6 mm	
	33805054	Roll - Rullino - Ø 38 mm · 0,8 -1,0 mm · for aluminium	
	33805055	Roll - Rullino - Ø 38 mm · 1,2 - 1,6 mm · for aluminium	

Image

Code

Description

MIG/MAG ACCESSORIES

WELDING WIRE REELS Ø 300 MM

	21910006	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 0,6 · 15 Kg
	21910007	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 0,8 · 15 Kg
	21910008	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 1,0 · 15 Kg
	21910025	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 1,2 · 15 Kg
	21910013	308 LSI · Stainless steel wire · Ø 0,8 · 15 Kg
	21910026	Aluminium wire · Ø 0,8 · 7,2 Kg

WELDING WIRE REELS Ø 200 MM

	21910003	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 0,6 · 5 Kg
	21910004	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910005	SG2 · Copper coated steel wire · Ø 1,0 · 5 Kg
	21910090	SG3 · Copper coated steel wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910083	308 LSI · Stainless steel wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910084	316 LSI · Stainless steel wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910082	AlMg5 (5356) · Aluminium wire · Ø 0,8 · 2 Kg
	21910086	AlMg5 (5356) · Aluminium wire · Ø 1,0 · 2 Kg
	21910092	AlMg5 (5356) · Aluminium wire · Ø 1,2 · 2 Kg
	21910081	AlSi5 (4043) · Aluminium wire · Ø 0,8 · 2 Kg
	21910085	AlSi5 (4043) · Aluminium wire · Ø 1,0 · 2 Kg
	21910093	AlSi5 (4043) · Aluminium wire · Ø 1,2 · 2 Kg
	21910075	CuSi (3) wire · Ø 0,8 · 2 Kg
	21910087	CuSi (3) wire · Ø 0,8 · 5 Kg
	21910014	Flux-cored wire · Ø 0,9 · 4,5 Kg

SPOOL HOLDERS

	21690880	Spool holder Ø 50 mm adaptor for metallic coils Adattatore per rocchetti metallici per aspo Ø 50 mm	-
--	-----------------	--	---

Image

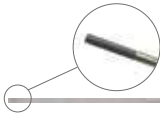
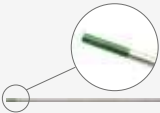
Code

Description

Compatible models

TIG ACCESSORIES

TIG TORCHES AND CONSUMABLES

	23020154	TRAFIMET Ergotig 26V · 4 m · 50 mm² · (2 pin connector) Air cooled with gas valve · Raff. ad aria con valvola gas	Unisitck range without HF BOX
	23020167	TRAFIMET Ergotig 26V · 4 m · 50 mm² · (3 pin connector) Air cooled with gas valve · Raff. ad aria con valvola gas	TP 210 PFC - 210 XL PFC Globus 201c · Multitech Range
	23020180	TRAFIMET Ergotig 26V · 4 m · 50 mm² · (12 pin connector) Air cooled with gas valve · Raff. ad aria con valvola gas	Compact EVO 306C · 406C
	23020155	TRAFIMET Ergotig 26 · 4 m · 50 mm² · (2 pin connector) Air cooled · Raff. ad aria	Unisitck serie with HF BOX
	23020157	TRAFIMET Ergotig 26 · 4 m · 50 mm² · (3 pin connector) Air cooled · Raff. ad aria	Compact 220 AC/DC TP 220 - 220XL · Maxitech range
	23020176	TRAFIMET Ergotig 26 · 4 m · 50 mm² · (12 pin connector) Air cooled · Raff. ad aria	Compact EVO 246HF · 406C Compact EVO 306HF · EVO 416HF
	23020189	TRAFIMET Ergotig 26V · 8 m · 50 mm² · (12 pin connector) Air cooled · Raff. ad aria	Compact EVO 306C · 406C Compact EVO 246HF · 306HF · 416HF
	23020161	TRAFIMET Sintig 18 R.A. · 4 m · 50 mm² · (3 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	Compact 220 AC/DC
	23020178	TRAFIMET Sintig 18 R.A. · 4 m · 50 mm² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	Compact EVO 246HF Compact EVO 306HF Compact EVO 416HF Compact EVO 280AC/DC Compact EVO 410AC/DC
	23020190	TRAFIMET Sintig 18 R.A. · 8 m · 50 mm² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020191	TRAFIMET Sintig 20 R.A. · 4 m · 50 mm² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020192	TRAFIMET Sintig 20 R.A. · 8 m · 50 mm² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020183	PARKER SureGrip SGT 18 R.A. · 4 m · 50 mm² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	Compact EVO 246HF Compact EVO 306HF Compact EVO 416HF Compact EVO 280AC/DC Compact EVO 410AC/DC
	23020184	PARKER SureGrip SGT 18 R.A. · 8 m · 50 mm² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020193	PARKER SureGrip SGT 20 R.A. · 4 m · 50 mm² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23020194	PARKER SureGrip SGT 20 R.A. · 8 m · 50 mm² · (12 pin connector) Water cooled · Raff. ad acqua	
	23025006	Cerium tungsten electrode (grey) - Elettrodo tungsteno ceriato (grigio) · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces	
	23025015	Cerium tungsten electrode (grey) - Elettrodo tungsteno ceriato (grigio) · Ø 2,4 mm · lots of 10 pieces	
	23025019	Cerium tungsten electrode (grey) - Elettrodo tungsteno ceriato (grigio) · Ø 3,2 mm · lots of 10 pieces	
	23025007	Pure tungsten electrode (green) - Elettrodo tungsteno puro (verde) · Ø 1,6 mm · lots of 10 pieces	
	23025016	Pure tungsten electrode (green) - Elettrodo tungsteno puro (verde) · Ø 2,4 mm · lots of 10 pieces	
	23025020	Pure tungsten electrode (green) - Elettrodo tungsteno puro (verde) · Ø 3,2 mm · lots of 10 pieces	
	23025004	TIG collet - Pinza per elettrodo TIG · Ø 1,6 mm · lots of 3 pieces	
	23025013	TIG collet - Pinza per elettrodo TIG · Ø 2,4 mm · lots of 3 pieces	
	23025017	TIG collet - Pinza per elettrodo TIG · Ø 3,2 mm · lots of 3 pieces	
	23025005	TIG collet body - Portapinza per elettrodo TIG · Ø 1,6 mm · lots of 3 pieces	
	23025014	TIG collet body - Portapinza per elettrodo TIG · Ø 2,4 mm · lots of 3 pieces	
	23025018	TIG collet body - Portapinza per elettrodo TIG · Ø 3,2 mm · lots of 3 pieces	
	23025008	Ceramic nozzle - Ugello ceramico · GR.6 · Ø 9,8 mm · lots of 5 pieces	
	23025009	Ceramic nozzle - Ugello ceramico · GR.8 · Ø 12,7 mm · lots of 5 pieces	

PLASMA ACCESSORIES

HIGH PERFORMANCE MANUAL PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



Suitable for:

PC EVO 76 H.FIT	99835030
PC EVO 86 H.FIT	99835031
PC EVO 126 H.FIT	99835032

EP 126 - EPD 126 (125A)

6 pin · 6m · 75°	23010153	
6 pin · 12m · 75°	23010130	
6 pin · 6m · 15°	23010131	
6 pin · 12m · 15°	23010132	

