

**SPECIFICHE TECNICHE**

Ø	TOLLERANZE ISO	RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ		OVALIZZAZIONE	MICRODUREZZA
			Ra MAX	Rt MAX		
6 < Ø < 18	f7 h6 h7	1,0/1000	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	900-1050 HV
20 < Ø < 200	f7 h6 h7	0,5/1000	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	900-1050 HV

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

UNI	MM	SNERVAMENTO R N/mm <sup>2</sup>	ROTTURA Rs N/mm <sup>2</sup>	ALLUNGAMENTO A5 MIN%	RESILIENZA KV MIN J - 20°C	DUREZZA HB
C45	6 < Ø < 40	>320	580-800	>17	25	207
	40 < Ø < 200	>340	520-680	>15		
42CrMo4	12 < Ø < 120	>735	900-1150	>14	30	241
	120 < Ø < 200	>680			35	
20MnV6	6 < Ø < 20	490	>650	16	27	180
	20 < Ø < 200	430	550-700	18		

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

UNI	C%	NI%	Cr%	S%	SI%	Mn%	P%	Mo%
C45	0,42-0,50	0,40	0,40	0,04	0,15-0,40	0,50-0,80	0,04	0,10
42CrMo4	0,35-0,43	-	0,9-1,2	0,04	0,15-0,40	0,60-0,90	0,04	0,12-0,33
20MnV6	0,15-0,22	-	-	0,04	0,15-0,40	1,10-1,60	0,04	-

**CARATTERISTICHE DELLA CROMATURA**

**MICRODUREZZA DEL CROMO 900-1050 HV**

LE NOSTRE BARRE IN ACCIAIO SONO RICOPERTE DA UNO STRATO DI CROMO DURO MICROFISSURATO, IL CUI SPESSORE PUO' VARIARE IN FUNZIONE DELL'APPLICAZIONE:

- TIPO "L" 15-25µm
- TIPO "P" 50-70µm
- TIPO "MULTISTRATO" "MULTILAYER"

RESISTENZA ALLA CORROSIONE IN CAMERA DI NEBBIA SALINA NEUTRA, NORMA ASTM B117 96h - 200h RATING 9.

Valutazione Rating secondo ISO 4540.

RULE ASTM B117 96h - 200h RATING 9.

Rating chek ISO 4540.



## SPECIFICHE TECNICHE

Ø	TOLLERANZE ISO	RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ		OVALIZZAZIONE	MICRODUREZZA
			Ra MAX	Rt MAX		
6 < Ø < 18	f7 h6 h7	1,0/1000	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	900-1050 HV
20 < Ø < 200	f7 h6 h7	0,5/1000	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	900-1050 HV

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

UNI	MM	SNERVAMENTO R n/mm <sup>2</sup>	ROTTURA Rs n/mm <sup>2</sup>	ALLUNGAMENTO A5 MIN%	RESILIENZA KV MIN J -20°C	DUREZZA HB
C45	6<Ø<40 40<Ø<200	>320 >340	580-800 520-680	>17 >15	25	207
C50	16<Ø<120	>340	610-760	>16	-	220
42CrMo4	12<Ø<120 120<Ø<200	>735 >680	900-1150	>14	30 35	241

## COMPOSIZIONE CHIMICA

UNI	C%	NI%	Cr%	S%	Si%	Mn%	P%	Mo%
C45	0,42-0,50	0,40	0,40	0,04	0,15-0,40	0,50-0,80	0,04	0,10
C50	0,47-0,55	0,40	0,40	0,04	0,15-0,40	0,60-0,90	0,04	0,10
42CrMo4	0,35-0,43	-	0,9-1,2	0,04	0,15-0,40	0,60-0,90	0,04	0,12-0,33

## CARATTERISTICA DELLA TEMPRA

UNI	DUREZZA	PROFONDITÀ
C45	52 - 60 HRC	1.8 - 3.7 mm
C50	60 - 64 HRC	1.8 - 3.7 mm
42CrMo4	52 - 58 HRC	1.8 - 3.7 mm