

FAG



Riscaldatori FAG PowerTherm per il montaggio di cuscinetti volventi

Informazione tecnica

MORO *dal 1984*
INDUSTRIAL FORNITURE

Via Postumia, 83 – 31050 Ponzano Veneto (TV)

Tel. 0422 961811 r.a. – Fax. 0422 961830/26

Altri punti vendita:

Treviso – Via dei Da Prata, 34 (lat. V.le della Repubblica)

Tel. 0422 42881 r.a. – Fax. 0422 428840

Conegliano – Via dell'Industria, 24

Tel. 0438 418235 – 0438 370747 – Fax 0438 428860

www.morotrevise.com - info@morotrevise.com



SCHAEFFLER GROUP
INDUSTRIAL

Indice

Montaggio di cuscinetti volventi a caldo	2
Riscaldatori FAG PowerTherm	2
Accessori FAG consigliati	2
Piastra di riscaldamento elettrica FAG HEATER-PLATE	3
Riscaldatori a induzione FAG	4
HEATER10	8
HEATER20	10
HEATER35	12
HEATER150	14
HEATER300	16
HEATER600	18
HEATER1200	20
HEATER3000	22
Accessori FAG per il montaggio termico	24
Dispositivo di misurazione della temperatura	
TEMP-CHECK-CONTACT	24
Guanti	26
GLOVE1	26
GLOVE2	26
Utensile di trasporto e montaggio BEARING-MATE...	27
Confronto delle sigle d'ordinazione	28

Montaggio di cuscinetti volventi a caldo Riscaldatori FAG PowerTherm · Accessori

Montaggio di cuscinetti volventi a caldo

Se sono previsti accoppiamenti fissi tra albero cilindrico e foro del cuscinetto, è possibile eseguire il montaggio riscaldando opportunamente il cuscinetto. Di norma, una temperatura di +80 °C – +100 °C determina una dilatazione sufficiente al montaggio. Sono disponibili numerosi riscaldatori FAG per le più svariate dimensioni di cuscinetti.

Durante il riscaldamento dei cuscinetti, la temperatura deve essere controllata con precisione. Affinché la struttura e la durezza non subiscano alterazioni, non si devono assolutamente superare i +120 °C. Indossare guanti di protezione durante il montaggio dei componenti riscaldati.

FAG fornisce, come accessori al montaggio, strumenti per la misurazione della temperatura, guanti e utensili di trasporto e di montaggio; questi accessori garantiscono un montaggio termico sicuro ed agevole dei cuscinetti volventi.

Riscaldatori FAG PowerTherm

Offriamo apparecchi denominati **PowerTherm** che consentono di riscaldare in modo sicuro ed economico sia cuscinetti volventi sia, in generale, componenti a simmetria di rotazione in acciaio.

Le piastre di riscaldamento elettriche FAG HEATER-PLATE sono particolarmente indicate per cuscinetti e parti meccaniche di piccole dimensioni.

Gli otto riscaldatori ad induzione FAG **HEATER** per cuscinetti fino a 3000 kg di massa sono stati ulteriormente migliorati a livello di prestazioni e sicurezza rispetto ai modelli precedenti.

Oltre agli apparecchi da tavolo HEATER10 – HEATER300 (quest'ultimo può essere dotato di accessori supplementari anche per ottenere una versione mobile), offriamo gli apparecchi stand-alone HEATER600 ed HEATER3000 per cuscinetti o pezzi di maggiori dimensioni.

Accessori FAG consigliati

- Dispositivo di misurazione della temperatura **TEMP-CHECK-CONTACT**
- Guanti **GLOVE1** o **GLOVE2**
- Utensile di trasporto e di montaggio **BEARING-MATE...**

Gli accessori FAG per il montaggio termico dei cuscinetti volventi sono illustrati in dettaglio da pagina 24.



Riscaldatore ad induzione HEATER10



Guanti GLOVE1



Utensile di trasporto e di montaggio BEARING-MATE...

Piastre di riscaldamento elettriche FAG

HEATER-PLATE

Piastre di riscaldamento elettriche FAG

Piastra di riscaldamento HEATER-PLATE

La piastra FAG HEATER-PLATE consente di riscaldare cuscinetti volventi (fino a max. +120 °C) o piccole parti meccaniche fino a 5 kg di massa. Il coperchio mobile protegge i pezzi dalle impurità e li riscalda uniformemente e rapidamente. È esente da manutenzione, conveniente e semplice da utilizzare.

Dimensioni (L×P×H):

390×270×156 mm

Dimensioni piastra: 380×180 mm

Potenza: max. 1500 W

a 230 V/50 Hz

Regolazione della temperatura:

continua da +50 °C a +200 °C

Massa: 5,6 kg

Sigla d'ordinazione:

HEATER-PLATE

Sigla d'ordinazione per la versione dell'apparecchio con 115 V/60 Hz:

HEATER-PLATE-115V



Piastra di riscaldamento FAG HEATER-PLATE

Piastra di riscaldamento HEATER-PLATE-370C

La HEATER-PLATE-370C è particolarmente idonea per riscaldare gli anelli FAG HEATER-RING (vedere pubblicazione WL 80 250).

La si può utilizzare anche per

riscaldare i cuscinetti volventi (fino a max. +120 °C).

Il diametro esterno dei pezzi può

avere un valore massimo di

370 mm, la massa fino a 20 kg.

Dimensioni (L×P×H):

360×360×170 mm

Dimensioni piastra: 350×350 mm

Potenza: max. 2 200 W

a 230 V/50 Hz

Regolazione della temperatura:

continua da +100 °C a +370 °C

Massa: 13 kg

Sigla d'ordinazione:

HEATER-PLATE-370C

Sigla d'ordinazione per la versione dell'apparecchio con 115 V/60 Hz:

a richiesta



Piastra di riscaldamento
FAG HEATER-PLATE-370C

Riscaldatori a induzione FAG

Applicazione · Criterio di denominazione · Posizionamento pezzi · Vantaggi

Riscaldatori ad induzione FAG

Applicazioni

Molti cuscinetti volventi o altri componenti in acciaio a simmetria di rotazione sono alloggiati sull'albero con accoppiamento fisso. I componenti di grandi dimensioni, in particolare, possono essere montati con maggiore facilità se vengono prima riscaldati (nel caso di cuscinetti volventi fino a max. +120 °C).

Il riscaldamento ad induzione è migliore rispetto alle procedure tradizionali (forno di riscaldamento, piastra di riscaldamento, bagno d'olio).

I processi di riscaldamento ad induzione sono rapidi e puliti. Si addicono soprattutto a montaggi in serie. È possibile riscaldare cuscinetti completi, anelli di cuscinetti a rulli cilindrici o cuscinetti a rullini ed anche altri componenti in acciaio a simmetria di rotazione, come anelli a labirinto, giunti, cerchi, ecc.

Si consiglia di spalmare sulle superfici di contatto dei listelli un sottile strato di un grasso per cuscinetti volventi comunemente disponibile sul mercato, come ad

esempio Arcanol di FAG. In questo modo si migliora il trasferimento del calore e si riduce la rumorosità.