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES

TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

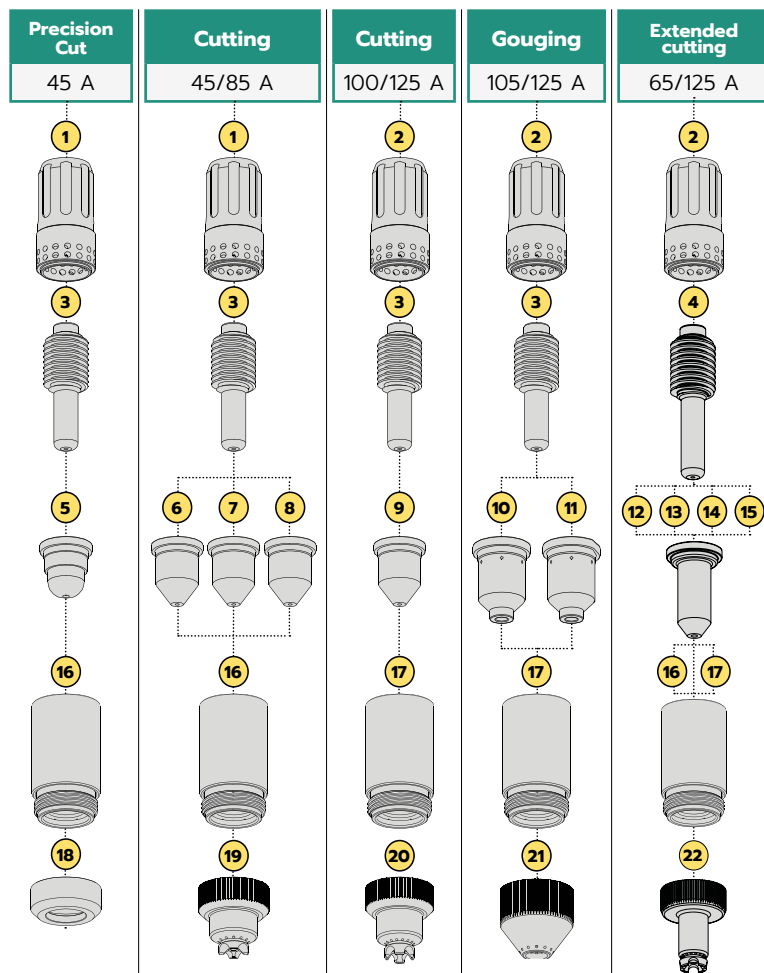
Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale



STARTER KITS EP 126 · EPD 126

Starter KIT · 45 A	23015470BH	
Starter KIT · 65 A	23015471BH	
Starter KIT · 85 A	23015472BH	
Starter KIT · 105 A	23015473BH	



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	
1	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH	
3	Electrode	A 5 pcs	23015374BH	
4	Electrode	A 5 pcs	23015509BH	
5	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH	
6	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH	
7	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH	
8	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH	
9	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH	
10	Tip 65/85 A	A 5 pcs	23015413BH	
11	Tip 105 A	A 5 pcs	23015414BH	
12	Tip 65 A	A 5 pcs	23015510BH	
13	Tip 85 A	A 5 pcs	23015511BH	
14	Tip 105 A	A 5 pcs	23015512BH	
15	Tip 125 A	A 5 pcs	23015513BH	
16	Ret. cap. 45/85 A	D 1 pc	23015443BH	
17	Ret. cap. 100/125 A	D 1 pc	23015444BH	
18	Shield cap	D 2 pcs	23015382BH	
19	Shield cap	D 2 pcs	23015383BH	
20	Shield cap	D 2 pcs	23015384BH	
21	Shield cap	D 2 pcs	23015416BH	
22	Shield cap	D 2 pcs	23015514BH	

PLASMA ACCESSORIES

HIGH PERFORMANCE MECHANIZED PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

HFIT



Suitable for:

PC EVO 76 H.FIT	99835030
PC EVO 86 H.FIT	99835031
PC EVO 126 H.FIT	99835032

EPM 126 (125A)

6 pin • 6m	23010154	
6 pin • 12m	23010155	

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

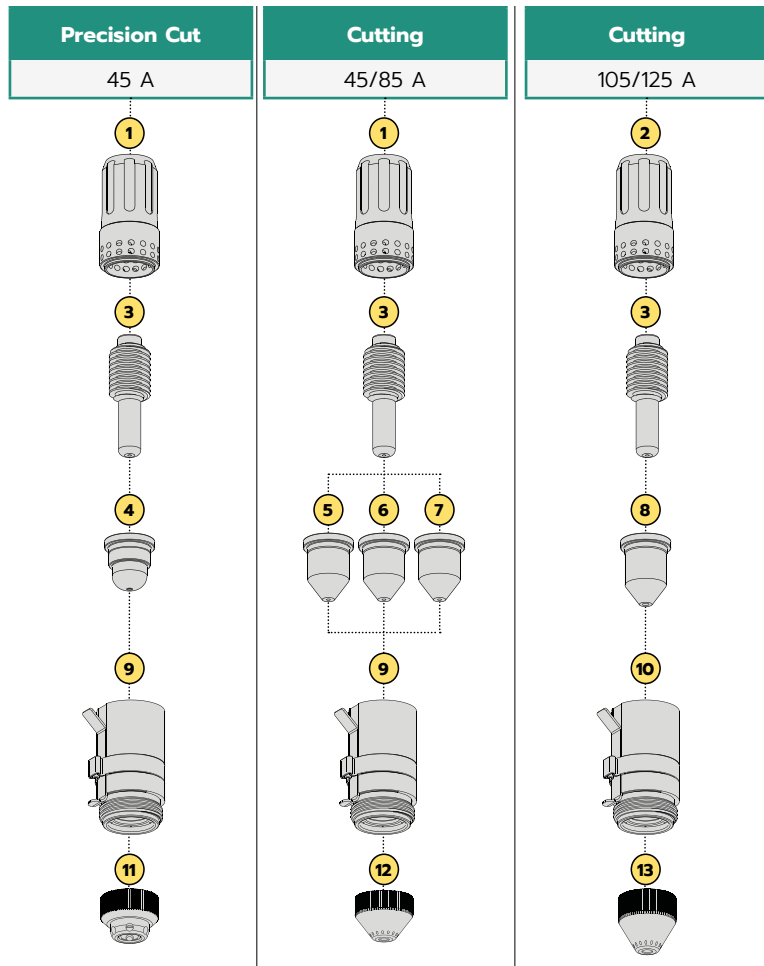
Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale



STARTER KITS EPM 126

Starter KIT • 45 A	23015474BH	
Starter KIT • 65 A	23015475BH	
Starter KIT • 85 A	23015476BH	
Starter KIT • 105 A	23015477BH	



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type / Qty	Code	
1	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH	
3	Electrode	A 5 pcs	23015374BH	
4	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH	
5	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH	
6	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH	
7	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH	
8	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH	
9	Retaining cap	D 1 pc	23015445BH	
10	Retaining cap	D 1 pc	23015446BH	
11	Shield cap	D 2 pcs	23015506BH	
12	Shield cap	D 2 pcs	23015385BH	
13	Shield cap	D 2 pcs	23015386BH	

PLASMA ACCESSORIES

MANUAL PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



Suitable for:

