



INDUSTRIAL FORNITURE MORO S.N.C.

dal
1984

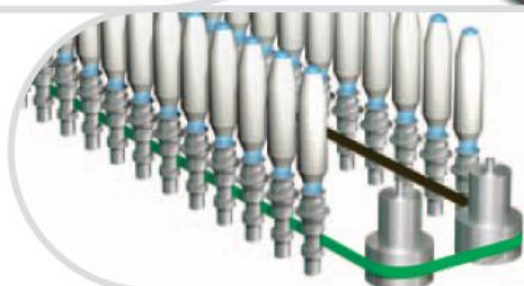


TRASMISSIONI MECCANICHE - CUSCINETTI - UTENSILERIA



www.morotreviso.com - Email: info@morotreviso.com

CINGHIE PIANE e CINGHIE TANGENZIALI ad ALTO RENDIMENTO



31050 PONZANO VENETO (TV) Via POSTUMIA, 83 Tel. +39 0422 / 961811 - Fax +39 0422 / 961826 - 30
31100 TREVISO Via DEI DA PRATA, 34 Tel. +39 0422 / 42881 Fax +39 0422 / 428840
31050 CONEGLIANO (TV) Via DELL' INDUSTRIA, 24 Tel. +39 0438 / 418235 - Fax +39 0438 / 428860



Gruppo		Tipo	Spessore [mm]	Peso [kg/m ²]	Diametro minimo di puleggia [mm]	Trazione allungamento all'1% (k1%) [N/mm]	Resistenza alla rottura a trazione kr [N/mm]
Cinghie piane e cinghie tangenziali ad alto rendimento	F	F - 0	0.7	0.7	15	2.0	80
		F - 1	1.25	1.2	25	3.9	170
		F - 2	1.8	1.8	60	7.5	280
	Cuoio/Nylon	A - 2LT	2.2	2.1	60	3.8	280
		A - 2LL	3.1	3.0	80	3.8	280
		A - 3LT	3.2	3.0	110	8.0	480
		A - 3LL	4.2	4.0	120	8.0	480
	A	A - 2	2.7	2.7	60	7.5	280
		A - 3	3.4	3.5	110	12.5	480
		A - 4	5.0	5.3	240	22.6	760
		A - 5	6.8	7.2	340	32.8	950
	S../ □	S - 10/15	1.5	1.4	25	3.9	170
		S - 18/20	2.0	2.2	60	7.5	280
		S - 18/30	3.0	3.4	60	7.6	290
		S - 33/40	4.0	4.0	110	12.5	480
S - 33/50		5.0	5.8	110	12.6	490	
S..H □ *	S - 140H	1.7	1.8	25	6.0	200	
	S - 141H	2.3	2.4	25	6.0	200	
	S - 250H	2.3	2.3	60	11.0	430	
	SOE - 250	2.6	2.9	60	11.0	430	
	S - 250HR	2.3	2.6	60	11.0	430	
	S - 251H	3.0	3.3	60	11.0	460	
	S - 321H	3.2	3.5	100	14.0	610	
	S - 390H	3.2	3.5	120	17.0	660	
	S - 391H	4.0	4.5	120	17.0	690	
	TF □ **	TF - 15	2.0	2.1	32	15.0	70
TF - 22		2.4	2.6	63	22.0	90	
TF - 33		3.0	3.2	90	33.0	120	
TF - 50		3.9	4.2	140	50.0	180	
Cintini per fusi	TS W HS	TS - 5	0.55	0.45	15	1.3	70
		W - 8	0.6	0.7	15	3.5	40
		HS - 5	0.6	0.5	15	1.1	70
		TS - 55	0.85	0.8	15	2.5	100
		W - 16	0.8	0.9	15	7.0	40
		HS - 55	0.85	0.8	15	2.2	100
		TS - 10	0.8	0.7	15	3.0	80
Cinghie tonde in poliuretano	Polycord®	R2	-	5 [gr./mt]	20	6.0 ¹⁾ [N]	125 [N]
		R3	-	9	30	13.0 ¹⁾	280
		R4	-	17	40	22.0 ¹⁾	500
		R5	-	25	50	35.0 ¹⁾	800
		R6	-	35	60	50.0 ¹⁾	1100
		R7	-	48	70	70.0 ¹⁾	1500
		R8	-	60	80	90.0 ¹⁾	2000
		R10	-	97	100	140.0 ¹⁾	3100
		R12	-	138	120	200.0 ¹⁾	4500
		R15	-	210	150	315.0 ¹⁾	7000

□ Indicare per le trasmissioni tangenziali

* Lamine in poliammide ad elevata stabilizzazione

** Tessuto di trazione in fibra aramidica (Kevlar)





INDUSTRIAL FORNITURE MORO S.N.C.