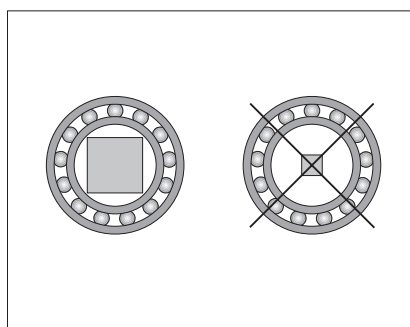
Criterio di denominazione

La nuova sigla indica la massima massa del pezzo riscaldabile, ad esempio 35 kg per HEATER35.

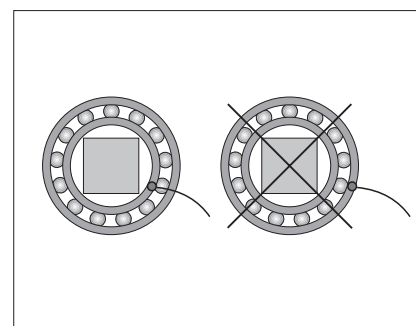
I listelli degli apparecchi sono contraddistinti dal diametro del foro minimo dei componenti da riscaldare, ad esempio listello per pezzi con un foro di minimo 20 mm: HEATER35.LEDGE-20, vedere esempi di selezione.

Posizionamento pezzi

Il diametro interno deve essere „riempito“ il più possibile dal listello. Maggiore è la sezione del listello utilizzata, minore sarà il tempo di riscaldamento.



Il sensore termico magnetico deve essere collocato in posizione centrale sul lato frontale dell'anello interno. I residui di olio e grasso devono essere rimossi prima di procedere al posizionamento.



Vantaggi

- Operazioni rapide, a risparmio energetico
- Ideali per cuscinetti volventi e componenti anulari in acciaio
- Sicurezza elevata
- Ecologici, senza impiego di olio (nessun problema di smaltimento)
- Riscaldamento uniforme, controllato
- Semplice utilizzo
- Smagnetizzazione automatica
- Elevata redditività grazie alla selezione dell'apparecchio di dimensioni più consone all'applicazione

Esempi di selezione (i cuscinetti da riscaldare devono pesare max. 30 kg)

Cuscinetti volventi Sigla FAG	Massa del cuscinetto kg	Foro del cuscinetto mm	Riscaldatore Sigla d'ordinazione FAG	Listello Sigla d'ordinazione FAG
22326-E1	28	130	HEATER35	HEATER35.LEDGE-70 ¹⁾
22310-E1	1,9	50		HEATER35.LEDGE-45
6404	0,4	20		HEATER35.LEDGE-20

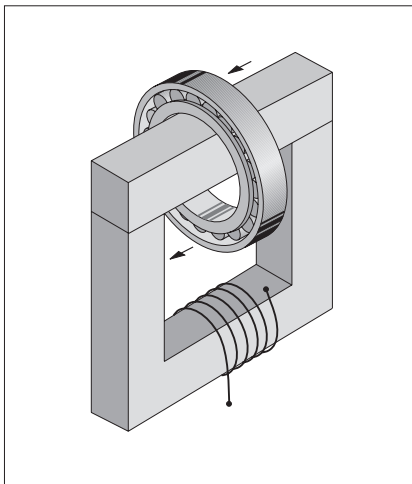
¹⁾parte della fornitura

Riscaldatori ad induzione FAG

Modalità di funzionamento · Modalità di esercizio · Sicurezza

Modalità di funzionamento

In linea di principio, il riscaldatore è costituito da una bobina attraversata da corrente con nucleo in ferro (bobina primaria), la quale genera una corrente di induzione elevata con tensione ridotta in un circuito secondario cortocircuitato (cuscinetto o altri componenti in acciaio). Il componente da montare si riscalda rapidamente. I componenti non metallici e l'apparecchio stesso rimangono freddi.



Modalità di esercizio

Con il **controllo della temperatura** è possibile regolare la temperatura di riscaldamento tra +50 °C e +240 °C (cuscinetto volvente max. +120 °C). Con il tasto di avvio si attiva il processo di riscaldamento. Il raggiungimento della temperatura nominale viene indicato da un segnale acustico e dal lampeggio del display. L'apparecchio mantiene il pezzo alla temperatura preselezionata. L'azionamento del tasto Stop termina il processo di riscaldamento e attiva la smagnetizzazione automatica.

Con il **controllo del tempo** è possibile regolare in continuo il tempo di riscaldamento fino a 99 minuti e 59 secondi. Al termine del tempo di riscaldamento impostato, il cuscinetto viene smagnetizzato automaticamente. Un segnale acustico indica la fine del processo. Si consiglia di utilizzare questa modalità nel caso di montaggio in serie di cuscinetti identici o per pezzi che devono essere riscaldati a temperature particolarmente elevate (fino a max. +400 °C).

Tutti i riscaldatori ad induzione FAG dispongono di una **riduzione della potenza**. Questa funzione consente di riscaldare i pezzi più piccoli e delicati senza danneggiarli.

Sicurezza

I riscaldatori FAG riportano il marchio CE.

Gli errori di utilizzo o funzionamento sono indicati sia acusticamente che visivamente. Si possono verificare errori se il sensore termico non è applicato correttamente, se il sensore o il relativo cavo sono danneggiati oppure se il componente da riscaldare è troppo pesante per l'apparecchio.

Generalmente, tutti i riscaldatori a induzione generano forti campi magnetici. Il campo magnetico può avere effetti negativi su portatori di pacemaker, orologi, dischetti, carte di credito e altri supporti di dati o circuiti elettronici in genere. Si consiglia di rispettare una distanza di sicurezza di due metri.

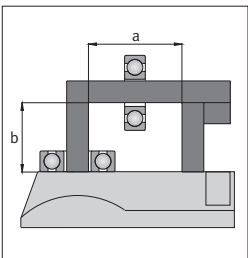
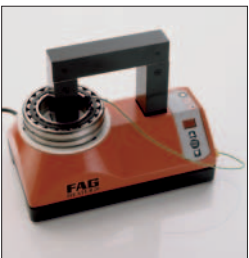
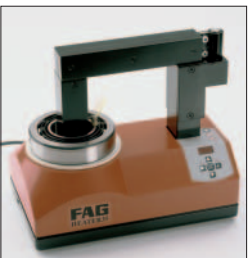
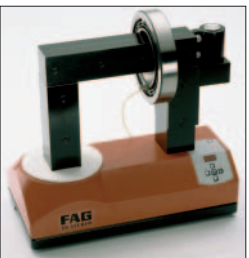
Non utilizzare gli apparecchi in ambienti umidi e in locali a rischio di esplosione.

Ogni apparecchio viene fornito con istruzioni per l'uso dettagliate e guanti di protezione.