PC EVO 76 H.FIT	99835030
PC EVO 86 H.FIT	99835031
PC EVO 126 H.FIT	99835032

EPT 106

100A · 6 pin · 6m

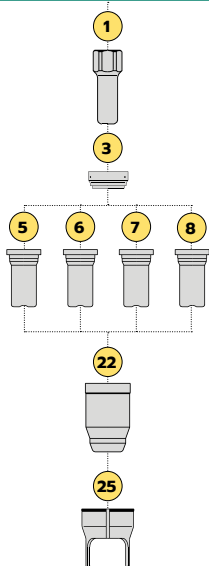
23010156

70 A · 6 pin · 6m

23010157

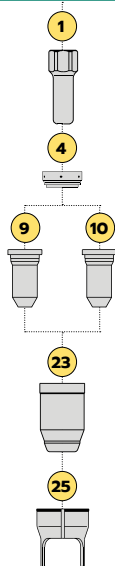
Cutting

20/70 A



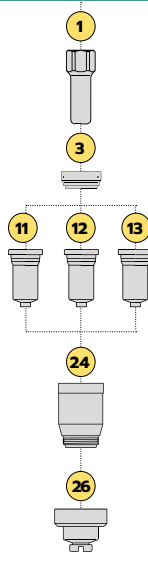
Cutting

80/100 A



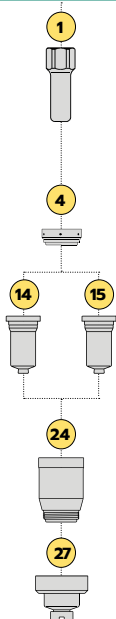
Contact Cutting

20/70 A



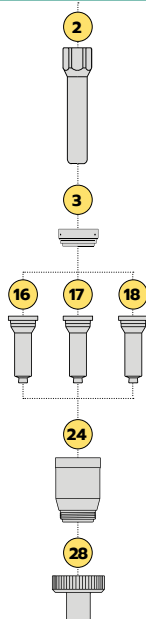
Contact Cutting

80/100 A



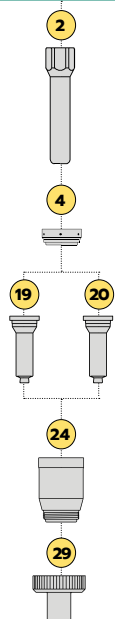
Long Cont. Cut.

30/70 A



Long Cont. Cut.

80/100 A



Gouging

100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Type/Qty	Code
1	Electrode	F	5 pcs	23015236BH
2	Electrode	A	5 pcs	23015267BH
3	Diffuser	E	5 pcs	23015237BH
4	Diffuser	E	5 pcs	23015238BH
5	Tip 30/40 A	A	5 pcs	23015239BH
6	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015240BH
7	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015241BH
8	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015242BH
9	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015243BH
10	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015244BH
11	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015251BH
12	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015252BH
13	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015253BH
14	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015254BH
15	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015255BH
16	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015268BH
17	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015269BH
18	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015270BH
19	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015271BH
20	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015272BH
21	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015265BH
22	Retaining cap	D	1 pc	23015245BH
23	Retaining cap	D	1 pc	23015246BH
24	Retaining cap	D	1 pc	23015256BH
25	Spacer	D	2 pcs	23015247BH
26	Shield cap	D	2 pcs	23015257BH
27	Shield cap	D	2 pcs	23015258BH
28	Shield cap	D	2 pcs	23015273BH
29	Shield cap	D	2 pcs	23015274BH
30	Shield cap	D	2 pcs	23015266BH

PLASMA ACCESSORIES

MECHANIZED PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



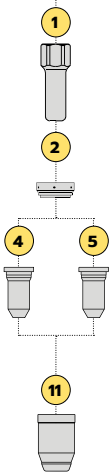
Suitable for:

PC EVO 76 H.FIT	99835030
PC EVO 86 H.FIT	99835031
PC EVO 126 H.FIT	99835032

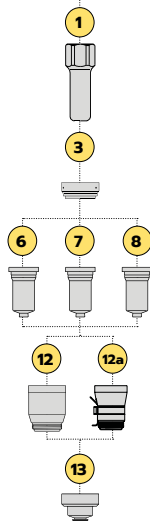
EPTM 106

100A · 6 pin · 6m	23010158	
100 A · 6 pin · 12m	23010159	

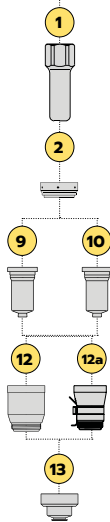
Cutting 80/100 A



Contact Cutting 40/70 A



Contact Cutting 80/100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Type/Qty	Code	
1	Electrode	F	5 pcs	23015236BH	
2	Diffuser	E	5 pcs	23015238BH	
3	Diffuser	E	5 pcs	23015237BH	
4	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015243BH	
5	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015244BH	
6	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015251BH	
7	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015252BH	
8	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015253BH	
9	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015254BH	
10	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015255BH	
11	Retaining cap	D	1 pc	23015246BH	
12	Retaining cap	D	1 pc	23015256BH	
12a	Retaining cap	D	1 pc	23015330BH	
13	Shield cap	D	2 pcs	23015307BH	



PLASMA ACCESSORIES

MANUAL PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H.FIT


Suitable for:

PC EVO 50.1 H.FIT	99830031
PC EVO 50.3 H.FIT	99835040
PC EVO 66 H.FIT	99835039
PC EVO 69 H.FIT	99835041
PC EVO 76 H.FIT	99835030

H.70

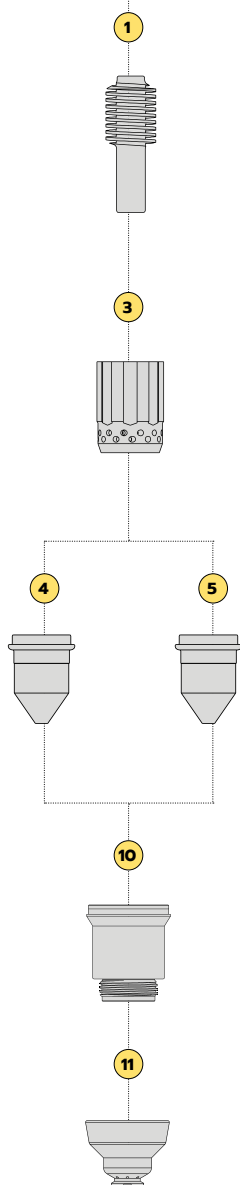
45 A · 6 pin · 6m

23010164

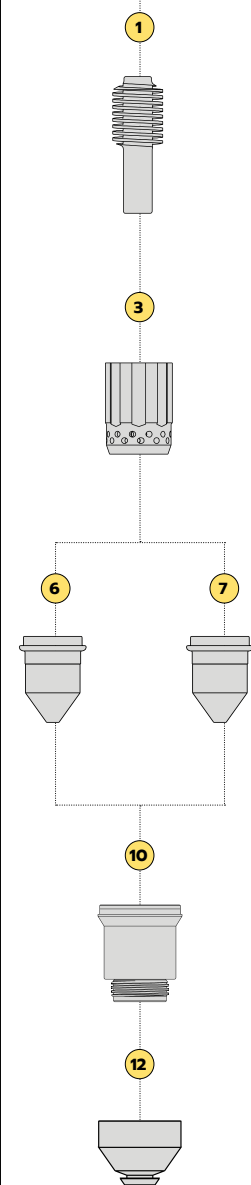
70 A · 6 pin · 6m

23010160

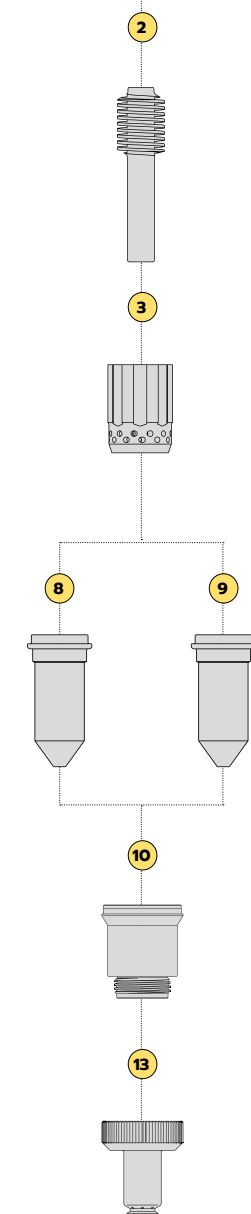
Cutting 20/70 A



Gouging 70 A



Extended Cutting 20/70 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Qty	Code	Price €
1	Electrode	A	10 pcs	23015354BH	
2	Electrode	A	5 pcs	23015361BH	
3	Swirl ring	D	2 pcs	23015355BH	
4	Tip 20/50 A	A	10 pcs	23015356BH	
5	Tip 70 A	A	10 pcs	23015357BH	
6	Tip 45 A	A	10 pcs	23015410BH	
7	Tip 75 A	A	10 pcs	23015411BH	
8	Tip 20/50 A	F	5 pcs	23015362BH	
9	Tip 70 A	F	5 pcs	23015363BH	
10	Retaining cap	D	1 pc	23015358BH	
11	Shield cap	D	2 pcs	23015359BH	
12	Shield cap	D	2 pcs	23015412BH	
13	Shield cap	D	2 pcs	23015364BH	