dal 1984



TRASMISSIONI MECCANICHE - CUSCINETTI - UTENSILERIA



Power Transmission Equipment

www.morotreviso.com - Email: info@morotreviso.com

Resistenza alla temperatura (°C)		Coefficiente di attrito lato puleggia [Ra = 1,6 µ m]	Antistaticità permanente	Parametri di giunzione Sistema Thermofix		
permanente	momentanea			Collante	Temperatura [°C]	Tempo [min]
-20/100	-30/150	0.5	SI	fixol	120	5
-20/100	-30/150	0.5	SI	fixol	120	10
-20/100	-30/150	0.5	SI	fixol	120	10
-20/80	-20/100	0.4	SI	fixol + polycol	100	20
-20/80	-20/100	0.4	SI	fixol + polycol	100	20
-20/80	-20/100	0.4	SI	fixol + polycol	100	20
-20/80	-20/100	0.4	SI	fixol + polycol	100	20
-20/100	-30/150	0.8	SI	fixol + vulcol	120	15
-20/100	-30/150	0.8	SI	fixol + vulcol	120	30
-20/100	-30/150	0.8	SI	fixol + vulcol	120	35
-20/100	-30/150	0.8	SI	fixol + vulcol	120	40
-20/100	-30/150	0.6	SI	fixol	120	10
-20/100	-30/150	0.6	SI	fixol	120	15
-20/100	-30/150	0.6	SI	fixol + vulcol	120	25
-20/100	-30/150	0.6	SI	fixol + vulcol	120	30
-20/100	-30/150	0.6	SI	fixol + vulcol	120	35
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol	120	20
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol + vulcol	120	25
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol	120	25
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol + vulcol	120	30
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol + vulcol	120	30
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol + vulcol	120	30
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol + vulcol	120	30
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol + vulcol	120	30
-20/100	-30/150	0.7	SI	fixol + vulcol	120	40
-20/65	-30/80	0.7	SI	■	175	5
-20/65	-30/80	0.7	SI	■	175	5
-20/65	-30/80	0.7	SI	■	175	8
-20/65	-30/80	0.7	SI	■	175	10
-20/100	-30/180	0.7	SI	fixol	100	1
-20/60	-30/80	0.7	SI	■	190	5
-20/100	-30/120	0.5	SI	fixol	100	1
-20/100	-30/180	0.7	SI	fixol	120	5
-20/60	-30/80	0.7	SI	■	190	5
-20/100	-30/120	0.5	SI	fixol	120	5
-30/100	-50/150	0.2	NO	fixol	120	5
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	0.2
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	0.3
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	0.4
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	0.5
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	0.6
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	0.7
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	0.8
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	1.2
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	1.5
-20/50 ²⁾	-40/80	0.3	NO	-	370	2.0

1) Trazione allungamento K8%

2) Con i diametri di puleggia minimi la resistenza alla temperatura è inferiore

■ Giunzione con il sistema Flexproof



31050 PONZANO VENETO (TV) Via POSTUMIA, 83 Tel. +39 0422 / 961811 - Fax +39 0422 / 961826 - 30
 31100 TREVISO Via DEI DA PRATA, 34 Tel. +39 0422 / 42881 Fax +39 0422 / 428840
 31050 CONEGLIANO (TV) Via DELL' INDUSTRIA, 24 Tel. +39 0438 / 418235 - Fax +39 0438 / 428860



Tolleranze di fabbricazione

Larghezze	Tolleranza	Lunghezze	Tolleranza
10 ÷ 50 mm	± 1 mm	fino a 5 mt	± 10 mm
> 50 ÷ 200 mm	± 1,5 mm	> 5 ÷ 10 mt	± 20 mm
> 200 ÷ 400 mm	± 2 mm	> 10 ÷ 30 mt	± 30 mm
> 400 ÷ 600 mm	± 3 mm	> 30 ÷ 50 mt	± 50 mm
		oltre 50 mt	± 100 mm

Per i prodotti venduti a metraggio la tolleranza sulla lunghezza è di ± 0,5%
Per le cinghie piane e i cintini per fusi vanno considerate anche eventuali variazioni dimensionali dovute alle condizioni ambientali di umidità relativa che sono circa lo 0,5 ÷ 1%.

Forma costruttiva delle pulegge a norme ISO - [Rugosità Ra = 1,6 μm]



Diametro della puleggia d1 o d2 [mm]	Altezza della bombatura h [mm]	Diametro della puleggia d1 o d2 [mm]	Altezza della bombatura h [mm]									
			per larghezza di puleggia b [mm]									
			≤ 125	140	160	180	200	224	250	280	315	355
40,45	0,3	400,450	1,0	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
50,56	0,3	500,560	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
63,71	0,3	630,710	1,0	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
80,90	0,3	800,900	1,0	1,5	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
100,112	0,3	1000	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
125,140	0,4	1120	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
160,180	0,5	1250	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,5	4,0	4,0	4,0
200,224	0,6	1400	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
250,280	0,8	1600	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
315,355	1,0	1800	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
		2000	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	6,0