Riscaldatori ad induzione

Gamma

Panoramica dei riscaldatori ad induzione

Riscaldatore	HEATER10	HEATER20	HEATER35	HEATER150
				
Potenza assorbita max.¹⁾	2,3 kVA	3,6 kVA	3,6 kVA	12,8 kVA
Tensione/Frequenza²⁾	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Corrente	10 A	16 A	16 A	32 A
Massa	7 kg	17 kg	31 kg	51 kg
Lunghezza	230 mm	345 mm	420 mm	505 mm
Larghezza	200 mm	200 mm	260 mm	260 mm
Altezza	240 mm	240 mm	365 mm	440 mm
Quota a	65 mm	120 mm	180 mm	210 mm
Quota b	95 mm	100 mm	160 mm	210 mm
Listelli (compr.) per pezzi con foro min.	20/45/65 mm (supporti verticali)	20 mm 35 mm 60 mm	70 mm	100 mm
Listelli (accessori) per pezzi con foro min.	10 mm 15 mm	10 mm 15 mm	15 mm 20 mm 35 mm 45 mm 60 mm	20 mm 30 mm 45 mm 60 mm 70 mm 85 mm

Descrizione dei riscaldatori ad induzione

Pagina 8

Pagina 10

Pagina 12

Pagina 14

¹⁾Riducendo la tensione si riduce anche la potenza.

²⁾Su richiesta, FAG fornisce anche riscaldatori con tensioni nominali e frequenze diverse o di potenza superiore.

Panoramica dei riscaldatori ad induzione

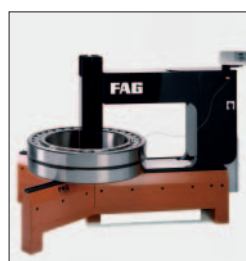
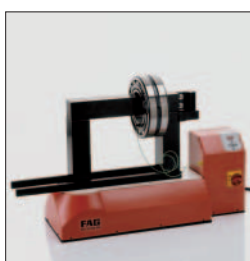
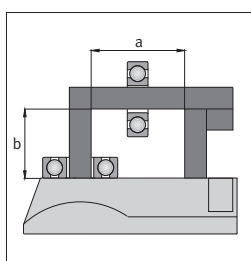
Riscaldatore

HEATER300²⁾

HEATER600

HEATER1200

HEATER3000



Potenza assorbita max.¹⁾

Tensione/Frequenza²⁾

Corrente

12,8 kVA

400 V/50 Hz

32 A

25 kVA

400 V/50 Hz

63 A

40 kVA

400 V/50 Hz

100 A

100 kVA

400 V/50 Hz

250 A

Massa

75 kg (+25 kg)³⁾

350 kg

850 kg

1 800 kg

Lunghezza

870 mm

1 100 mm

1 500 mm

2 500 mm

Larghezza

300 mm

850 mm

1 100 mm

1 500 mm

Altezza

580 mm
(900 mm)³⁾

1 250 mm

1 400 mm

1 800 mm

Quota a

330 mm

430 mm

700 mm

700 mm

Quota b

260 mm

400 mm

450 mm

800 mm

Listelli (incl.) per pezzi con foro min.

115 mm

145 mm

215 mm

285 mm

Listelli (accessori) per pezzi con foro min.

30 mm

45 mm

85 mm

145 mm

45 mm

60 mm

115 mm

215 mm

60 mm

70 mm

145 mm

70 mm

85 mm

85 mm

100 mm

100 mm

115 mm

130 mm

Descrizione dei riscaldatori ad induzione

Pagina 16

Pagina 18

Pagina 20

Pagina 22

³⁾HEATER300.TROLLEY per ottenere una versione mobile

Riscaldatori ad induzione

HEATER10

Riscaldatore FAG HEATER10

Il riscaldatore ad induzione per cuscinetti volventi FAG HEATER10 è adatto a cuscinetti con diametro del foro minimo di 20 mm (con accessori 10 mm) ed una massa fino a 10 kg. L'apparecchio consente di riscaldare anche cuscinetti schermati e ingrassati nonché altri componenti in acciaio a simmetria di rotazione.

Il riscaldatore con listello a ribaltamento e sensore termico magnetico può essere facilmente trasportato nella sua custodia. È particolarmente indicato per montaggi che richiedono lo spostamento dell'apparecchio.

Con il listello mobile sollevato, il cuscinetto può essere inserito sulla sezione adatta del supporto. Quindi il listello viene abbassato.

Le superfici di contatto del listello mobile e dei supporti sono rettificate in modo che la perdita di potenza rimanga contenuta.

Il riscaldatore può essere collegato ad una normale presa bipolare, protetta da un fusibile di 10 A.

Il quadro di comando è intuitivo e può essere azionato anche con guanti da lavoro.

La tastiera a membrana è resistente agli oli, protetta contro la penetrazione di polvere e impermeabile. Tutte le funzioni possono essere controllate con tre tasti (due per la regolazione della temperatura, uno per l'avvio o l'arresto).

L'apparecchio è dotato di controllo della temperatura (vedere pagina 5).

Accessori

Per i componenti con diametro foro ridotto sono disponibili listelli di appoggio opzionali, vedere Dati tecnici.



Sigla d'ordinazione:
HEATER10

Riscaldatori ad induzione

HEATER10 · Dati tecnici

Applicazioni possibili

Controllo della temperatura	regolabile da +50 °C a +240 °C, con circuito di sicurezza per cuscinetti volventi
Foro del cuscinetto d	min. 20 mm (con accessori min. 10 mm)
Massa del cuscinetto m	max. 10 kg

Dati elettrici

Tensione di esercizio	230 V
Frequenza	50 Hz
Potenza assorbita	2,3 kVA
Corrente nominale	10 A
Magnetismo residuo	< 2 A/cm
Durata di funzionamento	100 %

Fornitura: apparecchio pronto al funzionamento, con supporto scalare, listello a ribaltamento e sensore termico magnetico in una custodia di trasporto

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Riscaldatore completo	HEATER10	230×200×240	20	7

Ricambi

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello mobile	HEATER10.LEDGE-20	14×14×105	20	0,15
Sensore termico magnetico	HEATER10.SENSOR			0,05
Set di ricambio elettronico	HEATER10.ETRONIC			0,45

Accessori

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello di appoggio	HEATER10.LEDGE-10	7×7×105	10	0,04
Listello di appoggio	HEATER10.LEDGE-15	10×10×105	15	0,08

Esecuzione speciale

L'apparecchio è disponibile anche per tensioni nominali da 110 V a 240 V, frequenza 50/60 Hz.
Esempio di ordinazione per 115 V/60 Hz: **HEATER10-115V-60HZ**

Riscaldatori ad induzione

HEATER20

Riscaldatore FAG HEATER20

Il riscaldatore ad induzione per cuscinetti volventi FAG HEATER20 è adatto a cuscinetti con diametro del foro minimo di 20 mm (con accessori 10 mm) ed una massa fino a 20 kg. È possibile riscaldare anche cuscinetti con tenute e lubrificati a grasso come anche altri componenti in acciaio a simmetria di rotazione.

Il riscaldatore con listelli di appoggio e sensore termico magnetico è semplice da trasportare grazie alla custodia di trasporto ed alla copertura di protezione. È particolarmente indicato per montaggi che richiedono lo spostamento dell'apparecchio.

Il listello mobile appoggia sui supporti laterali. Il componente da riscaldare può essere collocato sia sulla superficie circolare sopra la bobina ad induzione oppure appeso ad uno dei tre listelli. Le superfici di contatto dei listelli e dei supporti sono rettificare in modo che la perdita di potenza rimanga contenuta.