PLASMA ACCESSORIES

MECHANIZED PLASMA TORCHES (EVO RANGE)

H FIT



Suitable for:

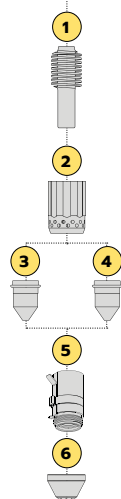
PC EVO 50.1 H.FIT	99830031
PC EVO 50.3 H.FIT	99835040
PC EVO 66 H.FIT	99835039
PC EVO 69 H.FIT	99835041
PC EVO 76 H.FIT	99835030

HTM 70

45 A · 6 pin · 6m	23010168	
70 A · 6 pin · 6m	23010165	
70 A · 6 pin · 12m	23010166	

Cutting

20/70 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	Price €
1	Electrode	A 10 pcs	23015354BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015355BH	
3	Tip 20/50 A	A 10 pcs	23015356BH	
4	Tip 70 A	A 10 pcs	23015357BH	
5	Retaining cap with voltage sensor connect.	D 1 pc	23015405	
6	Shield cap	D 2 pcs	23015360BH	



PLASMA TORCHES FOR DISCONTINUED PRODUCTS
TORCE PLASMA PER PRODOTTI FUORI PRODUZIONE



DISCONTINUED

HIGH PERFORMANCE MANUAL PLASMA TORCHES (EVO RANGE)



Suitable for:

PC EVO 76 EasyFit 6pin	Product discontinued
PC EVO 86 EasyFit 6pin	Product discontinued
PC EVO 126 EasyFit 6pin	Product discontinued

PH 125 (125A)

EasyFit · 6 pin
6m · 75°

23010129

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES

TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

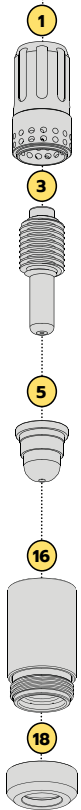
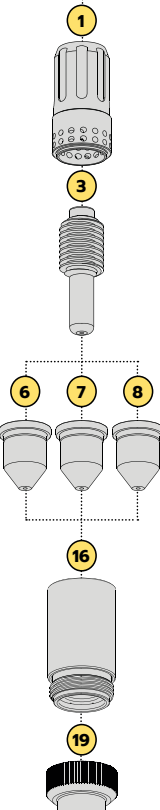
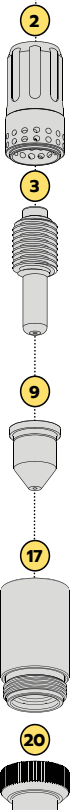
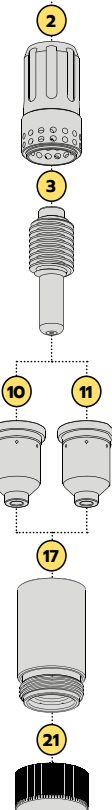
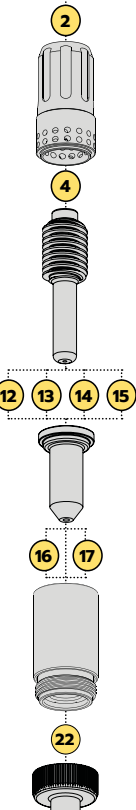
Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale



STARTER KITS PH 125

Starter KIT · 45 A	23015470BH	
Starter KIT · 65 A	23015471BH	
Starter KIT · 85 A	23015472BH	
Starter KIT · 105 A	23015473BH	

Precision Cut 45 A	Cutting 45/85 A	Cutting 100/125 A	Gouging 105/125 A	Extended cutting 65/125 A
				

CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	Price €
1	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH	
3	Electrode	A 5 pcs	23015374BH	
4	Electrode	A 5 pcs	23015509BH	
5	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH	
6	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH	
7	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH	
8	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH	
9	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH	
10	Tip 65/85 A	A 5 pcs	23015413BH	
11	Tip 105 A	A 5 pcs	23015414BH	
12	Tip 65 A	A 5 pcs	23015510BH	
13	Tip 85 A	A 5 pcs	23015511BH	
14	Tip 105 A	A 5 pcs	23015512BH	
15	Tip 125 A	A 5 pcs	23015513BH	
16	Ret. cap. 45/85 A	D 1 pc	23015443BH	
17	Ret. cap. 100/125 A	D 1 pc	23015444BH	
18	Shield cap	D 2 pcs	23015382BH	
19	Shield cap	D 2 pcs	23015383BH	
20	Shield cap	D 2 pcs	23015384BH	
21	Shield cap	D 2 pcs	23015416BH	
22	Shield cap	D 2 pcs	23015514BH	

DISCONTINUED

HIGH PERFORMANCE MECHANIZED PLASMA TORCHES (EVO RANGE)



Suitable for:

PC EVO 76 EasyFit 6pin	Product discontinued
PC EVO 86 EasyFit 6pin	Product discontinued
PC EVO 126 EasyFit 6pin	Product discontinued

PM 125 (125A)

EasyFit • 6 pin 6 pin • 6m	23010133	
EasyFit • 6 pin 6 pin • 12m	23010134	

PLASMA TORCHES WITHOUT CONSUMABLES TORCE PLASMA SENZA CONSUMABILI

Starter kit includes:

Electrode - Tip - Swirl ring - Retaining cap - Shield cap
Elettrodo - Cappa - Diffusore - Boccia - Distanziale



STARTER KITS PM 125

Starter KIT • 45 A	23015474BH	
Starter KIT • 65 A	23015475BH	
Starter KIT • 85 A	23015476BH	
124,80 Starter KIT • 105 A	23015477BH	

Precision Cut 45 A	Cutting 45/85 A	Cutting 105/125 A	CONSUMABLES				
Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	Price €			
1	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH				
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH				
3	Electrode	A 5 pcs	23015374BH				
4	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH				
5	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH				
6	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH				
7	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH				
8	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH				
9	Retaining cap	D 1 pc	23015445BH				
10	Retaining cap	D 1 pc	23015446BH				
11	Shield cap	D 2 pcs	23015506BH				
12	Shield cap	D 2 pcs	23015385BH				
13	Shield cap	D 2 pcs	23015386BH				

DISCONTINUED

MANUAL PLASMA TORCHES



Suitable for:

