



## GLI "ESAMI FINALI" DEI PRODOTTI MINI MOTOR.

**Un avanzato sistema automatico di collaudo registra e certifica la rispondenza di ogni motoriduttore ai requisiti tecnici previsti: una certezza per il produttore che diventa un'importante garanzia per il cliente.**

Il sistema è costituito da una linea attrezzata con apparecchiature di ultima generazione.

Gli operatori preposti intervengono in tre fasi successive.

Inizialmente, un operatore riceve dalla linea di assemblaggio il motoriduttore, vi appone un codice QR e lo prepara per i vari test predisponendone i cablaggi.

Nella fase centrale il motoriduttore viene messo in funzione e collegato ad apparecchiature elettroniche che rilevano automaticamente i valori di **velocità, rumorosità e rigidità dielettrica**: tali valori devono rientrare nel range prefissato da Mini Motor per quel particolare modello; se i valori sfiorano per eccesso o per difetto, il prodotto viene rimandato in produzione per ulteriori accertamenti. I valori registrati compongono un file completo del motoriduttore – comprendente anche la sua fotografia – che costituisce una vera e propria carta di identità e, insieme, una "pagella" del medesimo. Il file confluisce poi in un server dedicato in cui sono archiviati i dati dell'intera produzione Mini Motor.

Nella terza e ultima fase il motoriduttore viene preparato per la spedizione. Per maggiore sicurezza, un codice numerico viene inserito anche all'interno del prodotto, prima che l'operatore lo sigilli definitivamente con l'avvitamento della targhetta metallica riportante il numero di matricola e gli altri dati principali. L'esito dei test è sintetizzato in un'apposita distinta che ne certifica l'esecuzione ed accompagna il prodotto fino al destinatario.