Il riscaldatore può essere collegato ad una normale presa bipolare, protetta da un fusibile di 16 A.

Il quadro di comando è intuitivo e può essere azionato anche con guanti da lavoro. La tastiera a membrana è resistente agli oli, protetta contro la penetrazione di polvere e impermeabile.

Tutte le funzioni possono essere controllate con tre tasti (due per la regolazione della temperatura, uno per l'avvio o l'arresto).

L'apparecchio è dotato di controllo della temperatura (vedere pagina 5).

Accessori

Per i componenti con diametro foro diverso sono disponibili i listelli di appoggio opzionali, vedere Dati tecnici.



Sigla d'ordinazione:
HEATER20

Riscaldatori ad induzione

HEATER20 · Dati tecnici

Applicazioni possibili

Controllo della temperatura	regolabile da +50 °C a +240 °C, con circuito di sicurezza per cuscinetti volventi
Foro del cuscinetto d	min. 20 mm (con accessori min. 10 mm)
Massa del cuscinetto m	max. 20 kg

Dati elettrici

Tensione di esercizio	230 V
Frequenza	50 Hz
Potenza assorbita	3,6 kVA
Corrente nominale	16 A
Magnetismo residuo	< 2 A/cm
Durata di funzionamento	100 %

Fornitura: apparecchio pronto al funzionamento con 3 listelli di appoggio e un sensore termico magnetico in custodia di trasporto e copertura di protezione

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Riscaldatore completo	HEATER20	345×200×240	20	17

Ricambi

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello di appoggio	HEATER20.LEDGE-20	14×14×200	20	0,3
Listello di appoggio	HEATER20.LEDGE-35	25×25×200	35	0,9
Listello di appoggio	HEATER20.LEDGE-60	40×40×200	60	2,5
Sensore termico magnetico	HEATER.SENSOR			0,05
Set di ricambio elettronico	HEATER20.ETRONIC			0,45

Accessori

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello di appoggio	HEATER20.LEDGE-10	7×7×200	10	0,08
Listello di appoggio	HEATER20.LEDGE-15	10×10×200	15	0,15

Esecuzione speciale

L'apparecchio è disponibile anche per tensioni nominali da 110 V a 240 V, frequenza 50/60 Hz.

Esempio di ordinazione per 115 V/60 Hz: **HEATER20-115V-60HZ**

Riscaldatori ad induzione

HEATER35

Riscaldatore FAG HEATER35

Il riscaldatore ad induzione per cuscinetti volventi FAG HEATER35 è adatto a cuscinetti con diametro foro minimo di 70 mm (con accessori 15 mm) e massa fino a 35 kg. L'apparecchio consente di riscaldare anche cuscinetti schermati e ingrassati e altri componenti in acciaio a simmetria di rotazione.

Il riscaldatore è dotato di un alloggiamento antigraffio in poliuretano. Le impugnature incassate laterali ne facilitano il trasporto.

Il listello orientabile appoggia su entrambi i supporti laterali. Il componente da riscaldare può essere collocato sia in orizzontale sulla superficie circolare sopra la

bobina ad induzione o appeso al listello orizzontale.

Le superfici di contatto del listello orientabile e dei supporti sono rettifiche in modo che la perdita di potenza rimanga contenuta.

Il riscaldatore può essere collegato ad una normale presa bipolare, protetta da un fusibile di 16 A.

Il quadro di comando è intuitivo, con icone facilmente comprensibili per le modalità di esercizio e può essere azionato anche con guanti da lavoro. La tastiera a membrana è resistente agli oli, protetta contro la penetrazione di polvere e impermeabile. Tutte le modalità di esercizio e le funzioni possono essere controllate con cinque tasti.

L'apparecchio è dotato di controllo della temperatura o del tempo (vedere pagina 5).

Funzioni supplementari

- Visualizzazione dei valori di temperatura e tempo
- Visualizzazione della temperatura in °C o °F

Accessori

Per i componenti con diametro foro ridotto, FAG fornisce listelli di appoggio e orientabili come accessori speciali, vedere Dati tecnici.



Sigla d'ordinazione:
HEATER35

Riscaldatori ad induzione

HEATER35 · Dati tecnici

Applicazioni possibili

Controllo del tempo	regolabile fino a 99 min 59 s (+50 °C – +400 °C)
Controllo della temperatura	regolabile da +50 °C a +240 °C, con circuito di sicurezza per cuscinetti volventi
Foro del cuscinetto d	min. 70 mm (con accessori min. 15 mm)
Massa del cuscinetto m	max. 35 kg

Dati elettrici

Tensione di esercizio	230 V	Corrente nominale	16 A
Frequenza	50 Hz	Magnetismo residuo	< 2 A/cm
Potenza assorbita	3,6 kVA	Durata di funzionamento	100 %

Fornitura: apparecchio pronto al funzionamento, 1 listello orientabile e sensore termico magnetico

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Riscaldatore completo	HEATER35	420×260×365	70	31

Ricambi

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello orientabile	HEATER35.LEDGE-70	50×50×280	70	5,3
Sensore termico magnetico	HEATER.SENSOR			
Set di ricambio elettronico	HEATER35.ETRONIC			

Accessori

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello di appoggio	HEATER35.LEDGE-15	10×10×280	15	0,2
Listello di appoggio	HEATER35.LEDGE-20	14×14×280	20	0,4
Listello orientabile	HEATER35.LEDGE-35	25×25×280	35	1,3
Listello orientabile	HEATER35.LEDGE-45	30×30×280	45	1,8
Listello orientabile	HEATER35.LEDGE-60	40×40×280	60	3,4

Esecuzione speciale

L'apparecchio è disponibile anche per tensioni nominali da 110 V a 240 V, frequenza 50/60 Hz.
Esempio di ordinazione per 115 V/60 Hz: **HEATER35-115V-60HZ**

Riscaldatori ad induzione

HEATER150

Riscaldatore FAG HEATER150

Il riscaldatore FAG HEATER150 riscalda pezzi di forma anulare in metallo con diametro del foro minimo di 100 mm (con accessori 20 mm) fino alla temperatura max. di +400 °C. Grazie all'elevato rendimento dell'apparecchio ($\cos \phi > 0,6$) è possibile riscaldare in tempi particolarmente ridotti pezzi con una massa fino a 150 kg.

Il riscaldatore è dotato di un alloggiamento antigraffio in poliuretano.

Il listello orientabile appoggia su entrambi i supporti laterali.

Il componente da riscaldare può essere collocato sia in orizzontale sulla superficie circolare sopra la bobina ad induzione che appeso al listello orizzontale.

Il quadro di comando è intuitivo, con icone facilmente comprensibili per le modalità di esercizio e può essere azionato anche con guanti da lavoro. La tastiera a membrana è resistente agli oli, protetta contro la penetrazione di polvere e impermeabile.

Nella versione base, l'apparecchio viene fornito con un sensore termico magnetico utilizzabile con temperature fino a +240 °C.

La tensione nominale è di 400 V, la frequenza è di 50 Hz.

L'apparecchio funziona tramite il controllo della temperatura oppure del tempo (vedere pagina 5).