DIGICUT X45

99610056

LT 150

150 A - 6m

23010072

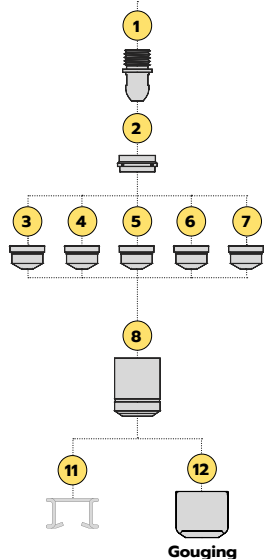
LT 150H

180 A - 6m

23010073

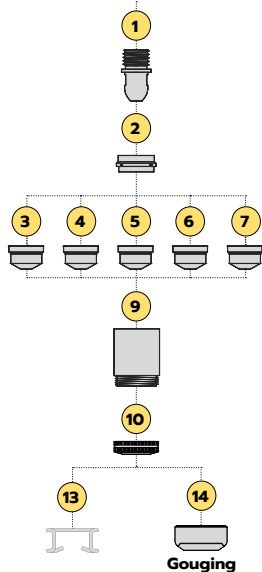
Cutting LT 150

150 A



Cutting LT 150H

180 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	
1	Electrode	F 5 pcs	23015074BH	
2	Diffuser	E 5 pcs	23015075BH	
3	Tip 50/60 A	A 5 pcs	23015095BH	
4	Tip 80/90 A	A 5 pcs	23015076BH	
5	Tip 110/120 A	A 5 pcs	23015077BH	
6	Tip 150/180 A	A 5 pcs	23015078BH	
7	Gouging Tip	A 5 pcs	23015232BH	
8	Retaining cap	D 1 pc	23015079BH	
9	Retaining cap	D 1 pc	23015204BH	
10	Spring holder	D 3 pcs	23015205BH	
11	Spacer	C 5 pcs	23015080BH	
12	Gouging spacer	C 1 pc	23015233BH	
13	Spacer	C 5 pcs	23015210BH	
14	Gouging spacer	D 2 pcs	23015235BH	



Suitable for:

PC 55

99830027

PC 63

99835029

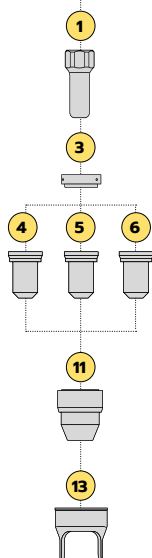
PT 80

EasyFit 5 pin - 80 A - 6m

23010087

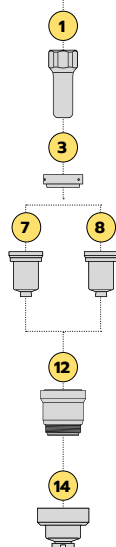
Cutting

30/60 A



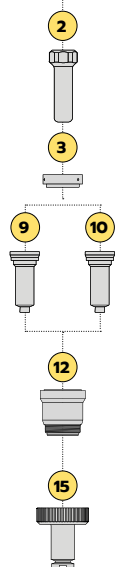
Contact Cutting

40/60 A



Long Contact Cutting

40/60 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	
1	Electrode	F 10 pcs	23015196BH	
2	Electrode	F 5 pcs	23015275BH	
3	Diffuser	E 5 pcs	23015197BH	
4	Tip 30/40 A	A 10 pcs	23015259BH	
5	Tip 40/50 A	A 10 pcs	23015234BH	
6	Tip 50/60 A	A 10 pcs	23015198BH	
7	Tip 40/50 A	A 10 pcs	23015260BH	
8	Tip 50/60 A	A 10 pcs	23015352BH	
9	Tip 40/50 A	A 5 pcs	23015276BH	
10	Tip 50/60 A	A 5 pcs	23015353BH	
11	Retaining cap	D 1 pc	23015200BH	
12	Retaining cap	D 1 pc	23015261BH	
13	Spacer	D 2 pcs	23015201BH	
14	Shield cap	D 2 pcs	23015257BH	
15	Shield cap	D 2 pcs	23015273BH	

DISCONTINUED

MANUAL PLASMA TORCHES



Suitable for:

PC 75 · 5 pin

Product discontinued

PC 103 · 5 pin

Product discontinued

PT 100	EasyFit 5 pin - 100 A - 6m	23010072	
PT 100	EasyFit 5 pin - 100 A - 12m	23010073	

Suitable for:

PC EVO 76 · 6 pin

99835021

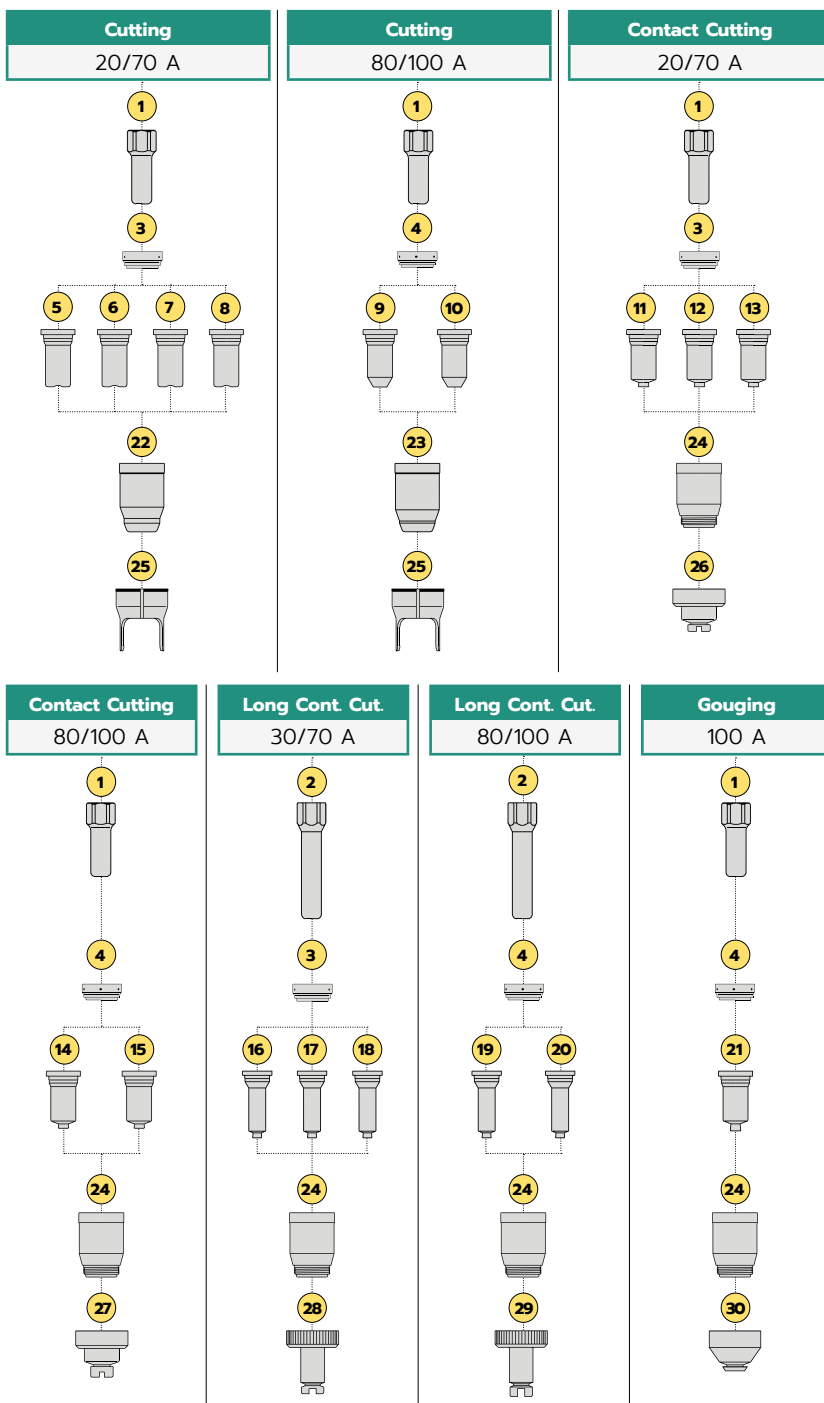
PC EVO 86 · 6 pin

99835022

PC EVO 126 · 6 pin

99835023

PT 100	EasyFit 6 pin - 100 A - 6m	23010139	
PT 100	EasyFit 6 pin - 70 A - 6m	23010150	