Funzioni supplementari

- Smagnetizzazione senza riscaldamento
- Interruzione programma
- Consultazione di valori reali della temperatura

Accessori

Per i componenti con diametro foro ridotto, FAG fornisce listelli di appoggio ed orientabili come accessori speciali, vedere Dati tecnici.



Sigla d'ordinazione:
HEATER150

Riscaldatori ad induzione

HEATER150 · Dati tecnici

Applicazioni possibili

Controllo del tempo	regolabile da 0 a 99 min 59 s (+50 °C – +400 °C)
Controllo della temperatura	regolabile da +50 °C a +240 °C, con circuito di sicurezza per cuscinetti volenti
Foro del cuscinetto d	min. 100 mm (con accessori min. 20 mm)
Massa del cuscinetto m	max. 150 kg

Dati elettrici

Tensione nominale	400 V	Corrente nominale	32 A
Frequenza	50/60 Hz	Magnetismo residuo	< 2 A/cm
Potenza assorbita	12,8 kVA		

Fornitura: apparecchio pronto al funzionamento, con listello orientabile e sensore termico magnetico

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Riscaldatore completo	HEATER150	505×260×440	100	51

Ricambi

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello orientabile	HEATER150.LEDGE-100	70×70×350	100	12,8
Sensore termico magnetico	HEATER.SENSOR			0,05
Set di ricambio elettronico	HEATER150.ETRONIC			0,45

Accessori

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello di appoggio	HEATER150.LEDGE-20	14×14×350	20	0,5
Listello orientabile	HEATER150.LEDGE-30	20×20×350	30	1,1
Listello orientabile	HEATER150.LEDGE-45	30×30×350	45	2,4
Listello orientabile	HEATER150.LEDGE-60	40×40×350	60	4,2
Listello orientabile	HEATER150.LEDGE-70	50×50×350	70	6,6
Listello orientabile	HEATER150.LEDGE-85	60×60×350	85	9,4

Esecuzione speciale

L'apparecchio è disponibile anche per tensioni nominali da 200 V a 600 V, frequenza 50/60 Hz.
Esempio di ordinazione per 460 V, 60 Hz: **HEATER150-460V-60HZ**

Riscaldatori ad induzione

HEATER300

Riscaldatore FAG HEATER300

Il riscaldatore ad induzione FAG HEATER300 riscalda pezzi di forma anulare in metallo con diametro del foro minimo di 115 mm (con accessori 30 mm) fino ad una temperatura max. di +400 °C. Grazie all'elevato rendimento dell'apparecchio ($\cos \phi > 0,6$) è possibile riscaldare in tempi particolarmente ridotti pezzi con massa fino a 300 kg.

Il riscaldatore è dotato di un alloggiamento antigraffio in poliuretano.

Il listello orientabile poggia su entrambi i supporti laterali. Il componente da riscaldare può essere collocato sia in orizzontale sulla superficie circolare sopra la bobina ad induzione o appeso al listello orizzontale.

Il quadro di comando è intuitivo, con icone facilmente comprensibili per le modalità di esercizio e può essere azionato anche con guanti da lavoro. La tastiera a membrana è resistente agli oli, protetta contro la penetrazione di polvere e impermeabile.

Nella versione base, l'apparecchio viene fornito con un sensore termico magnetico utilizzabile con temperature fino a +240 °C. La tensione nominale è di 400 V, la frequenza è di 50 Hz.

L'apparecchio funziona tramite il controllo della temperatura e del tempo (vedere pagina 5).

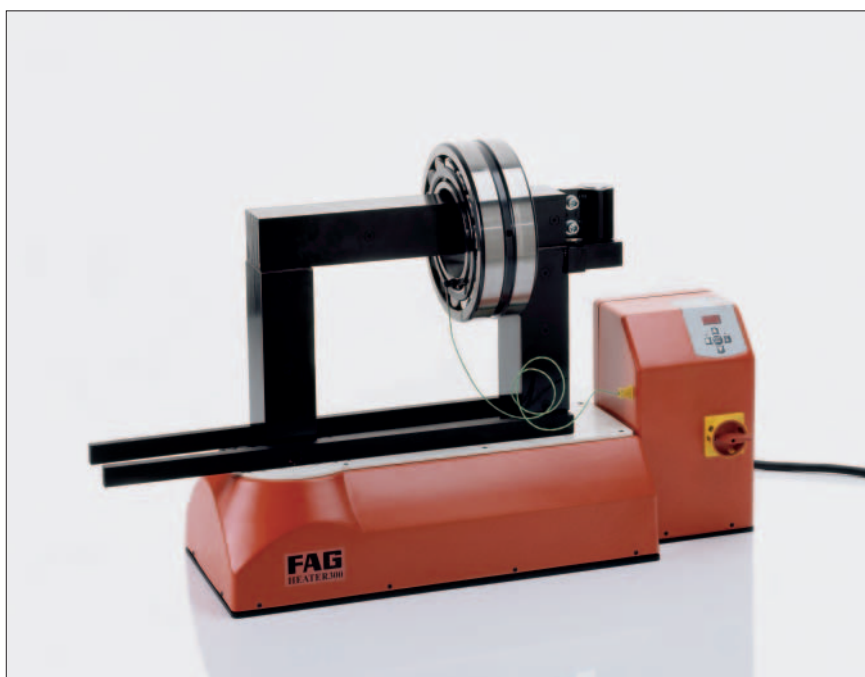
Funzioni supplementari

- Smagnetizzazione senza riscaldamento
- Interruzione programma
- Consultazione di valori nominali e reali di temperatura e tempo

Accessori

Per i componenti con diametro foro ridotto sono disponibili listelli di appoggio come accessori speciali, vedere Dati tecnici.

Su richiesta è disponibile una versione mobile. Con il carrello di trasporto opzionale HEATER300.TROLLEY, il riscaldatore può essere trasportato in modo rapido e sicuro.



Sigla d'ordinazione:
HEATER300

Riscaldatori ad induzione

HEATER300 · Dati tecnici

Applicazioni possibili

Controllo del tempo	regolabile da 0 a 99 min 59 s (+50 °C – +400 °C)
Controllo della temperatura	regolabile da +50 °C a +240 °C, con circuito di sicurezza per cuscinetti volventi
Foro del cuscinetto d	min. 115 mm (con accessori min. 30 mm)
Massa del cuscinetto m	max. 300 kg

Dati elettrici

Tensione nominale	400 V	Corrente nominale	32 A
Frequenza	50/60 Hz	Magnetismo residuo	< 2 A/cm
Potenza assorbita	12,8 kVA		

Fornitura: apparecchio pronto al funzionamento, con listello orientabile e sensore termico magnetico

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Riscaldatore completo	HEATER300	870×300×580	115	75

Ricambi

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello orientabile	HEATER300.LEDGE-115	80×80×490	115	23,5
Sensore termico magnetico	HEATER.SENSOR			0,05
Set di ricambio elettronico	HEATER300.ETRONIC			0,45

Accessori

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello orientabile	HEATER300.LEDGE-30	20×20×490	30	1,5
Listello orientabile	HEATER300.LEDGE-45	30×30×490	45	3,3
Listello orientabile	HEATER300.LEDGE-60	40×40×490	60	5,9
Listello orientabile	HEATER300.LEDGE-70	50×50×490	70	9,2
Listello orientabile	HEATER300.LEDGE-85	60×60×490	85	13,2
Listello orientabile	HEATER300.LEDGE-100	70×70×490	100	18
Carrello di trasporto	HEATER300.TROLLEY	900×500×490	–	25

Esecuzione speciale

L'apparecchio è disponibile anche per tensioni nominali da 200 V a 600 V, frequenza 50/60 Hz.