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Type/Qty	Code	
1	Electrode	F	5 pcs	23015236BH	
2	Electrode	A	5 pcs	23015267BH	
3	Diffuser	E	5 pcs	23015237BH	
4	Diffuser	E	5 pcs	23015238BH	
5	Tip 30/40 A	A	5 pcs	23015239BH	
6	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015240BH	
7	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015241BH	
8	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015242BH	
9	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015243BH	
10	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015244BH	
11	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015251BH	
12	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015252BH	
13	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015253BH	
14	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015254BH	
15	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015255BH	
16	Tip 40/50 A	A	5 pcs	23015268BH	
17	Tip 50/60 A	A	5 pcs	23015269BH	
18	Tip 60/70 A	A	5 pcs	23015270BH	
19	Tip 80/90 A	A	5 pcs	23015271BH	
20	Tip 100/110 A	A	5 pcs	23015272BH	
21	Tip 100/100 A	A	5 pcs	23015265BH	
22	Retaining cap	D	1 pc	23015245BH	
23	Retaining cap	D	1 pc	23015246BH	
24	Retaining cap	D	1 pc	23015256BH	
25	Spacer	D	2 pcs	23015247BH	
26	Shield cap	D	2 pcs	23015257BH	
27	Shield cap	D	2 pcs	23015258BH	
28	Shield cap	D	2 pcs	23015273BH	
29	Shield cap	D	2 pcs	23015274BH	
30	Shield cap	D	2 pcs	23015266BH	

DISCONTINUED

MANUAL PLASMA TORCHES

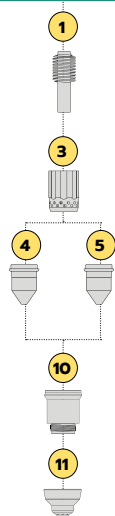


Suitable for:

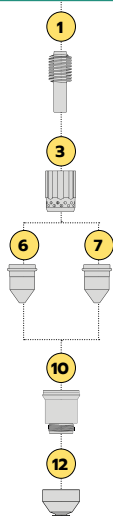
PC 55 • 5 pin	Product discontinued
PC 63 • 5 pin	Product discontinued
PC 75 • 5 pin	Product discontinued

ST 70 (70 A)	EasyFit 5 pin - 70 A - 6m	23010098	
ST 70 (70 A)	EasyFit 5 pin - 70 A - 12m	23010121	
ST 70 (50 A)	EasyFit 5 pin - 50 A - 12m	23010151	

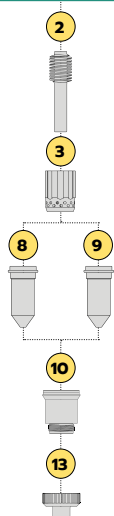
Cutting 20/70 A



Gouging 70 A



Extended Cutting 20/70 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Q.ty	Code	
1	Electrode	A	10 pcs	23015354BH	
2	Electrode	A	5 pcs	23015361BH	
3	Swirl ring	D	2 pcs	23015355BH	
4	Tip 20/50 A	A	10 pcs	23015356BH	
5	Tip 70 A	A	10 pcs	23015357BH	
6	Tip 45 A	A	10 pcs	23015410BH	
7	Tip 75 A	A	10 pcs	23015411BH	
8	Tip 20/50 A	F	5 pcs	23015362BH	
9	Tip 70 A	F	5 pcs	23015363BH	
10	Retaining cap	D	1 pc	23015358BH	
11	Shield cap	D	2 pcs	23015359BH	
12	Shield cap	D	2 pcs	23015412BH	
13	Shield cap	D	2 pcs	23015364BH	

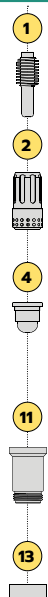


Suitable for:

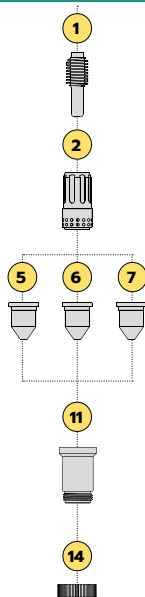
PC 123 • 5 pin	Product discontinued
----------------	----------------------

TH 125	EasyFit 5 pin - 125 A - 6m	23010103	
TH 125	EasyFit 5 pin - 125 A - 12m	23010124	

Precision Cut 45 A



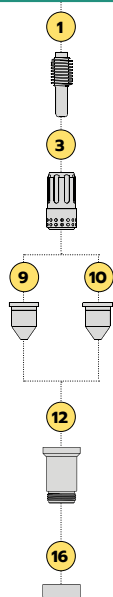
Cutting 45/85 A



Cutting 100/125 A



Gouging 100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Q.ty	Code	
1	Electrode	A	5 pcs	23015374BH	
2	Swirl ring	D	2 pcs	23015372BH	
3	Swirl ring	D	2 pcs	23015373BH	
4	Tip 45 A	A	5 pcs	23015375BH	
5	Tip 45 A	A	10 pcs	23015376BH	
6	Tip 65 A	A	10 pcs	23015377BH	
7	Tip 85 A	A	10 pcs	23015378BH	
8	Tip 105 A	A	10 pcs	23015379BH	
9	Tip 65/85 A	A	5 pcs	23015413BH	
10	Tip 105 A	A	5 pcs	23015414BH	
11	Retaining cap	D	1 pc	23015380BH	
12	Retaining cap	D	1 pc	23015381BH	
13	Shield cap	D	2 pcs	23015382BH	
14	Shield cap	D	2 pcs	23015383BH	
15	Shield cap	D	2 pcs	23015384BH	
16	Shield cap	D	2 pcs	23015416BH	

DISCONTINUED

MANUAL PLASMA TORCHES



Suitable for:

PC 123 · 5 pin

Product discontinued

ST 120

EasyFit 5 pin - 100 A - 6m

23010078

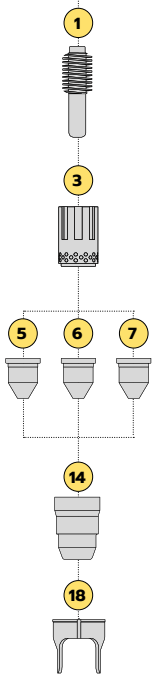
ST 120

EasyFit 5 pin - 100 A - 12m

23010097

Cutting

40/80 A



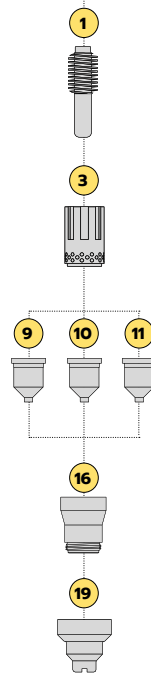
Cutting

100 A



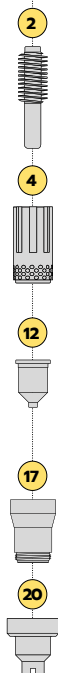
Contact Cutting

40/80 A



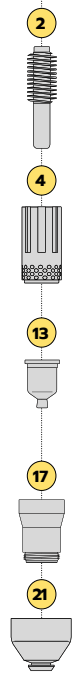
Contact Cutting

100 A



Gouging

100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister	Q.ty	Code	
1	Electrode	A	5 pcs	23015277BH	
2	Electrode	A	5 pcs	23015278BH	
3	Swirl ring	D	2 pcs	23015279BH	
4	Swirl ring	D	2 pcs	23015280BH	
5	Tip 40 A	A	10 pcs	23015281BH	
6	Tip 60 A	A	10 pcs	23015282BH	
7	Tip 80 A	A	10 pcs	23015283BH	
8	Tip 100 A	A	10 pcs	23015284BH	
9	Tip 40 A	A	10 pcs	23015287BH	
10	Tip 60 A	A	10 pcs	23015288BH	
11	Tip 80 A	A	10 pcs	23015289BH	
12	Tip 100 A	A	10 pcs	23015290BH	
13	Tip 100 A	A	10 pcs	23015303BH	
14	Retaining cap	D	1 pc	23015285BH	
15	Retaining cap	D	1 pc	23015286BH	
16	Retaining cap	D	1 pc	23015291BH	
17	Retaining cap	D	1 pc	23015292BH	
18	Spacer	D	2 pcs	23015201BH	
19	Shield cap	D	2 pcs	23015293BH	
20	Shield cap	D	2 pcs	23015294BH	
21	Shield cap	D	2 pcs	23015304BH	