Esempio di ordinazione per 460 V, 60 Hz: **HEATER300-460V-60HZ**

Riscaldatori ad induzione

HEATER600

Riscaldatore FAG HEATER600

Il riscaldatore ad induzione FAG HEATER600 riscalda pezzi di forma anulare in metallo con diametro del foro minimo di 145 mm (con accessori 45 mm) fino ad una temperatura max. di +400 °C. Grazie all'elevato rendimento dell'apparecchio ($\cos \varphi > 0,6$) è possibile riscaldare in tempi particolarmente ridotti pezzi con massa fino a 600 kg.

La struttura completamente in acciaio è rivestita con una resina sintetica resistente agli urti e alla corrosione.

Il listello verticale deve essere sollevato manualmente o con un dispositivo di sollevamento.

Il cuscinetto deve essere collocato e centrato sulle guide di appoggio prima di rilasciare e fissare nuovamente il listello verticale.

Il pezzo può poggiare anche sul listello orizzontale.

Il quadro di comando è intuitivo, con icone facilmente comprensibili per le modalità di esercizio e può essere azionato anche con guanti da lavoro. La tastiera a membrana è resistente agli oli, protetta contro la penetrazione di polvere e impermeabile.

Nella versione base, l'apparecchio viene fornito con un sensore termico magnetico utilizzabile con temperature fino a +240 °C.

La tensione nominale è di 400 V, la frequenza è di 50 Hz.

L'apparecchio funziona tramite il controllo della temperatura e del tempo (vedere pagina 5).

Funzioni supplementari

- Smagnetizzazione senza riscaldamento
- Interruzione programma

Accessori

Per i componenti con diametro foro ridotto sono disponibili listelli opzionali più piccoli, vedere Dati tecnici.



Sigla d'ordinazione:
HEATER600

Riscaldatori ad induzione

HEATER600 · Dati tecnici

Applicazioni possibili

Controllo del tempo	regolabile da 0 a 99 min 59 s (+50 °C – +400 °C)
Controllo della temperatura	regolabile da +50 °C a +240 °C, con circuito di sicurezza per cuscinetti volventi
Foro del cuscinetto d	min. 145 mm (con accessori min. 45 mm)
Massa del cuscinetto m	max. 600 kg

Dati elettrici

Tensione nominale	400 V	Corrente nominale	63 A
Frequenza	50/60 Hz	Magnetismo residuo	< 2 A/cm
Potenza assorbita	25 kVA		

Fornitura: apparecchio pronto al funzionamento, con listello e sensore termico magnetico

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Riscaldatore completo	HEATER600	1 100×850×1 250	145	350

Ricambi

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello	HEATER600.LEDGE-145	100×100×700	145	55
Sensore termico magnetico	HEATER.SENSOR			0,05
Set di ricambio elettronico	HEATER600.ETRONIC			0,45

Accessori

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello	HEATER600.LEDGE-45	30×30×700	45	4,7
Listello	HEATER600.LEDGE-60	40×40×700	60	8,4
Listello	HEATER600.LEDGE-70	50×50×700	70	13,8
Listello	HEATER600.LEDGE-85	60×60×700	85	19,5
Listello	HEATER600.LEDGE-100	70×70×700	100	26,9
Listello	HEATER600.LEDGE-115	80×80×700	115	35
Listello	HEATER600.LEDGE-130	90×90×700	130	44,5

Esecuzione speciale

L'apparecchio è disponibile anche per tensioni nominali da 200 V a 600 V, frequenza 50/60 Hz.

Esempio d'ordinazione per 460 V: **HEATER600-460V**

Riscaldatori ad induzione

HEATER1200

Riscaldatore FAG HEATER1200

Il riscaldatore ad induzione FAG HEATER1200 riscalda pezzi di forma anulare in metallo con diametro del foro minimo di 215 mm (con accessori 85 mm) fino ad una temperatura max. di +400 °C. Grazie all'elevato rendimento dell'apparecchio ($\cos \varphi > 0,6$) è possibile riscaldare in tempi particolarmente ridotti pezzi con massa fino a 1 200 kg.

La struttura portante è acciaio rivestito con una resina sintetica resistente agli urti e alla corrosione.

Il listello verticale deve essere sollevato manualmente o con un dispositivo di sollevamento.

Il cuscinetto deve essere collocato e centrato sulle guide di appoggio prima di rilasciare e fissare nuovamente il listello verticale.

Il pezzo può poggiare anche sul listello orizzontale.

Il quadro di comando è intuitivo, con icone facilmente comprensibili per le modalità di esercizio e può essere azionato anche con guanti da lavoro. La tastiera a membrana è resistente agli oli, protetta contro la penetrazione di polvere e impermeabile.

Nella versione base, l'apparecchio viene fornito con un sensore termico magnetico utilizzabile con temperature fino a +240 °C.

La tensione nominale è di 400 V, la frequenza è di 50 Hz.

L'apparecchio funziona tramite il controllo della temperatura e del tempo (vedere pagina 5).

Funzioni supplementari

- Smagnetizzazione senza riscaldamento
- Interruzione programma

Accessori

Per i componenti con diametro foro ridotto sono disponibili listelli più piccoli opzionali, vedere Dati tecnici.

L'apparecchio HEATER1200 viene fornito senza spina né cavo.



Sigla d'ordinazione:
HEATER1200

Riscaldatori ad induzione

HEATER1200 · Dati tecnici

Applicazioni possibili

Controllo del tempo	regolabile da 0 a 99 min 59 s (+50 °C – +400 °C)
Controllo della temperatura	regolabile da +50 °C a +240 °C, con circuito di sicurezza per cuscinetti volventi
Foro del cuscinetto d	min. 215 mm (con accessori min. 85 mm)
Massa del cuscinetto m	max. 1 200 kg

Dati elettrici

Tensione nominale	400 V	Corrente nominale	100 A
Frequenza	50/60 Hz	Magnetismo residuo	< 2 A/cm
Potenza assorbita	40 kVA		

Fornitura: apparecchio pronto al funzionamento, con listello e sensore termico magnetico

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Riscaldatore completo	HEATER1200	1 500×1 100×1 400	215	850

Ricambi

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello	HEATER1200.LEDGE-215	150×150×850	215	150
Sensore termico magnetico	HEATER.SENSOR			0,05
Set di ricambio elettronico	HEATER1200.ETRONIC			0,45

Accessori

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello	HEATER1200.LEDGE-85	60×60×850	85	24
Listello	HEATER1200.LEDGE-115	80×80×850	115	42,7
Listello	HEATER1200.LEDGE-145	100×100×850	145	66,8

Esecuzione speciale

L'apparecchio è disponibile anche per tensioni nominali da 200 V a 600 V, frequenza 50/60 Hz.