DISCONTINUED

MECHANIZED PLASMA TORCHES



Suitable for:

PC 75 · 5 pin

Product discontinued

PC 103 · 5 pin

Product discontinued

PTM 100

EasyFit 5 pin - 100 A - 6m

23010080

PTM 100

EasyFit 5 pin - 100 A - 12m

23010123

Suitable for:

PC EVO 76 · 6 pin

99835021

PC EVO 86 · 6 pin

99835022

PC EVO 126 · 6 pin

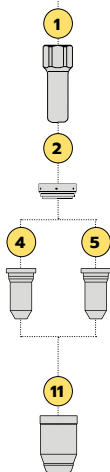
99835023

PTM 100

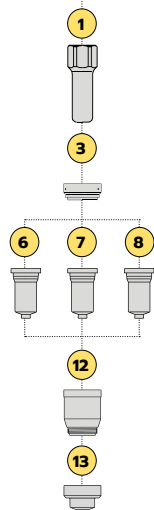
EasyFit 6 pin - 100 A - 6m

23010140

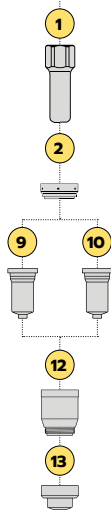
Cutting 80/120 A



Contact Cutting 40/70 A



Contact Cutting 80/100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code
1	Electrode	F 5 pcs	23015236BH
2	Swirl ring	E 5 pcs	23015238BH
3	Swirl ring	E 5 pcs	23015237BH
4	Tip 80/90 A	A 5 pcs	23015243BH
5	Tip 100/110 A	A 5 pcs	23015244BH
6	Tip 40/50 A	A 5 pcs	23015251BH
7	Tip 50/60 A	A 5 pcs	23015252BH
8	Tip 60/70 A	A 5 pcs	23015253BH
9	Tip 80/90 A	A 5 pcs	23015254BH
10	Tip 100/110 A	A 5 pcs	23015255BH
11	Retaining cap	D 1 pc	23015246BH
12	Retaining cap	D 1 pc	23015256BH
13	Shield cap	D 2 pcs	23015307BH



Suitable for:

PC 75 · 5 pin

Product discontinued

STM 70

EasyFit 5 pin - 70 A - 6m

23010100

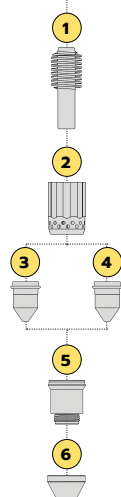
STM 70

EasyFit 5 pin - 70 A - 12m

23010117

Cutting

20/70 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code
1	Electrode	A 10 pcs	23015354BH
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015355BH
3	Tip 20/50 A	A 10 pcs	23015356BH
4	Tip 70 A	A 10 pcs	23015357BH
5	Retaining cap with voltage sensor connect.	D 1 pc	23015405
6	Shield cap	D 2 pcs	23015360BH

DISCONTINUED

MECHANIZED PLASMA TORCHES



Suitable for:

PC 123 - 5 pin

Product discontinued

STM 120

EasyFit 5 pin - 100 A - 6m

23010081

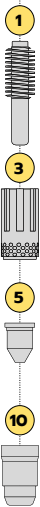
STM 120

EasyFit 5 pin - 100 A - 12m

23010109

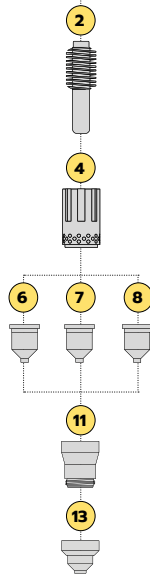
Cutting

100 A



Contact Cutting

40/80 A



Contact Cutting

100 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	
1	Electrode	A 5 pcs	23015278BH	
2	Electrode	A 5 pcs	23015277BH	
3	Swirl ring	D 2 pcs	23015280BH	
4	Swirl ring	D 2 pcs	23015279BH	
5	Tip 100 A	A 5 pcs	23015284BH	
6	Tip 40 A	A 10 pcs	23015287BH	
7	Tip 60 A	A 10 pcs	23015288BH	
8	Tip 80 A	A 10 pcs	23015289BH	
9	Tip 100 A	A 10 pcs	23015290BH	
10	Retaining cap	D 1 pc	23015286BH	
11	Retaining cap	D 1 pc	23015291BH	
12	Retaining cap	D 1 pc	23015292BH	
13	Shield cap	D 2 pcs	23015308BH	
14	Shield cap	D 2 pcs	23015309BH	



Suitable for:

PC 123

Product discontinued

TM 125

EasyFit 5 pin - 125 A - 6m

23010104

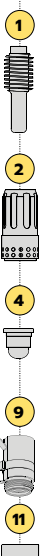
TM 125

EasyFit 5 pin - 125 A - 12m

23010116

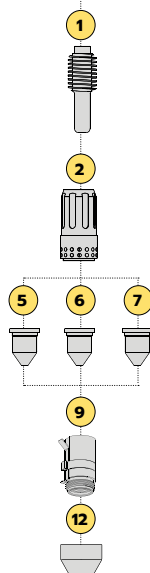
Cutting

40/80 A



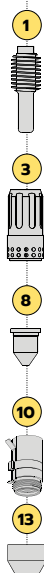
Cutting

100 A



Contact Cutting

40/80 A



CONSUMABLES

Pos.	Description	Blister Type/Qty	Code	
1	Electrode	A 5 pcs	23015374BH	
2	Swirl ring	D 2 pcs	23015372BH	
3	Swirl ring	D 2 pcs	23015373BH	
4	Tip 45 A	A 5 pcs	23015375BH	
5	Tip 45 A	A 10 pcs	23015376BH	
6	Tip 65 A	A 10 pcs	23015377BH	
7	Tip 85 A	A 10 pcs	23015378BH	
8	Tip 105 A	A 10 pcs	23015379BH	
9	Retaining cap	D 1 pc	23015395BH	
10	Retaining cap	D 1 pc	23015396BH	
11	Shield cap	D 2 pcs	23015382BH	
12	Shield cap	D 2 pcs	23015385BH	
13	Shield cap	D 2 pcs	23015386BH	

PLASMA ACCESSORIES

CIRCLE CUTTING ATTACHMENT

	23015217	Circle Cutting attachment	LT 150 - LT 150H
	23015248	Circle Cutting attachment	PT 100 EPT 106
	23015306	Circle Cutting attachment	EP 126 (Precision cut) PH 125 (Precision cut) ST 120 - TH 125
	23015310	Circle Cutting attachment	PT 80 H.70 (Cutting 20/70 A)

BEVEL TOOL

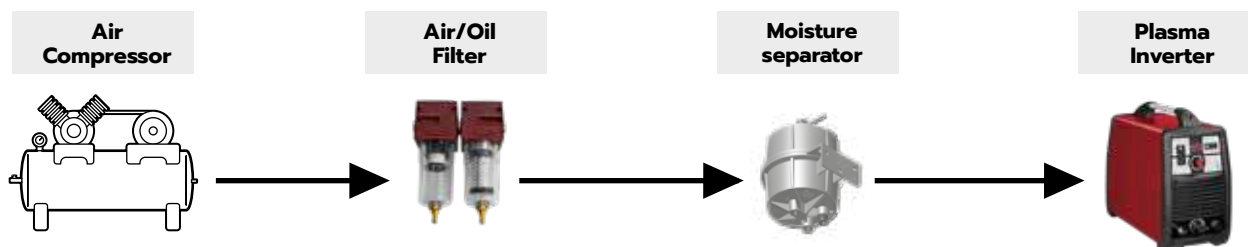
	23015404	Bevel tool	EP 126 - PH 125 H.70 - TH 125
---	-----------------	------------	----------------------------------