Esempio di ordinazione per 230 V, 60 Hz: **HEATER1200-230V-60HZ**

Riscaldatori ad induzione

HEATER3000

Riscaldatore FAG HEATER3000

Il riscaldatore ad induzione FAG HEATER3000 riscalda pezzi di forma anulare in metallo con diametro del foro minimo di 285 mm (con accessori 145 mm) fino ad una temperatura max. di +400 °C. Grazie all'elevato rendimento dell'apparecchio ($\cos \varphi > 0,6$) è possibile riscaldare in tempi particolarmente ridotti pezzi con massa fino a 3 000 kg.

La struttura portante è in acciaio rivestito con una resina sintetica resistente agli urti e alla corrosione.

Il listello verticale deve essere sollevato manualmente o con un dispositivo di sollevamento.

Il cuscinetto deve essere collocato e centrato sulle guide di appoggio prima di rilasciare e fissare nuovamente il listello verticale.

Il pezzo può poggiare anche sul listello orizzontale.

Il quadro di comando è intuitivo, con icone facilmente comprensibili per le modalità di esercizio e può essere azionato anche con guanti da lavoro. La tastiera a membrana è resistente agli oli, protetta contro la penetrazione di polvere e impermeabile.

Nella versione base, l'apparecchio viene fornito con un sensore termico magnetico utilizzabile con temperature fino a +240 °C.

La tensione nominale è di 400 V, la frequenza è di 50 Hz.

L'apparecchio funziona tramite il controllo della temperatura e del tempo (vedere pagina 5).

Funzioni supplementari

- Smagnetizzazione senza riscaldamento
- Interruzione programma

Accessori

Per i componenti con diametro foro ridotto sono disponibili listelli opzionali più piccoli, vedere Dati tecnici.

L'apparecchio HEATER3000 viene fornito senza spina né cavo.



Sigla d'ordinazione:
HEATER3000

Riscaldatori ad induzione

HEATER3000 · Dati tecnici

Applicazioni possibili

Controllo del tempo	regolabile da 0 a 99 min 59 s (+50 °C – +400 °C)
Controllo della temperatura	regolabile da +50 °C a +240 °C, con circuito di sicurezza per cuscinetti volventi
Foro del cuscinetto d	min. 285 mm (con accessori min. 145 mm)
Massa del cuscinetto m	max. 3 000 kg

Dati elettrici

Tensione nominale	400 V	Corrente nominale	250 A
Frequenza	50/60 Hz	Magnetismo residuo	< 2 A/cm
Potenza assorbita	100 kVA		

Fornitura: apparecchio pronto al funzionamento, con listello e sensore termico magnetico

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Riscaldatore completo	HEATER3000	2 500×1 500×1 800	285	1 800

Ricambi

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello	HEATER3000.LEDGE-285	200×200×1 250	285	392
Sensore termico magnetico	HEATER.SENSOR			0,05
Set di ricambio elettronico	HEATER3000.ETRONIC			0,45

Accessori

Designazione	Sigla d'ordinazione	Dimensioni mm	per diametro foro da mm	Massa kg
Listello	HEATER3000.LEDGE-145	100×100×1 250	145	98,2
Listello	HEATER3000.LEDGE-215	150×150×1 250	215	221

Esecuzione speciale

L'apparecchio è disponibile anche per tensioni nominali da 200 V a 600 V, frequenza 50/60 Hz.

Esempio di ordinazione per 480 V, 60 Hz: **HEATER3000-480V-60HZ**

FAG fornisce anche riscaldatori ad induzione speciali per pezzi con massa > 3 000 kg, adatti ai requisiti in termini di potenza e dimensioni.

Accessori per il montaggio termico

Dispositivo per la misurazione della temperatura TEMP-CHECK-CONTACT

Dispositivo per la misurazione della temperatura FAG TEMP-CHECK-CONTACT

Il dispositivo per la misurazione della temperatura a contatto FAG TEMP-CHECK-CONTACT (sigla precedente TEMP.MG) ha un range di visualizzazione compreso tra $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ e $+1000\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Il sensore termico TEMP-CHECK-CONTACT.SENSOR fornito di serie consente di sfruttare un campo di misura compreso tra $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ e $+300\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Il dispositivo è indicato per misurare la temperatura di:

- cuscinetti volventi, alloggiamenti e sistemi di lubrificazione ai fini del Condition Monitoring
- cuscinetti volventi e particolari riscaldati in fase di montaggio

Il dispositivo di misurazione, controllato da microprocessori, ha un display a una riga con altezza dei caratteri di 14 mm. La tastiera a membrana è munita dei seguenti tasti di attivazione:

- on/off
- hold (mantenimento del valore sul display)

Altre funzioni:

- visualizzazione della carica della batteria (indicazione Low-Batt.) sul display
- spegnimento automatico (Auto-OFF) dopo 14 min
- commutazione tra $^{\circ}\text{C}$ e $^{\circ}\text{F}$.



Accessori per il montaggio termico

Dispositivo per la misurazione della temperatura TEMP-CHECK-CONTACT

Dati tecnici

Campo di misura	-60 °C...+1000 °C
Risoluzione	0,1 °C/1 °C commutazione automatica della risoluzione da 0,1 °C a 1 °C a partire da +200 °C
Precisione (± 1 Digit)	±1 °C; ±0,5% del valore misurato (-40 °C...+900 °C) ±2 °C; ±1% del valore misurato (range residuo)
Display	LCD, 1 riga, altezza caratteri 14 mm
Temperatura d'esercizio	0 °C...+40 °C
Temperatura di trasporto e stoccaggio ammessa	-20 °C...+70 °C
Alloggiamento	Plastica (ABS) 190×57×42 mm (L×B×H)
Massa	ca. 300 g
Alimentazione	Batteria 9 V IEC 6F 22 o accumulatore 9 V
Durata batteria	> 100 ore (alcalino- manganese)

Sensore termico FAG come pezzo di ricambio (ordinabile singolarmente):

Sensore di superficie a reazione rapida TEMP-CHECK-CONTACT.SENSOR
(termoelemento NiCr-Ni spinotto di collegamento tipo K)
Campo di misura -60 °C...+300 °C
breve fino a +500 °C

Sigla d'ordinazione:
TEMP-CHECK-CONTACT.SENSOR

Sensore termico FAG come accessorio

(ordinabile singolarmente, per misurare la temperatura di fluidi, lubrificanti ecc.):

Sensore a immersione/inserimento TEMP-CHECK-CONTACT.SENSOR-IMMERSION
(termoelemento NiCr-Ni spinotto di collegamento tipo K)
Campo di misura -60 °C...+400 °C

Sigla d'ordinazione:
TEMP-CHECK-CONTACT.SENSOR-IMMERSION

Sigla d'ordinazione e fornitura:
TEMP-CHECK-CONTACT
(Dispositivo di misurazione con sensore TEMP-CHECK-CONTACT.SENSOR e astuccio degli attrezzi)



Accessori per il montaggio termico

Guanti GLOVE1 · GLOVE2

Guanti resistenti al calore FAG GLOVE1

I guanti FAG resistenti al calore sono particolarmente indicati quando si devono montare o smontare cuscinetti volventi o altri componenti riscaldati.