	04600396	Wrap torch - Avvolgi torcia	PC EVO 76 - 86
	04600397	Wrap torch - Avvolgi torcia	PC EVO 126

PLASMA ACCESSORIES

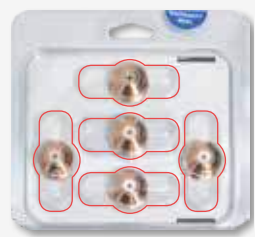
PLASMA AIR FILTER SYSTEM

Optional air filter system 3ph plasma inverter cutting units - Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter trifase



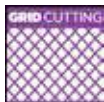
	22905092	Moisture separator - Filtro deumidificatore	Plasma EVO series
	22905093K	Filter cartridge - cartuccia deumidificante - 8 pcs package	Plasma EVO series
	22905048	Air/Oil filter - Filtro olio/aria	Plasma EVO series

CONSUMABLE BLISTER TYPE

			
	Type A	Type B	Type C
			
	Type D	Type E	Type F

LEGEND

	Single Phase <i>Monofase</i>		Three Phase <i>Trifase</i>		Multivoltage <i>Multitensione</i>
	Air cooling <i>Raffreddamento ad aria</i>		Air cooling electronically controlled <i>Raffredd. ad aria a controllo elettronico</i>		Water cooling unit <i>Unità di raffreddamento</i>
	Voltage Reduction Device <i>Riduzione della tensione a vuoto</i>		Power Factor Correction it allows power consumption saving <i>Sistema che permette la riduzione del consumo elettrico</i>		25mm² connector <i>Connettore da 25mm²</i>
	Suitable to use with power generator <i>Possibilità di utilizzo con motogeneratori</i>		Line voltage variation compensation <i>Compensazioni linee instabili</i>		Costant current, costant voltage <i>Corrente costante, tensione costante</i>
	Alternating Current <i>Corrente Alternata</i>		Direct Current <i>Corrente Continua</i>		Alternating and direct current <i>Corrente Continua e Alternata</i>
	Inverter Technology <i>Tecnologia Inverter</i>		Conventional technology <i>Generatore a trasformatore convenzionale</i>		USB port <i>Connettore USB</i>
	Can Bus technology <i>Tecnologia Can Bus</i>		Remote control connection <i>Connettore controllo remoto</i>		Easy to set <i>Facile da impostare</i>
	Number of save and recall working points <i>Numero di punti operatore salvabili e richiamabili da remoto</i>		Choice of different setup levels <i>Scelta tra diversi livelli di setup</i>		
	MMA ARC Welding <i>Saldatura ad elettrodo MMA</i>		Arc force function <i>Funzione Arc Force</i>		Hot Start Function <i>Funzione Hot start</i>
	Anti sticking function <i>Anti incollaggio elettrodo</i>		Gouging <i>Scriccatura</i>		Rutile/Basic Electrodes <i>Elettrodi Rutili e Basici</i>
	TIG Welding <i>Saldatura TIG</i>		Lift Arc Start <i>Partenza Lift Arc</i>		TIG HF <i>TIG HF</i>
	TIG Slope down <i>Rampa di discesa TIG</i>		Possibility to set all TIG parameters <i>Possibilità di impostare tutti i parametri TIG</i>		TIG Pulse <i>TIG Pulsato</i>
	Allow to alternate between AC time and DC time <i>Possibilità di alternare il tempo AC e il tempo DC</i>		Different AC waves available <i>Scelta tra diverse curve AC</i>		Allow to join two flaps with high penetration, speed and precision <i>Possibilità di unire due lembi con alta penetrazione, velocità e precisione</i>

	MIG MAG Welding <i>Saldatura a Filo MIG/MAG</i>		Max 1kg Wire spool <i>Supporto per bobine da 1kg max</i>		MIG 2/4 stroke <i>MIG 2/4 tempi</i>
	Synergic setting <i>Regolazione Sinergica</i>		Gas or No Gas function <i>Saldatura MIG Gas / no Gas</i>		MIG Pulse <i>MIG Pulsato</i>
	Spool-Gun Ready <i>Predisposto per torcia Spool-Gun</i>		Plastic Wire feeder 2 Rools <i>Trainafile in plastica a 2 rulli</i>		Metallic Wire feeder 2 Rolls <i>Trainafile metallico a 2 rulli</i>
	Plasma Cutting <i>Taglio al plasma</i>		HF Torch <i>Torcia HF</i>		Pneumatic Torch <i>Torcia Pneumatica</i>
	H.FIT connector <i>Connettore H.FIT</i>		Grid cutting <i>Taglio su grigliato</i>		Robotic machine interface <i>Interfaccia per robot di taglio</i>
	Spot Welding <i>Saldatura Spot</i>		Capacitor discharge <i>Scarica capacitiva</i>		Touch & Weld <i>Tocca e salda</i>
	Aluminum studs from 3 to 6 mm <i>Rivetti alluminio da 3 a 6 mm</i>				
	Fume extraction <i>Aspiratori fumo</i>		Digital control <i>Controllo digitale</i>		3 stage filter <i>Filtro a 3 stadi</i>
	Activated carbon filter <i>Filtro a carboni attivi</i>		360° rotating arm <i>Baccio rotante a 360°</i>		

HELVI MERCHANDISING & DEALER DISPLAY

MERCHANDISING



77920011

Helvi **MUGS** • Available in different colors:



77920012

Helvi **METER** • 3m • color **RED**



77920013

Helvi **PENS** • Available in different colors:



77920014

Helvi **ANTI-STRESS** • shape Fox 185



77920015

Helvi **T-SHIRTS** • Available in different colors and sizes:



77920016

Helvi **SHOPPERS** • Available in different colors:



77920017

Helvi **CAPS** - color **BLACK**

DEALER DISPLAY



77920023

Helvi **ROLLUP** • Corporate version • ITALIAN
80x200 mm

77920024

Helvi **ROLLUP** • Corporate version • ENGLISH
80x200 mm

77920025

Helvi **ROLLUP** • Welding version • ITALIAN
80x200 mm

77920026

Helvi **ROLLUP** • Welding version • ENGLISH
80x200 mm



77920027

Helvi **PVC BANNER**
100x200 mm

We have done our best to ensure the information in this catalogue is correct.
However, we reserve the right to introduce changes without prior notice.

Abbiamo fatto del nostro meglio per assicurarci che le informazioni in questo catalogo siano corrette.
Ci riserviamo comunque il diritto di apportare modifiche anche senza preavviso.

Hemos hecho todo lo posible para asegurar la corrección de este catalogo.
De todos modos nos reservamos el derecho de aportar modificaciones sin aviso previo.

Wir haben das Beste für die Richtigkeit dieses Kataloges gegeben!
Wir behalten uns das Recht vor, ohne Vorankündigen Änderungen durchzuführen.

Nous avons fait notre mieux au fin que ce catalogue soit correct.
En tout cas, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

© 2020 **HELVI S.p.A.** • All rights reserved
Pictures, graphic layout: **Helvi S.p.A.**

Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei 123
36066 - Sandrigo (VI) Italy
Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com

FOLLOW US





45 YEARS ANNIVERSARY 1975 - 2020



Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei 123, - 36066 - Sandrigo (VI) Italy

Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750 070

www.helvi.com - info@helvi.com