La superficie esterna è in robusto poliestere e resiste a temperature fino a +150 °C.

Il lato interno, invece, è in cotone delicato sulla pelle.

Le principali caratteristiche sono:

- resistenti fino a +150 °C
- non lasciano pelucchi
- privi di amianto
- comodi
- resistenti ai tagli

Sigla d'ordinazione
GLOVE1



Guanti resistenti al calore e agli oli FAG GLOVE2

I guanti FAG resistenti al calore ed agli oli sono particolarmente indicati quando si devono montare o smontare cuscinetti volventi riscaldati e lubrificati.

Le loro peculiarità sono dovute alla struttura multistrato realizzata in varie fibre.

Le caratteristiche principali sono:

- resistenti fino a +250 °C
- non infiammabili
- resistenti al calore anche da umidi
- certificati contro effetti meccanici (DIN EN 388) e termici (DIN EN 407).
- privi di cotone
- resistenti ai tagli

Sigla d'ordinazione
GLOVE2



Accessori per il montaggio termico

Utensile di trasporto e di montaggio BEARING-MATE

Utensile di trasporto e di montaggio FAG BEARING-MATE

BEARING-MATE è un utensile ausiliario che garantisce la manipolazione sicura, rapida e semplice di cuscinetti volventi medio-grandi. È utilizzabile anche quando i cuscinetti devono essere riscaldati ai fini del montaggio.

L'utensile è costituito da due manici e due nastri d'acciaio. Ruotando i manici, i nastri d'acciaio si fissano intorno all'anello esterno del cuscinetto volvente. La confezione compatta contiene anche due staffe di bloccaggio. Queste vengono utilizzate con i cuscinetti orientabili a sfere e a rulli per prevenire un ribaltamento degli anelli interni.

L'utensile con il cuscinetto può essere trasportato da due persone o da una gru. Qualora si utilizzino due cinghie di trasporto, il cuscinetto volvente può essere trasportato con la gru in qualsiasi posizione. Durante il riscaldamento su un riscaldatore a induzione, l'utensile rimane montato sul cuscinetto. I nastri di acciaio si allungano uniformemente con il cuscinetto, conservando il loro tensionamento ottimale.

L'utensile è disponibile in tre dimensioni per diversi diametri esterni dei cuscinetti.



Accessori

Staffe di bloccaggio lunghe contro il ribaltamento degli anelli interni di cuscinetti orientabili (2 pezzi)

Sigla d'ordinazione:
BEARING-MATE.LOCKBAR270

Cinghie di trasporto, 1 m di lunghezza (2 pezzi)
BEARING-MATE.SLING-1M

Ricambi

Staffe di bloccaggio corte contro il ribaltamento degli anelli interni di cuscinetti orientabili (2 pezzi)

Sigla d'ordinazione:
BEARING-MATE.LOCKBAR170

Confezione di pezzi di ricambio
BEARING-MATE.SERVICE-KIT

Utensile di trasporto e di montaggio FAG

Sigla d'ordinazione Utensile di trasporto e di montaggio	Diametro esterno del cuscinetto		Massa del cuscinetto max. kg	Temperatura d'esercizio max. °C	Massa utensile kg
	min. mm	max.			
BEARING-MATE250-450	250	450	500	160	6,3
BEARING-MATE450-650	450	650	500	160	6,4
BEARING-MATE650-850	650	850	500	160	6,5

Confronto delle sigle d'ordinazione

Sigla d'ordinazione per l'Europa	Sigla d'ordinazione per Paesi extraeuropei
HEATER-PLATE HEATER-PLATE-115V HEATER-PLATE-370C	HEATER.PLATE HEATER.PLATE.V115 HEATER.PLATE.370C
HEATER10 HEATER10.ETRONIC HEATER10.LEDGE-10 (~15, ~20) HEATER10.SENSOR	HEATER10 HEATER10.ELECTRONIC HEATER10.L10 (~15, ~20) HEATER10.SENSOR
HEATER20 HEATER20.ETRONIC HEATER20.LEDGE-10 (~15, ~20, ~35, ~60) HEATER20.SENSOR	HEATER20 HEATER20.ELECTRONIC HEATER20.L10 (~15, ~20, ~35, ~60) HEATER20.SENSOR
HEATER35 HEATER35.ETRONIC HEATER35.LEDGE-15 (~20, ~35, ~45, ~60, ~70) HEATER35.SENSOR	HEATER35 HEATER35.ELECTRONIC HEATER35.L15 (~20, ~35, ~45, ~60, ~70) HEATER35.SENSOR
HEATER150 HEATER150.ETRONIC HEATER150.LEDGE-20 (~30, ~45, ~60, ~70, ~85, ~100) HEATER150.SENSOR	HEATER150 HEATER150.ELECTRONIC HEATER150.L20 (~30, ~45, ~60, ~70, ~85, ~100) HEATER150.SENSOR
HEATER300 HEATER300.ETRONIC HEATER300.LEDGE-30 (~45, ~60, ~70, ~85, ~100, ~115) HEATER300.SENSOR HEATER300.TROLLEY	HEATER300 HEATER300.ELECTRONIC HEATER300.L30 (~45, ~60, ~70, ~85, ~100, ~115) HEATER300.SENSOR HEATER300.TROLLEY
HEATER600 HEATER600.ETRONIC HEATER600.LEDGE-45 (~60, ~70, ~85, ~100, ~115, ~130, ~145) HEATER600.SENSOR	HEATER600 HEATER600.ELECTRONIC HEATER600.L45 (~60, ~70, ~85, ~100, ~115, ~130, ~145) HEATER600.SENSOR
HEATER1200 HEATER1200.ETRONIC HEATER1200.LEDGE-85 (~115, ~145, ~215) HEATER1200.SENSOR	HEATER1200 HEATER1200.ELECTRONIC HEATER1200.L85 (~115, ~145, ~215) HEATER1200.SENSOR
HEATER3000 HEATER3000.ETRONIC HEATER3000.LEDGE-145 (~215, ~285) HEATER3000.SENSOR	HEATER3000 HEATER3000.ELECTRONIC HEATER3000.L145 (~215, ~285) HEATER3000.SENSOR
TEMP-CHECK-CONTACT TEMP-CHECK-CONTACT.SENSOR TEMP-CHECK-CONTACT.SENSOR-IMMERSION	TEMP.MG TEMP.MG.SENSOR TEMP.MG.SENSOR-IMMERSION
GLOVE1 (~2)	HANDSCHUH1 (~2)
BEARING-MATE250-450 (~450-650; ~650-850) BEARING-MATE.LOCKBAR170 (~270) BEARING-MATE.SLING-1M BEARING-MATE.SERVICE-KIT	BEARING.MATE250-450 (~450-650; ~650-850) BEARING.MATE.LOCKBAR170 (~270) BEARING.MATE.SLING.1M BEARING.MATE.SERVICE.KIT



© Schaeffler KG · 2008, Marzo

La riproduzione, anche solo parziale,
è consentita previa nostra autorizzazione.

TPI WL 80-54/2 IA